

轻型屋面三角形钢屋架(圆钢管、方钢管)

主编单位负责人 刘心

主编单位技术负责人 朱丹

技术审定人 刘子彦

设计负责人 牛建平

批准部门 中华人民共和国建设部 批准文号 建质[2006]281号

主编部门 中国航空工业规划设计研究院 统一编号 GJBT-956

实行日期 二〇〇六年十二月一日 图集号 06SG517-1

目 录

目录 ····· 1

总说明 ····· 3

屋架构件编号及布置图

12m屋架支撑构件编号图 ····· 13

15m屋架支撑构件编号图 ····· 15

18m屋架支撑构件编号图 ····· 19

12m屋架檩条、拉条、撑杆构件编号示意图 ····· 23

15m屋架檩条、拉条、撑杆构件编号示意图 ····· 24

18m屋架檩条、拉条、撑杆构件编号示意图 ····· 25

安装节点详图

圆管屋架上弦檩托布置图 ····· 26

方管屋架上弦檩托布置图 ····· 27

圆管屋架安装节点图 ····· 28

圆管屋架抗风柱安装节点示意图 ····· 31

方管屋架安装节点图 ····· 32

方管屋架抗风柱安装节点示意图 ····· 35

横向支撑详图

上弦横向支撑SC1 ~ SC4详图 ····· 36

上弦横向支撑SC1a ~ SC4a详图 ····· 37

上弦横向支撑SC5、5a、SC6、6a详图 ····· 38

上弦横向支撑SC7、7a、SC8、8a详图 ····· 39

下弦横向支撑XC1 ~ XC4详图 ····· 40

下弦横向支撑XC5 ~ XC8详图 ····· 41

下弦横向支撑XC9 ~ XC12详图 ····· 42

下弦横向支撑XC13 ~ XC16详图 ····· 43

竖向支撑详图

竖向支撑CC1 ~ CC5、5a详图 ····· 44

竖向支撑CC6、6a ~ CC8、8a详图 ····· 45

竖向支撑CC9、9a ~ CC12、12a详图 ····· 46

目 录								图集号	06SG517-1
审核	朱丹	朱丹	校对	徐瑞	徐瑞	设计	牛建平	牛建平	页 1

系杆详图

系杆XG1、1a、1b~XG6、6a详图.....47

系杆XG7~XG12、12a详图.....48

系杆XG13~XG18、18a详图.....49

圆钢管屋架详图

YGWJ12-1 A、C、D 详图.....50

YGWJ12-2 A、C、D 详图.....51

YGWJ12-3 A、C、D 详图.....52

YGWJ12-4 A、C、D 详图.....53

YGWJ12-5 A、C、D 详图.....54

YGWJ12-6 A、C、D 详图.....55

YGWJ12-1~3材料表.....56

YGWJ12-4~6材料表.....57

YGWJ15-1 A、C、D 详图.....58

YGWJ15-2 A、C、D 详图.....60

YGWJ15-3 A、C、D 详图.....62

YGWJ15-4 A、C、D 详图.....64

YGWJ15-5 A、C、D 详图.....66

YGWJ15-6 A、C、D 详图.....68

YGWJ15-7 A、C、D 详图.....70

YGWJ18-1 A、B、C、D、E 详图.....72

YGWJ18-2 A、B、C、D、E 详图.....74

YGWJ18-3 A、B、C、D、E 详图.....76

YGWJ18-4 A、B、C、D、E 详图.....78

YGWJ18-5 A、B、C、D、E 详图.....80

YGWJ18-6 A、B、C、D、E 详图.....82

YGWJ18-7 A、B、C、D、E 详图.....84

YGWJ18-8 A、B、C、D、E 详图.....86

方钢管屋架详图

FGWJ12-1 A、C、D 详图.....88

FGWJ12-2 A、C、D 详图.....89

FGWJ12-3 A、C、D 详图.....90

FGWJ12-4 A、C、D 详图.....91

FGWJ12-5 A、C、D 详图.....92

FGWJ12-6 A、C、D 详图.....93

FGWJ12-1~3材料表.....94

FGWJ12-4~6材料表.....95

FGWJ15-1 A、C、D 详图.....96

FGWJ15-2 A、C、D 详图.....98

FGWJ15-3 A、C、D 详图.....100

FGWJ15-4 A、C、D 详图.....102

FGWJ15-5 A、C、D 详图.....104

FGWJ15-6 A、C、D 详图.....106

FGWJ15-7 A、C、D 详图.....108

FGWJ18-1 A、B、C、D、E 详图.....110

FGWJ18-2 A、B、C、D、E 详图.....112

FGWJ18-3 A、B、C、D、E 详图.....114

FGWJ18-4 A、B、C、D、E 详图.....116

FGWJ18-5 A、B、C、D、E 详图.....118

FGWJ18-6 A、B、C、D、E 详图.....120

FGWJ18-7 A、B、C、D、E 详图.....122

FGWJ18-8 A、B、C、D、E 详图.....124

相关技术资料.....126

总 说 明

1. 一般说明及适用范围

- 1.1 本图集为跨度12m、15m、18m的轻型屋面三角形钢屋架(圆钢管、方钢管)(以下简称屋架)及相应的支撑系统施工详图。
- 1.2 本图集屋面为有檩体系。屋面坡度为1: 3, 屋面材料为瓦楞铁、压型金属板、夹芯板或压型复合保温板等金属板屋面, 也可用于波形瓦、水泥瓦等瓦屋面。
- 1.3 檩条采用冷弯薄壁斜卷边Z形钢或高频焊接薄壁H型钢。斜向檩距约为1.55m。当采用瓦屋面时, 应优先选用椽条木望板方案。若檩条需加密时, 可采用分配梁将荷载传至屋架节点。做法见本图集第26、27页。
- 1.4 本图集适用于柱距为6m、7.5m的封闭式单层厂房、仓库、及其他附属建筑, 且屋架下弦标高不大于12m, 无天窗, 屋架与柱连接为铰接。12m屋架仅用于单跨, 15m、18m屋架可用于单跨或连跨。
- 1.5 本图集适用于室内正常环境, 厂房允许采用起重量小于或等于10t的A1~A5级工作级别的支柱式吊车。不允许采用悬挂吊车。当吊车起重量大于10t时, 需对屋架自行验算后方可使用。
- 1.6 本图集适用于非地震区及抗震设防烈度小于和等于9度地区。
- 1.7 本图集适用于基本风压小于或等于0.7kN/m², 且地面粗糙度类别为除A类之外的地区。
- 1.8 本图仅示意了屋架与钢筋混凝土柱的连接做法, 当采用钢柱时, 其连接由选用者根据具体工程设计。
- 1.9 本图集屋面排水构造为单跨自由排水, 连跨处做内天沟。
- 1.10 本图集与下列图集配合使用。

《坡屋面建筑构造》(有檩体系) 01J202-2
《压型钢板、夹芯板屋面及墙体建筑构造》 01J925-1
《钢檩条、钢墙梁》 05SG521-2、3

2. 设计依据

《建筑结构荷载规范》 GB 50009-2001
《钢结构设计规范》 GB 50017-2003
《冷弯薄壁型钢结构技术规范》 GB 50018-2002

《建筑抗震设计规范》 GB 50011-2001
《钢结构工程施工质量验收规范》 GB 50205-2001
《建筑钢结构焊接技术规程》 JGJ 81-2002
《厂房建筑模数协调标准》 GBJ 6-86
《建筑结构可靠度设计统一标准》 GB 50068-2001
《房屋建筑制图统一标准》 GB/T 50001-2001
《建筑结构制图标准》 GB/T 50105-2001

本图集还参考了国内外有关钢管结构技术规程及设计指南。

3. 设计计算

- 3.1 本设计的设计使用年限为50年, 结构构件安全等级为二级, 重要性系数 $\gamma_0=1.0$ 。
- 3.2 屋面荷载分级
- 3.2.1 永久荷载标准值分五级: 0.3kN/m²、0.6kN/m²、0.9kN/m²、1.0kN/m²、1.3kN/m²。其中包括吊顶荷载0.3kN/m²。
- 3.2.2 可变荷载标准值: 0.3kN/m²、0.7kN/m²、0.9kN/m²。
- 3.2.3 屋面荷载共分为六级, 其标准值和设计值见表3.2.3。

表3.2.3 屋面荷载值

荷载等级	荷载标准值 (kN/m²)			荷载设计值 (kN/m²)		
	永久荷载	可变荷载	总荷载	永久荷载	可变荷载	总荷载
1	0.3	0.3	0.6	0.36	0.42	0.78
2	0.3	0.7	1.0	0.36	0.98	1.34
3	0.6	0.7	1.3	0.72	0.98	1.70
4	0.9	0.7	1.6	1.08	0.98	2.06
5	1.0	0.9	1.9	1.20	1.26	2.46
6	1.3	0.9	2.2	1.56	1.26	2.82

注: 1. 表中所列荷载标准值仅适用于验算构件挠度和在风吸力作用下檩条和屋架下弦的稳定性计算。

2. 表中荷载设计值均由可变荷载效应控制的组合确定, 其中永久荷载分项系数 $\gamma_G=1.2$,

可变荷载分项系数 $\gamma_0=1.4$ 。

3. 设计考虑了施工中可能出现的半跨屋面板或半跨安装活荷载的影响，施工活荷载标准值取 0.3kN/m^2 。考虑了使用中表3.2.3所列半跨可变荷载的影响。

4. 表中永久荷载不包括屋架及支撑的重量。

3.2.4 风荷载：基本风压取 0.5kN/m^2 、 0.7kN/m^2 两级。计算按现行国家标准《建筑结构荷载规范》GB 50009-2001考虑风荷载标准值为 $W_k=\beta_z\mu_s\mu_zW_0$ ，其中 $\beta_z=1.0$ ， $\mu_z=1.1$ ， μ_s 按GB 50009-2001表7.3.1第2项和第8项考虑。

3.3 屋架按只承受节点荷载的铰接桁架计算，采用中国建筑科学研究院PKPM工程部编制的PKPM-STS软件(2005)版进行计算，不允许上弦杆承受节间荷载。当构造不满足现行国家标准《钢结构设计规范》GB 50017-2003中10.1.4的要求时，本设计考虑了由节点刚度引起的次弯矩的影响。

3.4 由于具体工程的不确定性，屋架设计时未考虑排架柱对屋架下弦产生的附加拉力和压力，因此选用者除应根据计算选择屋架型号外，还应根据具体情况对下弦进行验算。当吊车起重量大于 10t 时，应验算吊车荷载设计值和永久荷载标准值组合时下弦杆是否受压，若受压其长细比不宜超过200，并应对下弦杆进行强度和稳定性验算，不满足时应加大下弦截面或采取其他措施。

3.5 屋架设计中考虑了封闭式建筑屋面风吸力对下弦杆件和腹杆杆件截面的影响。

3.6 屋架设计中未考虑屋面板的蒙皮和支撑作用，上弦杆平面外计算长度取支撑节点间的距离。

3.7 屋架与柱顶的连接，除采用锚栓连接外，待屋面板安装调整完毕后，将锚栓小垫板与屋架支座底板焊接，还必须将屋架支座板与柱顶预埋钢板焊接，焊脚尺寸为 8mm ，连接锚栓应设置双螺母。见本图集第28、30、32、34页有关详图，注意屋架支座板与柱顶预埋钢板焊接为两面焊。当屋架支座反力出现拉力时，柱顶预埋锚栓由选用者根据具体工程按抗拉设计。

3.8 抗风柱与屋架上、下弦的连接应位于横向水平支撑的节点，此时上弦连接支撑用的节点板应按安装节点详图（见本图集第31、35页中的山墙柱与屋架连接节点示意图）修改。当抗风柱不在横向水平支撑的节点处时，选用者应根据具体情况，可用设置传递梁（分配梁）或支撑交叉点处增设支承抗风

柱的再分压杆等措施。

3.9 屋架本身不必进行横向和竖向抗震验算。

3.10 本图集檩条仅给出平面布置示意图，檩条的选型及构件详图均见配套使用国标图集《钢檩条、钢墙梁》05SG521-2、3。 应根据具体工程情况参照05SG521-2、3的有关钢檩条、拉条的计算验算脊檩承载力。

3.11 本图集给出直拉条、斜拉条、撑杆的布置原则，见本图集第23、24、25页，当檩条采用冷弯斜卷边Z形钢时，斜拉条、直拉条直径均采用 $\phi 12$ ，当檩条采用高频焊接H型钢时，斜拉条、直拉条直径一般采用 $\phi 14$ ，当荷载等级大于5级时应参照05SG521-2、3的举例计算确定。撑杆均采用直拉条外加套管，套管截面不小于 $D32\times 2.5$ 。直拉条、斜拉条、撑杆的长度均按国家标准图05S521-2、3中拉条、撑杆详图并根据具体工程确定，其详图中拉条 T_1 、 T_2 的中间长度 1408mm 和 1508mm 应改为实际檩距。

4. 材料选用

4.1 屋架及支撑系统和檩条系统的钢材应采用符合现行国家标准《碳素结构钢》GB/T 700规定的Q235-B钢。

4.2 焊条采用现行国家标准《碳钢焊条》GB/T 5117中规定的E43XX型系列焊条。

4.3 普通螺栓采用C级螺栓，性能等级为4.6级或4.8级。锚栓可采用现行国家标准《碳素结构钢》GB/T 700规定的Q235钢制成。

4.4 方钢管型号按现行国家标准《结构用冷弯空心型钢尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 6728，及《建筑结构用冷弯矩形钢管》JG/T 178-2005选用，其成型以后的产品性能均应符合《建筑结构用冷弯矩形钢管》JG/T 178-2005中的I级产品。

4.5 圆钢管按现行国家标准《直缝电焊钢管》GB/T 13793或《结构用无缝钢管》GB/T 8162选用，宜优先选用《直缝电焊钢管》GB/T 13793。

4.6 高频焊接薄壁H型钢应按《结构用高频焊接薄壁H型钢》JG/T 137-2001选用。

4.7 焊接承重结构采用的钢材应具有抗拉强度、伸长率、屈服强度、冷弯试

总说明								图集号	06SG517-1
审核	朱丹	校对	徐瑞	设计	牛建平	页	4		

验和碳、硫、磷含量的合格保证。

5. 支撑布置

5.1 横向支撑

5.1.1 非地震区及小于等于8度抗震设防区，在厂房两端和温度伸缩缝两端第一开间及厂房单元长度大于66m的柱间支撑开间的屋架上弦各设一道。

5.1.2 在9度抗震设防区，应在厂房两端和温度伸缩缝两端第一开间及厂房单元长度大于42m的柱间支撑开间的屋架上、下弦各设一道。

5.2 竖向支撑

5.2.1 非地震区及小于等于8度抗震设防区，在厂房两端和温度伸缩缝两端第一开间及厂房单元长度大于66m的柱间支撑开间的跨中设一道。

5.2.2 在9度抗震设防区，应在厂房两端和温度伸缩缝两端第一开间及厂房单元长度大于42m的柱间支撑开间跨中各设一道。

5.3 系杆

5.3.1 非地震区及小于等于9度抗震设防区，在屋架端节点、上、下弦跨中节点及上弦横向支撑节点处设置纵向通长水平系杆。

5.3.2 屋架上弦跨中屋脊节点、屋架端部端节点处的通长系杆以及上、下弦横向支撑中的系杆为刚性系杆。

5.4 在风荷载作用下，18m屋架下弦受压时（本图集表6.2-2、表6.2-3中带*号的屋架），除根据不同抗震设防设置横向支撑、竖向支撑及系杆外，下弦必须设置必要的通长系杆，当下弦未设横向支撑时，还应在上弦横向支撑的相应开间增设下弦横向支撑。

5.5 在8度抗震设防区，应在下部结构的柱间支撑开间的柱顶设水平刚性系杆。在9度抗震设防区，应在柱顶设置通长水平刚性系杆。

6. 构件选用方法

6.1 本图集构件代号表示如下：

6.1.1 圆管屋架：

Y G W J L — X x	
圆管钢屋架	屋架与支撑连接分类代号A~E（见表6.2-1）
跨度（12~18m）	屋架承载能力序号

6.1.2 方管屋架：

F G W J L — X x	
方管钢屋架	屋架与支撑连接分类代号A~E（见表6.2-1）
跨度（12~18m）	屋架承载能力序号

6.1.3 支撑系杆：

SC——上弦横向支撑	XC——下弦横向支撑
XG——系杆	CC——竖向支撑

6.2 屋架选用表见表6.2-1、表6.2-2、表6.2-3。

7. 屋架及檩条选用举例

7.1 某工程为跨度15m连跨封闭式房屋，屋面坡度 $i=1:3$ ，屋面采用岩棉夹芯板，水平檩距 $s=1.5m$ 。无吊顶，柱距6m，屋架下弦标高为12m。地面粗糙度类别为B，风压高度变化系数 $\mu_z=1.1$ ，基本雪压为 $0.4kN/m^2$ ，活荷载标准值 $0.3kN/m^2$ ，基本风压 $0.5kN/m^2$ ，抗震设防烈度为7度。屋架设有上弦横向水平支撑及跨中竖向支撑，在跨中上、下弦节点及端节点设有通长水平系杆，在上弦横向水平支撑节点处设有通长水平系杆。试选圆管屋架及檩条。

7.1.1 选圆管屋架

屋面永久荷载标准值：

岩棉夹芯板	$0.25kN/m^2 / \cos 18.4^\circ \approx 0.26kN/m^2$
檩条	$0.05kN/m^2$
管线等	$0.10kN/m^2$

总永久荷载标准值： $0.41kN/m^2$

屋面雪荷载标准值： $0.40kN/m^2$

总荷载标准值： $0.81kN/m^2$

总荷载设计值： $1.2 \times 0.41 + 1.4 \times 0.4 \approx 1.05kN/m^2$

基本风压： $0.50kN/m^2$

根据上述条件，由表6.2-2选屋架为YGWJ15-2，由表6.2-1选支撑连接为A、C，故屋架编号为YGWJ15-2_A（用于无水平支撑开间）、YGWJ15-2_C（用于有水平

总说明								图集号	06SG517-1
审核	朱丹	校对	徐瑞	设计	牛建平	页	5		

支撑开间)。当需要在所选屋架荷载基础上留有余量时,不得直接增大一级型号选用,应根据所需加大的荷载选用屋架。

7.1.2 选檩条

檩条跨度6m,中间设拉条一道,水平檩距 $s=1.5\text{m}$,选用冷弯薄壁斜卷边Z形钢。檩条布置图参照本图集15m屋架檩条、拉条、撑杆构件编号示意图布置。

1)按永久荷载与活荷载效应的基本组合选择截面:

线荷载设计值: $P=1.2\times 0.30\times 1.5+1.4\times 0.5\times 1.5\approx 1.59\text{kN/m}$

由《钢檩条、钢墙梁》05SG521-2表2查Z形钢檩条允许线荷载值满足强度要求的檩条截面为Z160×60×20×3(编号LZ6-16.3),其允许线荷载设计值为:

按强度 $[P]=1.76\text{kN/m}>1.59\text{kN/m}$

2)按永久荷载与活荷载效应的标准组合选择截面:

线荷载标准值: $P_k=0.3\times 1.5+0.5\times 1.5=1.20\text{kN/m}$

由《钢檩条、钢墙梁》05SG521-2表2查Z形钢檩条允许线荷载值满足挠度要求的檩条截面为Z160×60×20×3(编号LZ6-16.3),其允许线荷载设计值为:

按挠度 $[P_k]=1.5\text{kN/m}>1.20\text{kN/m}$

3)按风吸力与永久荷载与活荷载效应的基本组合验算檩条稳定性:

永久荷载线荷载设计值($\gamma=1.0$): $P=1.0\times 0.3\times 1.5=0.45\text{kN/m}$

风吸力线荷载设计值: $W_G=\gamma_Q\beta_z\mu_s\mu_zW_0$

$W=1.4\times 1.0\times (-1.0)\times 1.1\times 0.5\times 1.5/\cos 18.4^\circ\approx -1.22\text{kN/m}$

檩条在永久荷载设计值为0.45kN/m时,由《钢檩条、钢墙梁》SG521-2表3-3、表3-4插入得Z160×60×20×3允许风吸力线荷载设计值:

按无支撑考虑: $[W]=1.18\text{kN/m}<1.22\text{kN/m}$ 不满足要求

应选用LZ6-18.2(Z180×70×20×2.5)允许风吸力线荷载设计值:

按无支撑考虑: $[W]\approx 1.29\text{kN/m}>1.22\text{kN/m}$ 满足要求

若仍选用LZ6-16.3(Z160×60×2×3),应采用有支撑一项。

8 制作、运输和安装

8.1 圆钢管、方钢管的相贯面应切割成带变化坡口与主管外表面完全吻合的形状。若有条件,钢管应优先使用自动切割,支管壁厚小于或等于6mm可不剖口。

8.2 钢管屋架上弦与屋架支座端板、跨中端板焊接及下弦与跨中端板焊接均

为全熔透焊接焊缝,具体要求见《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ 81-2002的相关要求,施工时应确保焊缝等级为一级质量。

8.3 钢管屋架支管与主管连接均采用全周角焊缝,设两根支管间隙为 a ,壁厚分别为 t_1 、 t_2 ,焊缝高度分别为 h_{r1} 、 h_{r2} ,当 $t_1+t_2<a<h_{r1}+h_{r2}$ 时,采用部分熔透焊接焊缝,具体要求见《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ 81-2002的相关要求,施工时应确保焊缝质量。角焊缝厚度见表8.3-1、表8.3-2。

8.4 方钢管与加强板的焊接按图8.4施工。冷弯区焊接时应采取预热、保温等措施,防止冷弯区产生裂纹,不得在负温下施焊。

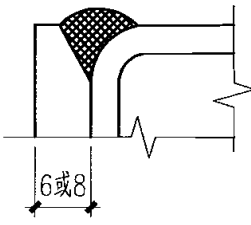


图8.4

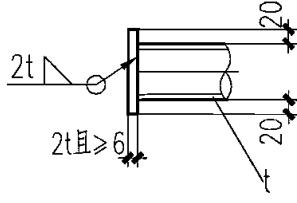


图8.5

8.5 钢管加封板焊丁字板时,封板均取2倍钢管壁厚且不小于6mm厚。焊缝及构造要求见图8.5。

8.6 在杆件下料时,必须进行1:1放样,节点板尺寸应满足图中所注明的焊缝长度。

8.7 钢构件按现行《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205进行制作、安装和验收。屋架的弦杆与腹杆钢管之间的部分熔透焊缝与角焊缝的组合焊缝的质量等级为外观检查三级,其他角焊缝质量应符合外观检查三级标准的要求。

8.8 所有杆件施工时,切槽根部应焊接封闭。

8.9 运输单元:12m、15m、18m屋架优先选用整榀运输,18m屋架可半跨运输,12m、15m屋架运输有困难时也可按图8.9-1、图8.9-2分单元运输,并按第8.10条的要求拼接。

8.10 屋架腹杆不允许拼接,弦杆一般不允许拼接。当12m、15m屋架整榀运输有困难,屋架需分单元运输时,弦杆可拼接,拼接点宜设在内力较小的节间(如图8.9-1~2所示),杆件拼接采用加内衬管或内衬垫板的现场全熔透焊接

总说明								图集号	06SG517-1
审核	朱丹	李	校对	徐瑞	李	设计	牛建平	页	6

接头，接头焊缝与杆件按等强度设计。也可采用45°斜拼接。焊缝质量等级为一级。

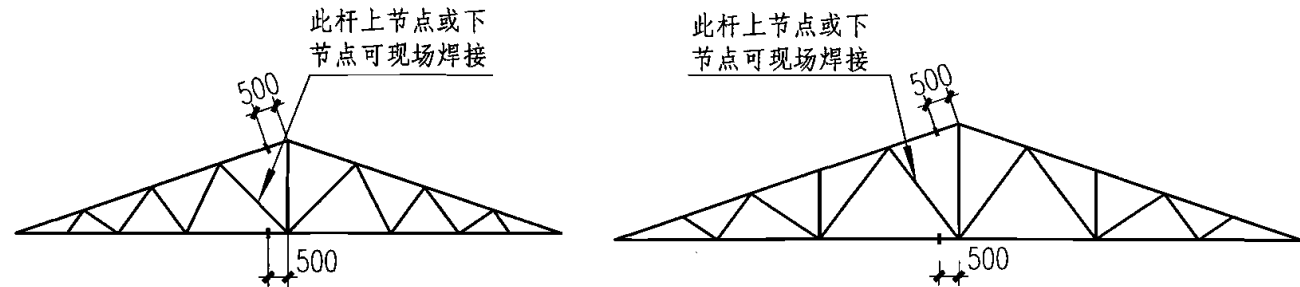


图8.9-1 12m屋架分单元运输示意图 图8.9-2 15m屋架分单元运输示意图

8.11 屋架组装应在平整的场地上进行。构件运输过程中应妥善绑扎，防止变形和损坏。屋架应垂直排列，放置在平整的场地上。15m和18m跨度的屋架在制作时应按相应的简图起拱。

8.12 屋架在吊装时应采取临时加强措施以防止侧向变形。屋架就位支撑安装完毕后方可施工屋面，屋面安装调整完毕后，将支座底板与柱顶焊牢，不得在屋架任何部位进行焊接。

8.13 所有支撑、系杆与屋架上、下弦均采用螺栓加焊缝连接。

8.14 所有构件在制作检验合格后，应对其表面进行除锈和涂装。除具体工程说明者外，房屋除锈等级不低于Sa2或St2,涂装应采用相匹配的防锈底漆和面漆，涂装遍数、涂层厚度及涂装施工环境应满足现行《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205-2001中所规定的要求。有防火、防腐要求时，还必须涂装具体工程所要求的防火、防腐涂料。

8.15 屋架制作时，因材料采购确实有困难，需要进行杆件规格代换时，应按现行《钢结构设计规范》GB 50017-2003第10.2、10.3.3和10.3.4条表10.3.4的有关要求检验节点几何参数的适用范围。

9 详图统一说明

9.1 图中所有尺寸以mm为单位。杆件轴力以kN为单位。内力图为永久荷载与活荷载或与雪荷载及风荷载的最不利内力组合值，未考虑地震作用下的内力组合。

9.2 屋架与支撑的安装螺栓采用M16、孔φ17mm，与屋架支座连接的锚栓为M20、垫板孔φ21.5mm。

9.3 屋架和支撑材料表中的上弦杆及跨中腹杆均按实际长度，下弦杆及其他腹杆均按无偏心的轴线间几何长度，供备料时参考，实际长度和杆端相贯线形状应以放样为准。杆长均未考虑焊接余量。

9.4 在屋架详图中，屋架支座肋板与上、下弦杆焊接如图9.4所示。

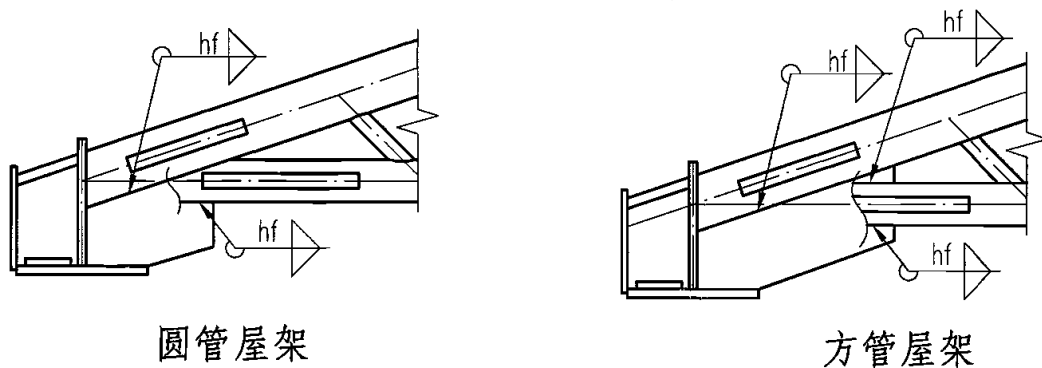


图9.4 屋架

9.5 构件编号图中的Ge为防震缝或伸缩缝宽度，由具体工程确定。

9.6 管壁厚度为2.0mm和2.5mm杆件，不允许截面厚度有负公差。如无法保证时，应将截面设计厚度加厚0.5mm。

9.7 屋架杆件规格及用钢量见表9.7-1、表9.7-2、表9.7-3。

9.8 本图集采用图例见表9.8。

表6.2-1 屋架与支撑连接分类

连接情况编号	屋架上弦在横向支撑节点处连有水平系杆，屋架下弦连有跨中系杆	屋架上、下弦在对应于横向支撑节点处连有必要水平系杆	屋架上弦连有横向支撑和跨中竖向支撑	屋架上、下弦连有横向支撑和跨中竖向支撑	屋架上、下弦连有横向支撑和跨中竖向支撑，下弦连有必要水平系杆
YGWJL-Xx FGWJL-Xx	A	B	C	D	E

注：上、下弦必要系杆是指本图集屋架支撑杆件编号图中所表示的杆件。

表6. 2-2

12m、15m、18m圆管屋架选用表

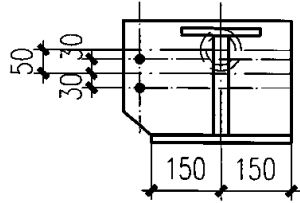
屋架基本型号	屋面坡度 <i>i</i> =1: 3												
	荷载分级 标准值 设计值 (kN/m ²)	0. 60 0. 78		1. 00 1. 34		1. 30 1. 70		1. 60 2. 06		1. 90 2. 46		2. 20 2. 82	
	基本风压 (kN/m ²)	0. 5	0. 7	0. 5	0. 7	0. 5	0. 7	0. 5	0. 7	0. 5	0. 7	0. 5	0. 7
YGWJ12-X	6m柱距	1	2 (3)	2	2 (3)	3	3	4	4	5	5	6	6
	7. 5m柱距	1	2 (3)	3	3	4	4	5	5	6	6	—	—
YGWJ15-X	6m柱距	1 (2)	2	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6
	7. 5m柱距	1 (2)	2 (3)	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7
YGWJ18-X	6m柱距	1 (1*)	1*	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7
	7. 5m柱距	2 (2*)	2*	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8

注：1. 厂房端部屋架靠山墙一侧连接系杆的连接板应取消，连接端系杆及竖向支撑的连接板参照图1、图2修改。若与抗风柱连接时，竖向支撑的连接板不变，见本图集第31页安装详图，并按该页增加节点板与抗风柱连接。

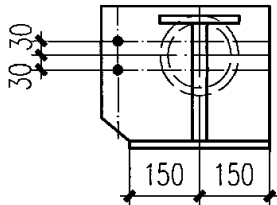
2. 上表中带*号的见本图集总说明第5. 4条及相应屋架支撑布置图。

3. 表中“—”表示无此编号。

4. 括号内的屋架型号用于永久荷载标准值为< 0. 3kN/m²、≥ 0. 2kN/m²时。当永久荷载标准值< 0. 2kN/m²时，1型、2型、3型屋架均应由选用者验算在风吸力作用下屋架下弦及腹杆的稳定性，不满足时应加大截面或另选型号。

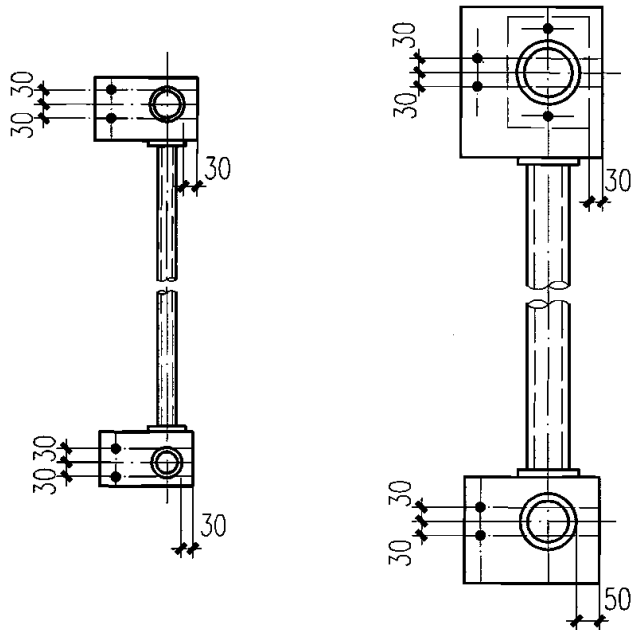


(a) 用于上弦截面 ≤ 135mm



(b) 用于上弦截面 > 135mm

图1



(a) 用于12m、15m屋架 (b) 用于18m屋架

图2

总说明								图集号	06SG517-1
审核	朱丹	校对	徐瑞	设计	牛建平	页	8		

表6.2-3

12m、15m、18m方管屋架选用表

屋架基本型号	屋面坡度 <i>i</i> =1: 3												
	荷载分级 标准值 设计值 kN/m ²	$\frac{0.60}{0.78}$		$\frac{1.00}{1.34}$		$\frac{1.30}{1.70}$		$\frac{1.60}{2.06}$		$\frac{1.90}{2.46}$		$\frac{2.20}{2.82}$	
	基本风压 kN/m ²	0.5	0.7	0.5	0.7	0.5	0.7	0.5	0.7	0.5	0.7	0.5	0.7
FGWJ12-X	6m柱距	1	2	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6
	7.5m柱距	1	2	3	3	4	4	5	5	6	6	—	—
FGWJ15-X	6m柱距	1 (2)	2	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6
	7.5m柱距	1 (2)	2 (4)	3	3 (4)	4	4	5	5	6	6	7	7
FGWJ18-X	6m柱距	1 (1*)	1*	3 (3*)	3*	4	4	5	5	6	6	7	7
	7.5m柱距	2 (2*)	2*	4	4*	5	5	6	6	7	7	8	8

注：1. 厂房端部屋架靠山墙一侧连接系杆的连接板应取消，连接端系杆及竖向支撑的连接板参照图1、图2修改。若与抗风柱连接时，竖向支撑的连接板不变，见本图集第35页安装详图，并按该页增加节点板与抗风柱连接。

2. 上表中带*号的见本图集总说明第5.4条及相应屋架支撑布置图。

3. 表中“-”表示无此编号。

4. 括号内的屋架型号用于永久荷载标准值为 $<0.3\text{kN/m}^2$ 、 $\geq 0.2\text{kN/m}^2$ 时。当永久荷载标准值 $<0.2\text{kN/m}^2$ 时，1型、2型、3型屋架均应由选用者验算在风吸力作用下屋架下弦及腹杆的稳定性，不满足时应加大截面或另选型号。

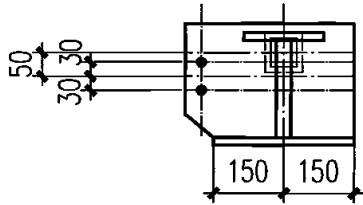
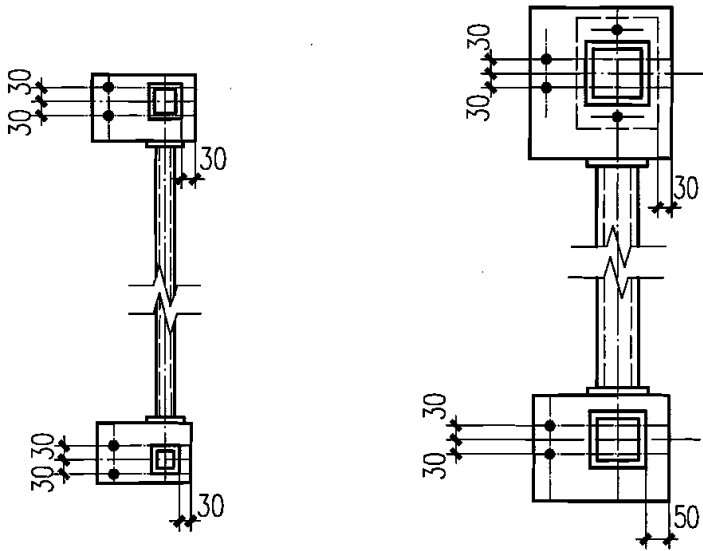


图1



(a) 用于12m、15m屋架

(b) 用于18m屋架

图2

总说明								图集号	06SG517-1
审核	朱丹	校对	徐瑞	设计	牛建平	页	9		

表8.3-1

圆管屋架角焊缝厚度一览表

屋架编号	上、下弦杆 相贯角焊缝 (mm)	腹杆规格	角焊缝厚度 (mm)		屋架编号	上、下弦杆 相贯角焊缝 (mm)	腹杆规格	角焊缝厚度 (mm)		屋架编号	上、下弦杆 相贯角焊缝 (mm)	腹杆规格	角焊缝厚度 (mm)		
			与上弦焊	与下弦焊				与上弦焊	与下弦焊				与上弦焊	与下弦焊	与腹杆焊
YGWJ12-1	4	D38×2	4	3	YGWJ15-1	4	D38×2	3	3	YGWJ18-1	4	D45×2	4	4	3
		D45×2.5	3	3			D60×2	3	3			D70×2.5	3	3	
YGWJ12-2	4	D38×2	4	4	YGWJ15-2	4	D38×2	4	4	YGWJ18-2	5	D50×2	4	4	3
		D50×2.5	3	3			D60×2.5	3	3			D70×3.5	3	4	
YGWJ12-3	5	D38×2	4	4	YGWJ15-3	4	D38×2	4	4	YGWJ18-3	5	D50×2	4	4	3
		D60×2	4	4			D60×3	5	4			D76×3.5	3	3	
YGWJ12-4	5	D38×2	4	4	YGWJ15-4	5	D45×2	4	4	YGWJ18-4	6	D50×2	4	4	4
		D60×2.5	5	5			D70×2.5	5	5			D83×3.5	4	5	
YGWJ12-5	7	D38×2.5	5	5	YGWJ15-5	6	D54×2	4	4	YGWJ18-5	6	D50×2	4	4	4
		D60×3	5	6			D70×3	6	6			D89×3.5	6	5	
YGWJ12-6	8	D45×2.5	5	6	YGWJ15-6	7	D50×2	4	4	YGWJ18-6	7	D50×2	4	4	4
		D64×3	6	6			D80×3	6	5			D89×4	8	6	
					YGWJ15-7	7	D50×2	4	4	YGWJ18-7	7	D50×2	4	4	4
							D80×3.5	7	6			D102×4	8	6	
										YGWJ18-8	8	D54×2	4	4	4
												D108×4	8	6	

表8.3-2

方管屋架角焊缝厚度一览表

屋架编号	上、下弦杆 相贯角焊缝 (mm)	腹杆规格	角焊缝厚度 (mm)		屋架编号	上、下弦杆 相贯角焊缝 (mm)	腹杆规格	角焊缝厚度 (mm)		屋架编号	上、下弦杆 相贯角焊缝 (mm)	腹杆规格	角焊缝厚度 (mm)		
			与上弦焊	与下弦焊				与上弦焊	与下弦焊				与上弦焊	与下弦焊	与腹杆焊
FGWJ12-1	5	F30×2	3	3	FGWJ15-1	6	F40×2	3	4	FGWJ18-1	5	F50×2	4	4	4
		F40×2.5	3	3			F50×2	3	4			F60×3	5	6	
FGWJ12-2	5	F40×2	4	4	FGWJ15-2	6	F40×2	4	4	FGWJ18-2	5	F60×2	4	4	4
		F50×2	4	4			F50×2.5	4	4			F70×3	6	6	
FGWJ12-3	6	F40×2	4	4	FGWJ15-3	7	F50×2	3	4	FGWJ18-3	7	F60×2	4	4	4
		F50×2	4	4			F60×2.5	4	5			F70×3	5	6	
FGWJ12-4	6	F50×2	4	3	FGWJ15-4	7	F50×2	4	4	FGWJ18-4	8	F60×2	4	4	4
		F60×2.5	4	3			F60×3	5	5			F80×3	6	6	
FGWJ12-5	8	F50×2	4	4	FGWJ15-5	9	F50×2	4	4	FGWJ18-5	9	F60×2	4	4	4
		F60×2.5	4	4			F60×3	4	6			F80×3	5	6	
FGWJ12-6	9	F50×2	4	4	FGWJ15-6	9	F60×2	4	4	FGWJ18-6	9	F60×3	6	6	5
		F60×3	5	5			F70×3	5	6			F80×4	8	7	
					FGWJ15-7	10	F60×3	6	6	FGWJ18-7	11	F70×3	6	6	5
							F70×4	7	8			F90×4	7	8	
										FGWJ18-8	12	F70×3	6	6	5
												F90×4	8	8	

表9. 7-112m屋架杆件规格及用钢量一览表

屋架编号	上弦杆规格	下弦杆规格	腹杆规格	用钢量 (kg)
YGWJ12-1	D89 × 4	D70 × 3. 5	D38 × 2、D45 × 2. 5	290
YGWJ12-2	D102 × 4	D76 × 3. 5	D38 × 2、D50 × 2. 5	315
YGWJ12-3	D108 × 4. 5	D83 × 4	D38 × 2、D60 × 2	368
YGWJ12-4	D114 × 5	D89 × 5	D38 × 2、D60 × 2. 5	431
YGWJ12-5	D127 × 6	D89 × 6	D38 × 2. 5、D60 × 3	518
YGWJ12-6	D127 × 7	D79 × 7	D45 × 2、D64 × 3	591
FGWJ12-1	F80 × 4	F60 × 3	F30 × 2、D40 × 2. 5	295
FGWJ12-2	F80 × 5	F70 × 4	F40 × 2、D50 × 2	361
FGWJ12-3	F90 × 5	F70 × 4	F40 × 2、D50 × 2	385
FGWJ12-4	F100 × 5	F90 × 4	F50 × 2、D60 × 2. 5	464
FGWJ12-5	F100 × 6	F90 × 5	F50 × 2、D60 × 2. 5	523
FGWJ12-6	F110 × 6	F90 × 6	F50 × 2、D60 × 3	588

表9. 7-215m屋架杆件规格及用钢量一览表

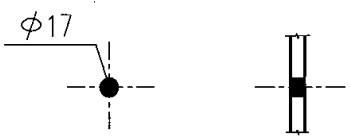
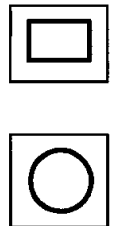
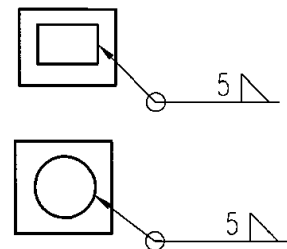


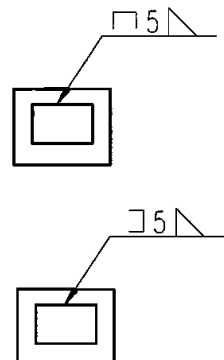
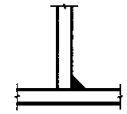
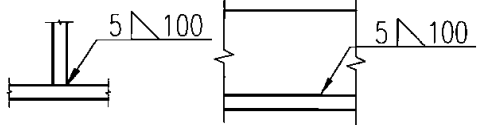
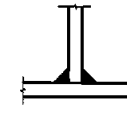
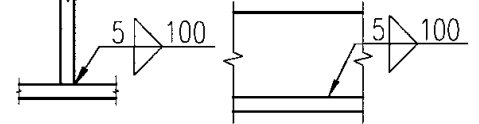
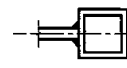
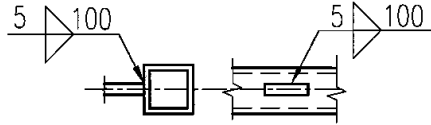
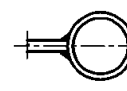
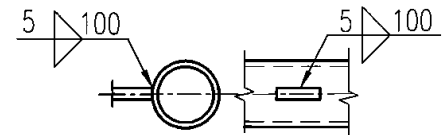

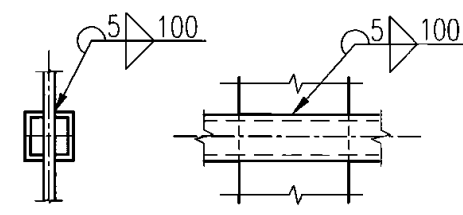

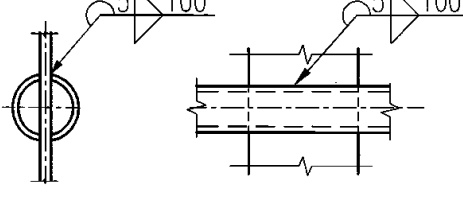

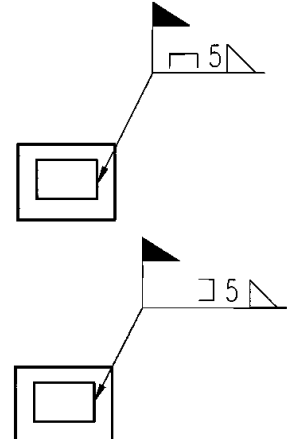
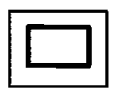
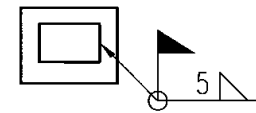
屋架编号	上弦杆规格	下弦杆规格	腹杆规格	用钢量 (kg)
YGWJ15-1	D114 × 4	D76 × 3. 5	D38 × 2、D60 × 2	418
YGWJ15-2	D121 × 4	D95 × 4	D38 × 2、D60 × 2. 5	490
YGWJ15-3	D121 × 5	D114 × 4	D38 × 2、D60 × 3	591
YGWJ15-4	D127 × 6	D114 × 5	D45 × 2、D70 × 2. 5	672
YGWJ15-5	D127 × 7	D121 × 6	D54 × 2、D70 × 3	784
YGWJ15-6	D168 × 10	D133 × 5. 5	D50 × 2、D80 × 3	1100
YGWJ15-7	D180 × 10	D140 × 6	D50 × 2、D80 × 3. 5	1378
FGWJ15-1	F80 × 5	F60 × 4	F40 × 2、D50 × 2	432
FGWJ15-2	F90 × 5	F80 × 4	F40 × 2、D50 × 2. 5	498
FGWJ15-3	F100 × 5	F80 × 5	F50 × 2、D60 × 2. 5	571
FGWJ15-4	F110 × 6	F100 × 5	F50 × 2、D60 × 3	710
FGWJ15-5	F120 × 6	F100 × 6	F50 × 2、D60 × 3	784
FGWJ15-6	F120 × 8	F110 × 6	F60 × 2、D70 × 3	928
FGWJ15-7	F130 × 8	F120 × 8	F60 × 3、D70 × 4	1132

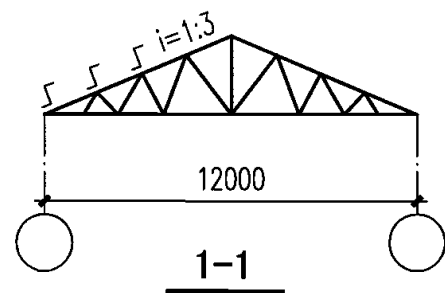
表9. 7-318m屋架杆件规格及用钢量一览表

屋架编号	上弦杆规格	下弦杆规格	腹杆规格	用钢量 (kg)
YGWJ18-1	D108 × 5	D83 × 5	D45 × 2、D70 × 2. 5	649
YGWJ18-2	D114 × 5	D89 × 5	D50 × 2、D70 × 3. 5	682
YGWJ18-3	D127 × 5	D114 × 4	D50 × 2、D76 × 3. 5	732
YGWJ18-4	D127 × 6	D114 × 5	D50 × 2、D83 × 3. 5	839
YGWJ18-5	D127 × 7. 5	D127 × 5. 5	D50 × 2、D89 × 3. 5	987
YGWJ18-6	D168 × 10	D127 × 6	D50 × 2、D89 × 4	1354
YGWJ18-7	D180 × 12	D127 × 7	D54 × 2、D108 × 4	1681
YGWJ18-8	D219 × 12	D140 × 6	D50 × 2、D80 × 3. 5	1982
FGWJ18-1	F80 × 5	F70 × 4	F50 × 2、D60 × 3	597
FGWJ18-2	F90 × 5	F80 × 4	F60 × 2、D70 × 3	672
FGWJ18-3	F100 × 5	F80 × 5	F60 × 2、D70 × 3	739
FGWJ18-4	F110 × 6	F90 × 5	F60 × 2、D80 × 3	874
FGWJ18-5	F120 × 6	F100 × 6	F60 × 2、D80 × 3	992
FGWJ18-6	F120 × 8	F120 × 6	F60 × 3、D80 × 4	1230
FGWJ18-7	F130 × 8	F120 × 8	F70 × 3、D90 × 4	1431
FGWJ18-8	F135 × 10	F120 × 8	F70 × 3、D90 × 4	1575

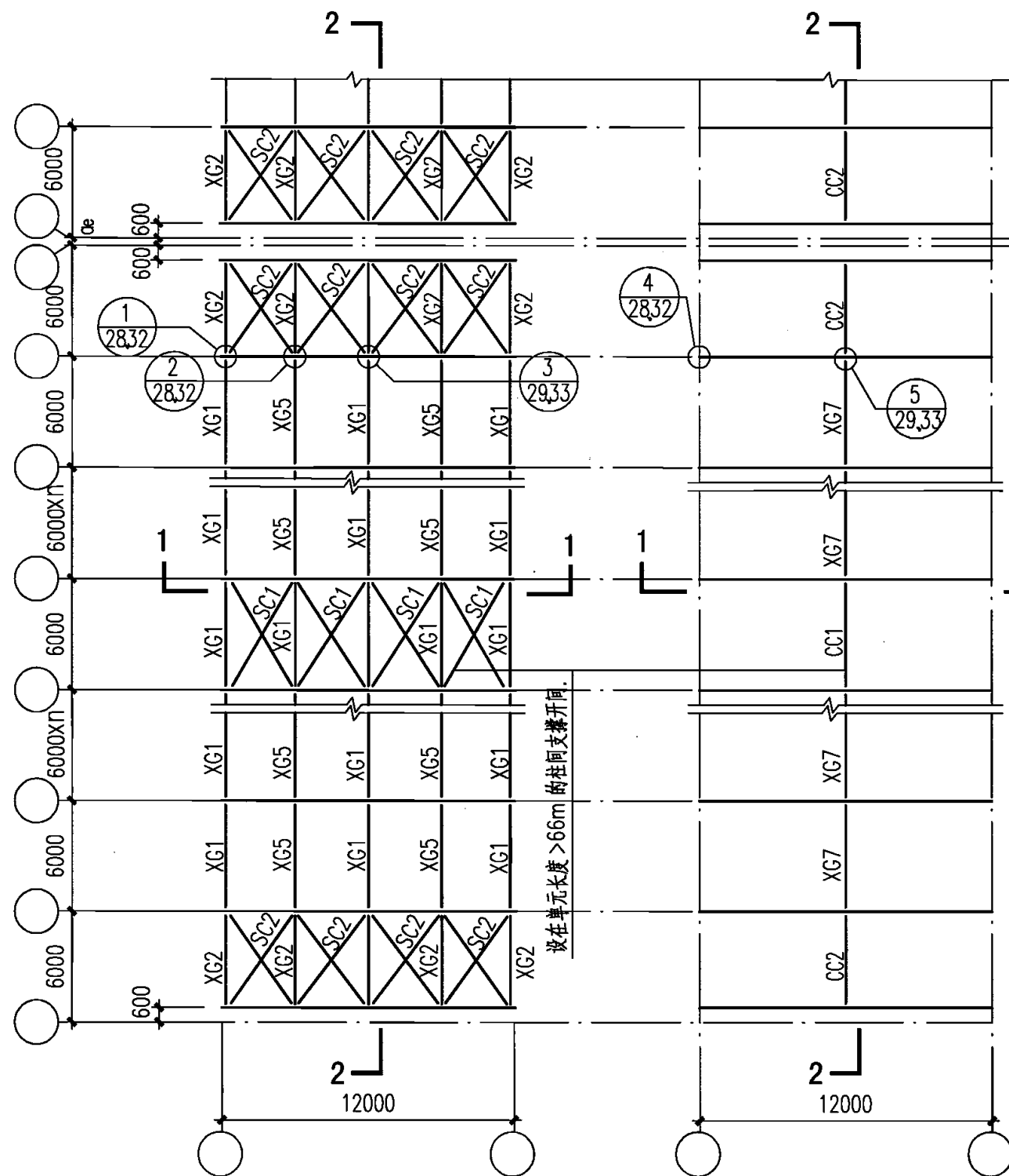
表9.8

图 例

序号	名 称	形 式	图 例	说 明	序号	名 称	形 式	图 例	说 明
1	螺栓的圆孔			φ 17, 预留孔径	5	周围焊缝			围焊的焊脚 尺寸为5mm
2	永久螺栓			一般作为 永久螺栓用	6	三面围焊缝			三面围焊的焊脚 尺寸为5mm
3	单面角焊缝			焊缝的焊脚尺寸为 5mm, 长度为100mm	4	双面角焊缝			焊缝的焊脚尺寸为 5mm, 长度为100mm
4	双面角焊缝			焊缝的焊脚尺寸为 5mm, 长度为100mm					焊缝的焊脚尺寸为 5mm, 长度为100mm
				相同角焊缝 当焊缝型式、断面尺 寸和辅助要求均相同 时, 只一处标注					相同角焊缝 当焊缝型式、断面尺 寸和辅助要求均相同 时, 只一处标注
					7	三面围 安装焊缝			三面围焊的焊脚 尺寸为5mm
					8	周围安装焊缝			围焊的焊脚 尺寸为5mm

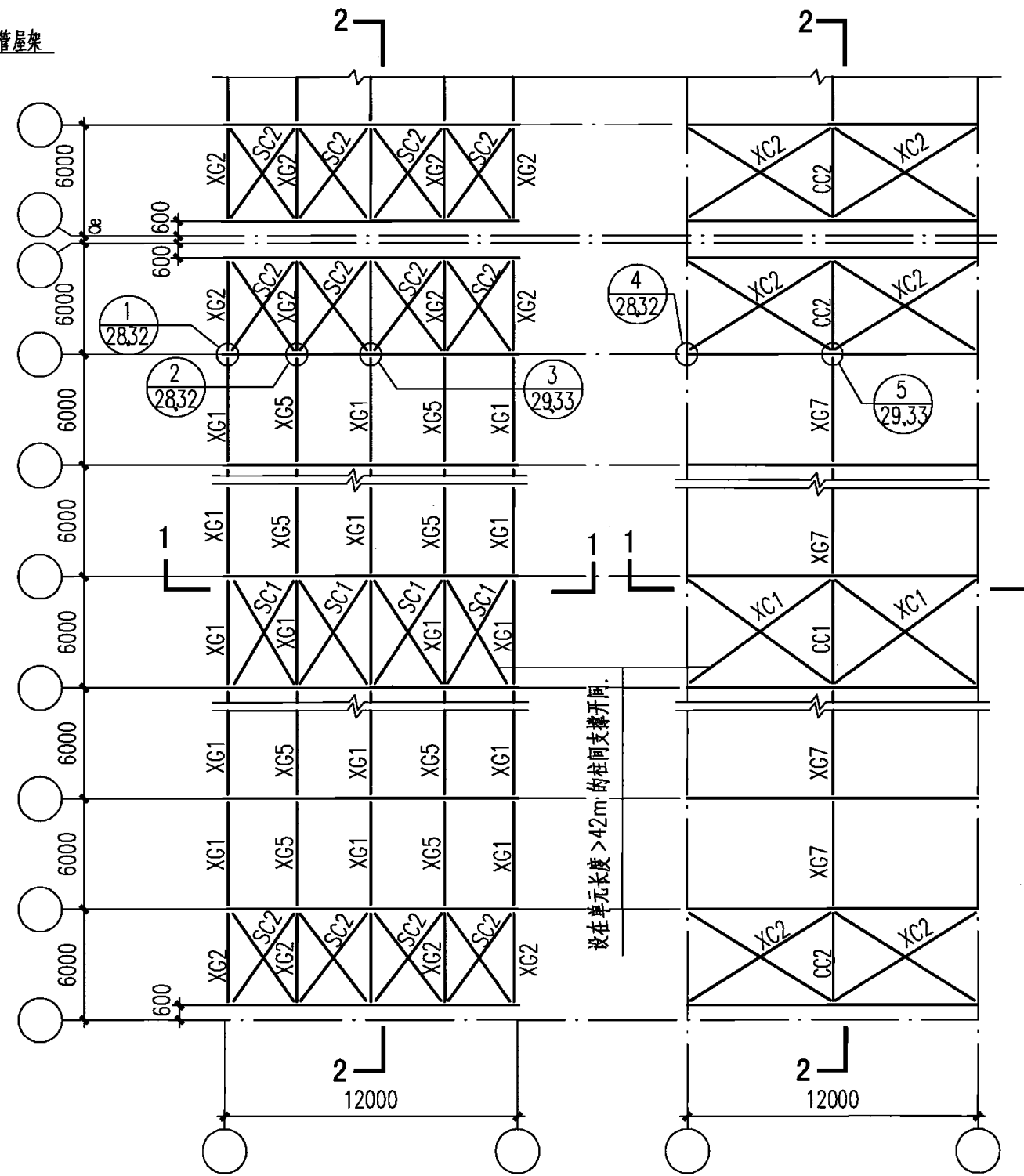
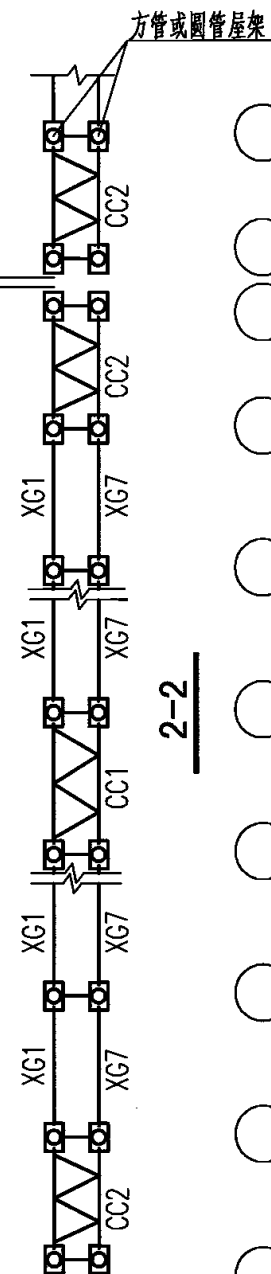


注:此布置适用于钢筋混凝土柱或钢柱厂房。



屋架上弦支撑构件编号图
用于非抗震及6、7、8度

屋架下弦、竖向支撑构件编号图
用于非抗震及6、7、8度



屋架上弦支撑构件编号图
用于 9 度

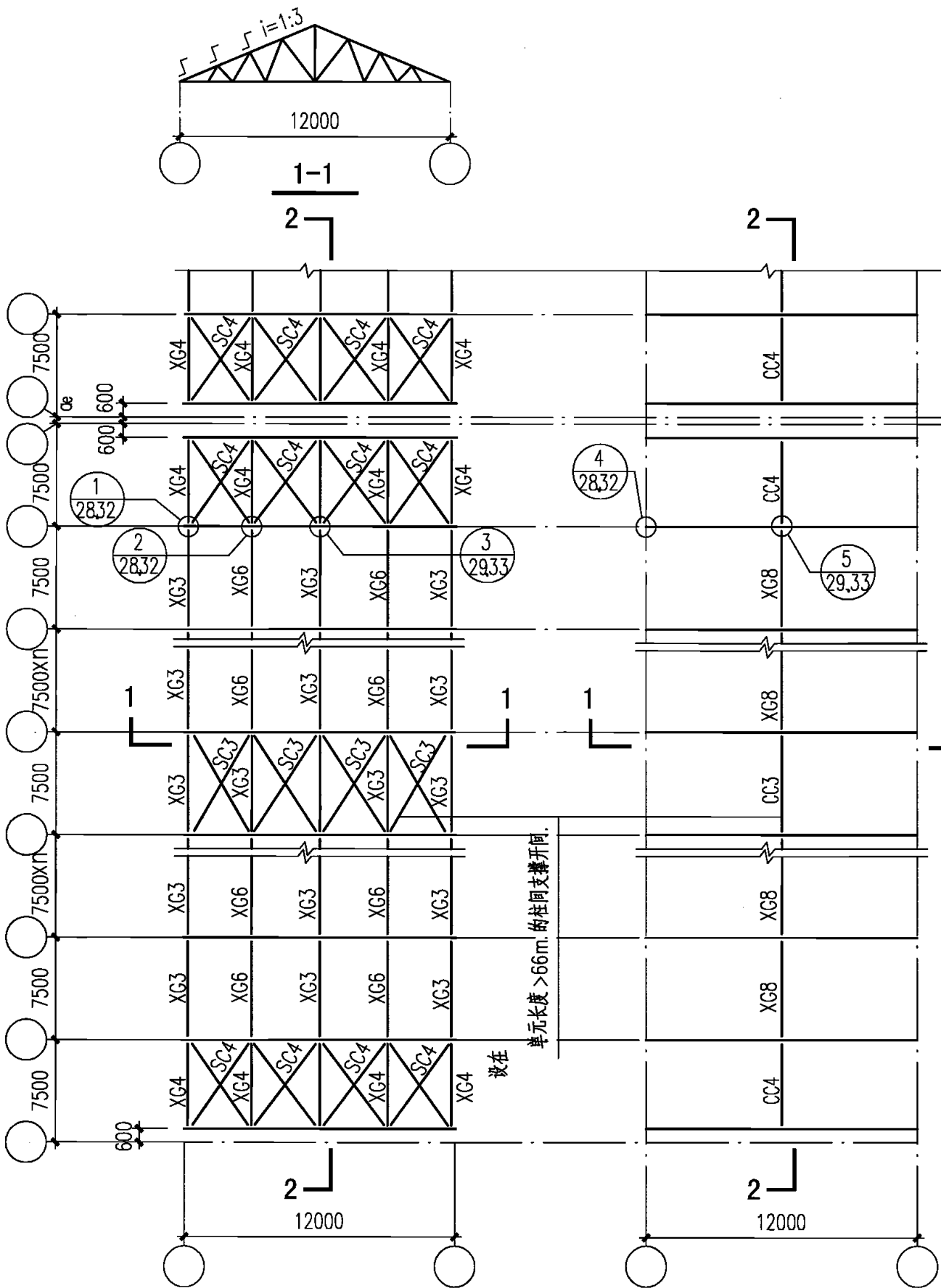
屋架下弦、竖向支撑构件编号图
用于 9 度

12m屋架支撑构件编号图

图集号 06SG517-1

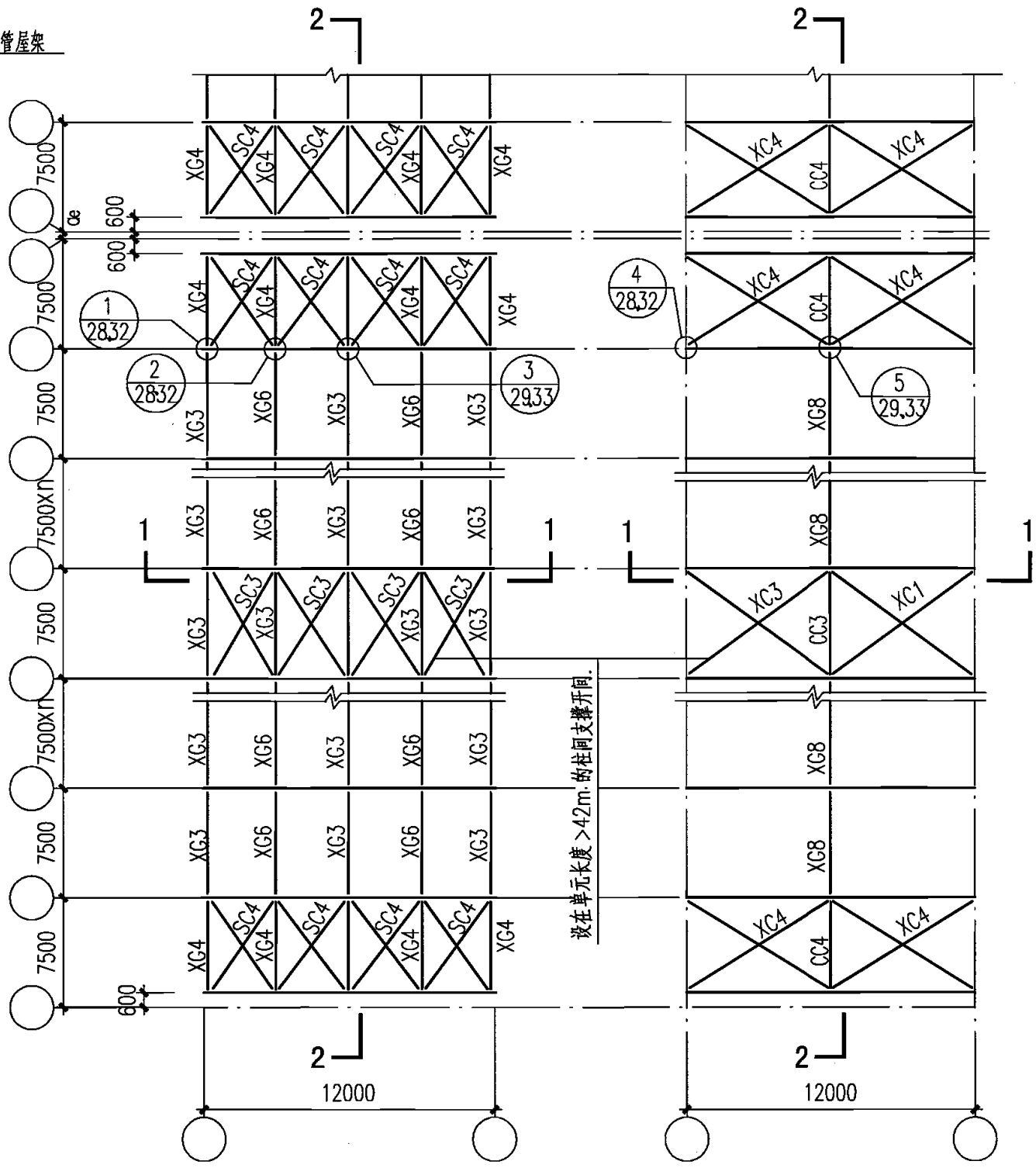
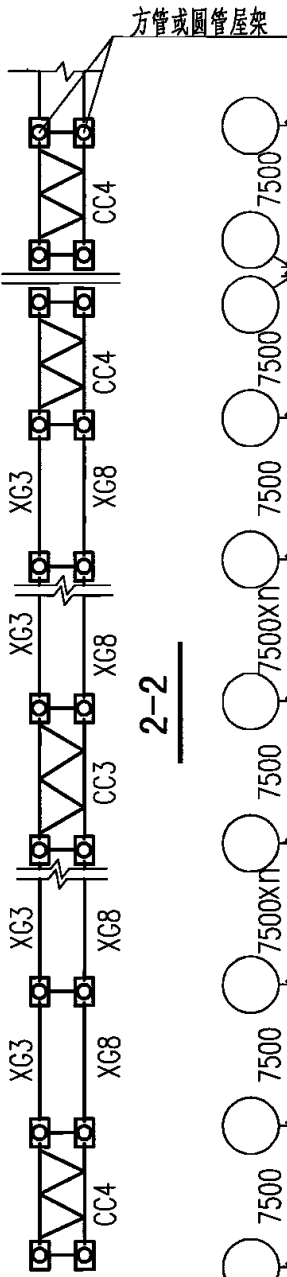
审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 牛建平 页 13

注：此布置适用于钢筋混凝土柱或钢柱厂房。



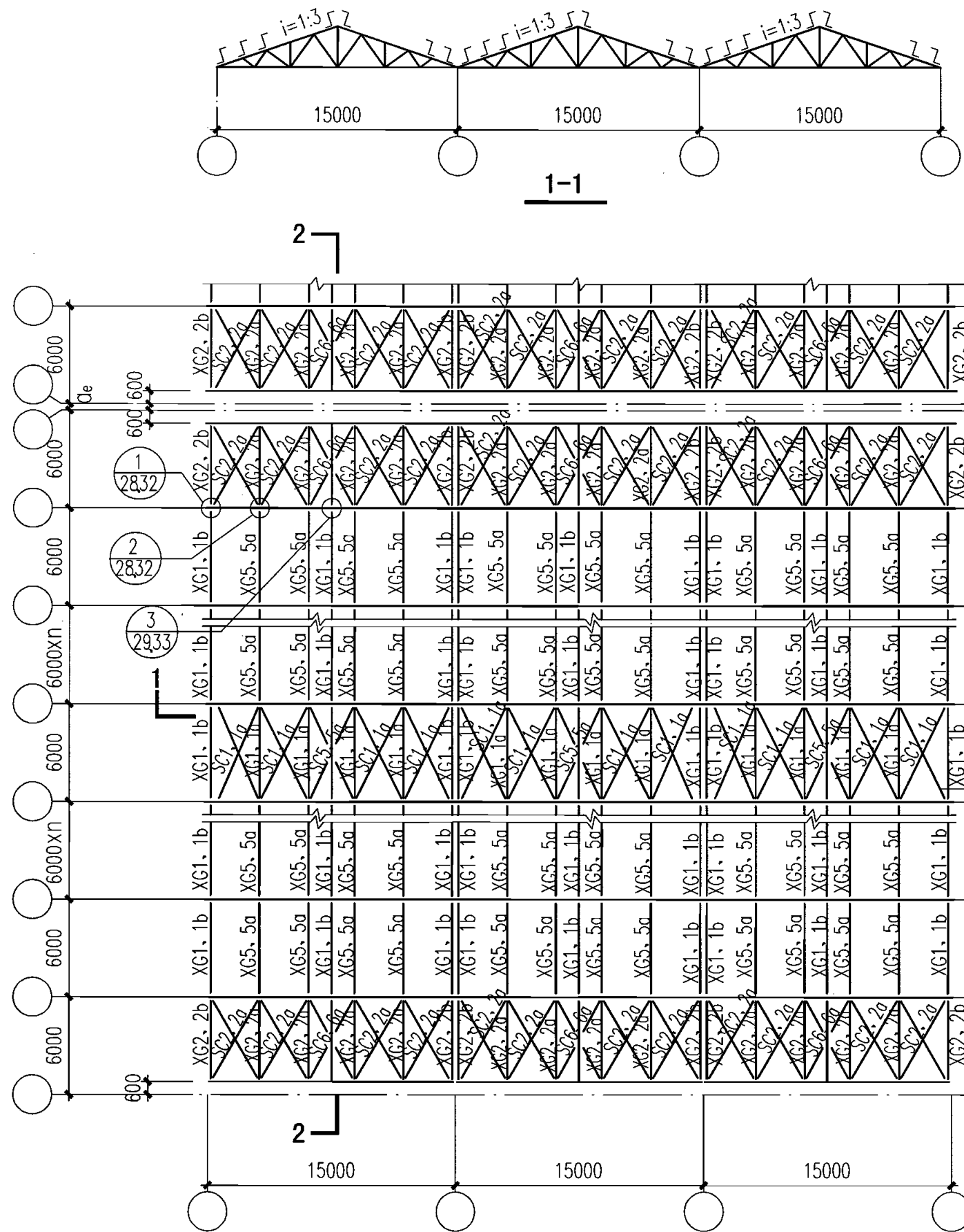
屋架上弦支撑构件编号图
用于非抗震及6、7、8度

屋架下弦、竖向支撑构件编号图
用于非抗震及6、7、8度



屋架上弦支撑构件编号图
用于 9 度

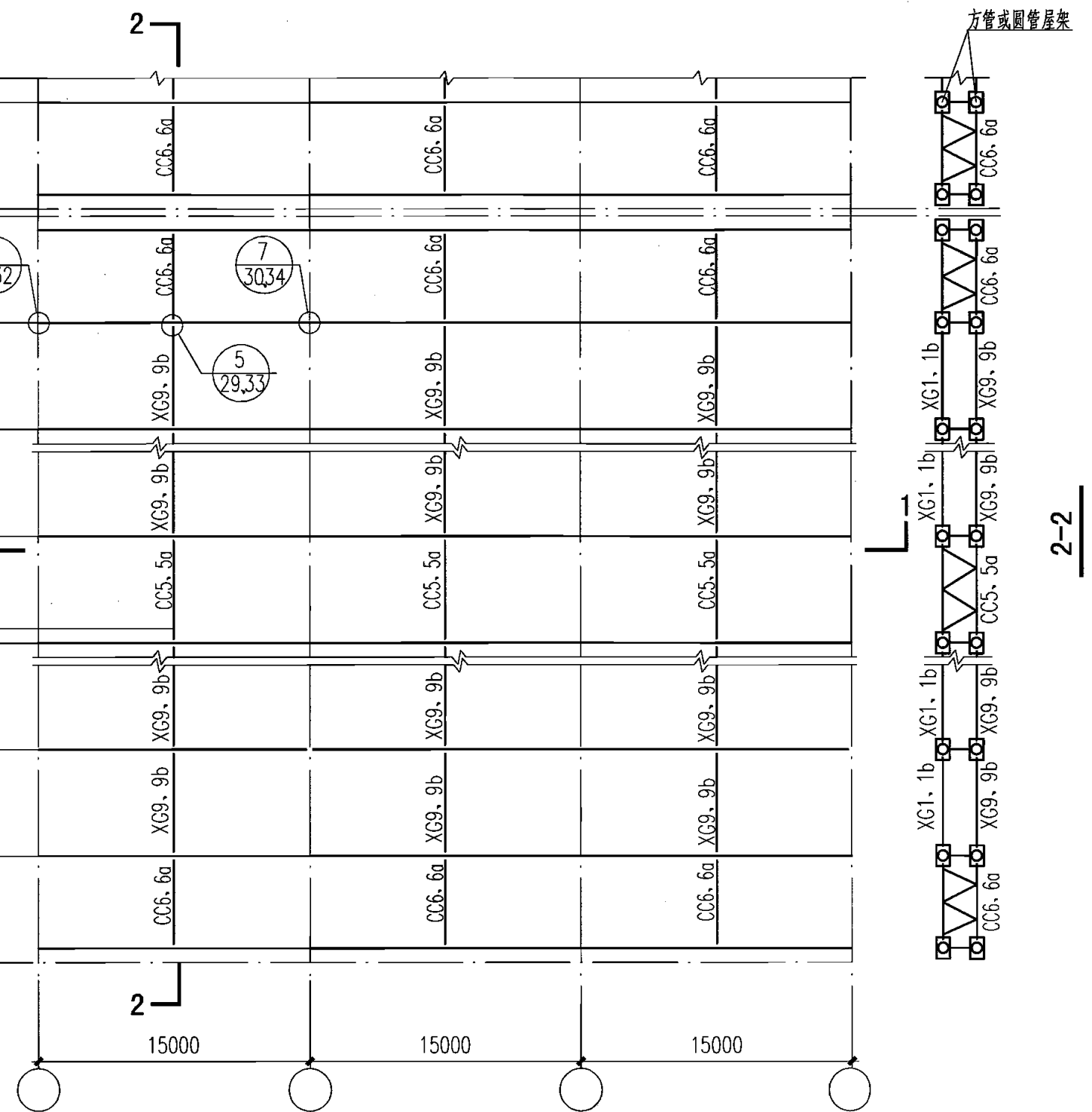
屋架下弦、竖向支撑构件编号图
用于 9 度



屋架上弦支撑构件编号图
用于非抗震及6、7、8度

注:

1. 屋架上弦水平支撑SCXX用于屋架上弦截面 $\leq 135\text{mm}$ 时, SCXXa仅用于圆管屋架上弦截面 $> 135\text{mm}$ 时。
2. 屋架垂直支撑CCXX用于方管截面屋架, CCXXa用于圆管截面屋架。
3. 屋架跨中上、下弦系杆XGXX用于方管, XGXXb用于圆管。端系杆XGXX用于屋架上弦截面 $\leq 135\text{mm}$ 时, XGXXb仅用于圆管屋架上弦截面 $> 135\text{mm}$ 时。其他上弦系杆XGXX用于屋架上弦截面 $\leq 135\text{mm}$ 时, XGXXa仅用于圆管屋架上弦截面 $> 135\text{mm}$ 时。

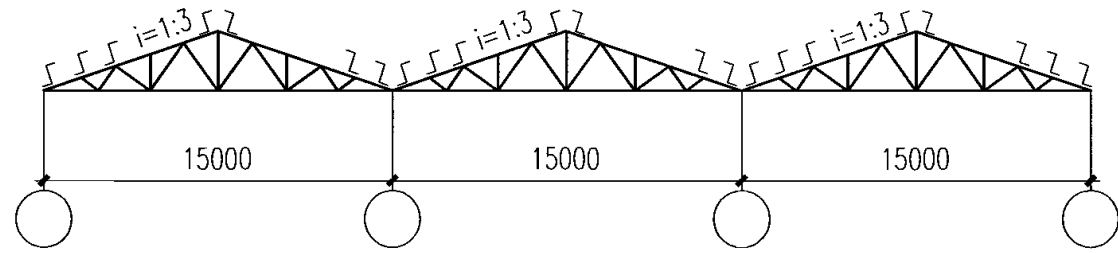


屋架下弦、竖向支撑构件编号图
用于非抗震及6、7、8度

15m屋架支撑构件编号图

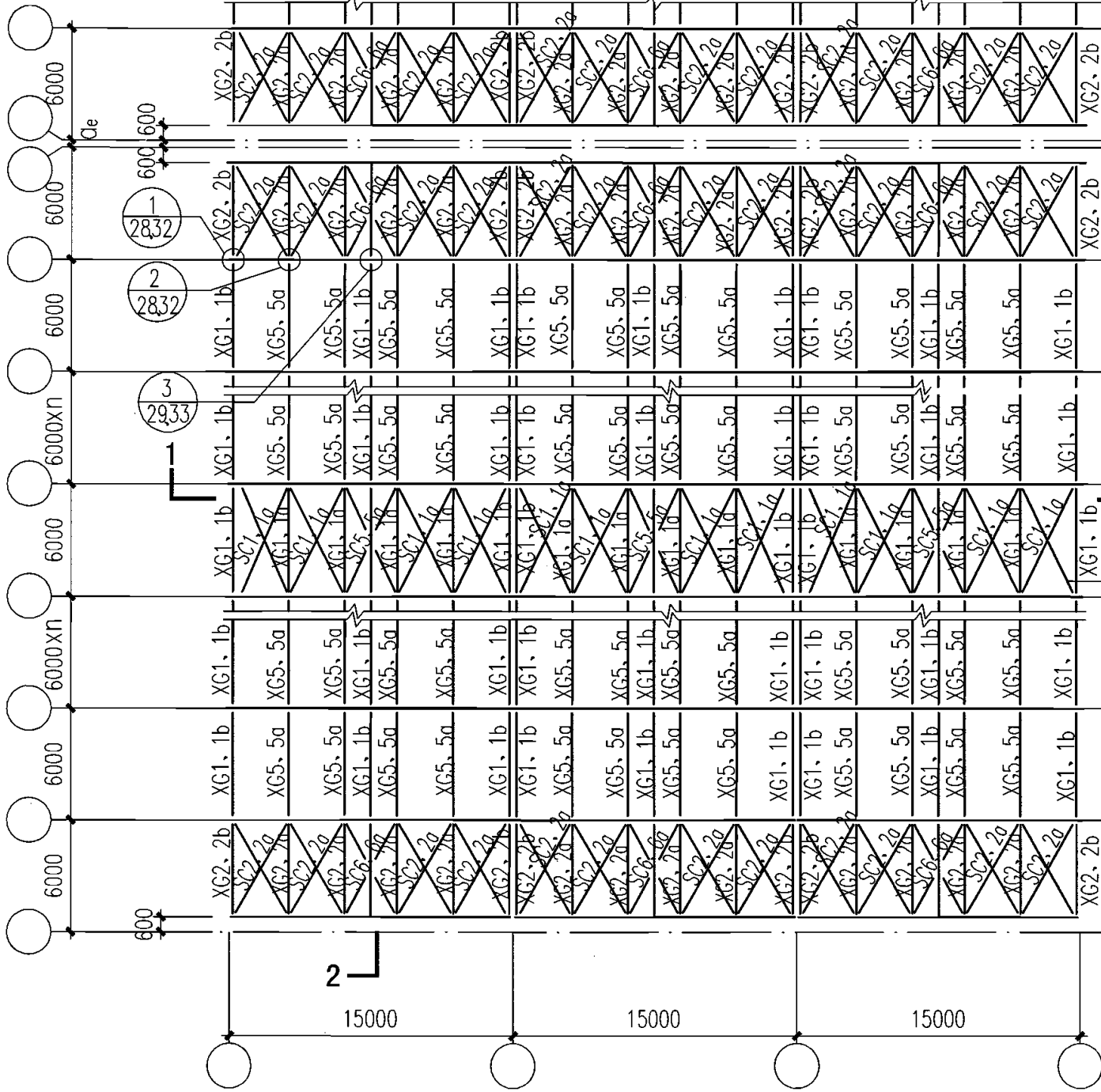
图集号 06SG517-1

审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 牛建平 页 15



1-1

2



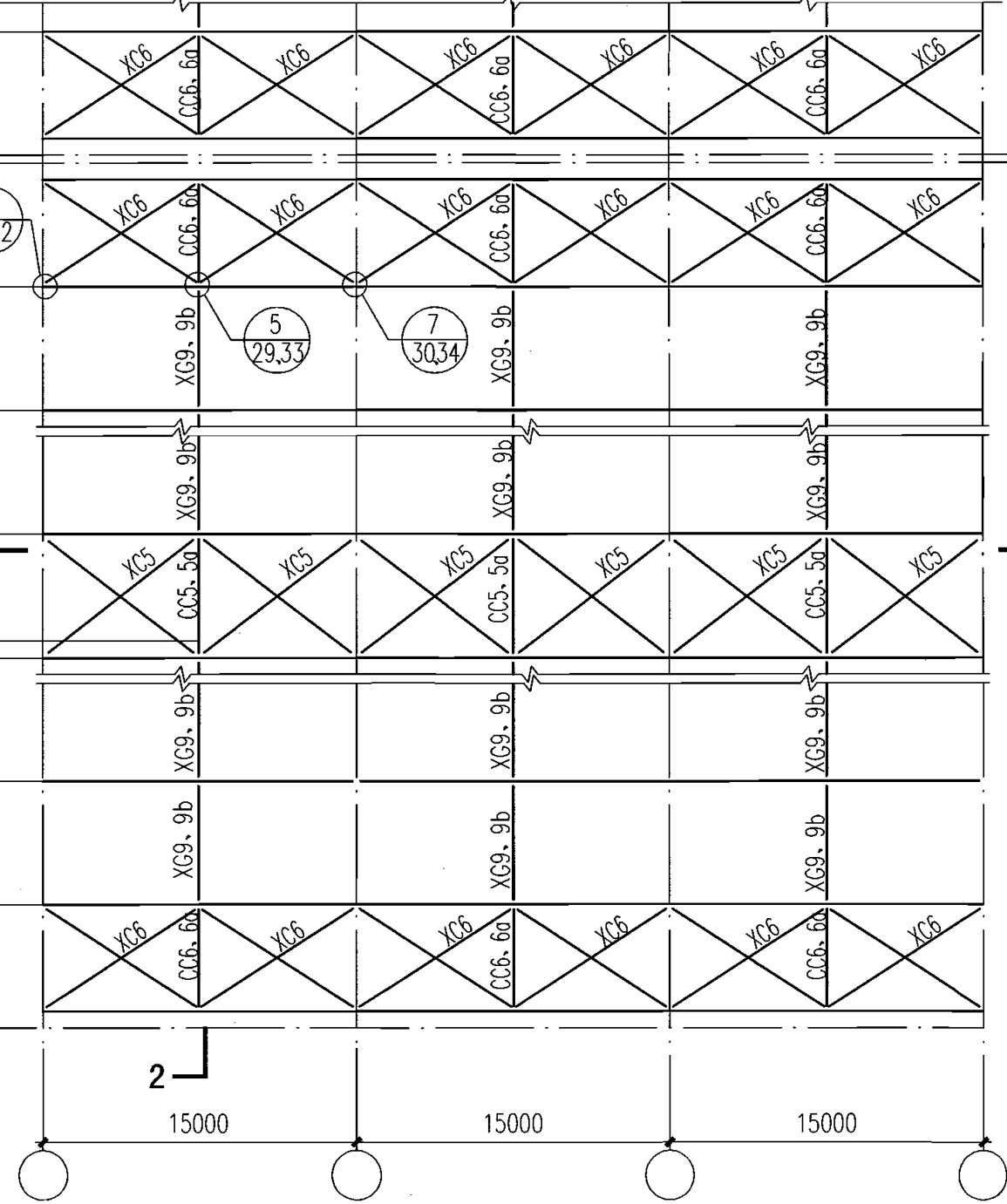
屋架上弦支撑构件编号图

用于 9 度

注:

- 1.屋架上弦水平支撑SCXX用于屋架上弦截面 $\leq 135\text{mm}$ 时,SCXXa仅用于圆管屋架上弦截面 $> 135\text{mm}$ 时。
- 2.屋架垂直支撑CCXX用于方管截面屋架,CCXXa用于圆管截面屋架。
- 3.屋架跨中上、下弦系杆XGXX用于方管, XGXXb用于圆管。端系杆XGXX用于屋架上弦截面 $\leq 135\text{mm}$ 时, XGXXb仅用于圆管屋架上弦截面 $> 135\text{mm}$ 时。其他上弦系杆XGXX用于屋架上弦截面 $\leq 135\text{mm}$ 时, XGXXa仅用于圆管屋架上弦截面 $> 135\text{mm}$ 时。

2



屋架下弦、竖向支撑构件编号图

用于 9 度

方管或圆管屋架

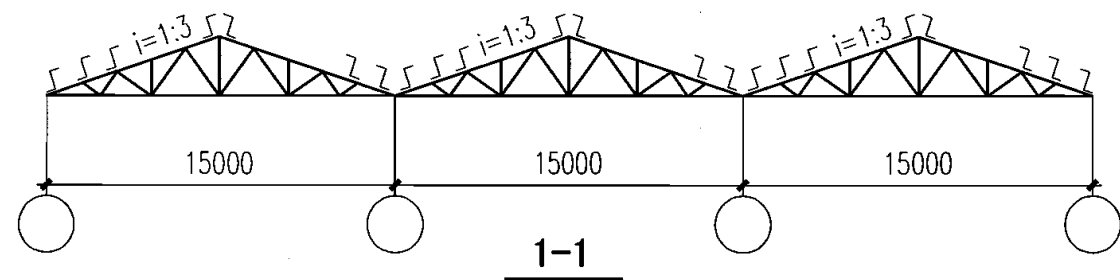
2-2

15m屋架支撑构件编号图

图集号 06SG517-1

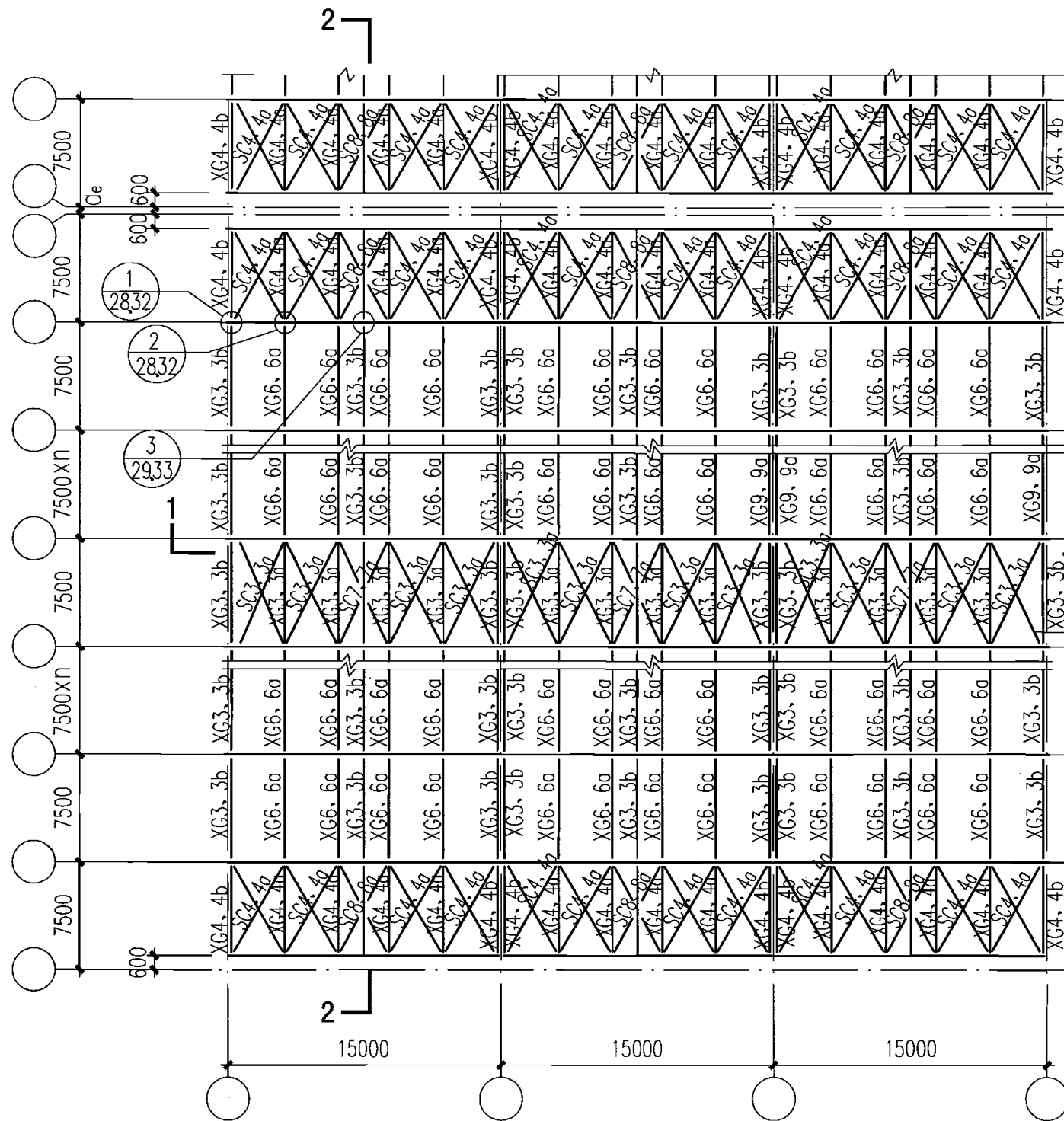
审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 牛建平

页 16

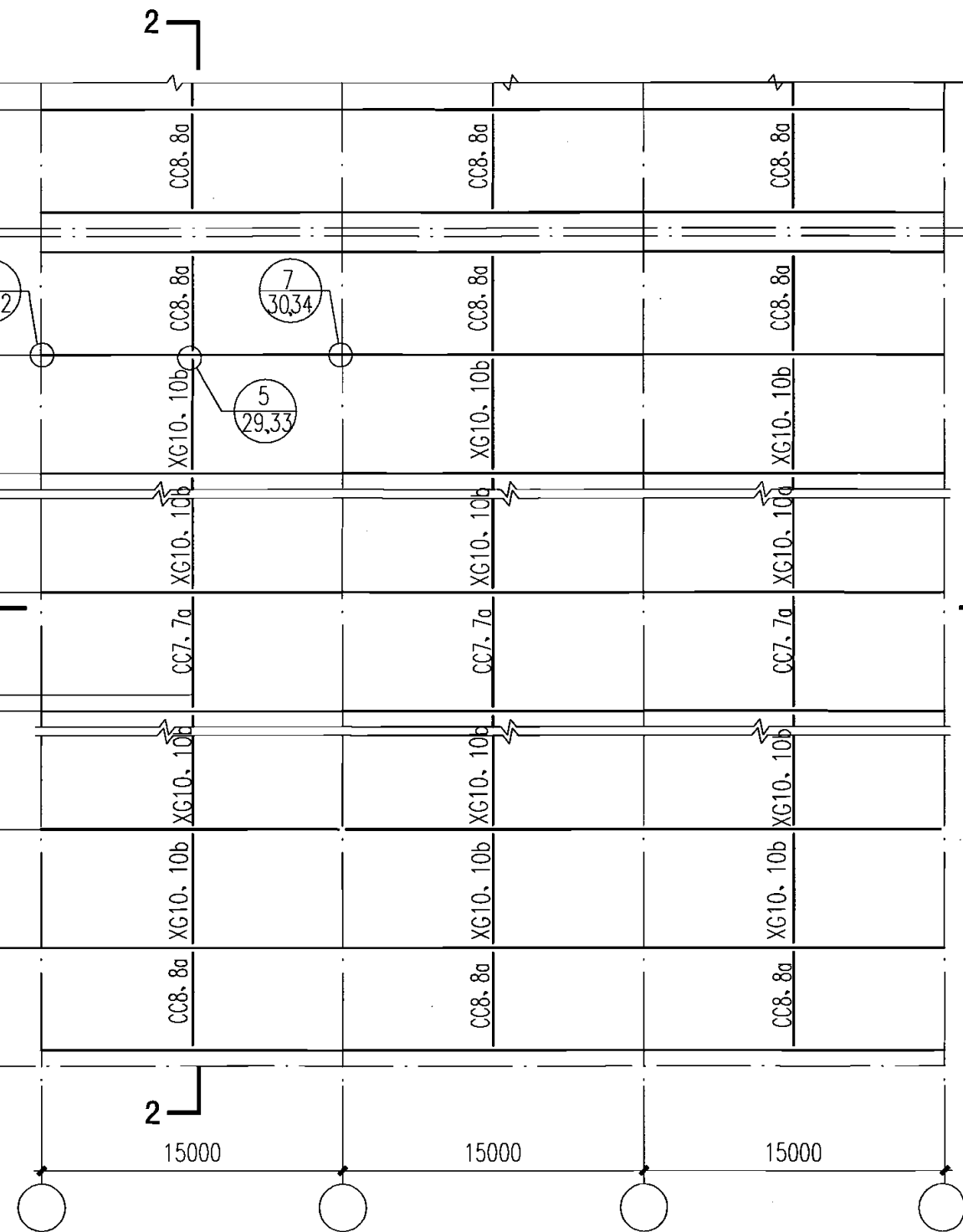


注:

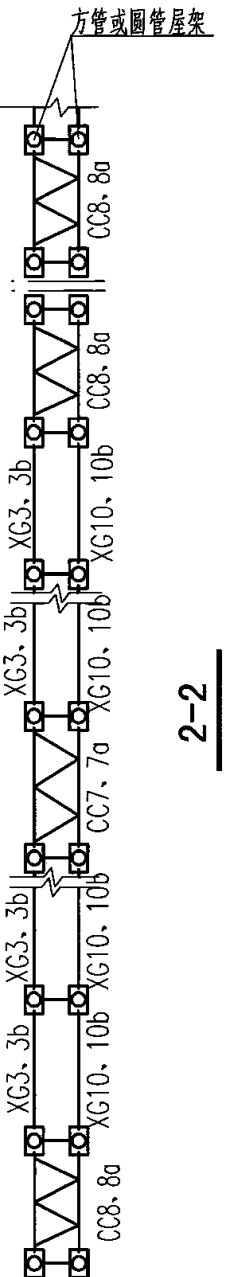
- 1.屋架上弦水平支撑SCXX用于屋架上弦截面 $\leq 135\text{mm}$ 时,SCXXa仅用于圆管屋架上弦截面 $> 135\text{mm}$ 时。
- 2.屋架垂直支撑CCXX用于方管截面屋架,CCXXa用于圆管截面屋架。
- 3.屋架跨中上、下弦系杆XGXX用于方管, XGXXb用于圆管。端系杆XGXX用于屋架上弦截面 $\leq 135\text{mm}$ 时, XGXXb仅用于圆管屋架上弦截面 $> 135\text{mm}$ 时。其他上弦系杆XGXX用于屋架上弦截面 $\leq 135\text{mm}$ 时, XGXXa仅用于圆管屋架上弦截面 $> 135\text{mm}$ 时。



屋架上弦支撑构件编号图
用于非抗震及6、7、8度



屋架下弦、竖向支撑构件编号图
用于非抗震及6、7、8度



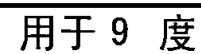
2-2

15m屋架支撑构件编号图

图集号 06SG517-1

审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 牛建平

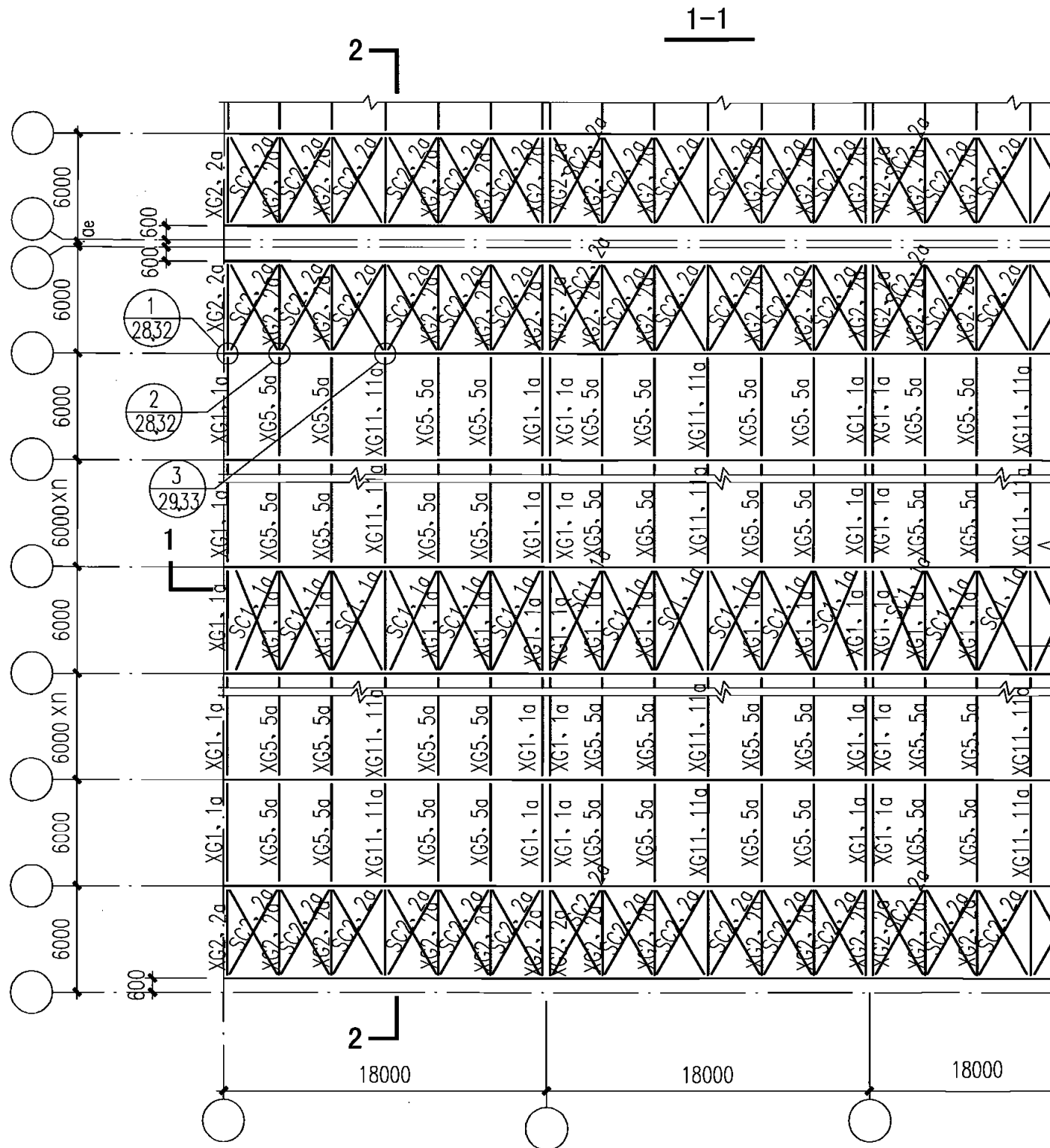
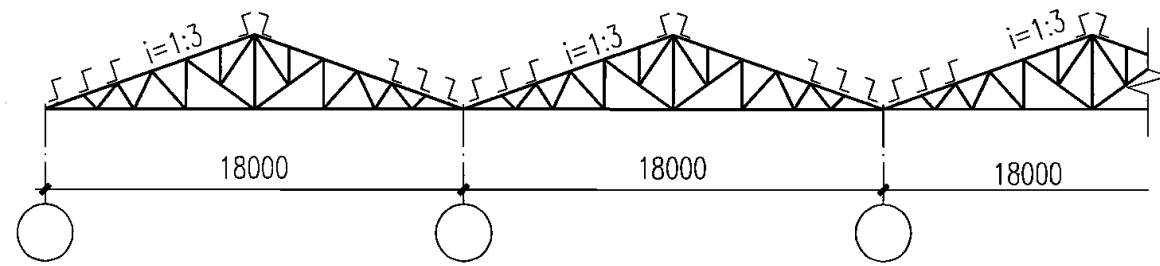
页 17



2-



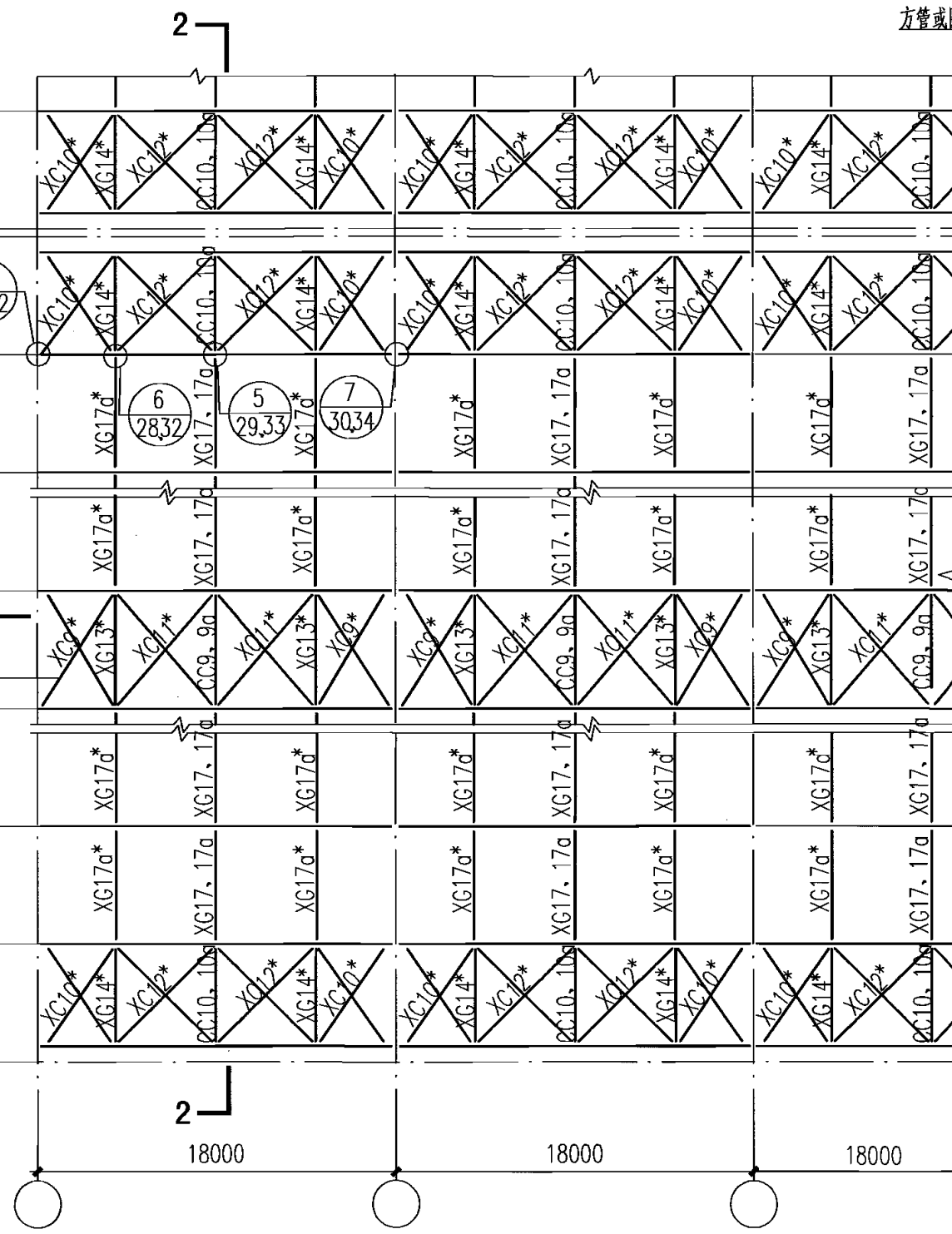
18



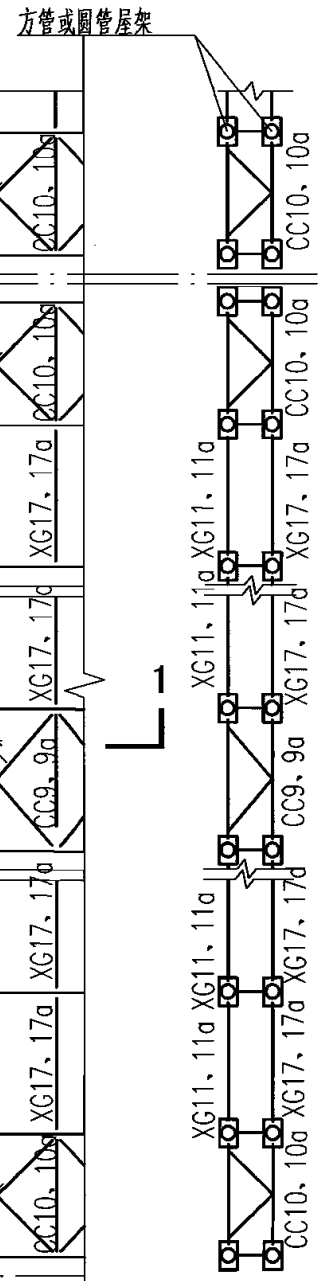
屋架上弦支撑构件编号图
用于非抗震及6、7、8度

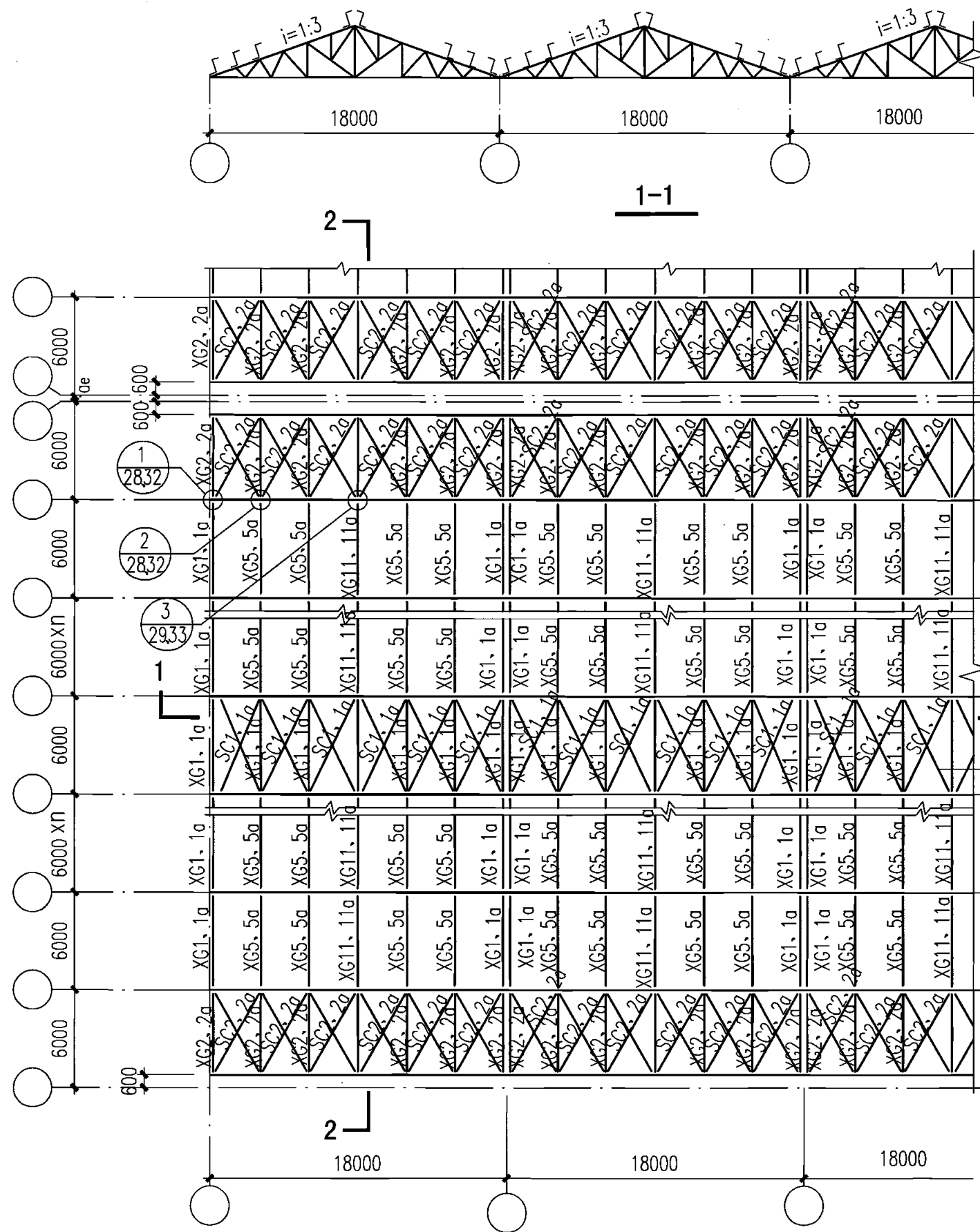
注:

1. *号支撑及系杆仅用于风吸使屋架下弦受压时, 对应于*号屋架。
2. 屋架上弦水平支撑SCXX用于屋架上弦截面 $\leq 135\text{mm}$ 时, SCXXa仅用于圆管屋架上弦截面 $> 135\text{mm}$ 时。
3. 屋架垂直支撑CCXX用于方管截面屋架, CCXXa用于圆管截面屋架。
4. 屋架跨中上、下弦系杆XGXX用于方管, XGXXa用于圆管。端系杆及其他上弦系杆XGXX用于屋架上弦截面 $\leq 135\text{mm}$ 时, XGXXa仅用于圆管屋架上弦截面 $> 135\text{mm}$ 时。



屋架下弦、竖向支撑构件编号图
用于非抗震及6、7、8度



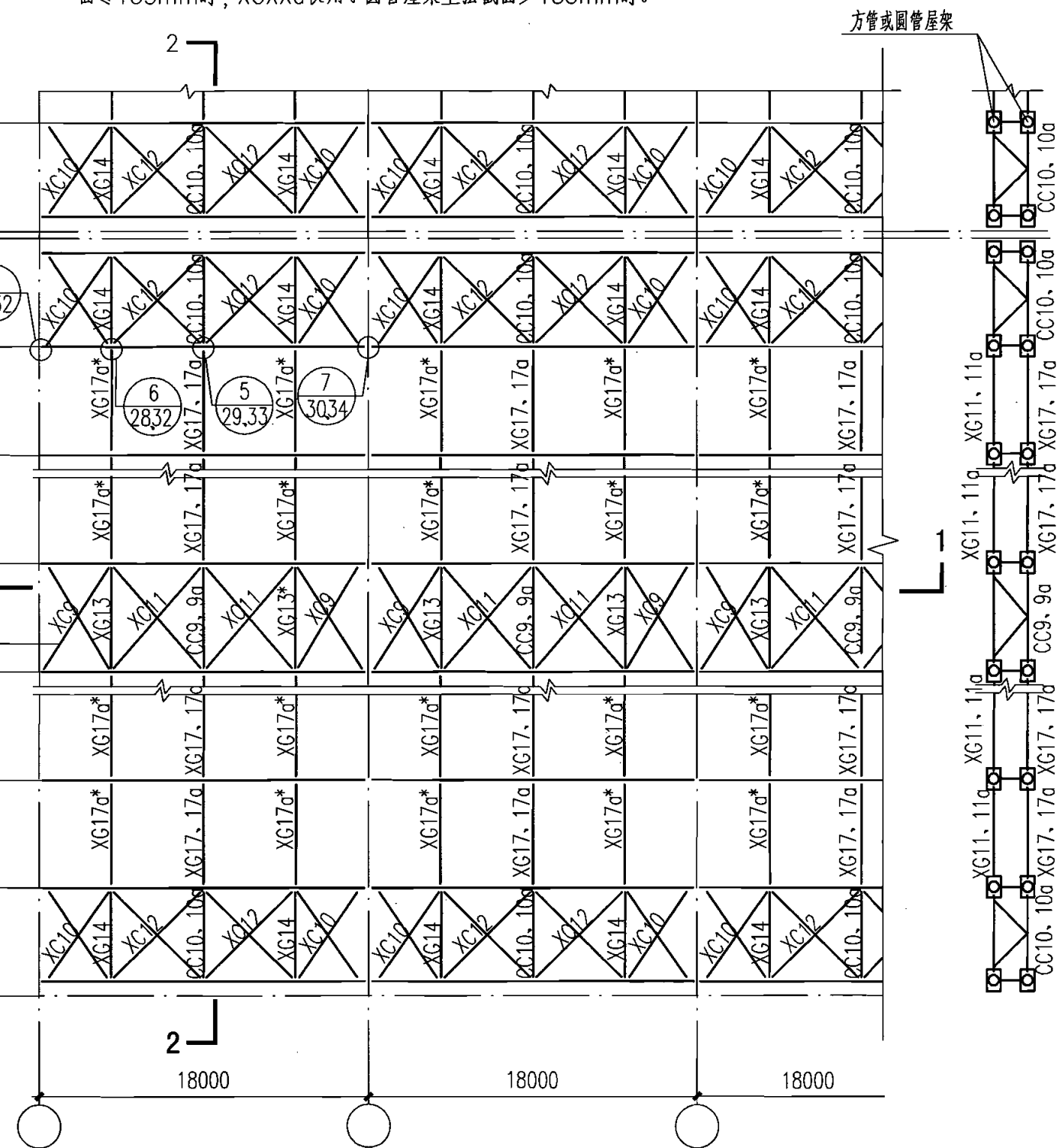


屋架上弦支撑构件编号图

用于 9 度

注:

1. *号支撑及系杆仅用于风吸使屋架下弦受压时, 对应于*号屋架。
2. 屋架上弦水平支撑SCXX用于屋架上弦截面 $\leq 135\text{mm}$ 时, SCXXa仅用于圆管屋架上弦截面 $> 135\text{mm}$ 时。
3. 屋架垂直支撑CCXX用于方管截面屋架, CCXXa用于圆管截面屋架。
4. 屋架跨中上、下弦系杆XGXX用于方管, XGXXa用于圆管。端系杆及其他上弦系杆XGXX用于屋架上弦截面 $\leq 135\text{mm}$ 时, XGXXa仅用于圆管屋架上弦截面 $> 135\text{mm}$ 时。



屋架下弦、竖向支撑构件编号图

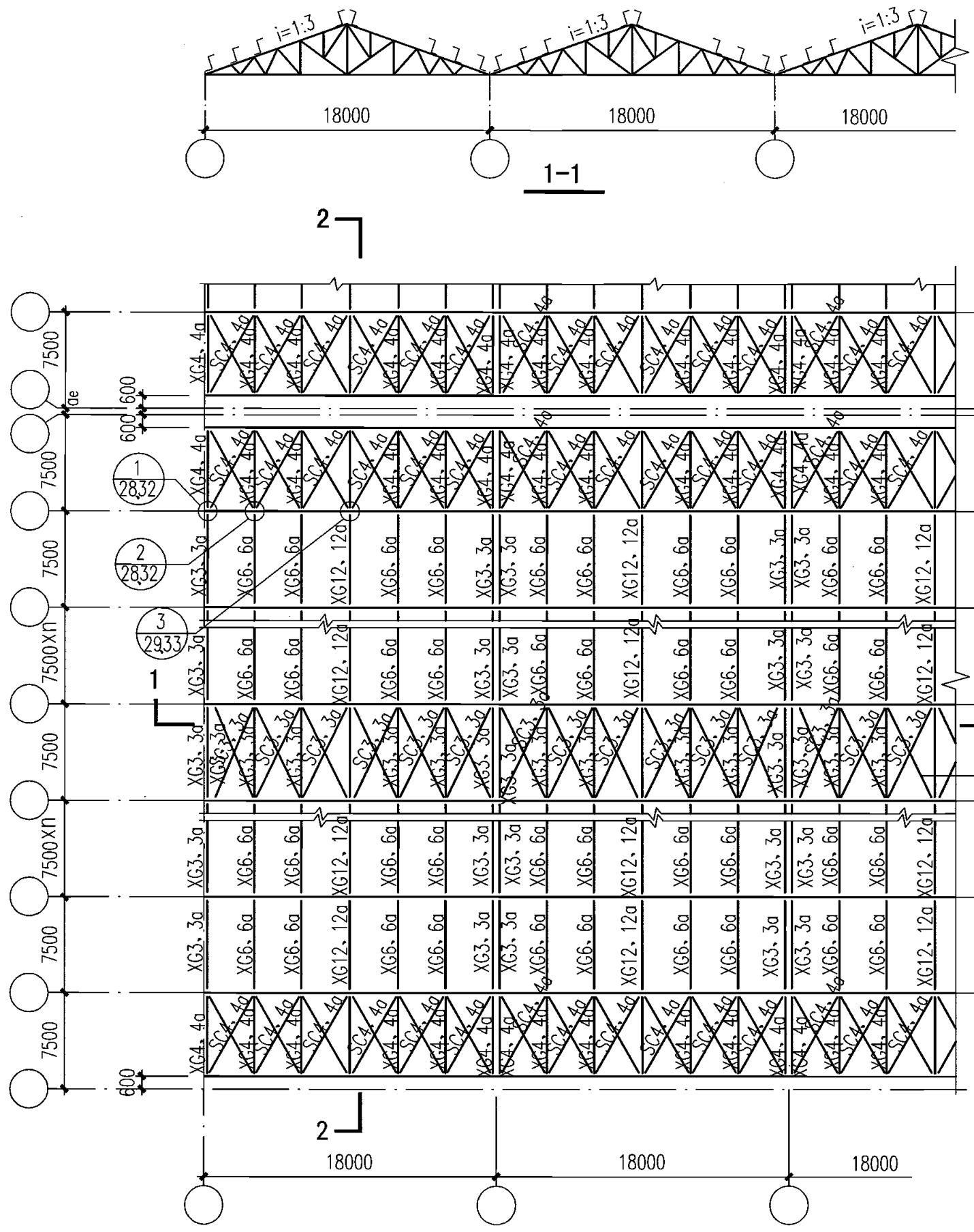
用于 9 度

18m屋架支撑构件编号图

图集号 05SG517-1

审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 牛建平

页 20



屋架上弦支撑构件编号图
用于非抗震及6、7、8度



屋架下弦、竖向支撑构件编号图
用于非抗震及6、7、8度

注:

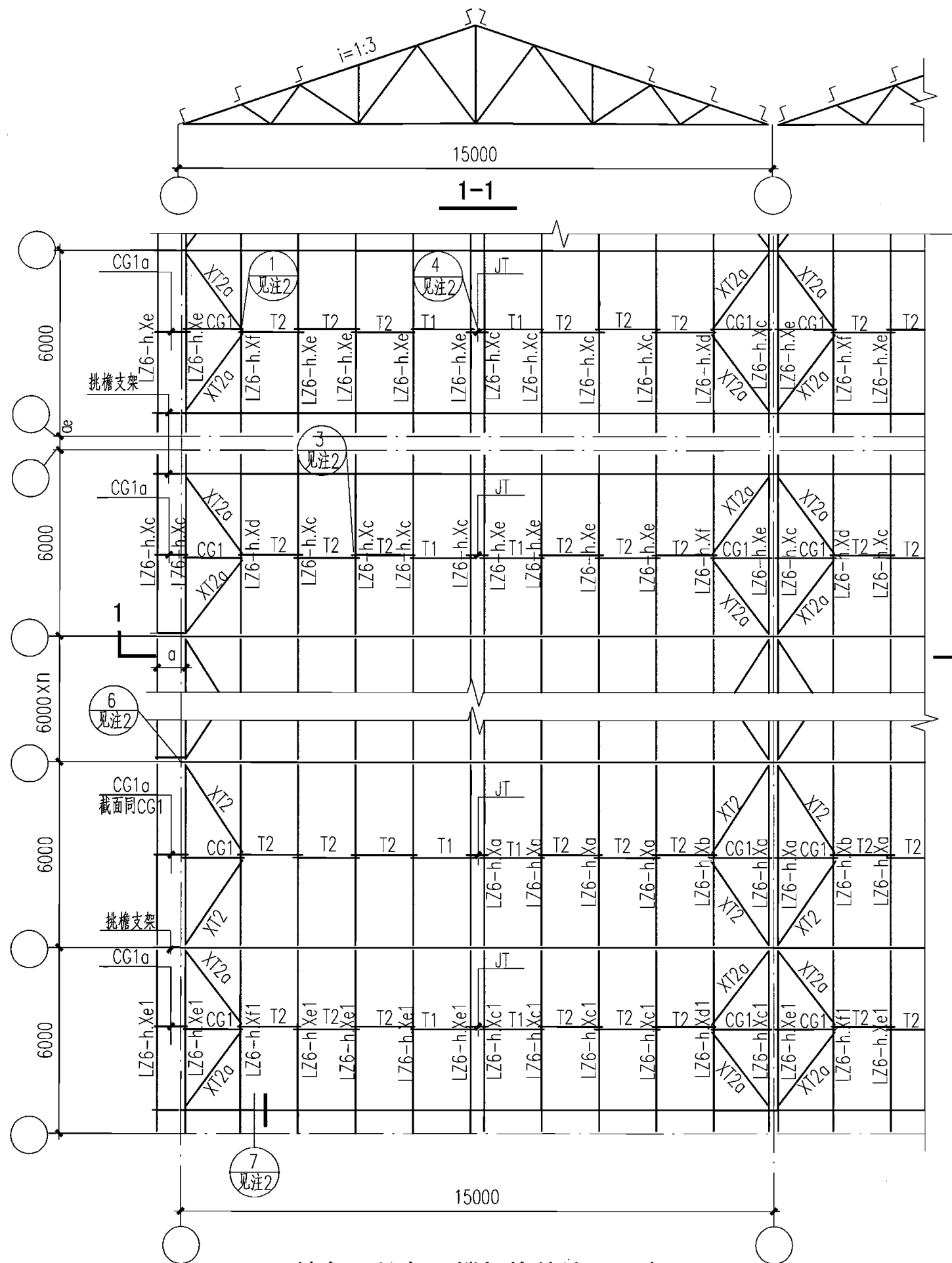
1. *号支撑及系杆仅用于风吸使屋架下弦受压时, 对应于*号屋架。
2. 屋架上弦水平支撑SCXX用于屋架上弦截面 $\leq 135\text{mm}$ 时, SCXXa仅用于圆管屋架上弦截面 $> 135\text{mm}$ 时。
3. 屋架垂直支撑CCXX用于方管截面屋架, CCXXa用于圆管截面屋架。
4. 屋架跨中上、下弦系杆XGXX用于方管, XGXXa用于圆管。端系杆及其他上弦系杆XGXX用于屋架上弦截面 $\leq 135\text{mm}$ 时, XGXXa仅用于圆管屋架上弦截面 $> 135\text{mm}$ 时。



2-



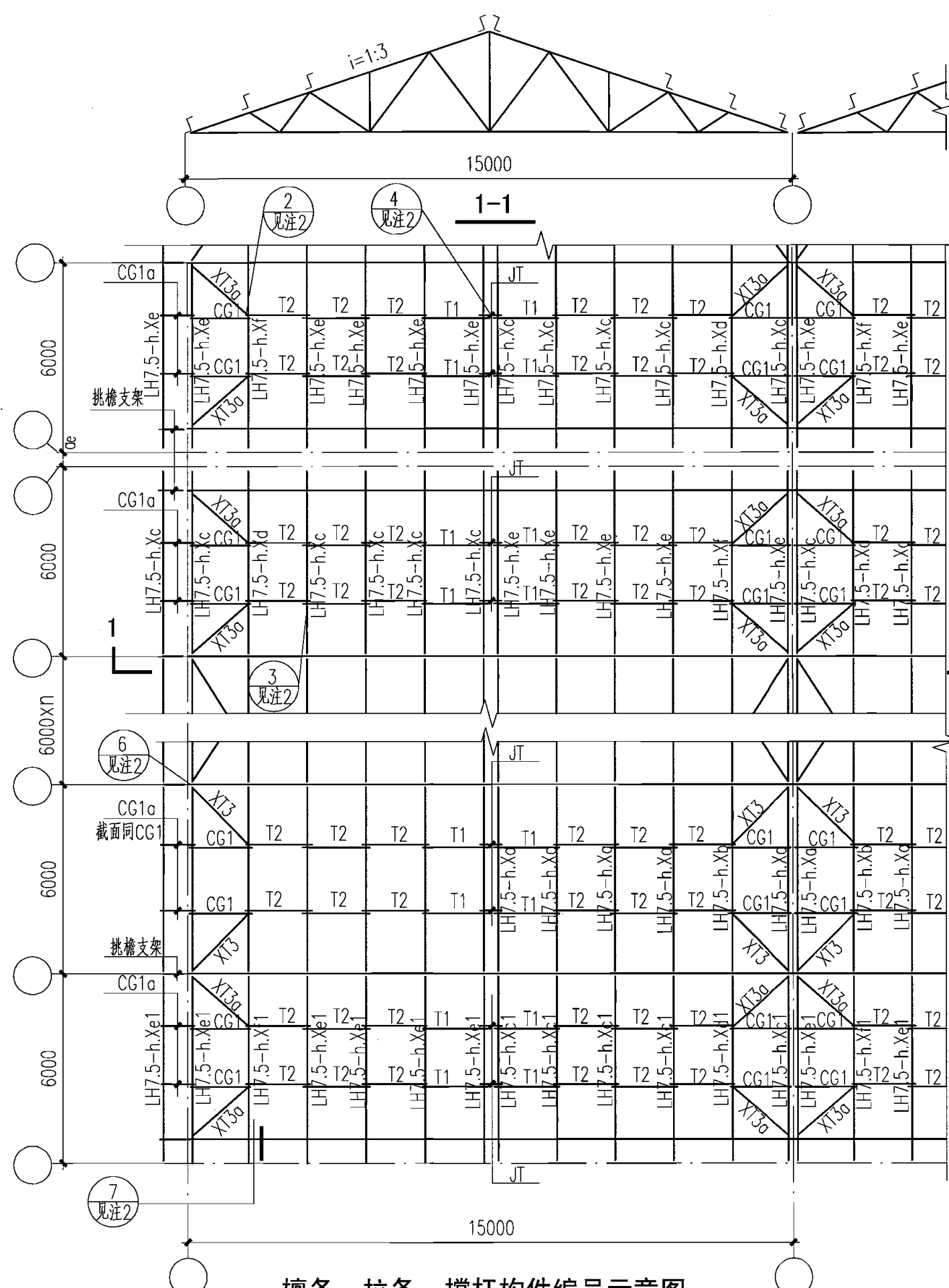
2-2



檩条、拉条、撑杆构件编号示意图
檩距1.6m

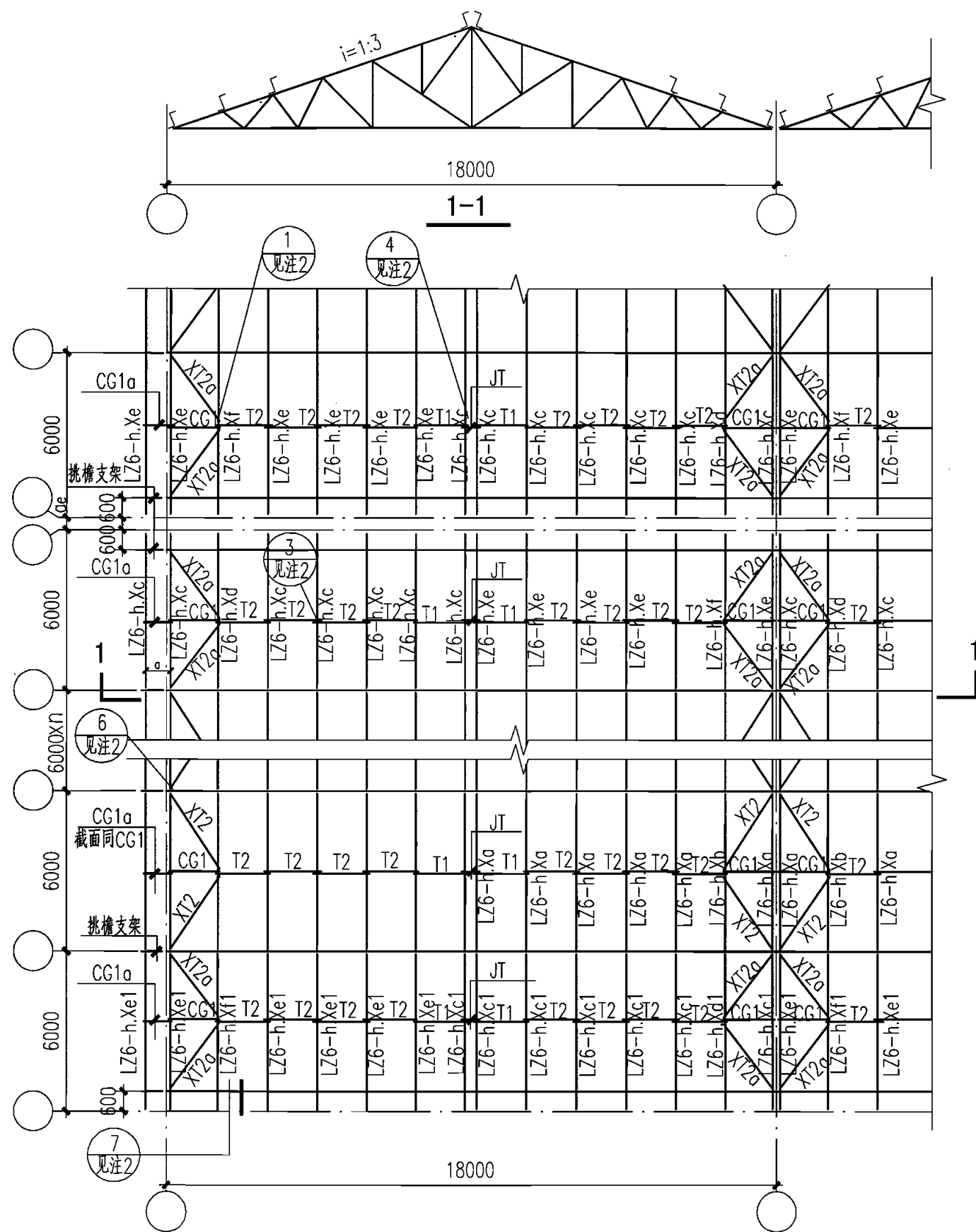
注:

- 1.有关要求见本图集总说明第3.10、3.11条。
- 2.节点详图均见05SG521-2、3。
- 3.挂天沟的檩条应根据具体工程经计算加强。



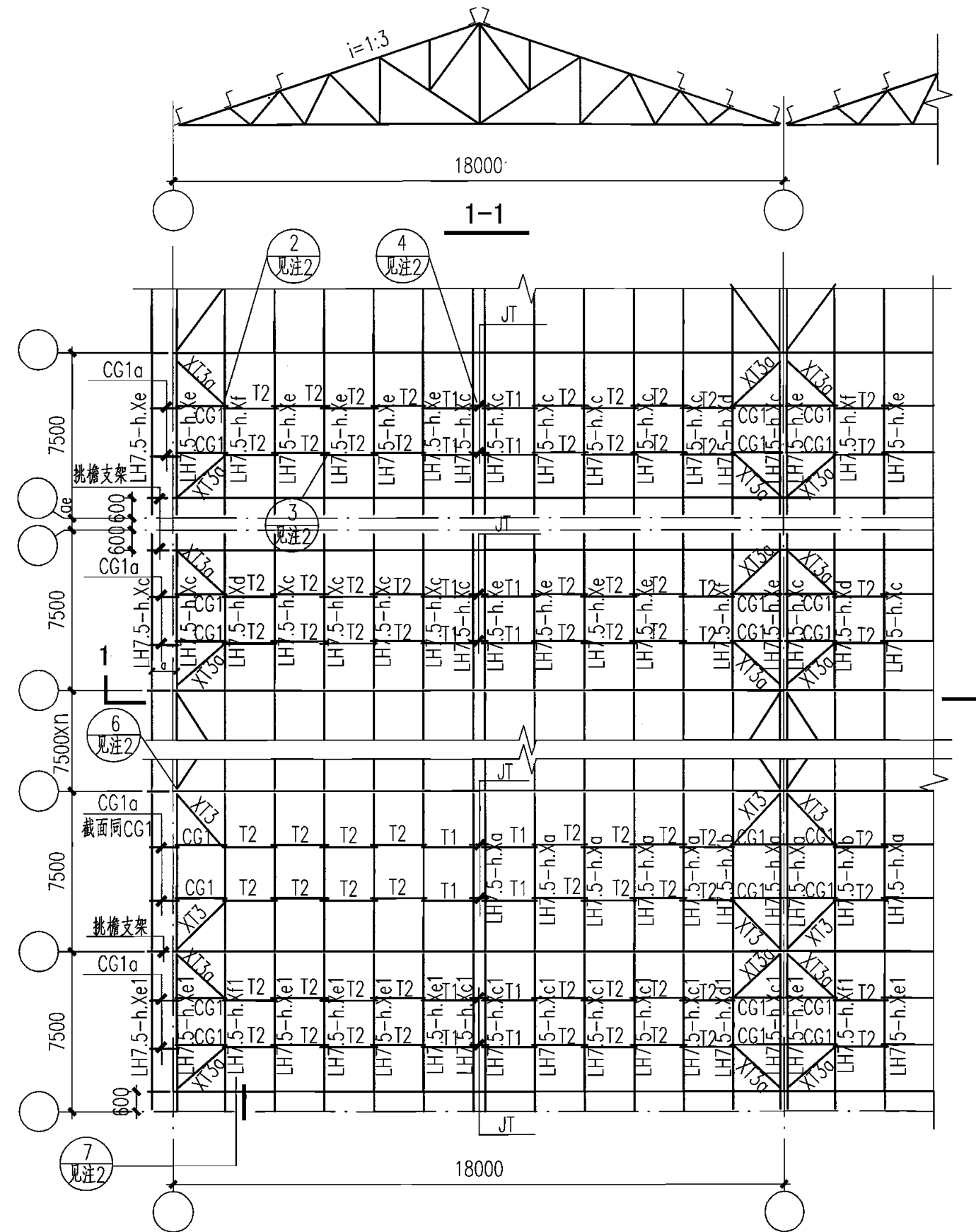
檩条、拉条、撑杆构件编号示意图
檩距1.6m

15m屋架檩条、拉条、撑杆构件编号示意图



檩条、拉条、撑杆构件编号示意图

檩距1.6m



檩条、拉条、撑杆构件编号示意图

檩距1.6m

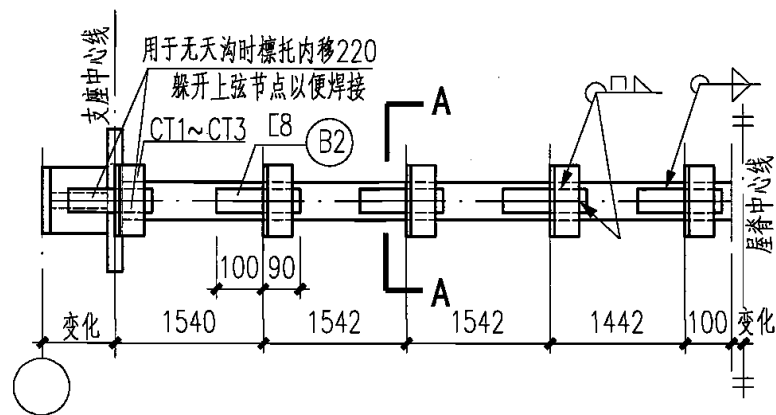
注:

- 1.有关要求见总说明第3.10、3.11条。
- 2.节点详图均见SG521-2、3。
- 3.挂天沟的檩条应根据具体工程经计算加强。

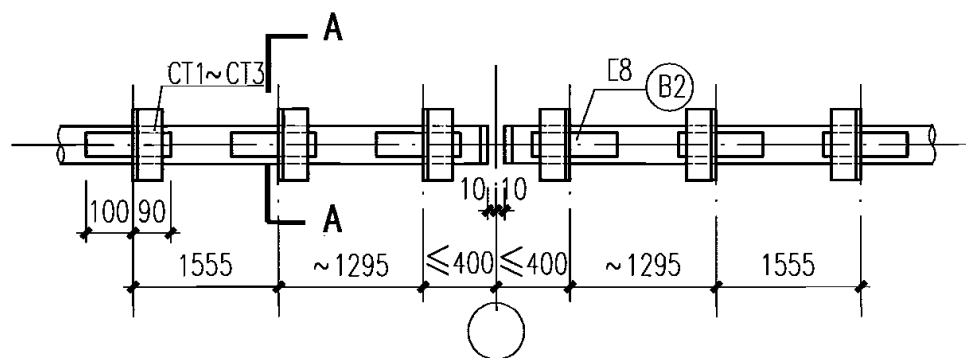
18m屋架檩条、拉条、撑杆构件编号示意图

审核 朱丹 校对 许瑞 设计 牛建平 页 25

图集号 06SG517-1

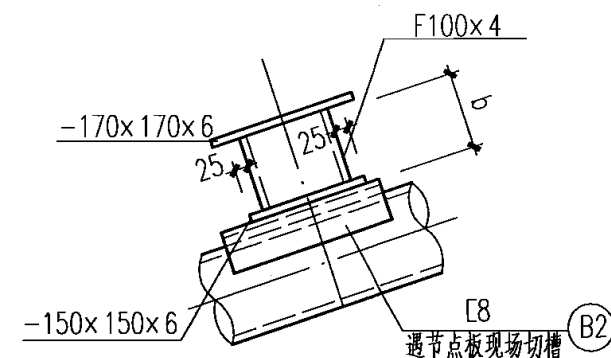


GWJ12-X上弦檩托布置图

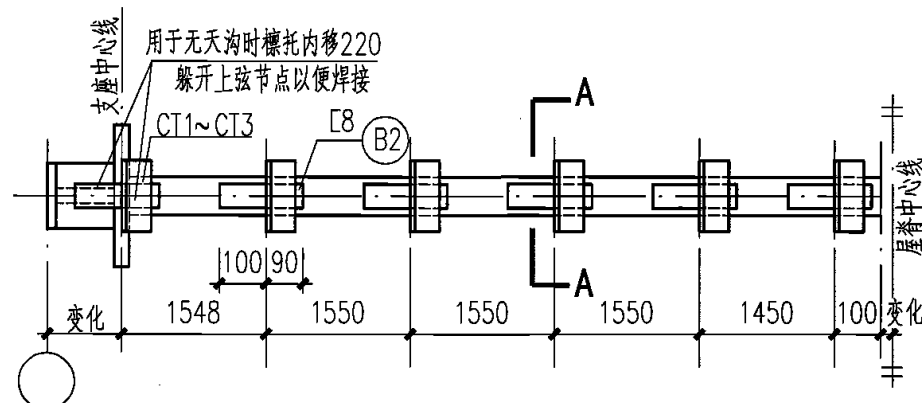


GWJ18-X上弦檩托布置图

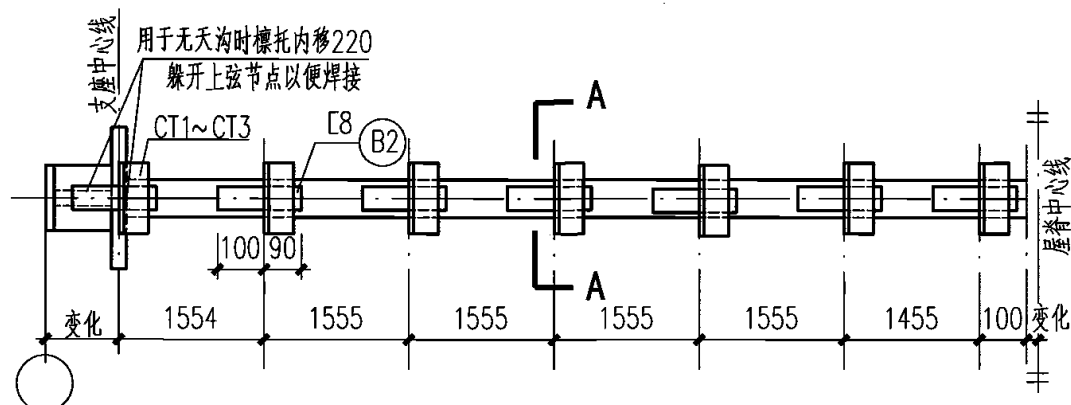
(用于连跨有天沟)



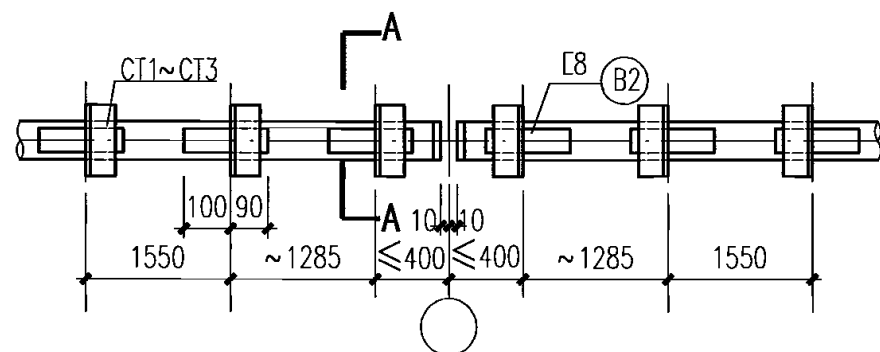
檩托垫高示意



GWJ15-X上弦檩托布置图

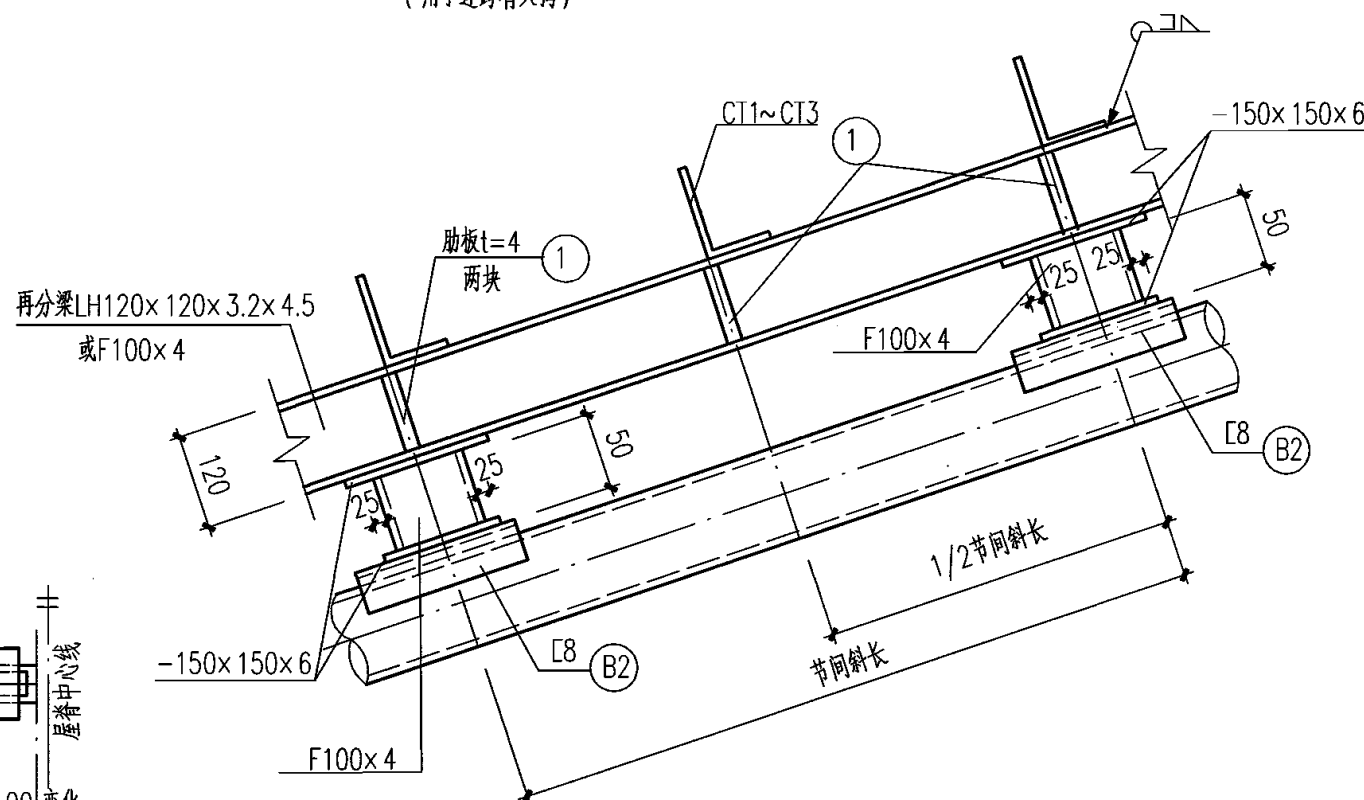


GWJ18-X上弦檩托布置图

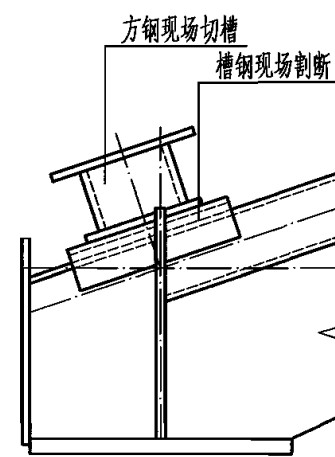


GWJ15-X上弦檩托布置图

(用于连跨有天沟)



再分梁示意图



檩托垫高遇节点槽钢断开示意图

注:

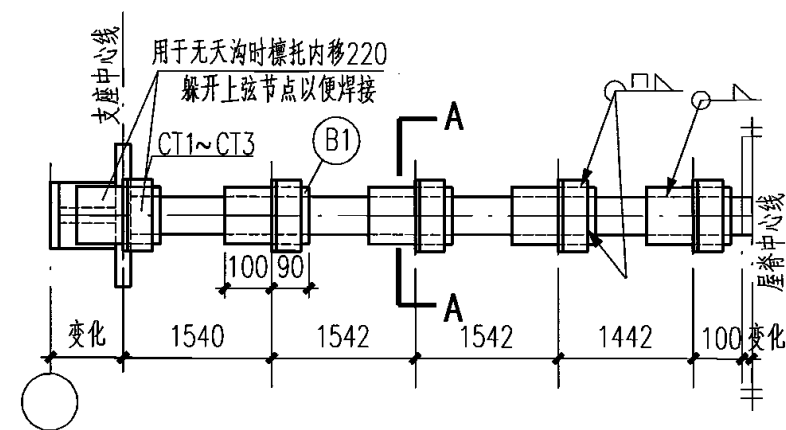
1. 檩托布置图所注长度均为节间斜长。
2. 檩托CT1~CT3见05SG521-2、3。
3. 圆钢屋架上弦加槽钢与檩条连接。
4. 零件B2见屋架材料表。
5. 檩托垫高用于有天沟时，b根据天沟高度确定，当用于不等跨连跨时，还要同时考虑屋架端部尺寸的差值。
6. 上弦节间需要放置檩条时按本图加再分梁，再分梁与檩托相连取消零件B2，檩托与再分梁直接焊接。有天沟时再分梁上檩托需垫高参照檩托垫高图设置。

圆管屋架上弦檩托布置图

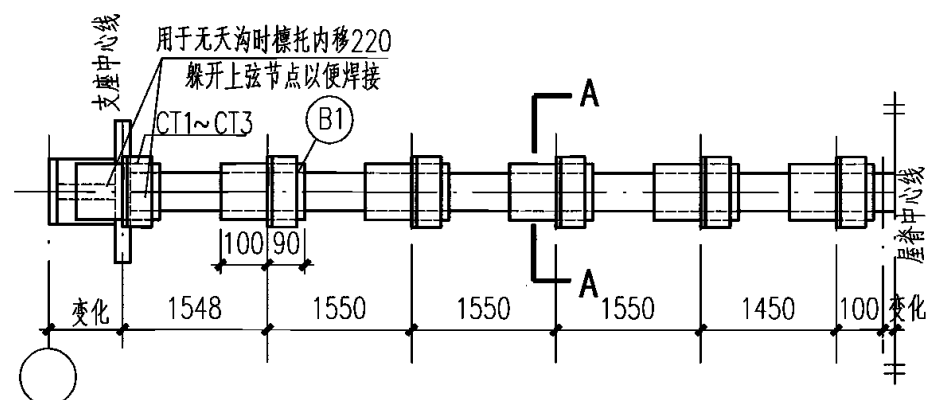
图集号 06SG517-1

审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 牛建平

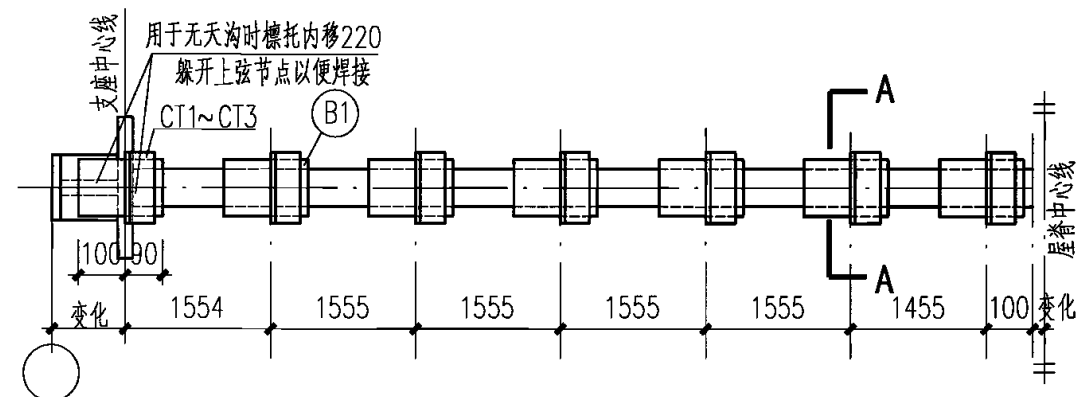
页 26



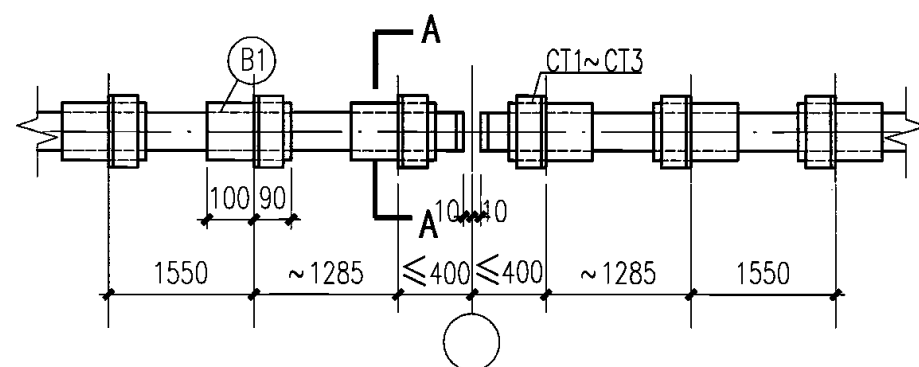
GWJ12-X上弦檩托布置图



GWJ15-X上弦檩托布置图

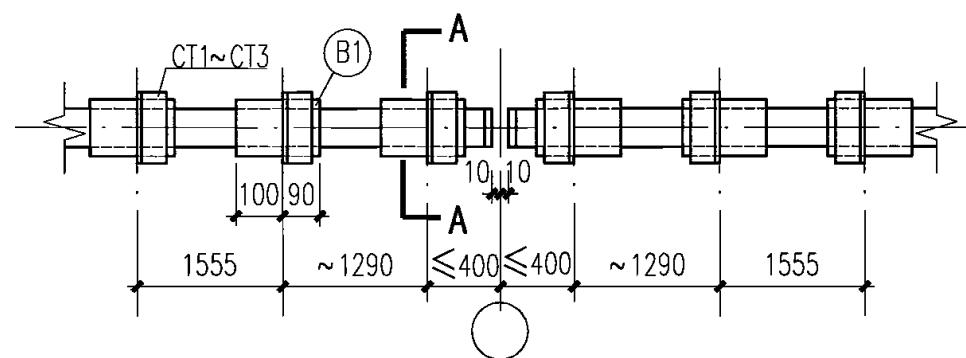


GWJ18-X上弦檩托布置图



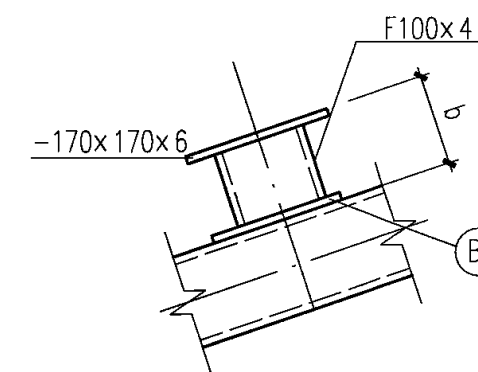
GWJ15-X上弦檩托布置图

(用于连跨有天沟)

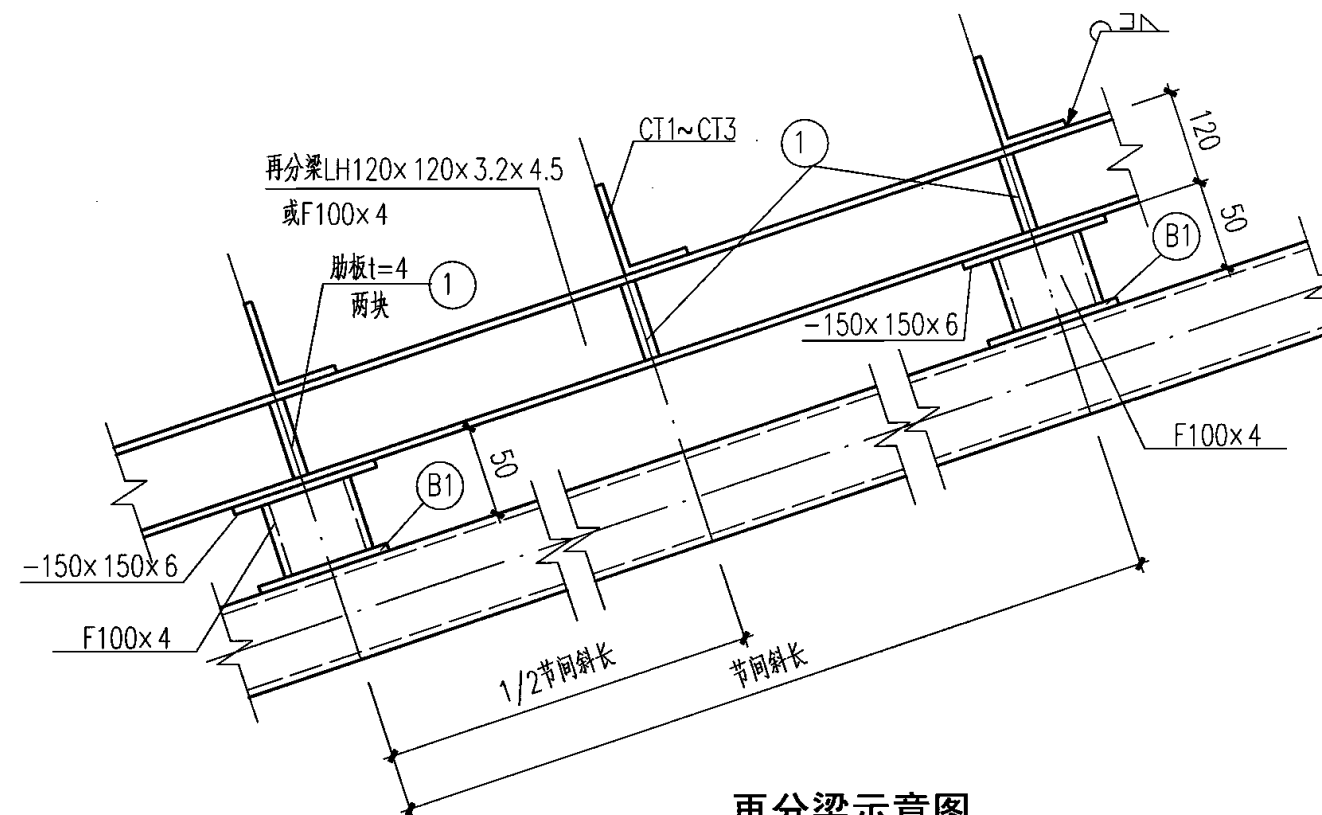


GWJ18-X上弦檩托布置图

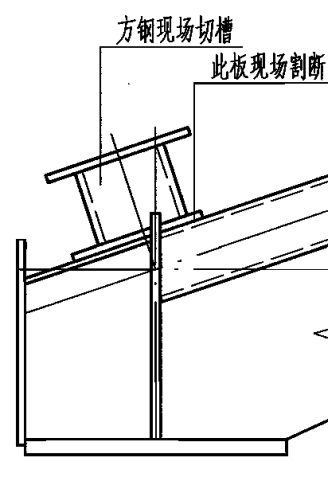
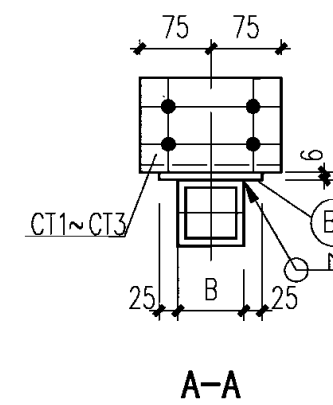
(用于连跨有天沟)



檩托垫高示意



再分梁示意图



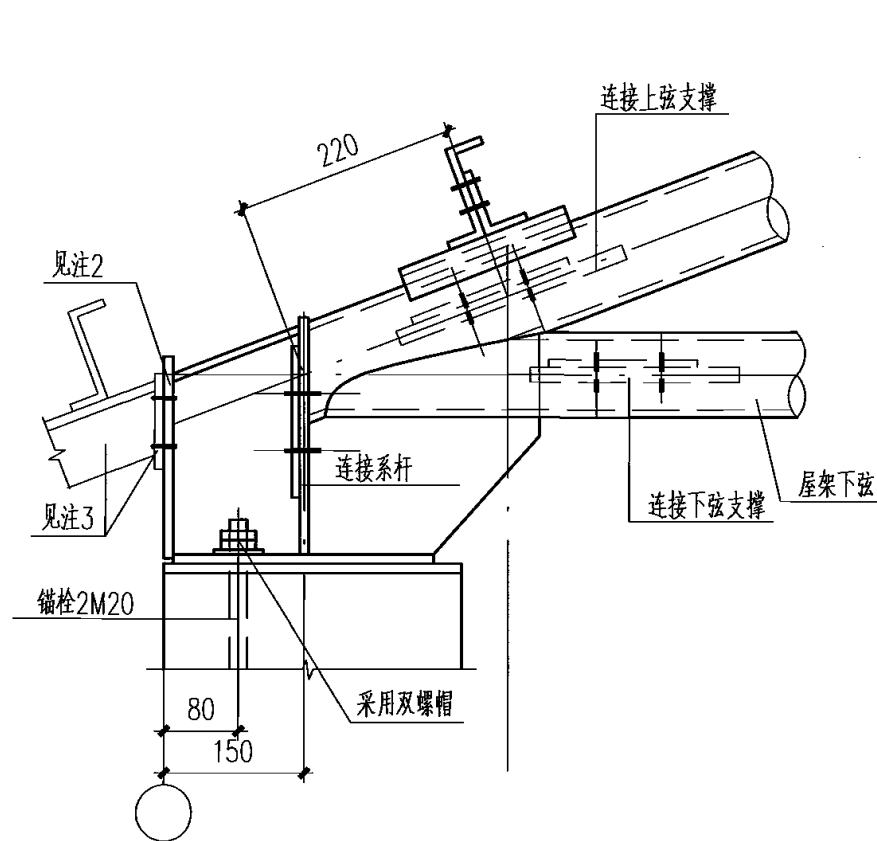
檩托垫高遇节点板切槽示意图

注:

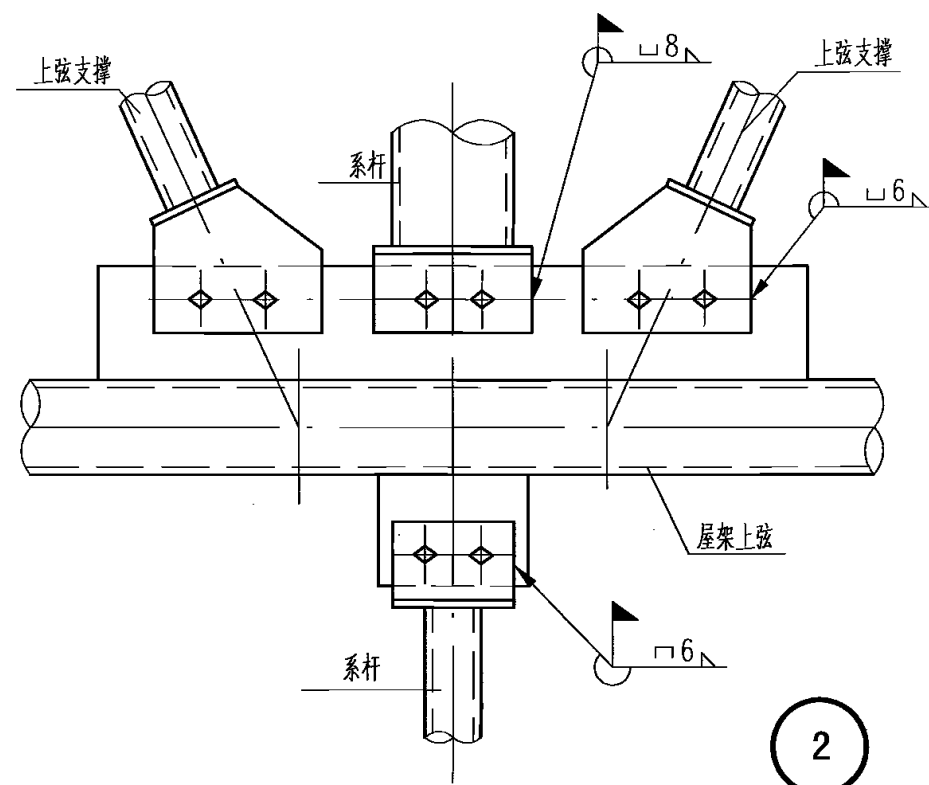
1. 檩托布置图所注长度均为节间斜长。
2. 檩托CT1~CT3见05SG521-2、3。
3. 方钢屋架上弦因构造需要加盖板B1与檩条连接,仅用于FGWJ12-1、FGWJ12-2、FGWJ15-1、FGWJ18-1。
4. 零件B1见屋架材料表。
5. 檩托垫高用于有天沟时, b根据天沟高度确定, 当用于不等跨连跨时, 还要同时考虑屋架端部尺寸的差值。
6. 上弦节间需要放置檩条需加再分梁时, 再分梁与檩托相连取消上弦盖板B1, 檩托与再分梁直接焊接。有天沟时再分梁上檩托需垫高参照檩托垫高图设置。

方管屋架上弦檩托布置图

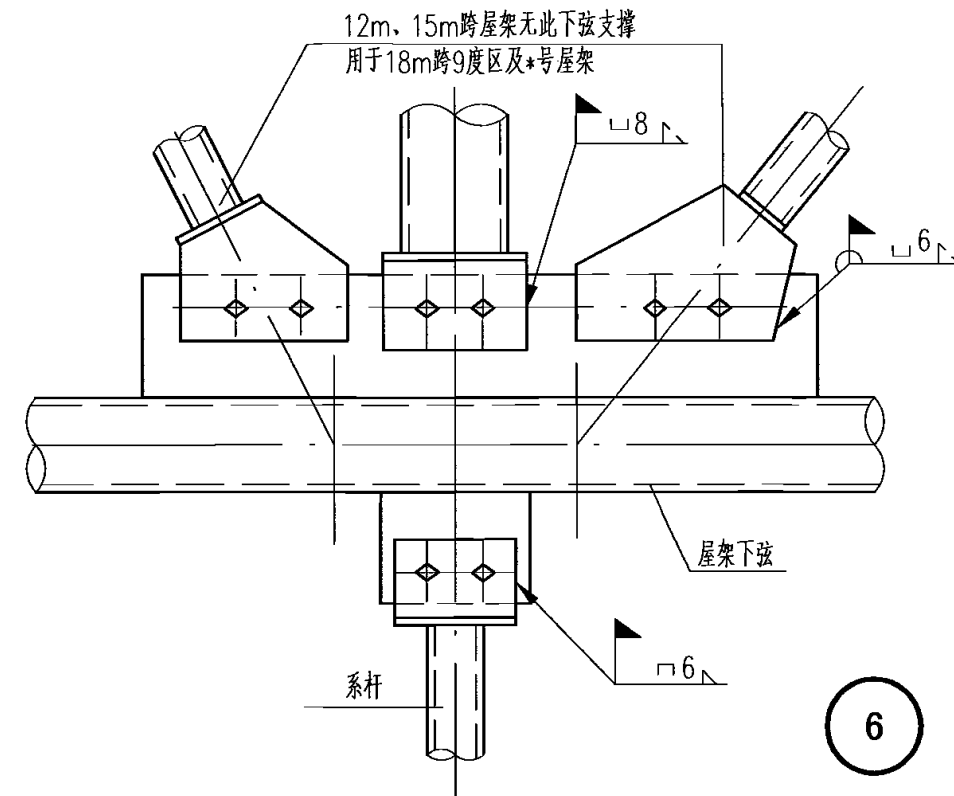
图集号 06SG517-1



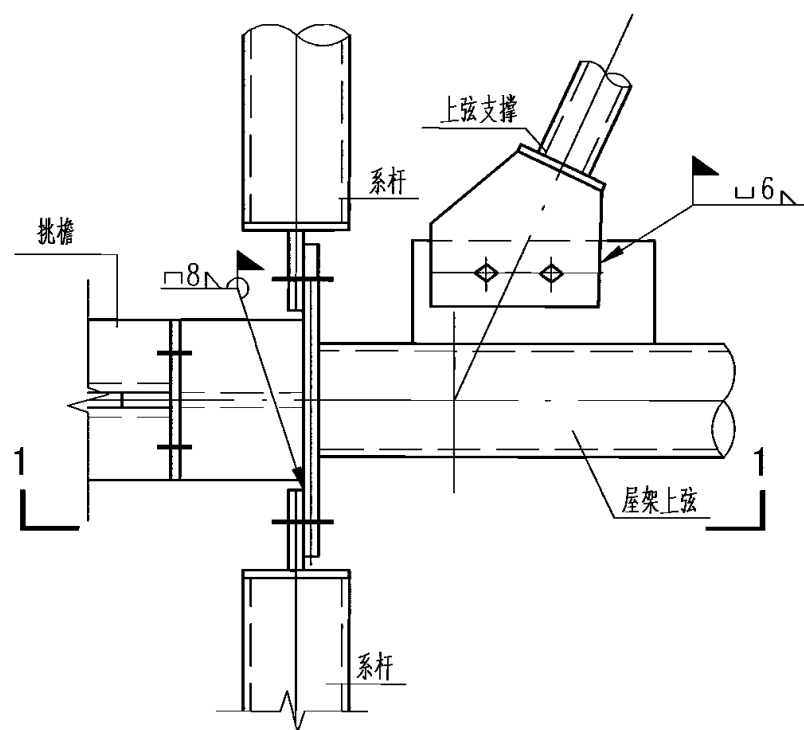
1-1



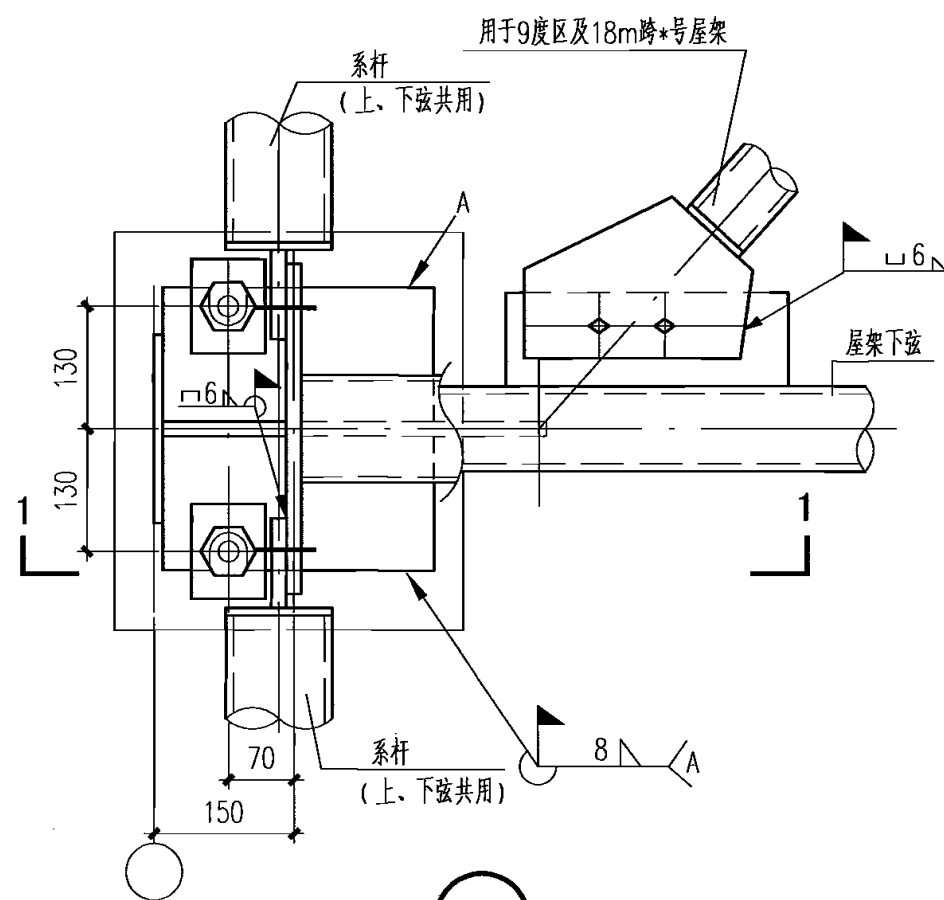
2



6



1



4 边柱连接节点

注:

1. 未注明的螺栓为M16, 孔为 $\phi 17$ 。
2. 连接挑檐时, 端板必须与支座节点板和底板焊牢, 均采用双面角焊缝。
3. 挑檐支架可具体设计或见配套建筑图集01J202-2第68页的挑檐支架3、4, 但从轴线挑出长度不得大于850mm。

圆管屋架安装节点图

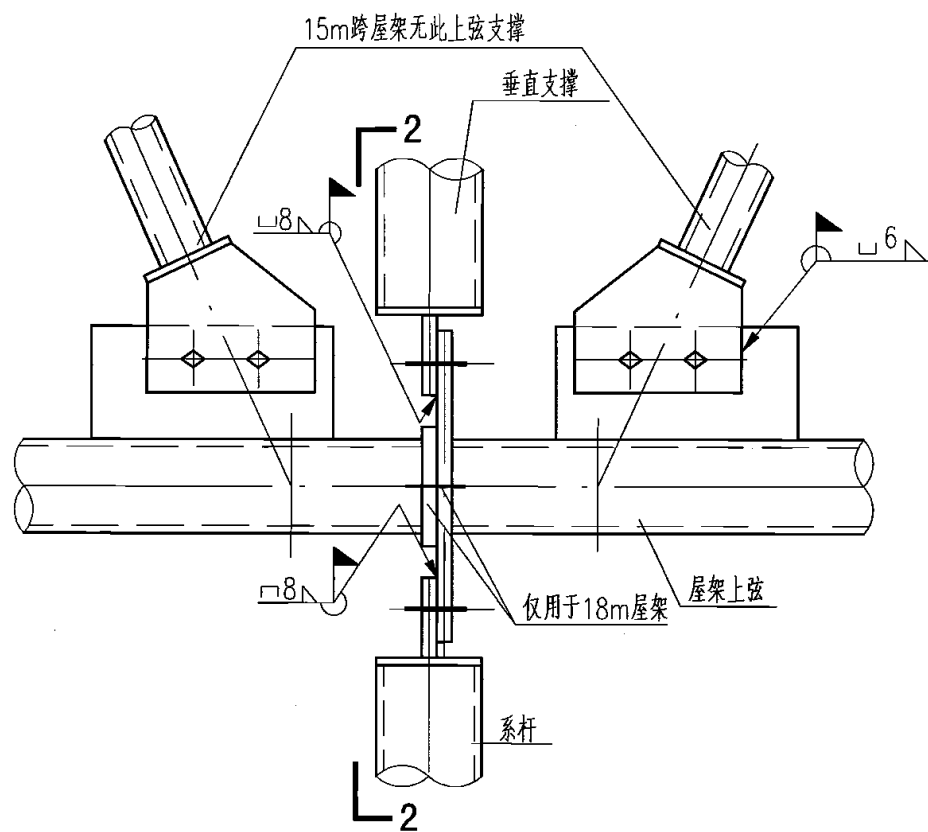
图集号

06SG517-1

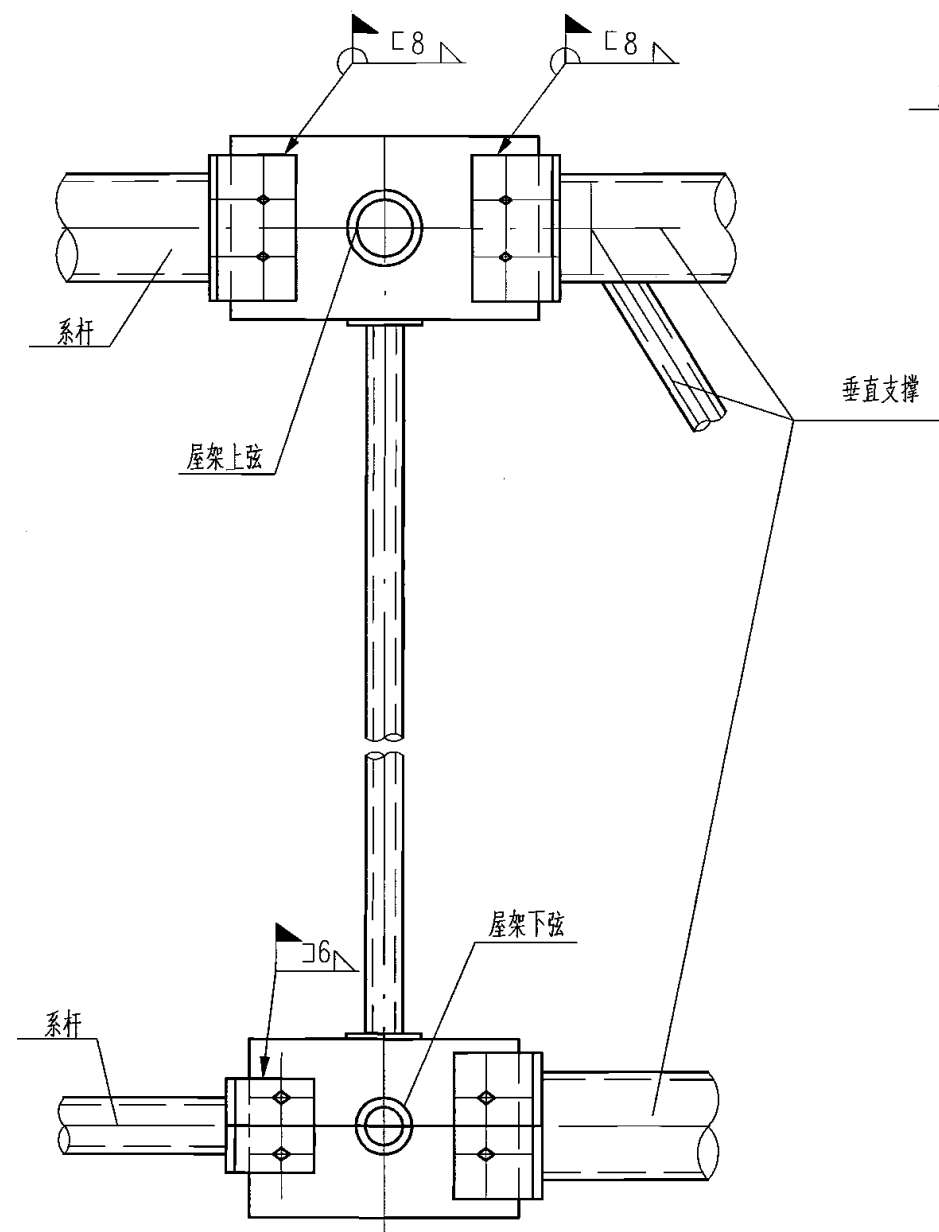
审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 牛建平

页

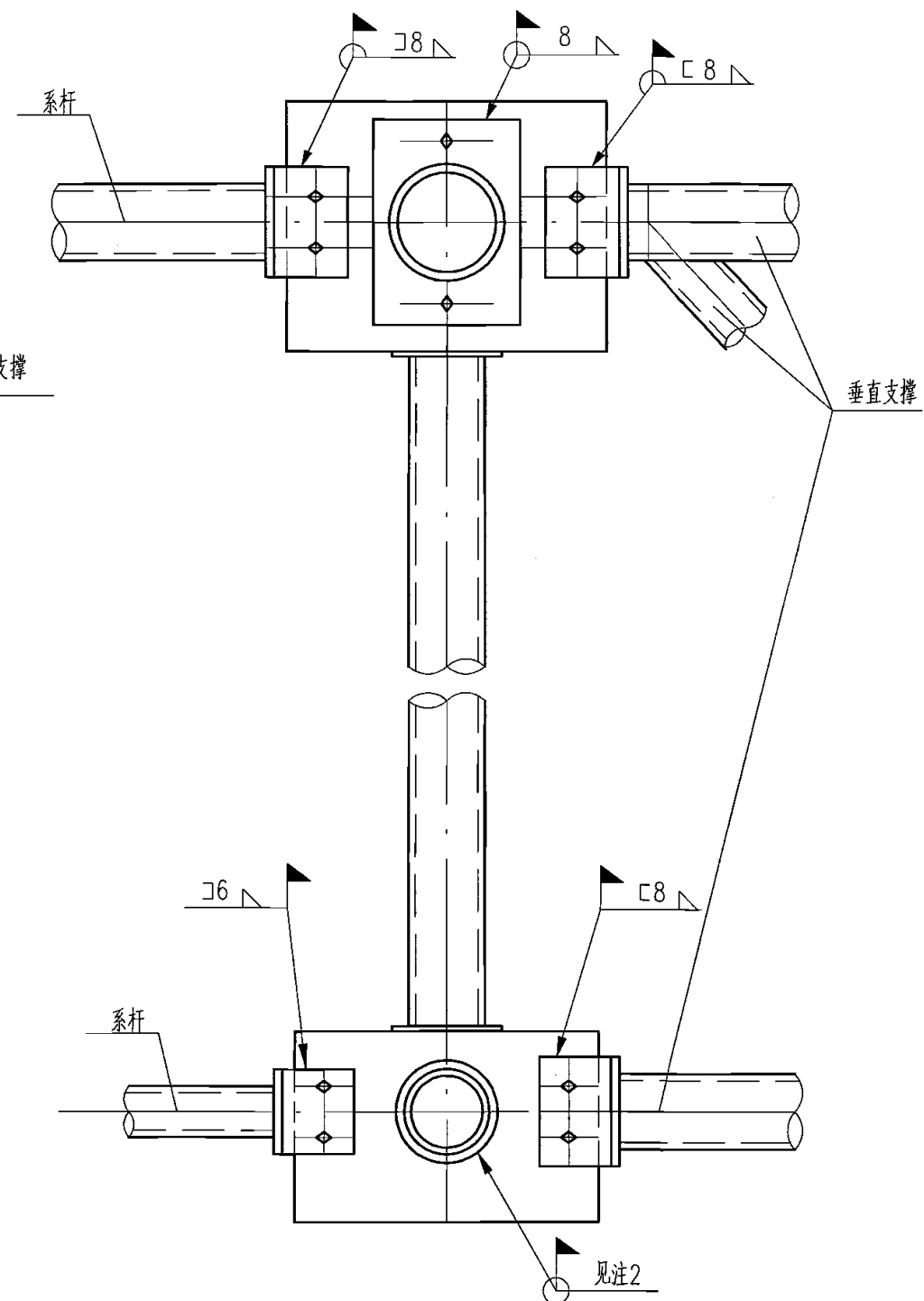
28



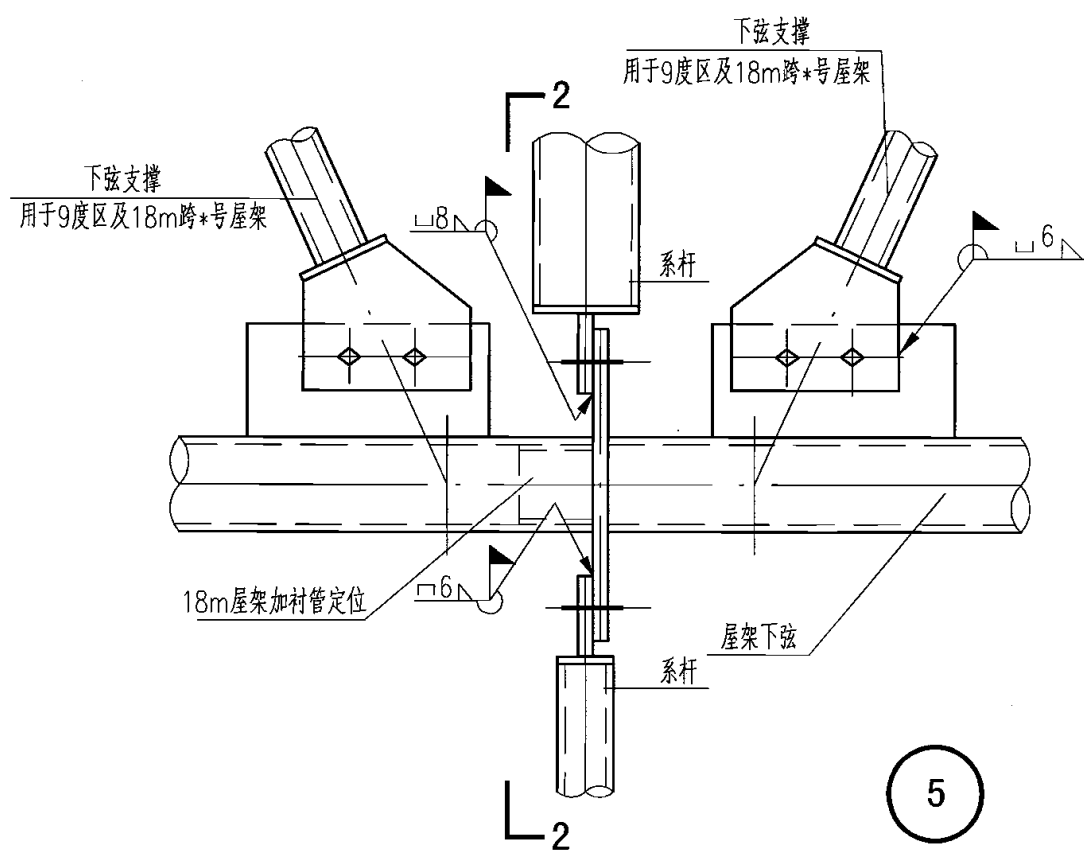
3



2-2
用于12m、15m跨屋架



2-2
用于18m跨屋架



5

注:

1. 未注明的螺栓为M16, 孔为 $\phi 17$ 。
2. 下弦杆与跨中端板采用全熔透焊接焊缝, 具体要求见本图集总说明第8.2条, 并为现场安装焊。

圆管屋架安装节点图

图集号

06SG517-1

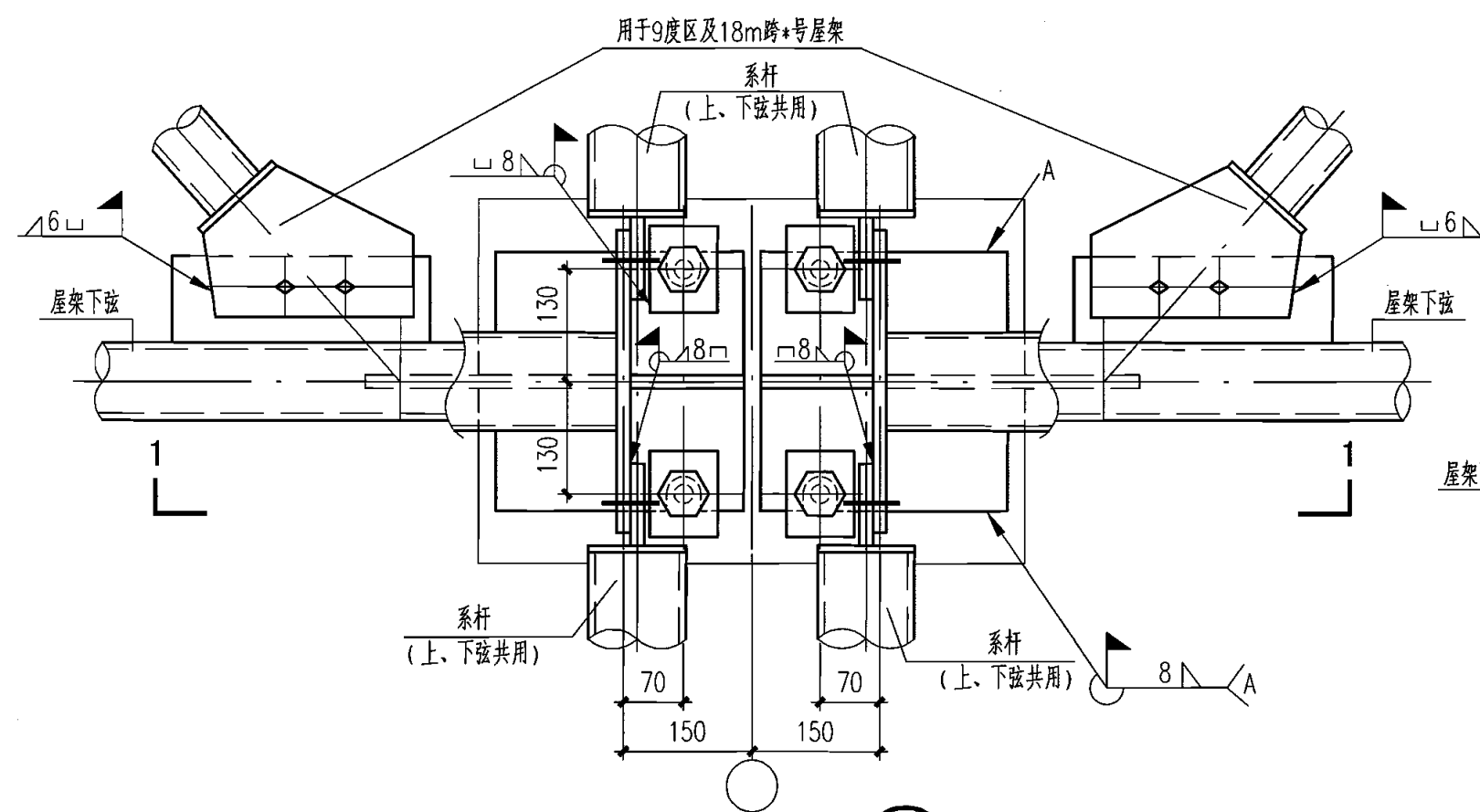
审核 朱丹

校对 徐瑞

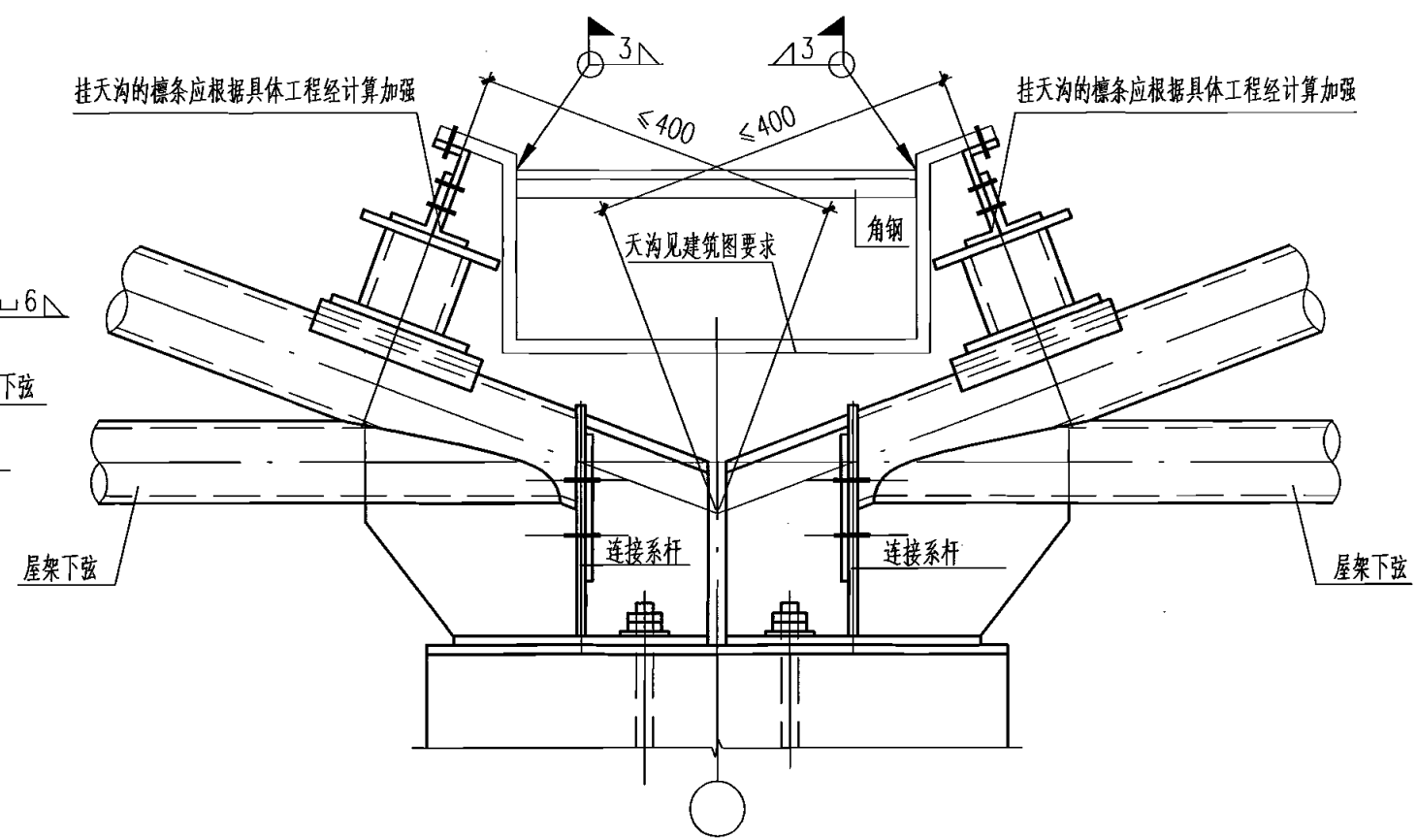
设计 牛建平

页

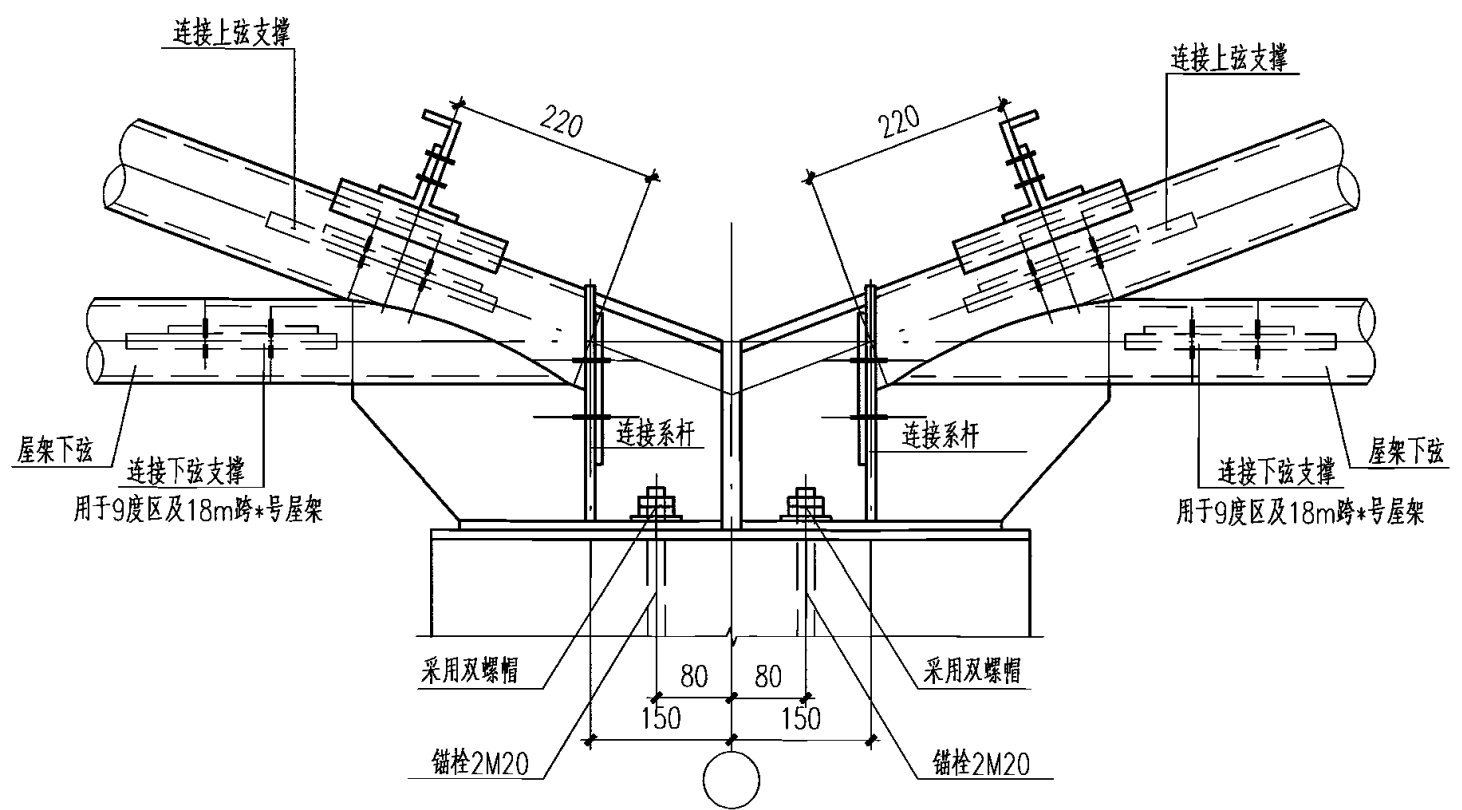
29



7 中柱连接节点



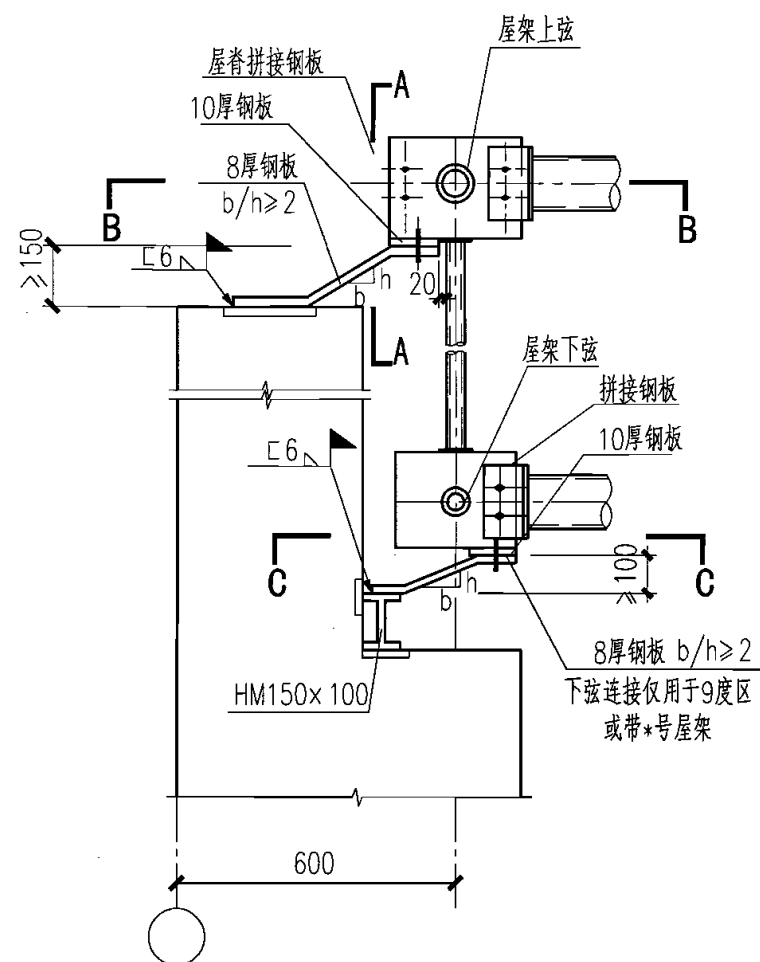
内天沟连接示意图



1-1

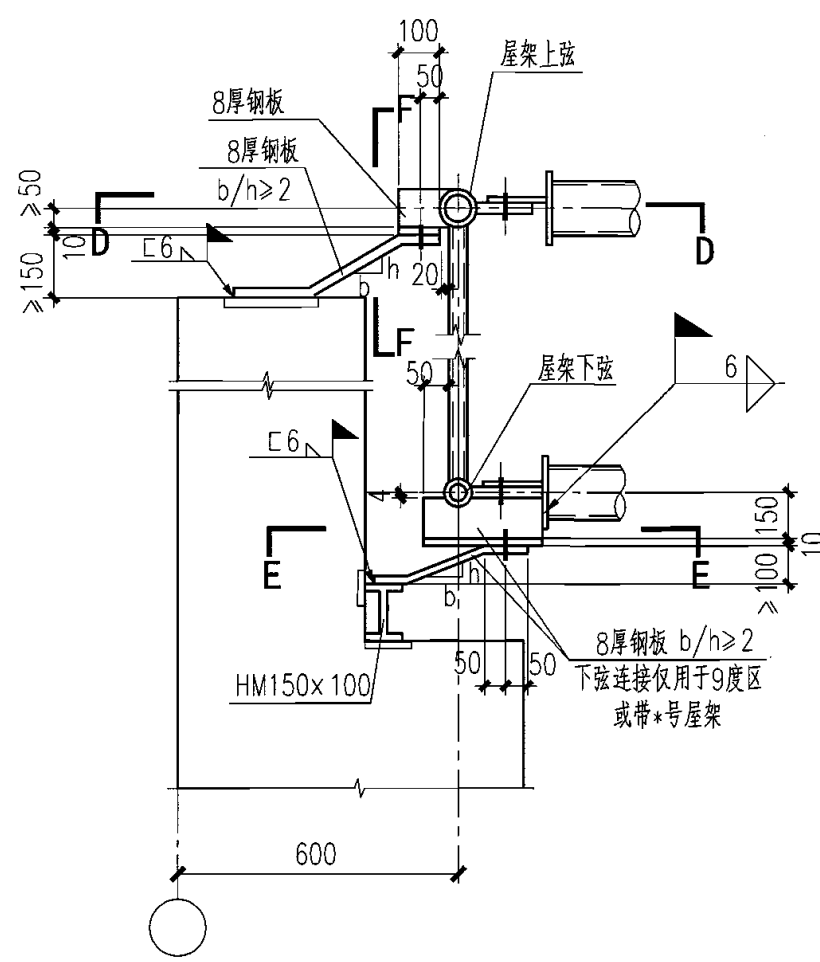
注: 未注明的螺栓为M16, 孔为 $\phi 17$ 。

圆管屋架安装节点图								图集号	06SG517-1
审核	朱丹	校对	徐瑞	设计	牛建平	牛建平	页		30



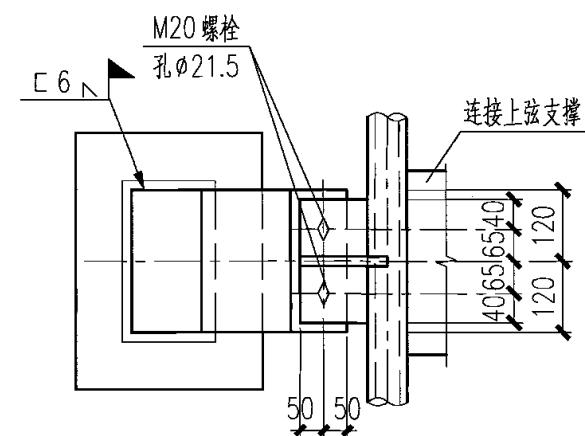
山墙柱与圆管屋架连接节点示意图

仅用于屋架跨中

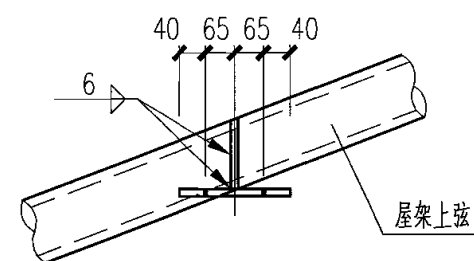


山墙柱与圆管屋架连接节点示意图

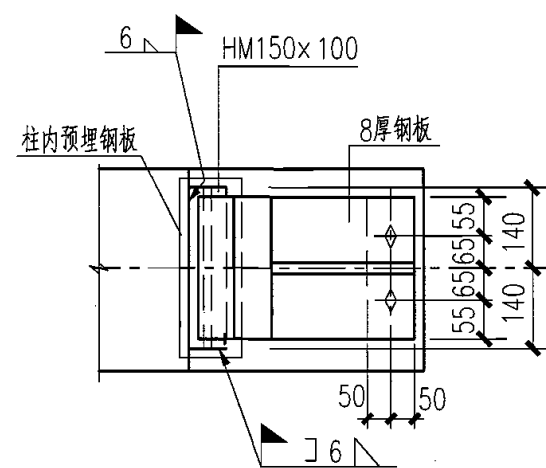
仅用于18m跨屋架



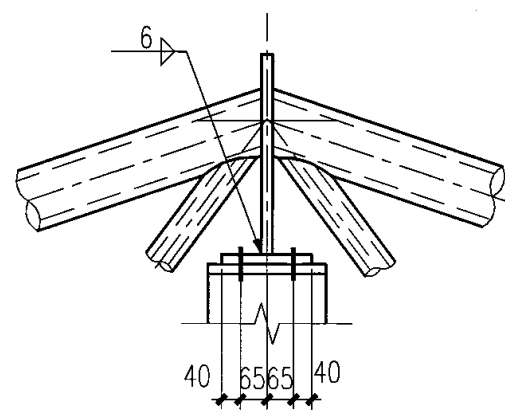
D-D



F-F
与上弦节点连接

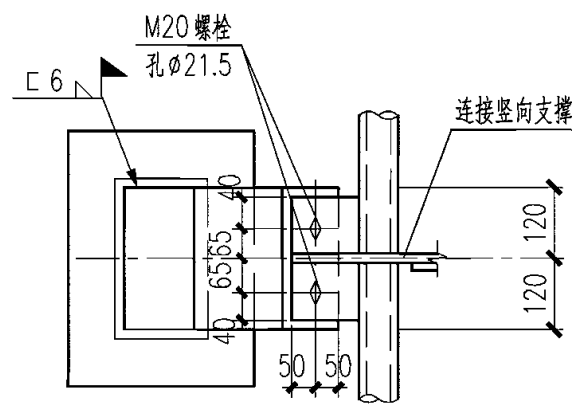


E-E

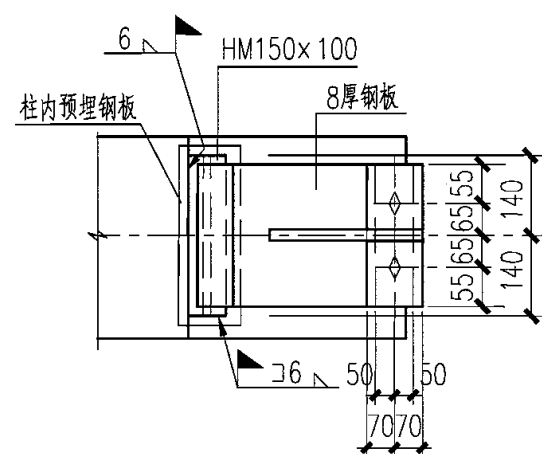


A-A

与屋脊连接



B-B



C-C

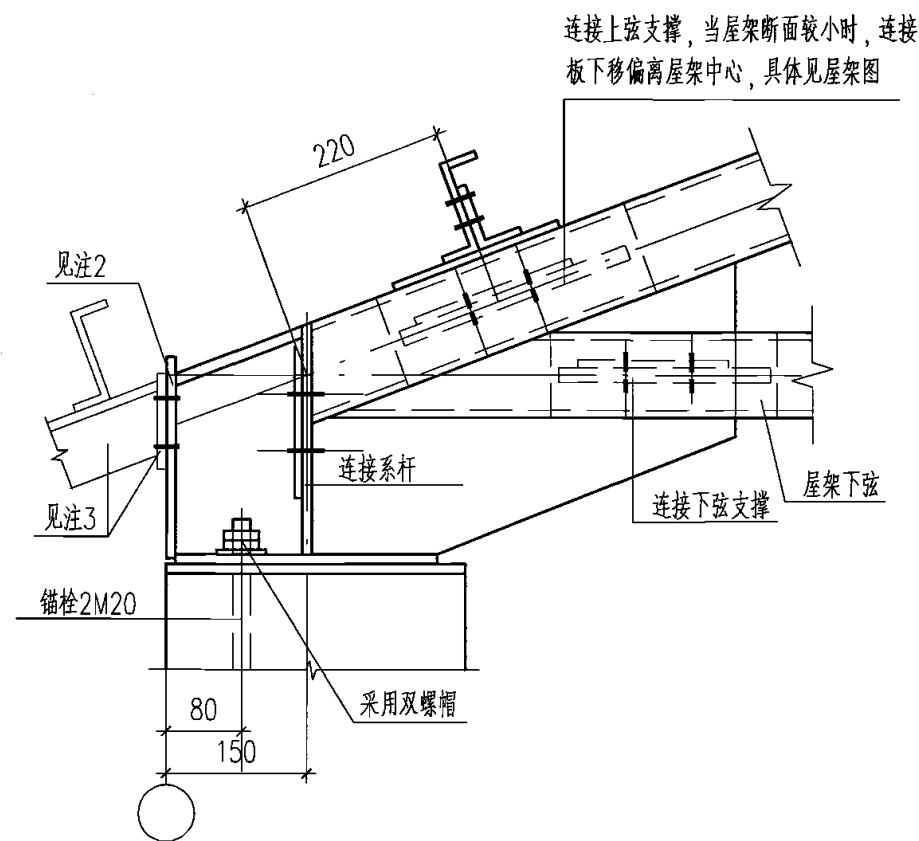
- 注:
- 1.未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
 - 2.未注明的螺栓为M16, 孔为 $\phi 17$ 。

圆管屋架抗风柱安装节点示意图

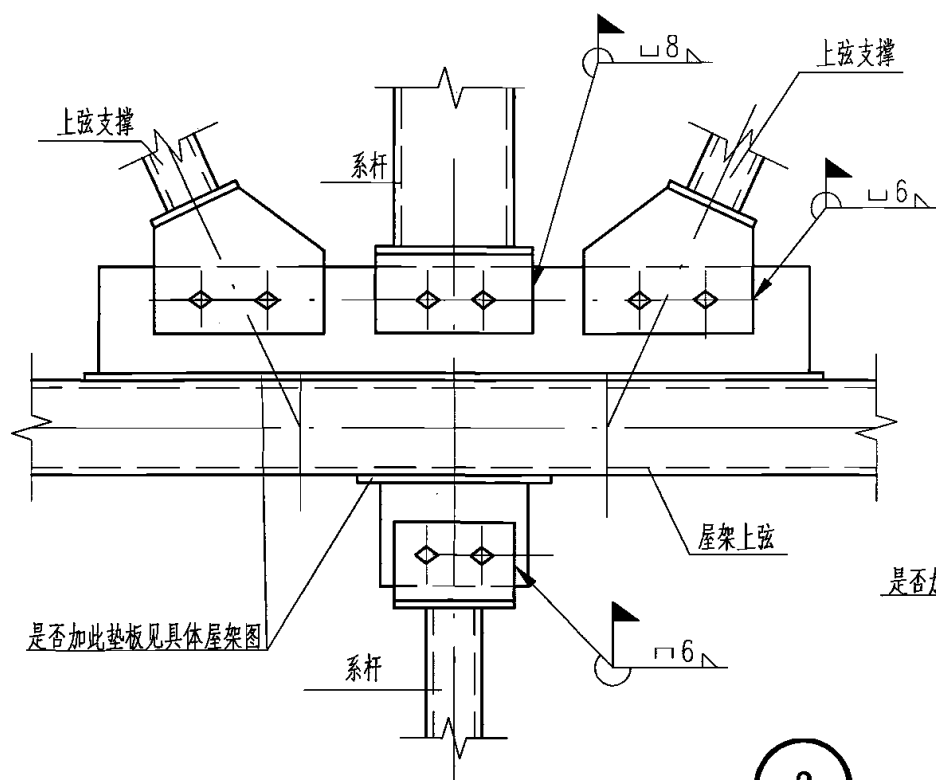
图集号

06SG517-1

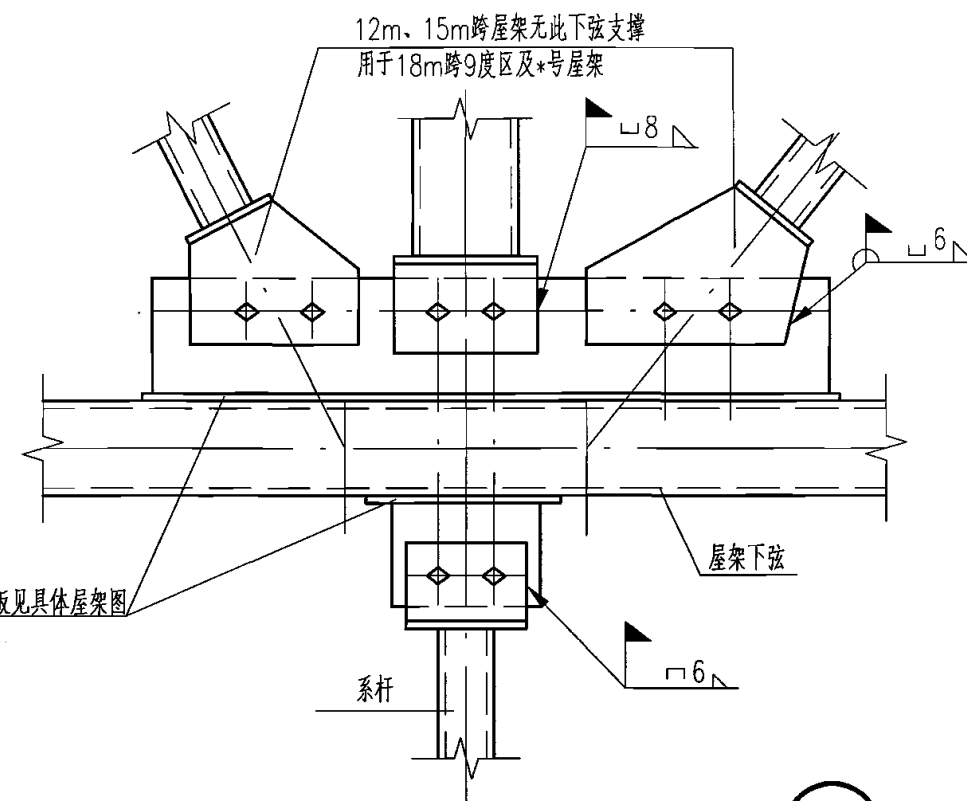
审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 牛建平 页 31



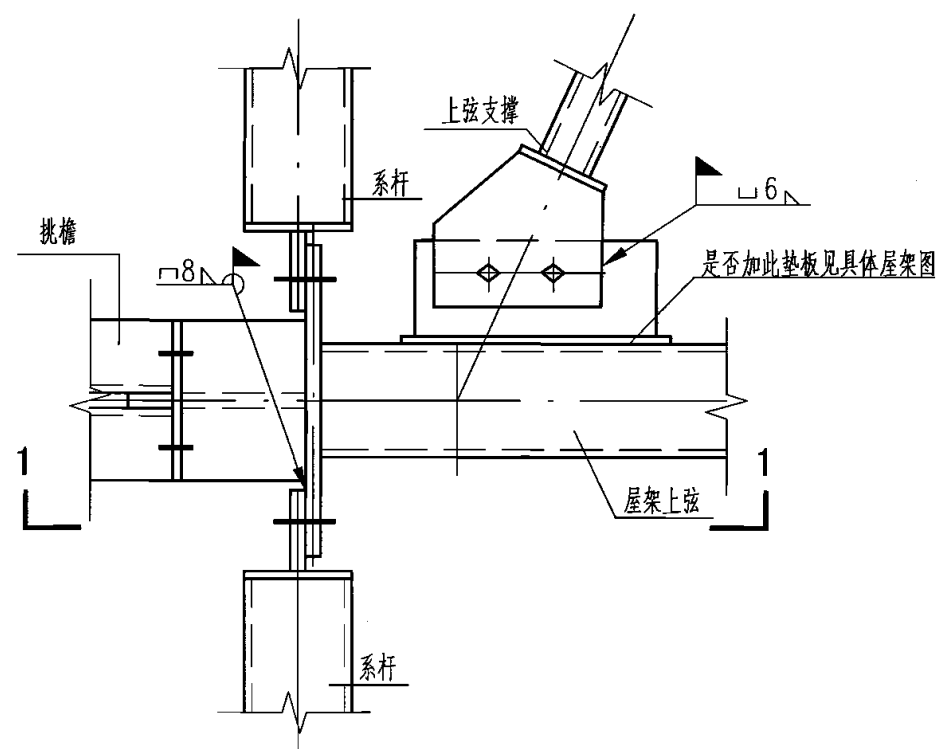
1-1



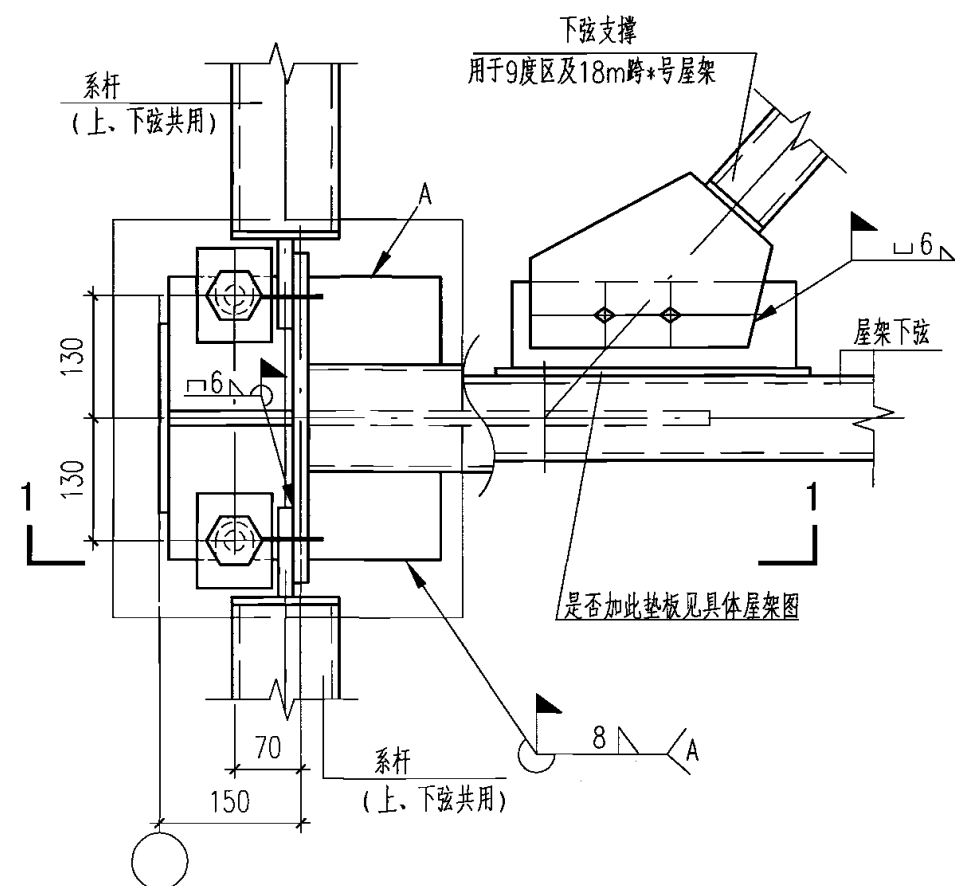
2



6



1



4 边柱连接节点

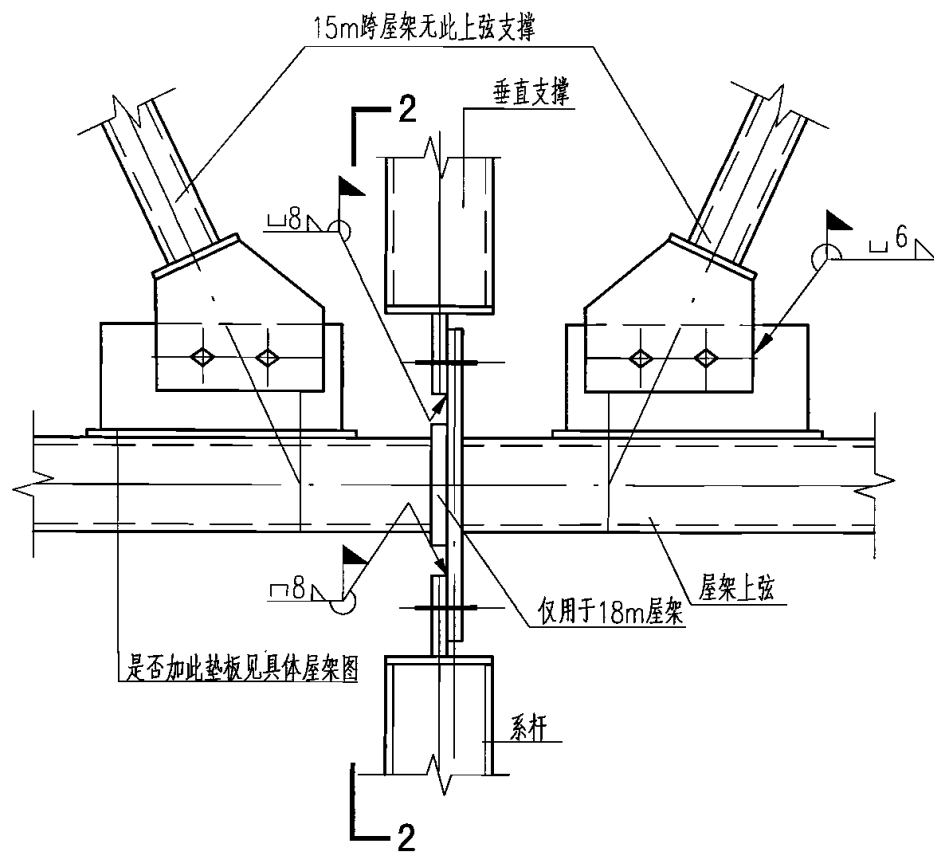
注:

1. 未注明的螺栓为M16，孔为 $\phi 17$ 。
2. 连接挑檐时，端板必须与支座节点板和底板焊牢，均采用双面角焊缝。
3. 挑檐支架可具体设计或见配套建筑图集01J202-2 第68页的挑檐支架3、4，但从轴线挑出长度不得大于850mm。

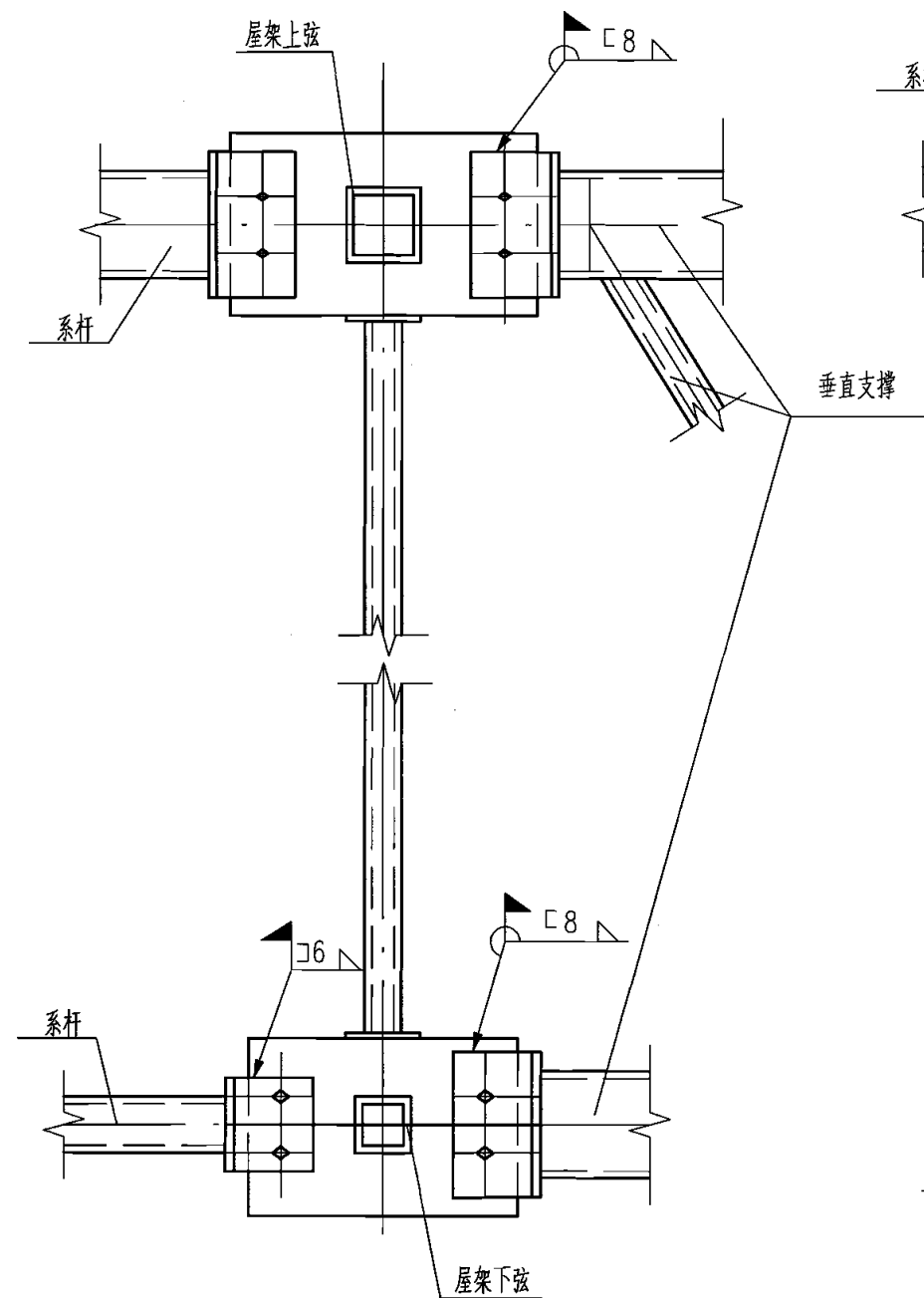
方管屋架安装节点图

图集号 06SG517-1

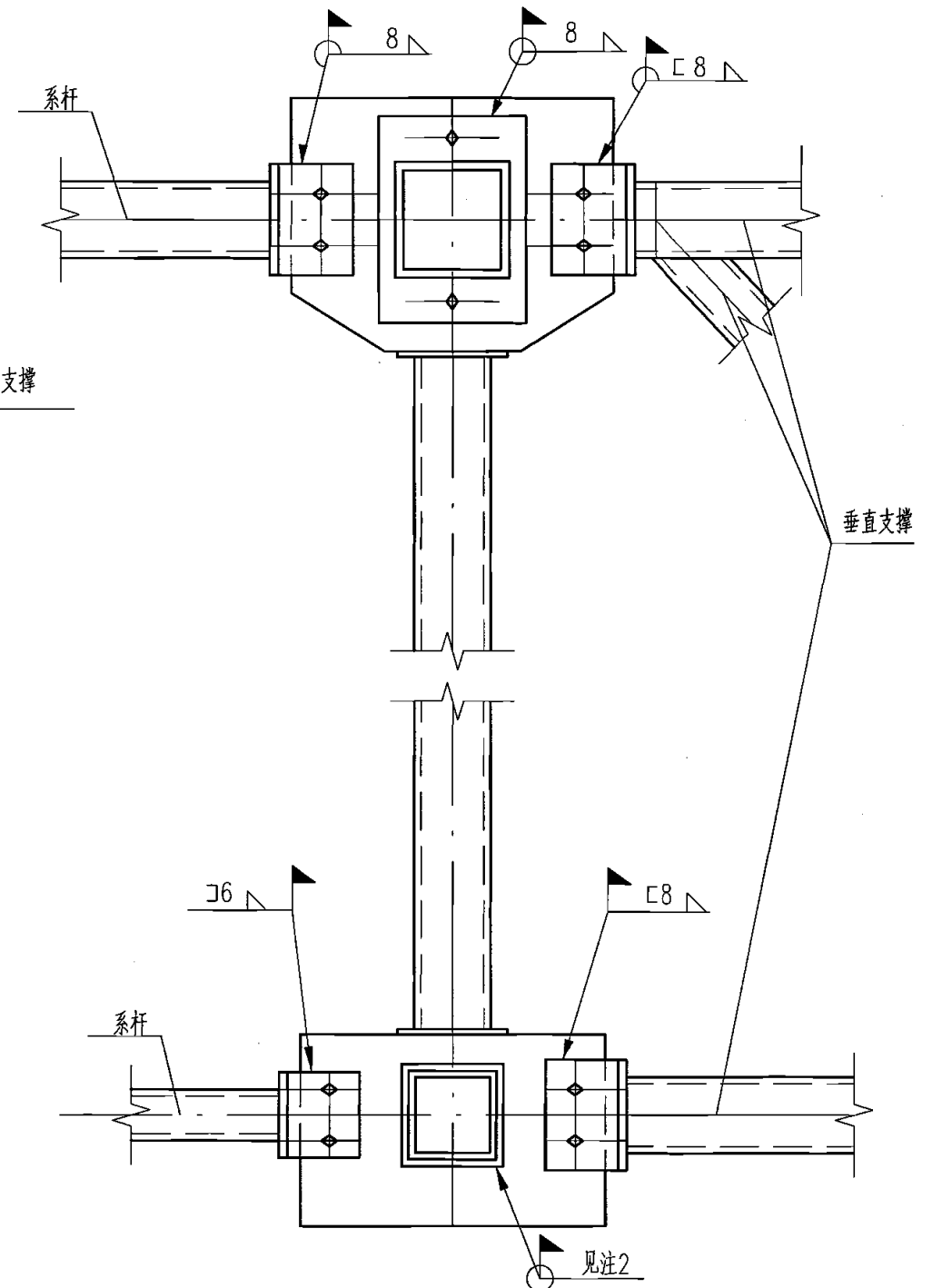
审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 牛建平 页 32



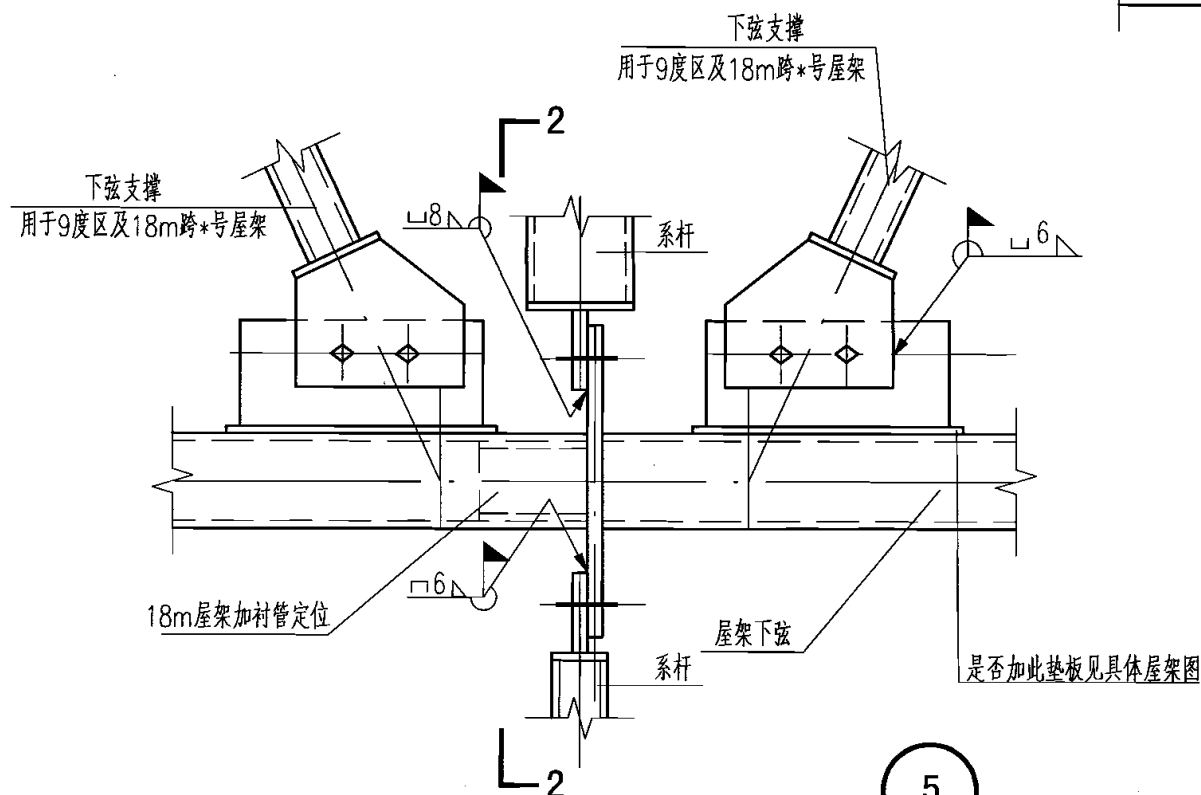
3



2-2
用于12m、15m跨屋架



2-2
用于18m跨屋架



5

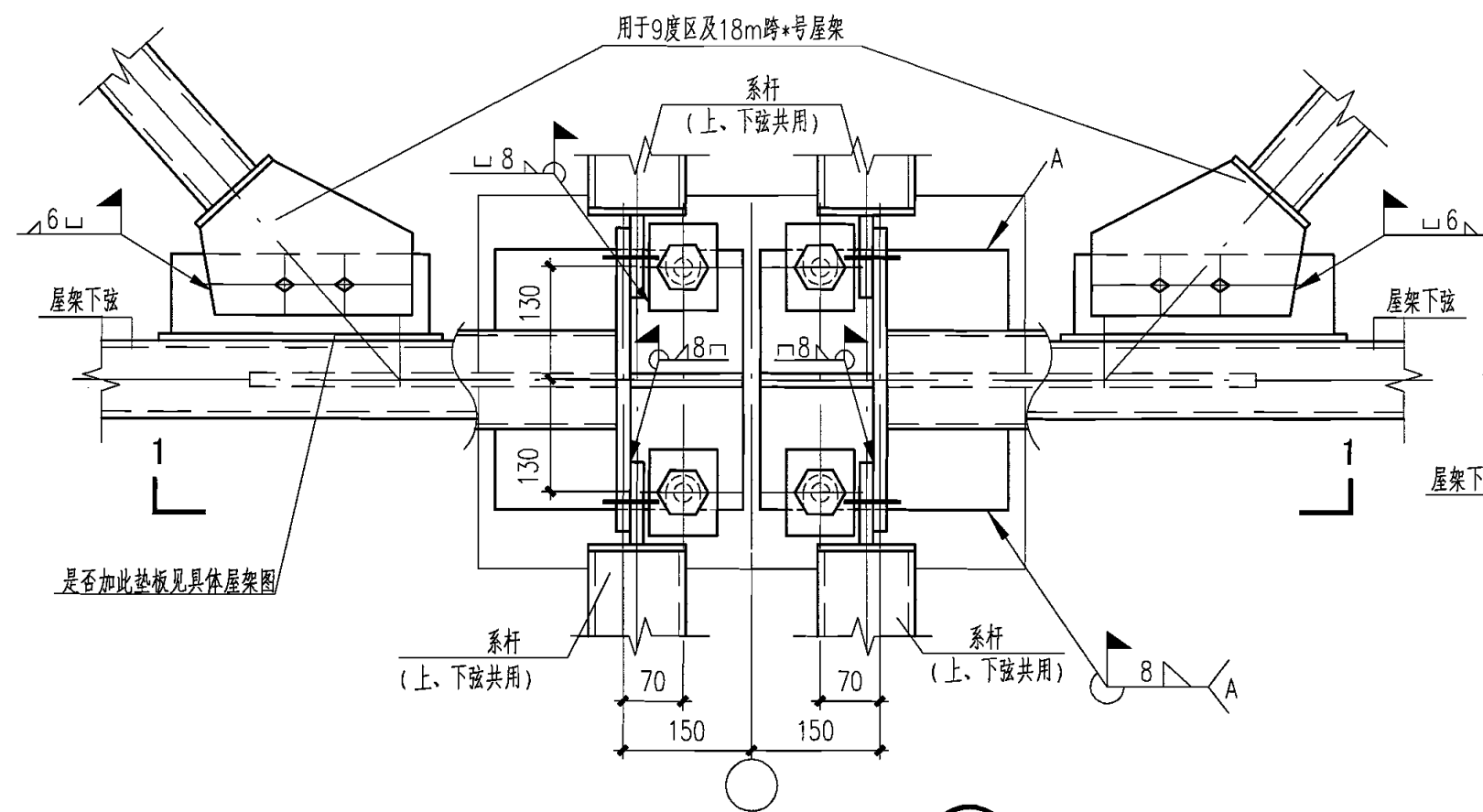
注:

- 1.未注明的螺栓为M16, 孔为 $\phi 17$ 。
- 2.下弦杆与跨中端板采用全熔透焊接焊缝, 具体要求见本图集总说明第8.2条, 并为现场安装焊。

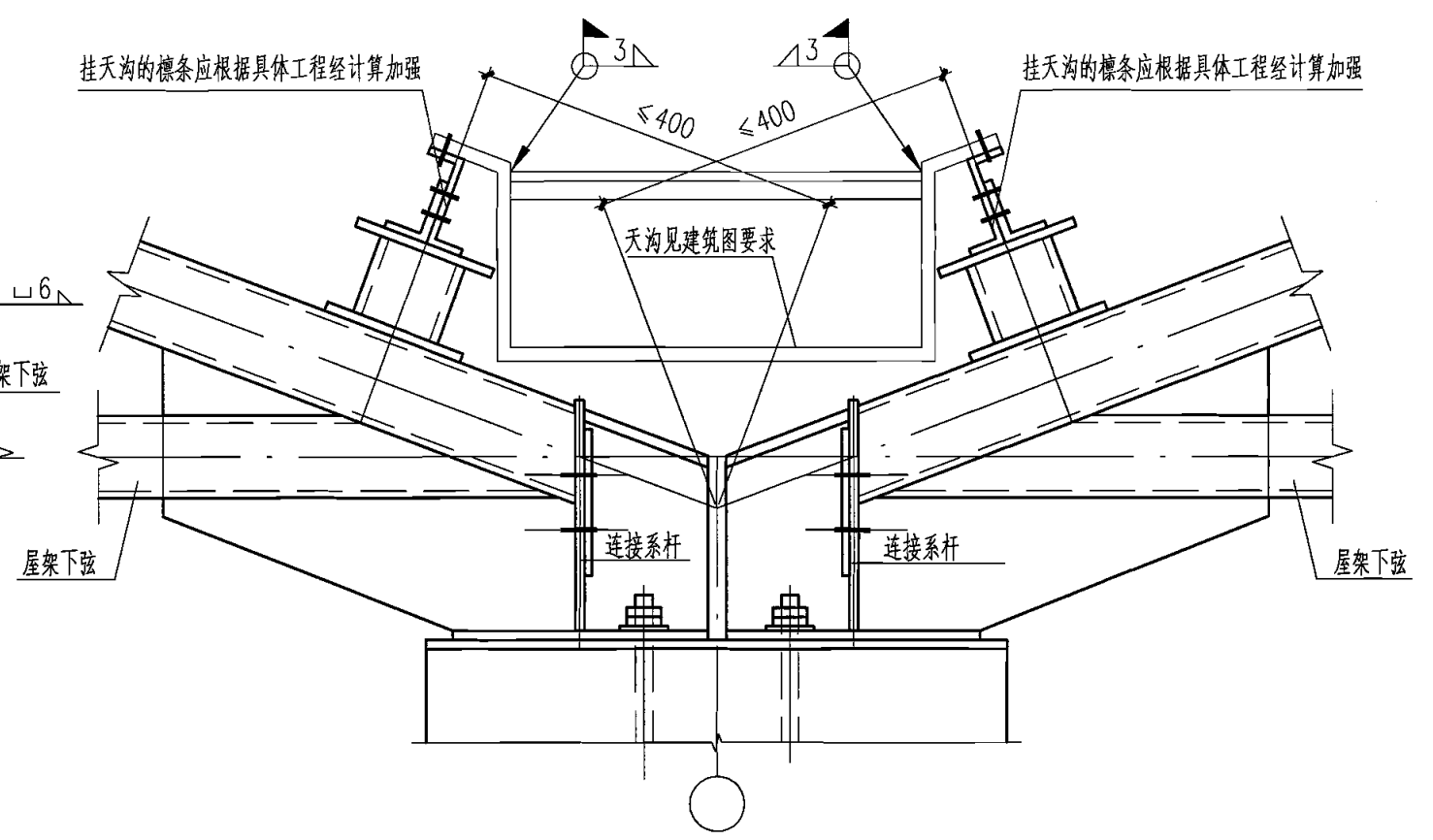
方管屋架安装节点图

图集号 06SG517-1

审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 牛建平 页 33



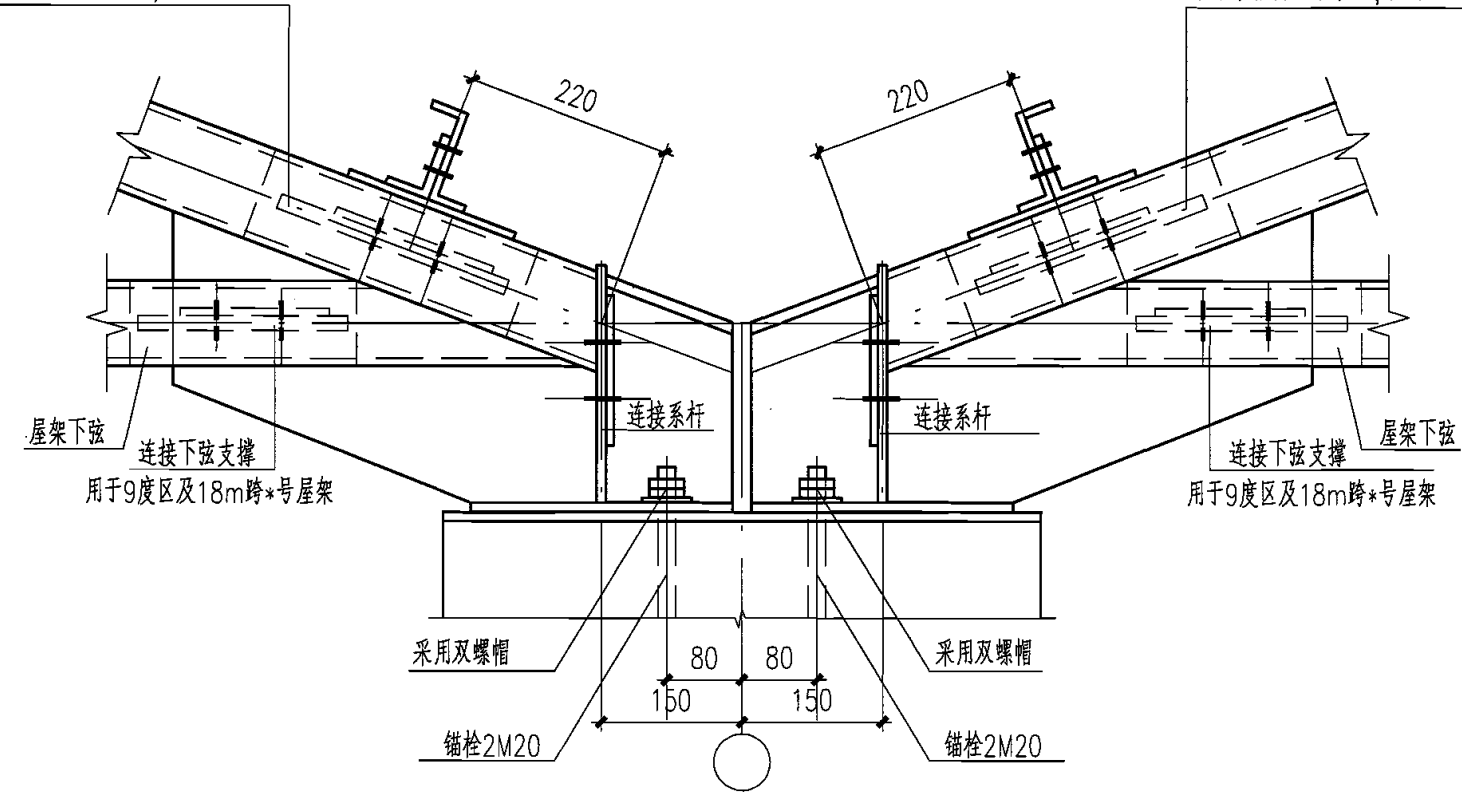
7 中柱连接节点



内天沟连接示意图

连接上弦支撑, 当屋架断面较小时, 连接板下移偏离屋架中心, 具体见屋架图

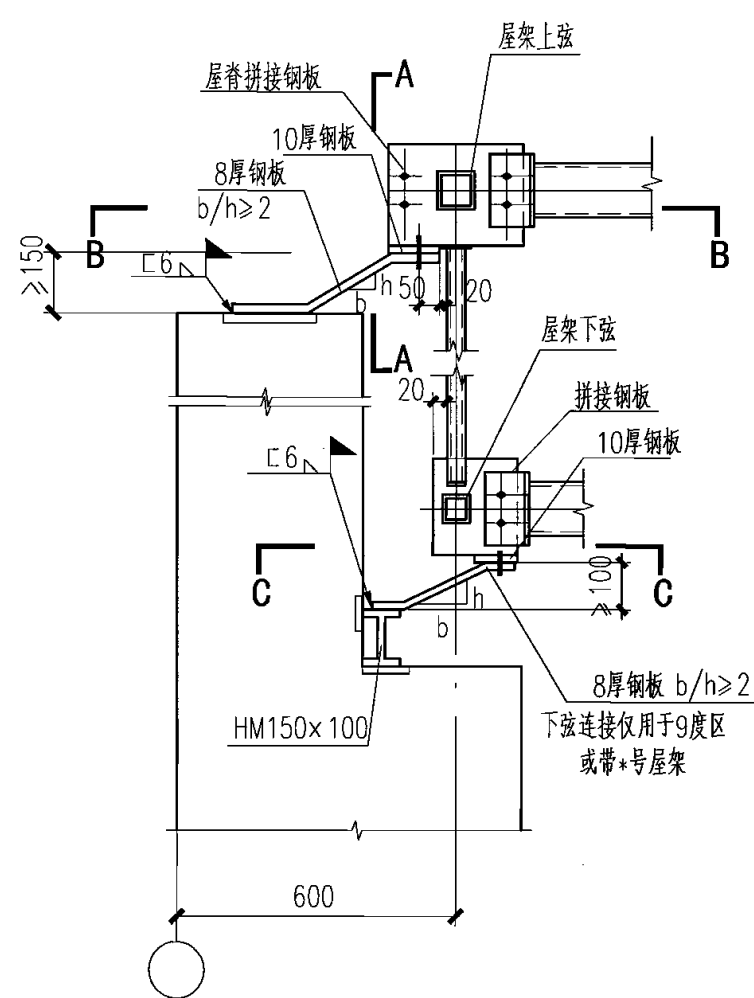
连接上弦支撑, 当屋架断面较小时, 连接板下移偏离屋架中心, 具体见屋架图



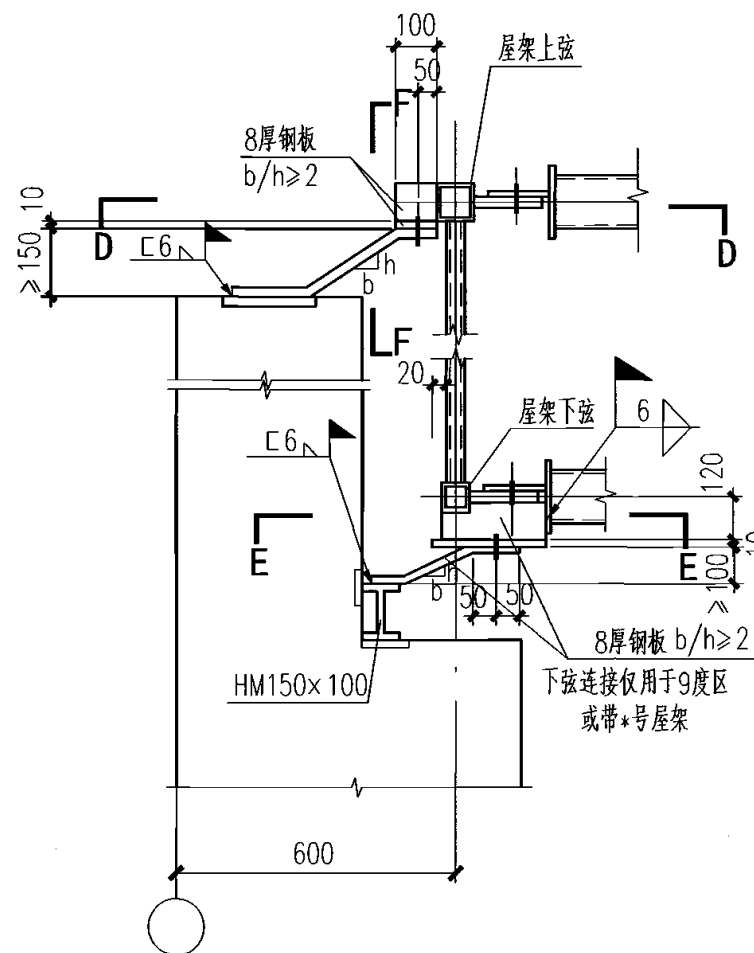
1-1

注: 未注明的螺栓为M16, 孔为 $\phi 17$ 。

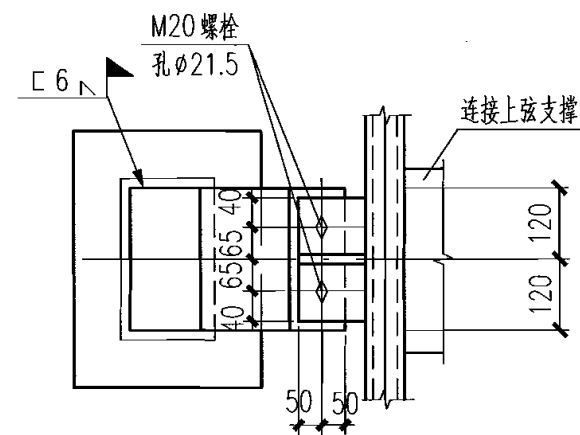
方管屋架安装节点图							图集号	06SG517-1
审核	朱丹	校对	徐瑞	设计	牛建平	页	34	



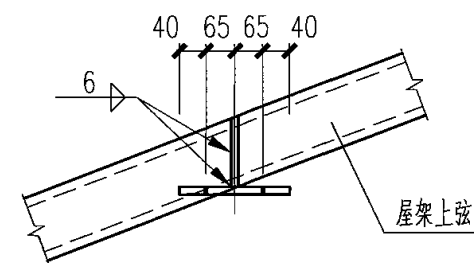
山墙柱与屋架连接节点示意图
仅用于屋架跨中



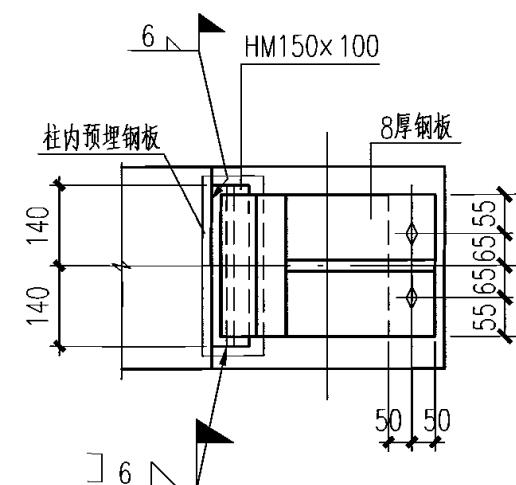
山墙柱与方管屋架连接节点示意图
仅用于18m跨屋架



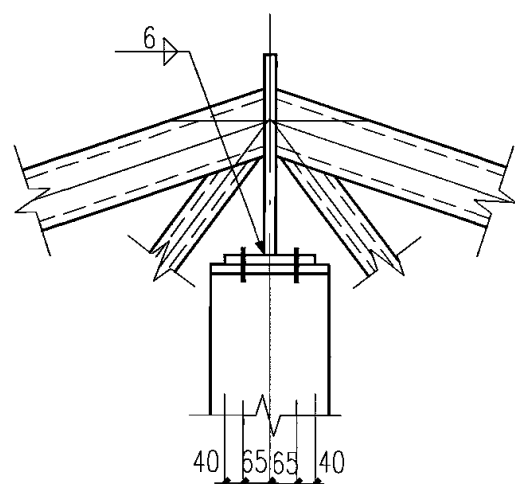
D-D



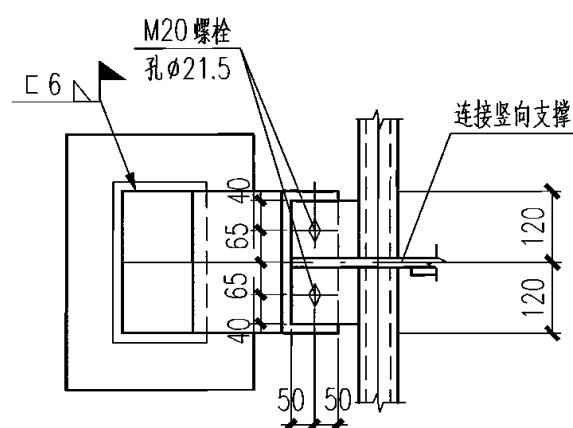
F-F
与上弦节点连接



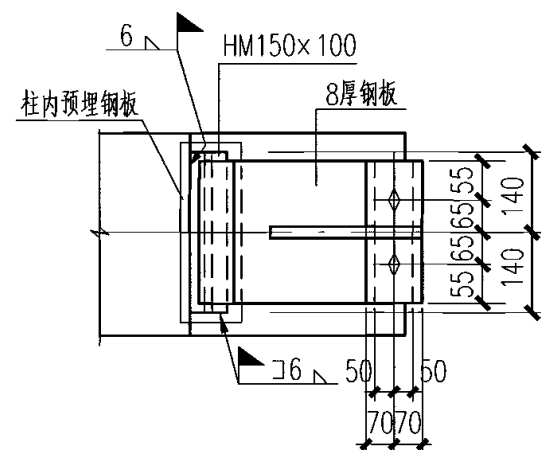
E-E



A-A
与屋脊连接



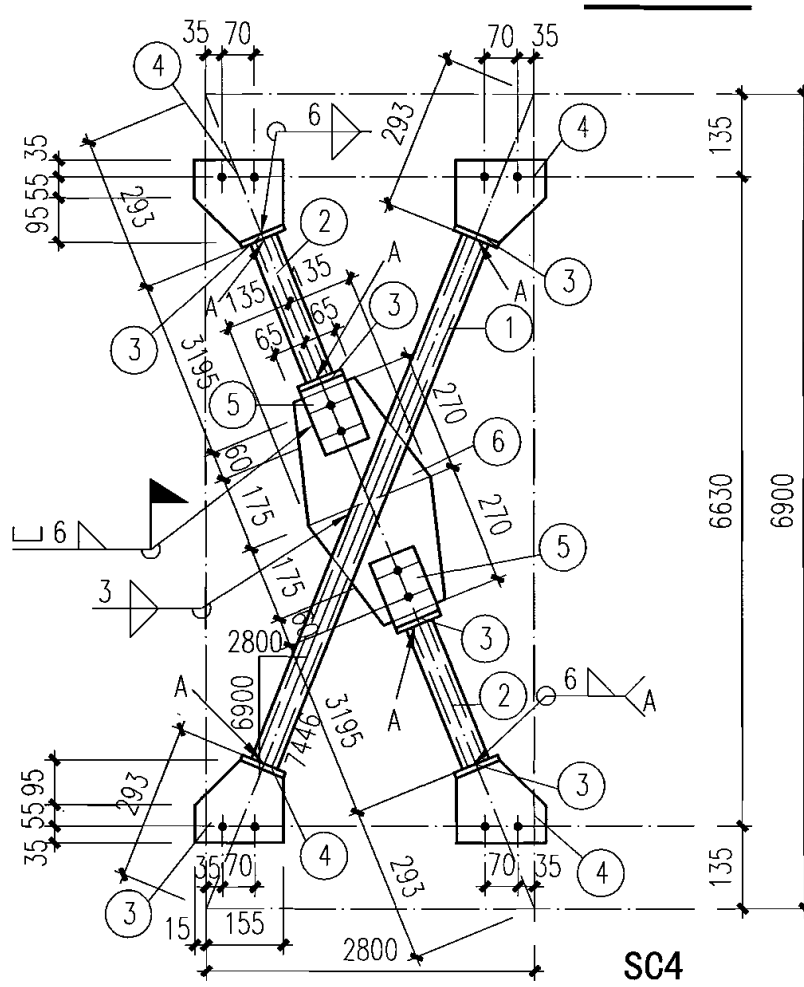
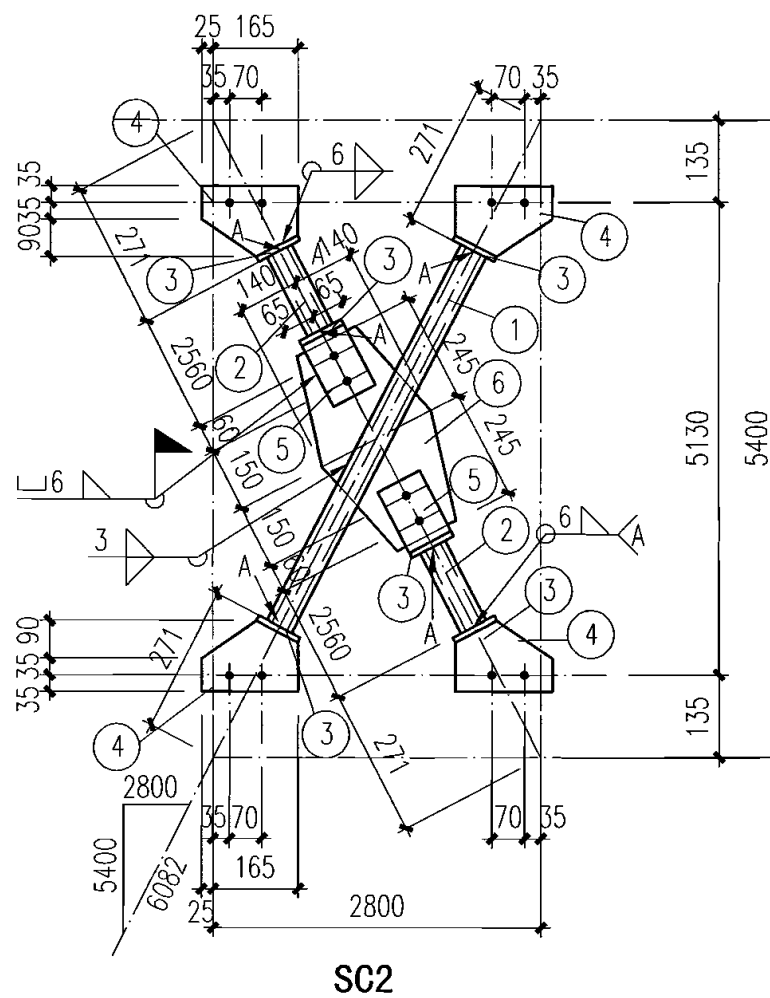
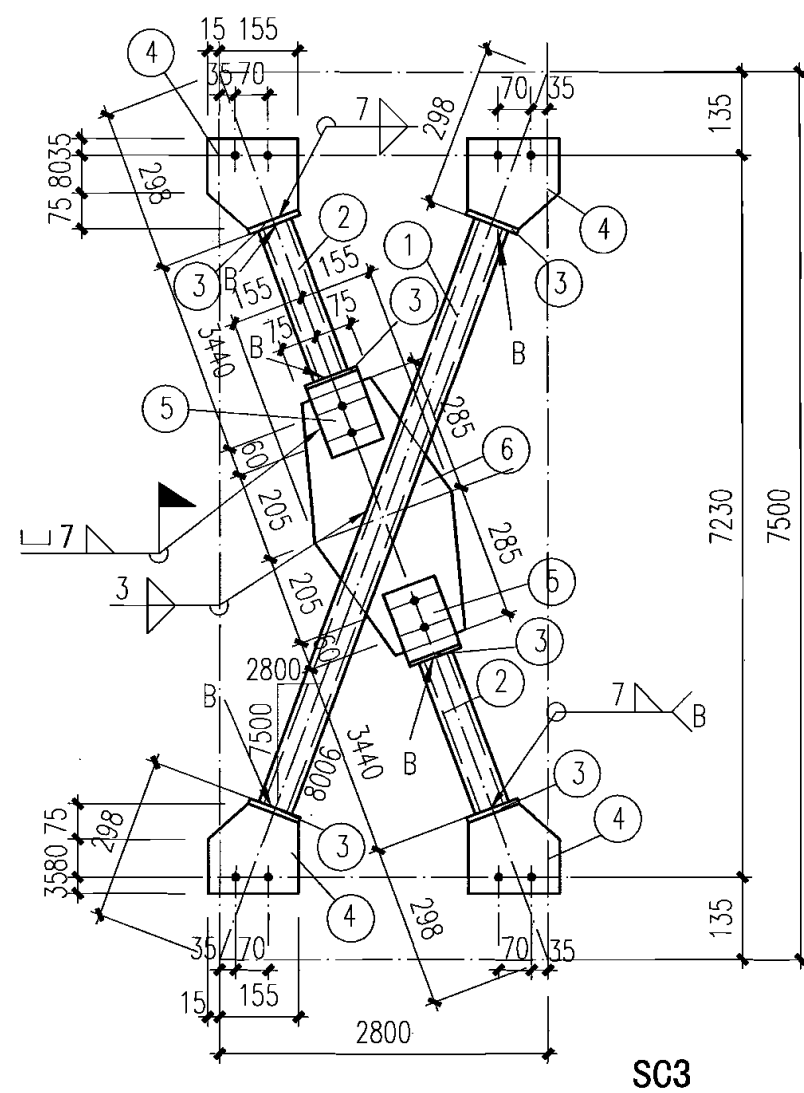
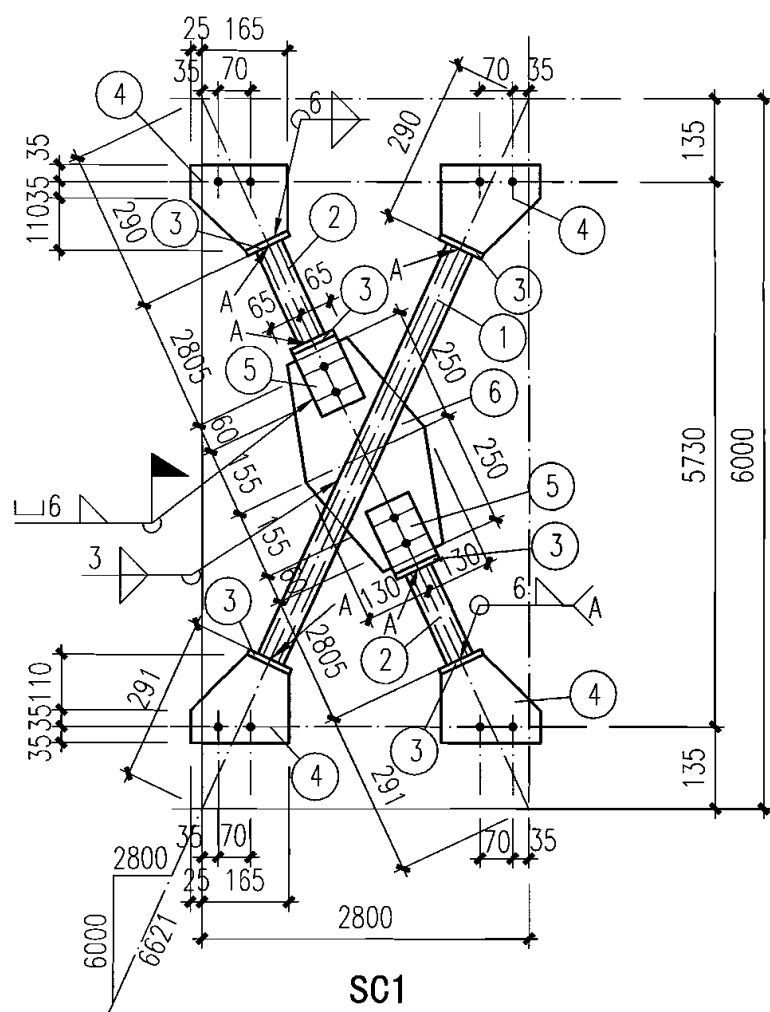
B-B



C-C

注:
1.未注明的焊缝均沿搭接长度满焊,焊缝厚度为6mm。
2.未注明的螺栓为M16,孔为φ17。

方管屋架抗风柱安装节点示意图



材料表

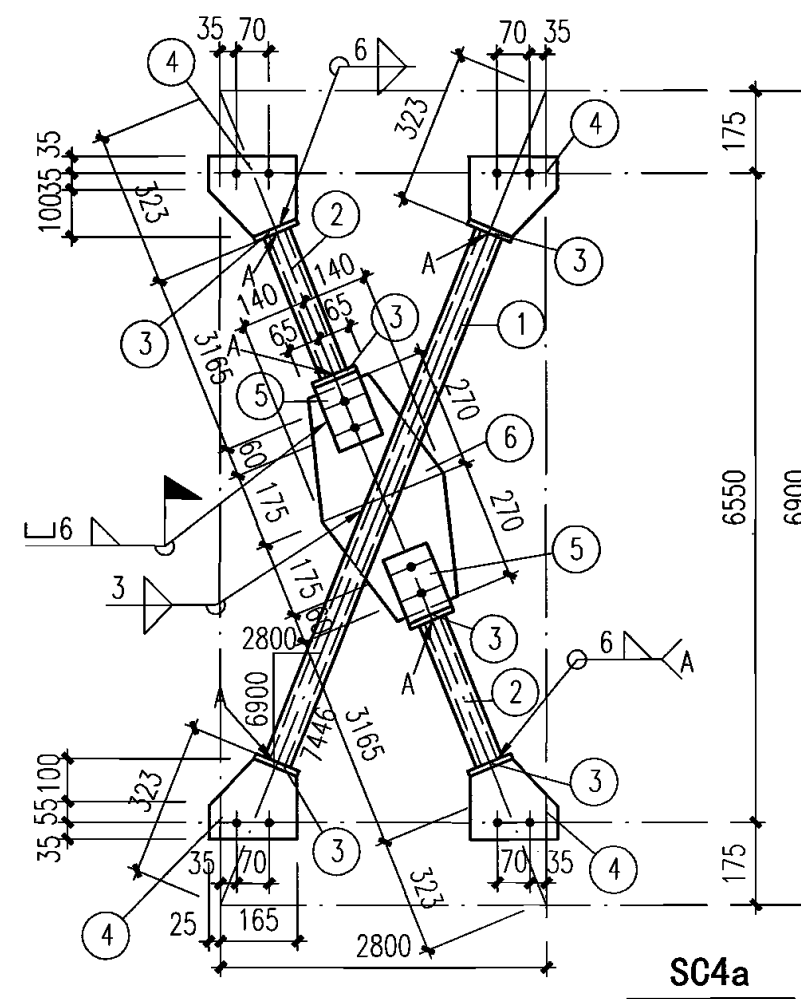
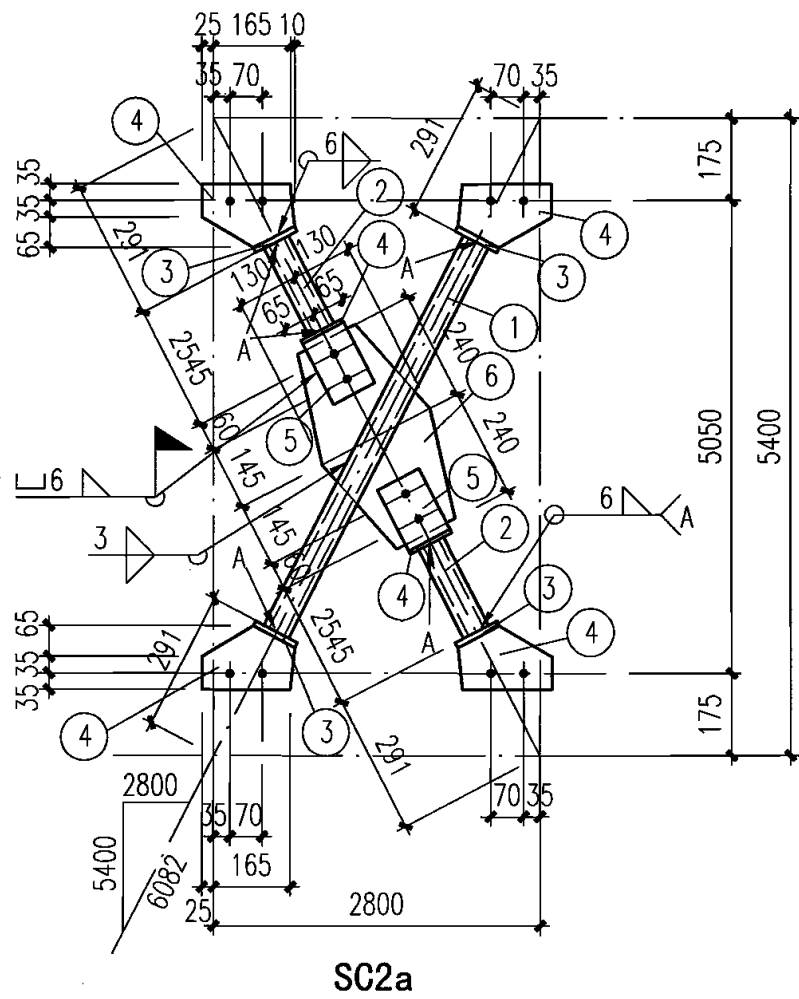
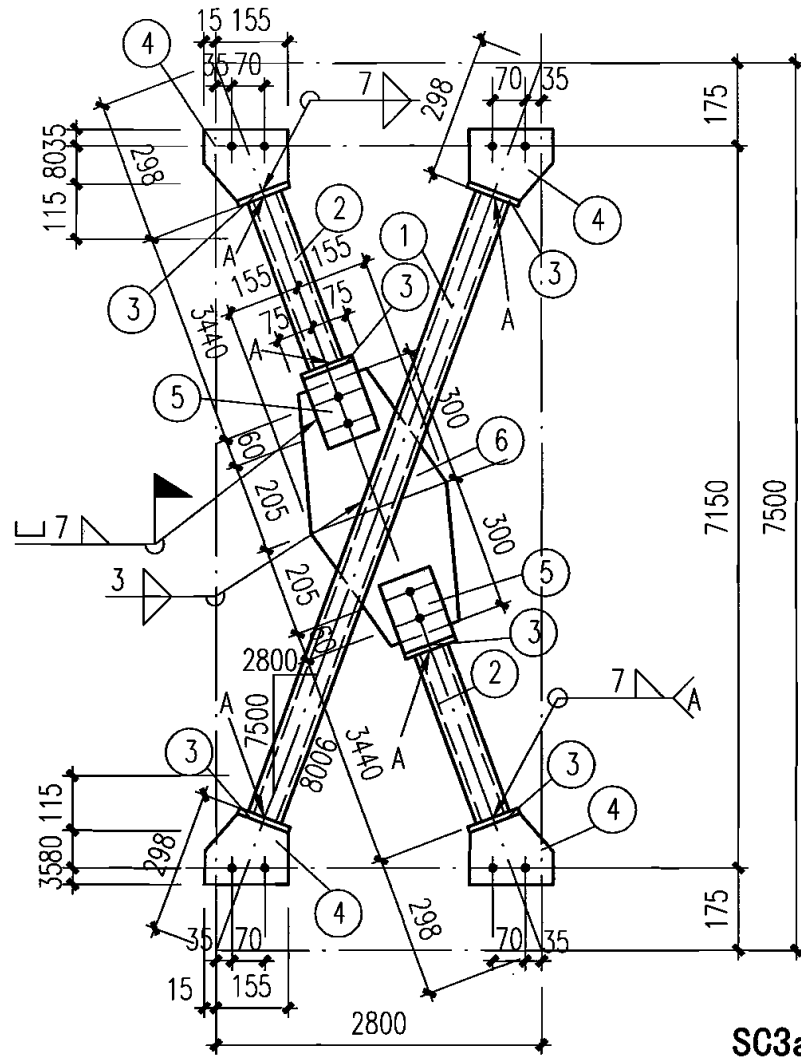
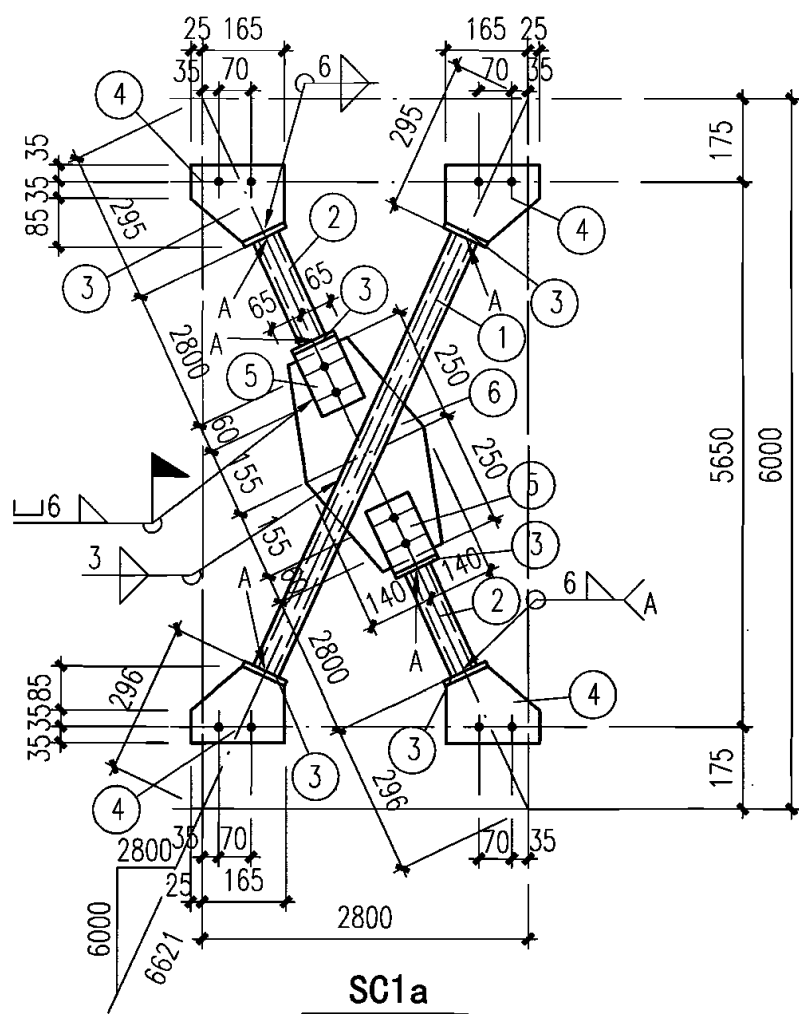
构件编号	零件号	截面	长度 (mm)	数量		重量 (kg)		
				正	反	每个	共计	合计
SC1	1	D60×3	6040	1		25.5	25.5	66
	2	D60×3	2750	2		11.6	23.2	
	3	-100×6	100	6		0.5	3.0	
	4	-180×6	190	4		1.6	6.4	
	5	-100×6	145	2		0.7	1.4	
	6	-260×6	500	1		6.1	6.1	
SC2	3、5同 SC1							61
	1	D60×3	5540	1		23.4	23.4	
	2	D60×3	2505	2		10.6	21.2	
	4	-160×6	190	4		1.4	5.6	
	6	-280×6	490	1		6.5	6.5	
SC3	1	D76×3.5	7410	1		46.4	46.4	110
	2	D76×3.5	3380	2		21.2	42.4	
	3	-116×8	116	6		0.8	4.8	
	4	-170×6	190	4		1.5	6.0	
	5	-116×6	145	2		0.8	1.6	
	6	-310×6	570	1		8.3	8.3	
SC4	3、5同 SC1							74
	1	D60×3	6860	1		28.9	28.9	
	2	D60×3	3140	2		13.3	26.6	
	4	-170×6	185	4		1.5	6.0	
	6	-270×6	540	1		6.9	6.9	

注:

- 1.未注明的螺栓为M16,孔径为 $\phi 17$ 。
- 2.未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
- 3.如构件采用整体运输时,杆件②和①可直接采用相贯角焊缝,焊缝厚度为5mm。杆件②加长,③、⑤、⑥号零件取消。

上弦横向支撑SC1~SC4详图

图集号 06SG517-1



材料表

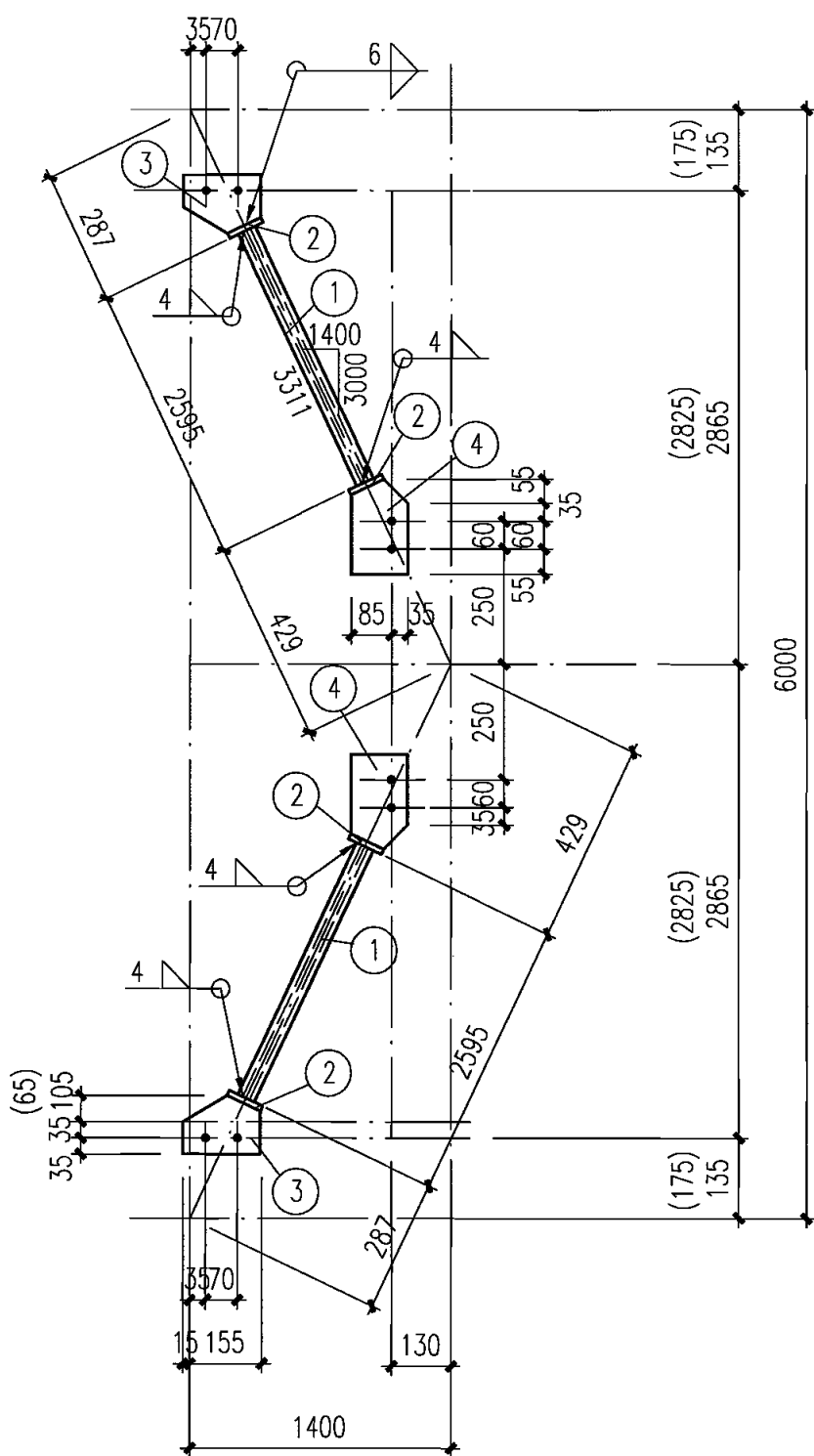
构件编号	零件号	截面	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC1a	1	D60×3	6030	1		25.4	25.4
	2	D60×3	2745	2		11.6	23.2
	3	-100×6	100	6		0.5	3.0
	4	-155×6	190	4		1.4	5.6
	5	-100×6	145	2		0.7	1.4
	6	-280×6	500	1		6.6	6.6
SC2a	3、5同 SC1a						
	1	D60×3	5500	1		23.2	23.2
	2	D60×3	2490	2		10.5	21.0
	4	-135×6	190	4		1.2	4.8
	6	-260×6	480	1		5.9	5.9
SC3a	1	D76×3.5	7410	1		46.4	46.4
	2	D76×3.5	3380	2		21.2	42.4
	3	-116×8	116	6		0.8	4.8
	4	-170×6	230	4		1.8	7.2
	5	-116×6	145	2		0.8	1.6
	6	-310×6	600	1		8.8	8.8
SC4a	3、5同 SC1a						
	1	D60×3	6800	1		28.7	28.7
	2	D60×3	3110	2		13.1	26.2
	4	-170×6	190	4		1.5	6.0
	6	-280×6	540	1		7.1	7.1

注:

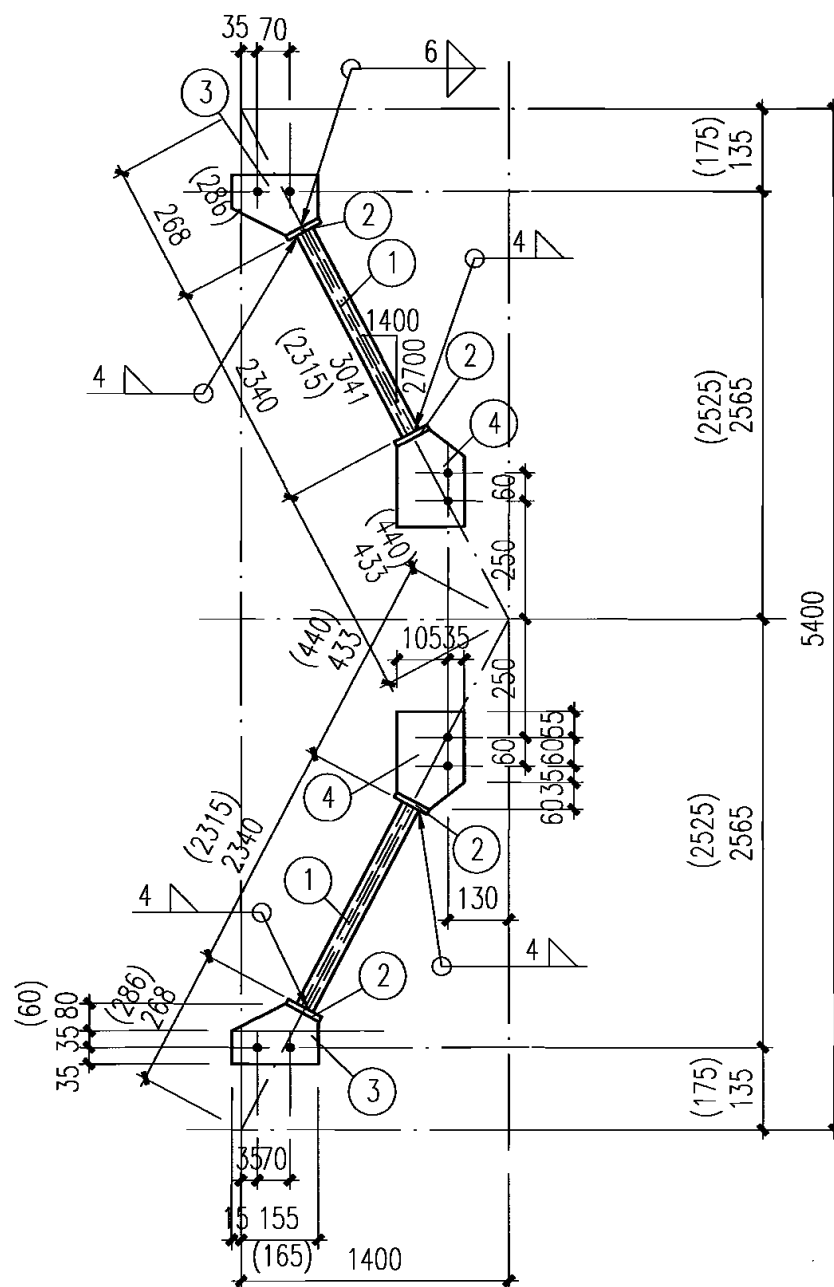
- 1.未注明的螺栓为M16,孔径为 $\phi 17$ 。
- 2.未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
- 3.如构件采用整体运输时,杆件②和①可直接采用相贯角焊缝,焊缝厚度为5mm。杆件②加长,③、⑤、⑥号零件取消。

上弦横向支撑SC1a~SC4a详图

图集号 06SG517-1



SC5
(SC5a)



SC6
(SC6a)

材 料 表

构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		
				正	反	每个	共计	合计
SC5	1	D40×2	2595	2		4.9	9.8	16
	2	-80×6	80	4		0.3	1.2	
	3	-170×6	175	2		1.4	2.8	
	4	-120×6	205	2		1.2	2.4	
SC5a	1、2、4 同 SC5							16
	3	-135×6	170	2		1.1	2.2	
SC6	1	D40×2	2340	2		4.4	8.8	15
	2	-80×6	80	4		0.3	1.2	
	3	-150×6	170	2		1.2	2.4	
	4	-140×6	210	2		1.4	2.8	
SC6a	2、4 同 SC6							15
	1	D40×2	2315	2		4.3	8.6	
	3	-130×6	180	2		1.1	2.2	

注：
1.未注明的螺栓为M16,孔径为φ17。
2.未注明的板宽度和厚度位置一律居中。

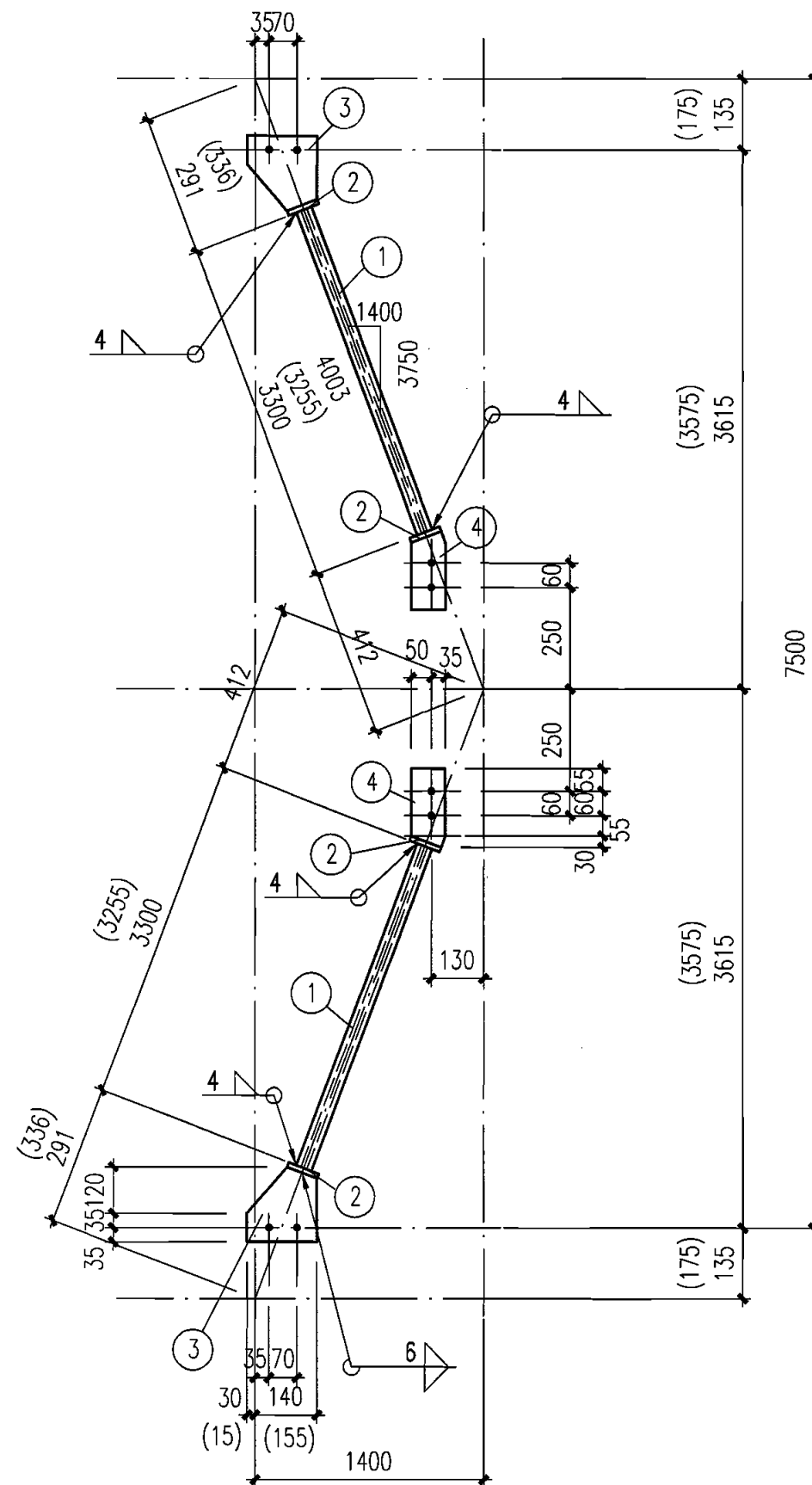
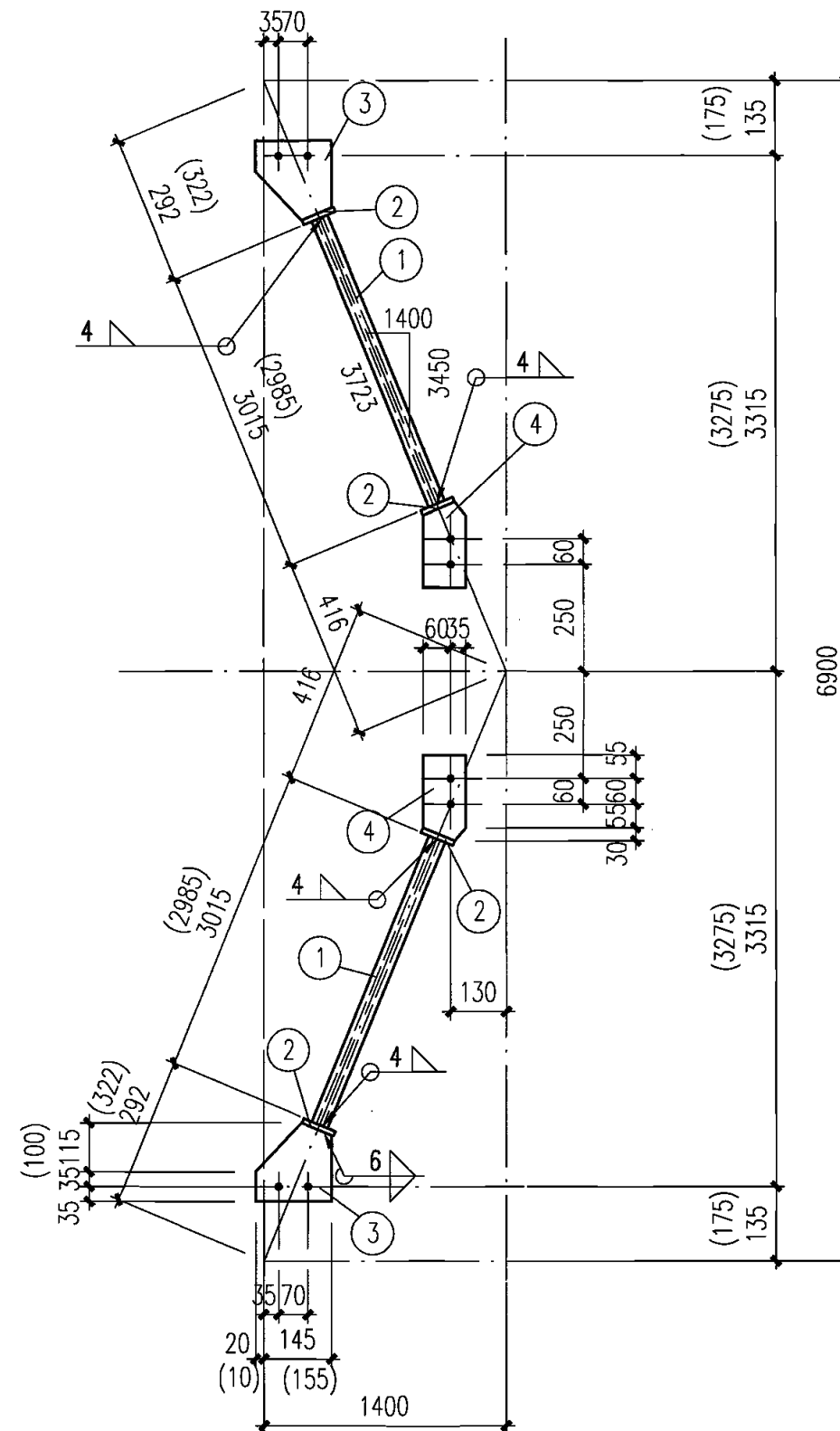
材 料 表

构件编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		
				正	反	每个	共计	合计
SC7	1	D40×2	3300	2		6.2	12.4	18
	2	-80×6	80	4		0.3	1.2	
	3	-170×6	190	2		1.5	3.0	
	4	-85×6	200	2		0.8	1.6	
SC7a	2、3、4 同 SC7							18
	1	D40×2	3255	2		6.1	12.2	
SC8	1	D40×2	3015	2		5.6	11.2	17
	2	-80×6	80	4		0.3	1.2	
	3	-165×6	185	2		1.4	2.8	
	4	-95×6	200	2		0.9	1.8	
SC8a	2、4 同 SC8							17
	1	D40×2	2985	2		5.6	11.2	
	3	-165×6	170	2		1.3	2.6	

注:

1.未注明的螺栓为M16,孔径为 $\phi 17$ 。

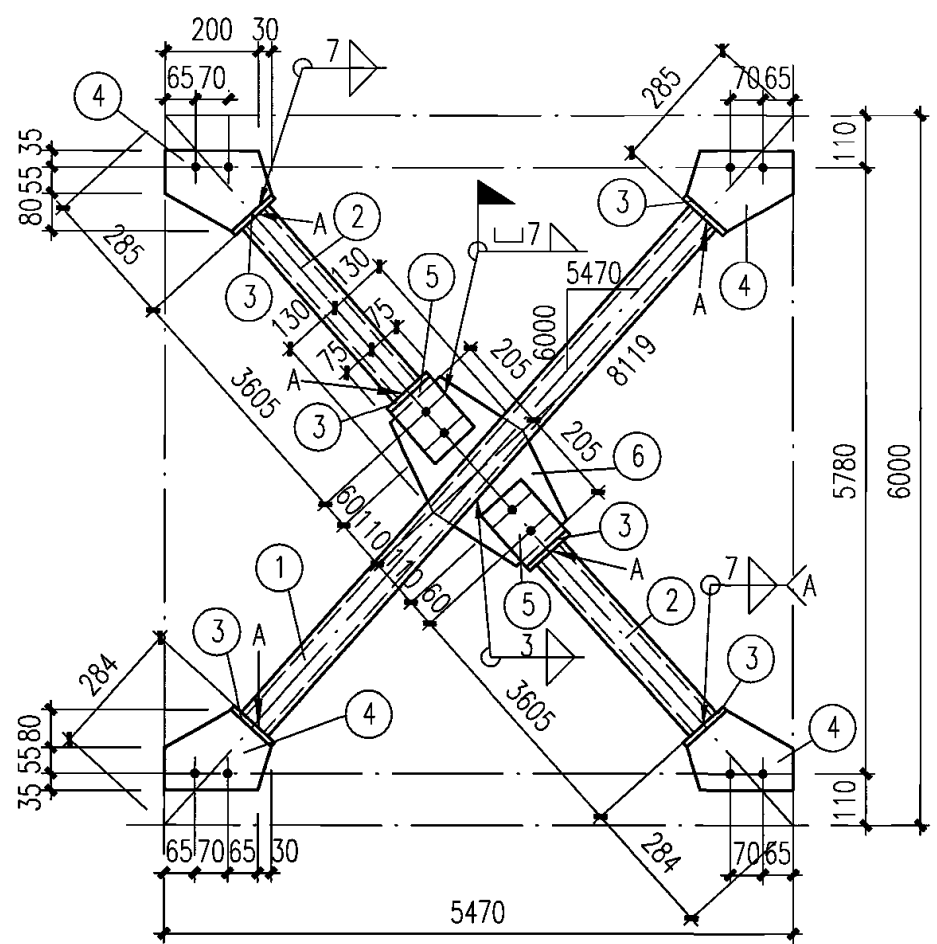
2.未注明的板宽度和厚度位置一律居中。

SC7
(SC7a)SC8
(SC8a)

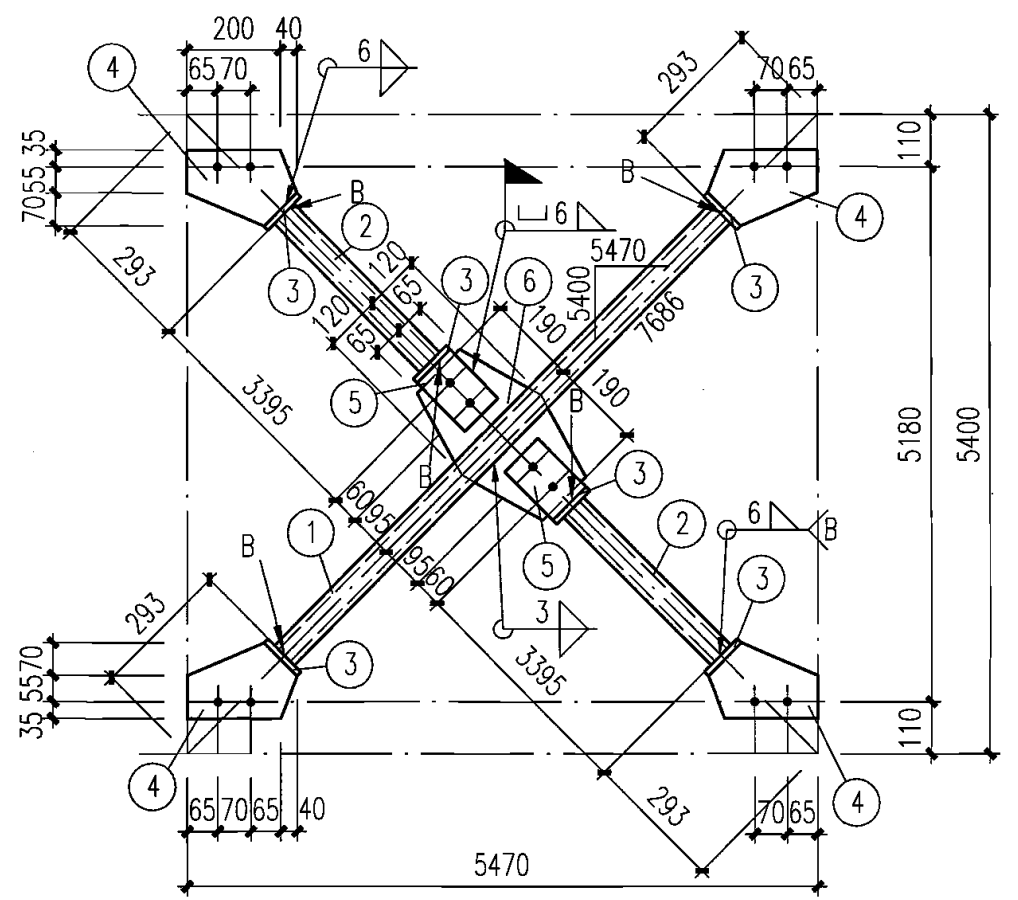
上弦横向支撑SC7、7a、SC8、8a详图

图集号 06SG517-1

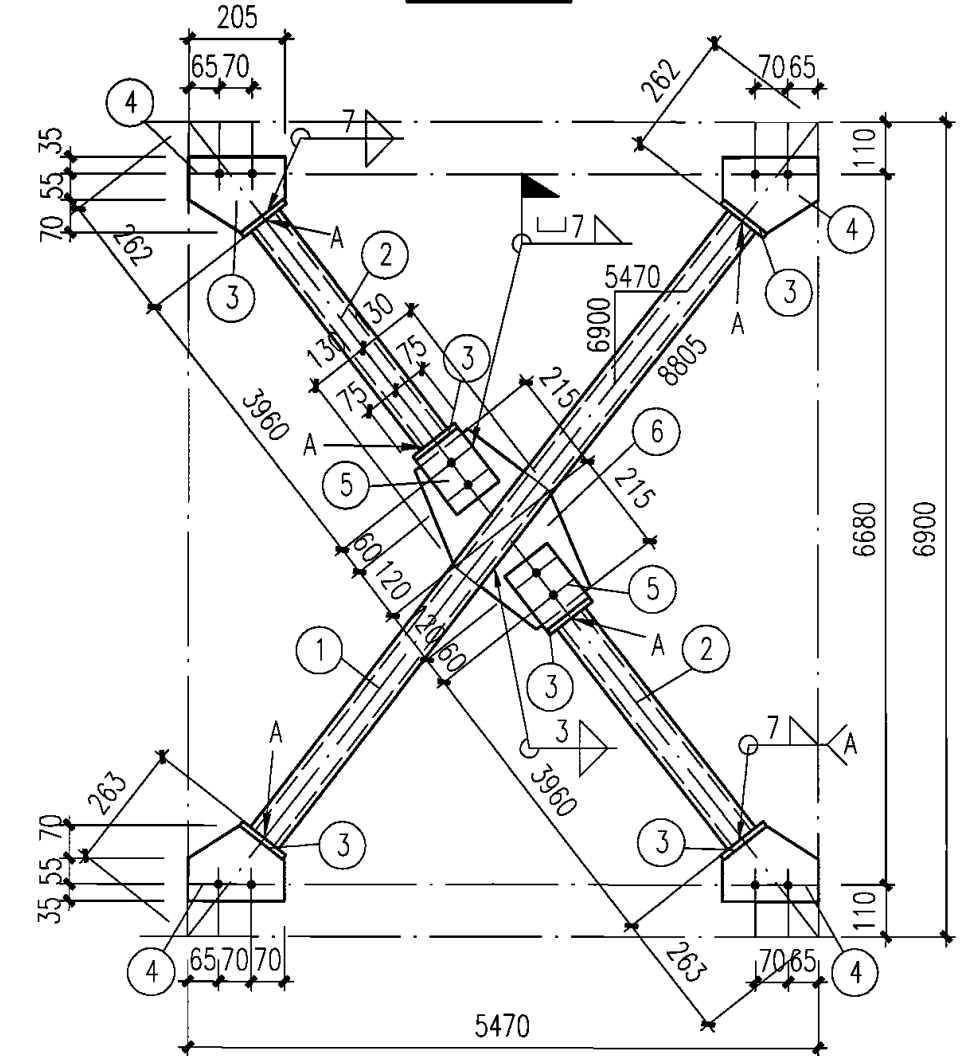
审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 牛建平 页 39



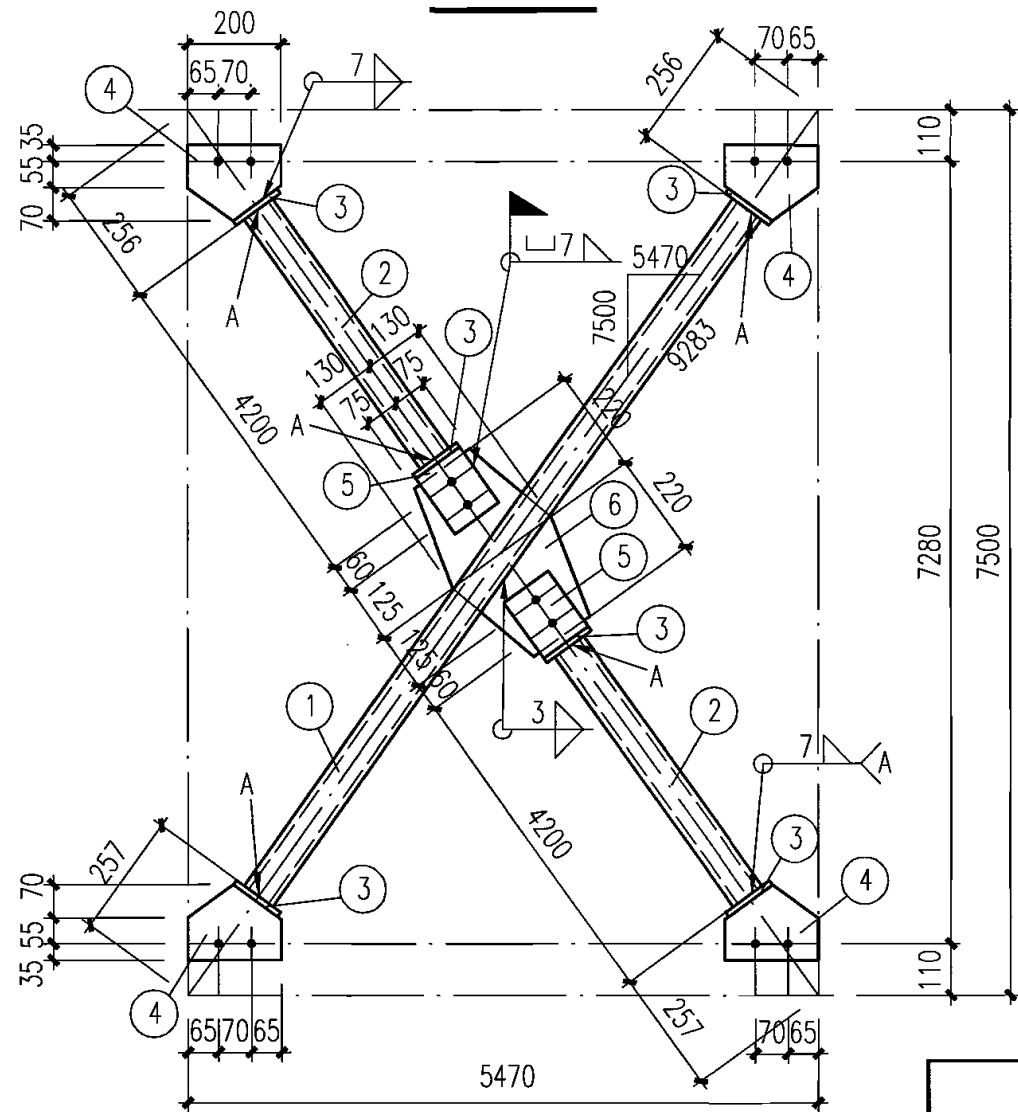
XC1



XC2



XC4



XC3

材料表

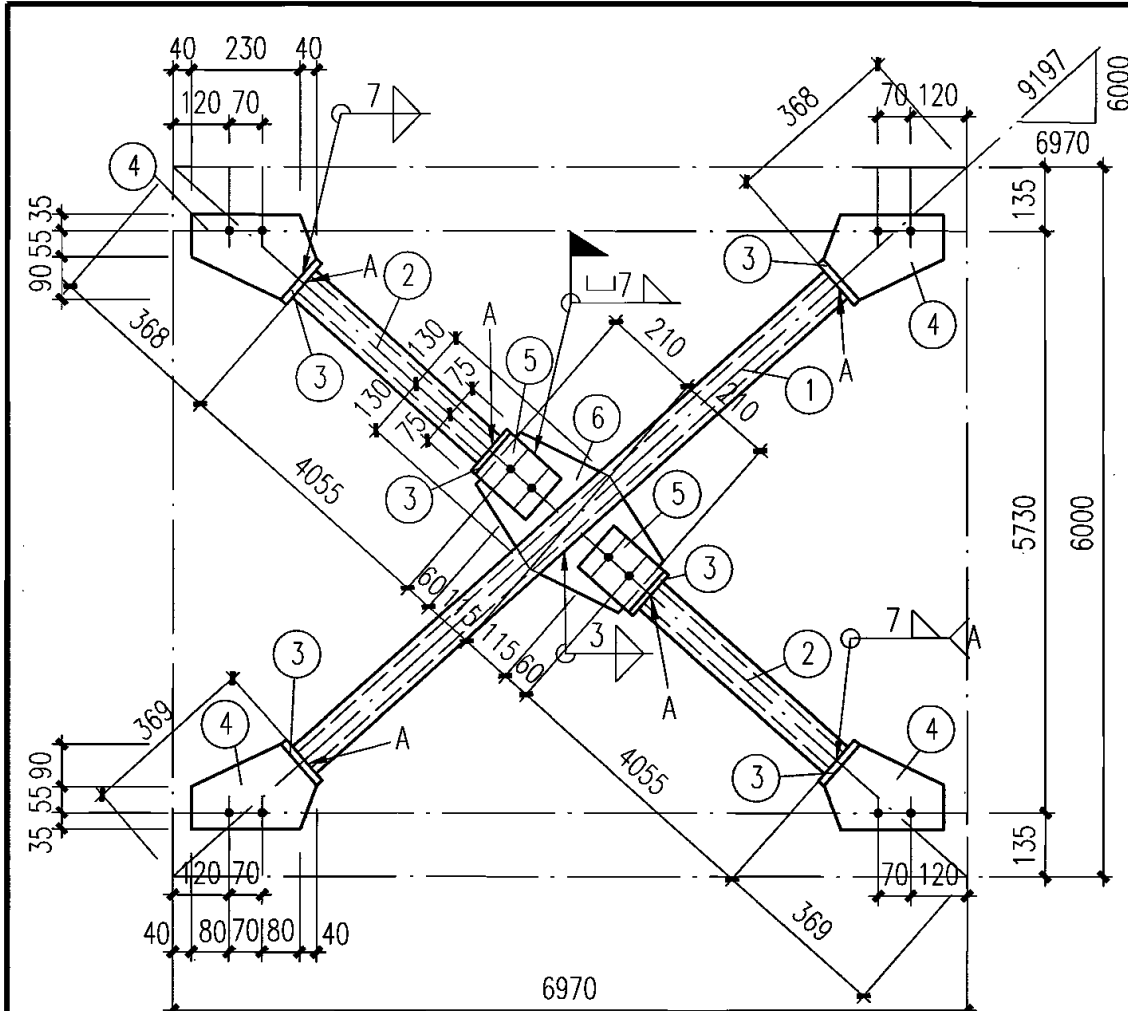
构件编号	零件号	截面	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
XC1	1	D76×3.5	7550	1		47.3	47.3
	2	D76×3.5	3550	2		22.2	44.4
	3	-116×8	116	6		0.8	4.8
	4	-170×6	230	4		1.8	7.2
	5	-116×6	145	2		0.8	1.6
	6	-260×6	410	1		5.0	5.0
XC2	1	D60×3	7100	1		30.0	30.0
	2	D60×3	3340	2		14.1	28.2
	3	-100×6	100	6		0.5	3.0
	4	-160×6	240	4		1.8	7.2
	5	-100×6	145	2		0.7	1.4
	6	-240×6	380	1		4.3	4.3
XC3	1	D76×3.5	8770	1		54.9	54.9
	2	D76×3.5	4140	2		25.9	51.8
	3	-116×8	116	6		0.8	4.8
	4	-160×6	200	4		1.5	6.0
	5	-116×6	145	2		0.8	1.6
	6	-260×6	440	1		5.4	5.4
XC4	3、5同XC3						
	1	D76×3.5	8280	1		51.8	51.8
	2	D76×3.5	3900	2		24.4	48.8
	4	-160×6	205	4		1.5	6.0

注:

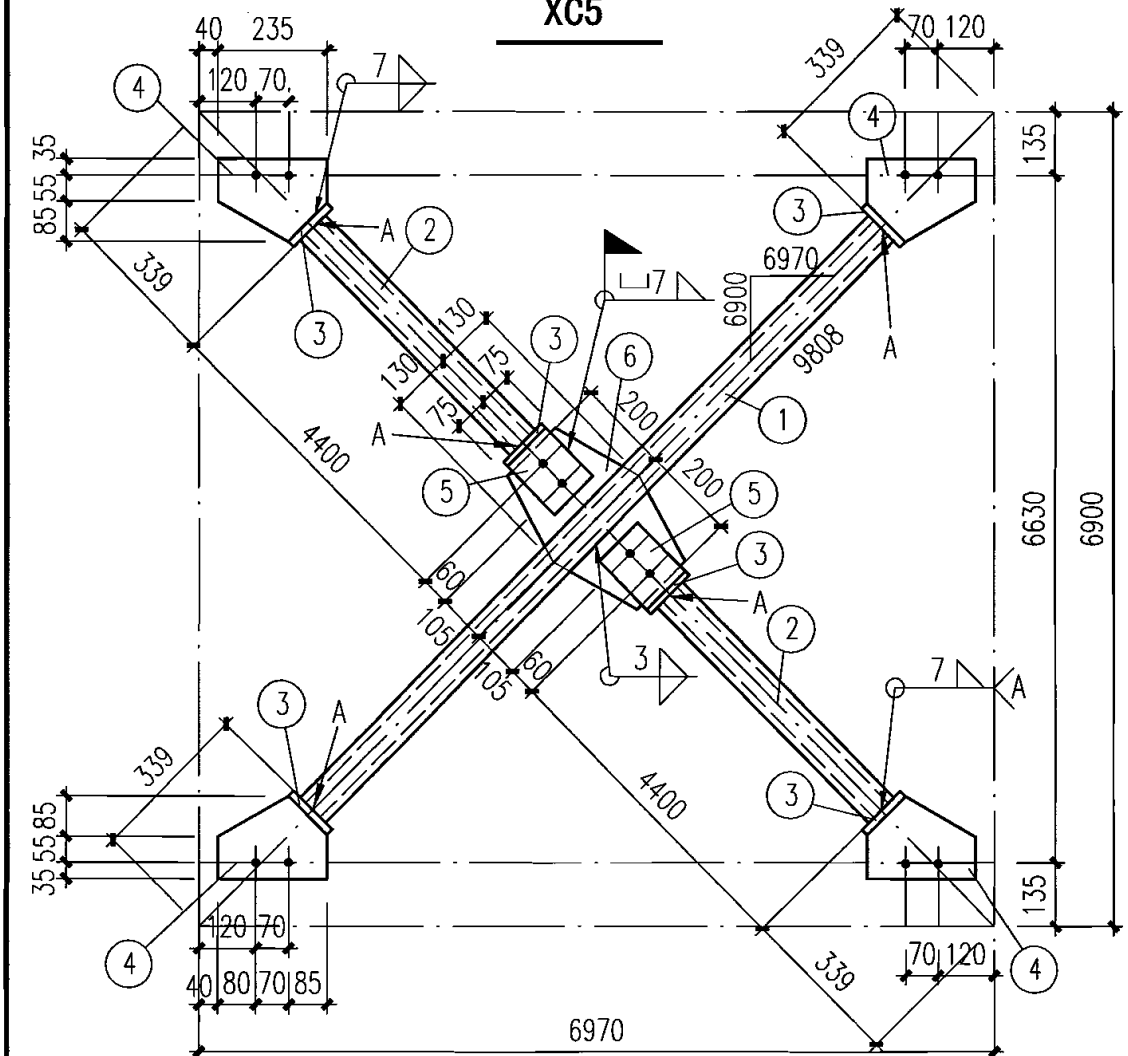
- 1.未注明的螺栓为M16,孔径为 $\phi 17$.
- 2.未注明的板宽度和厚度位置一律居中.
- 3.如构件采用整体运输时,杆件②和①可直接采用相贯角焊缝,焊缝厚度为5mm.杆件②加长,③、⑤、⑥号零件取消.

下弦横向支撑XC1~XC4详图

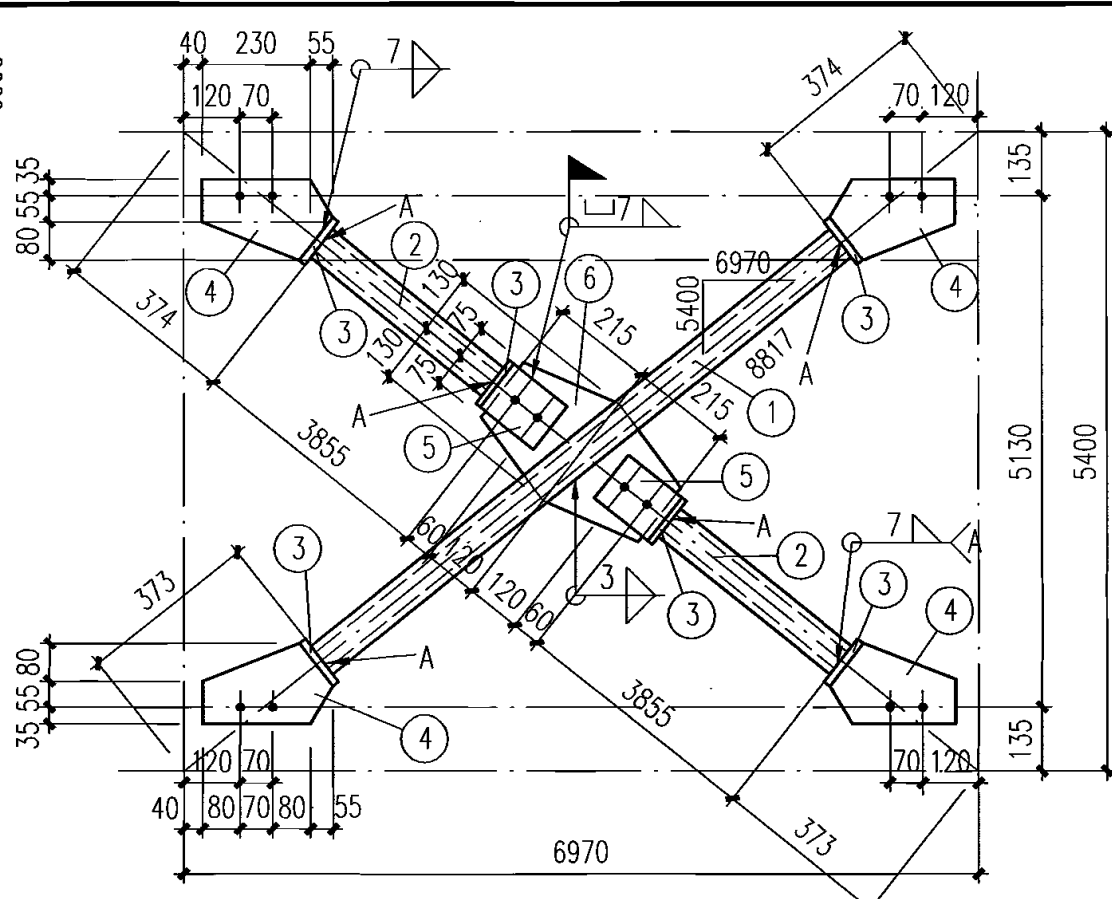
图集号 06SG517-1



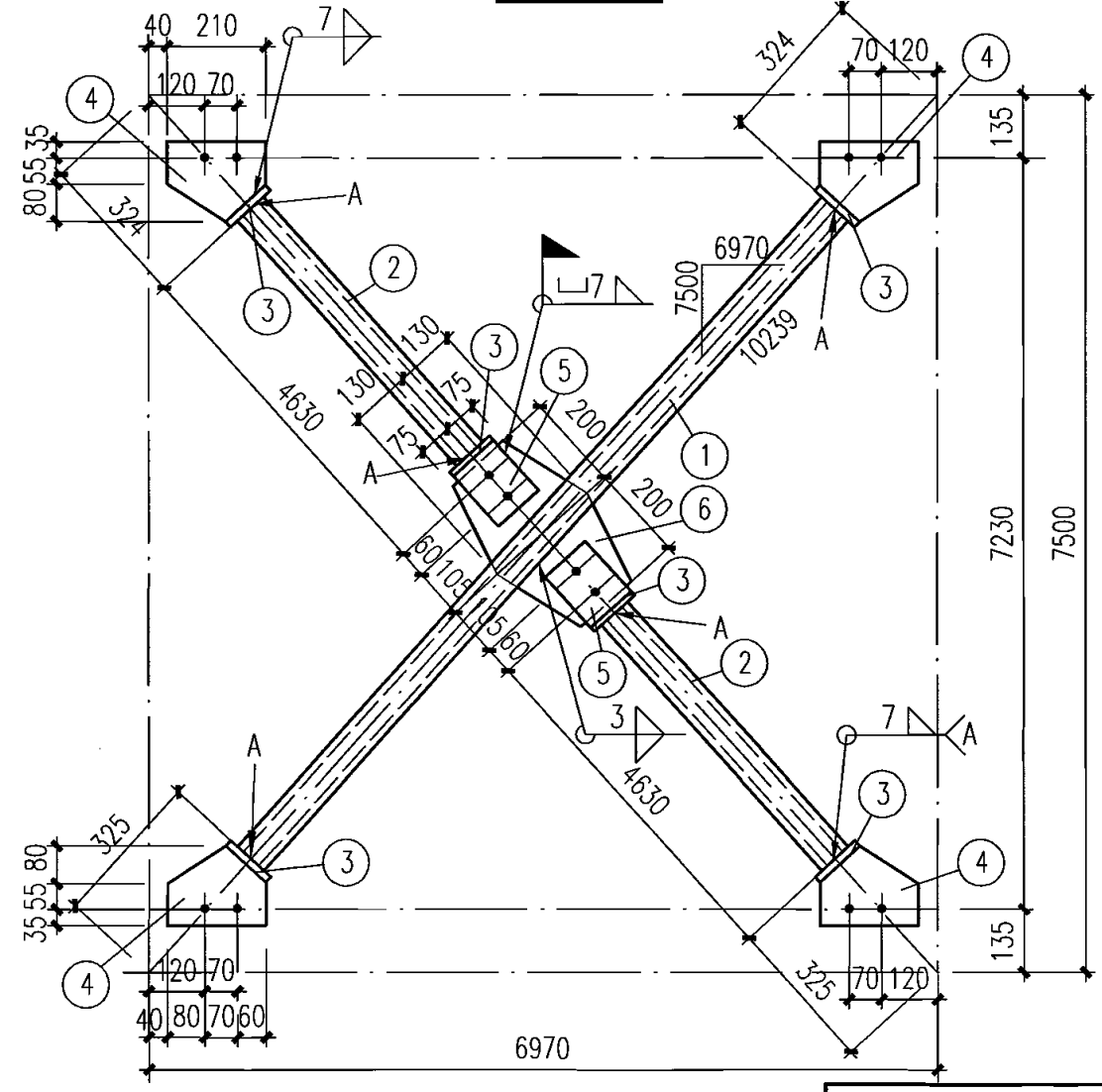
XC5



XC8



XC6



XC7

材料表

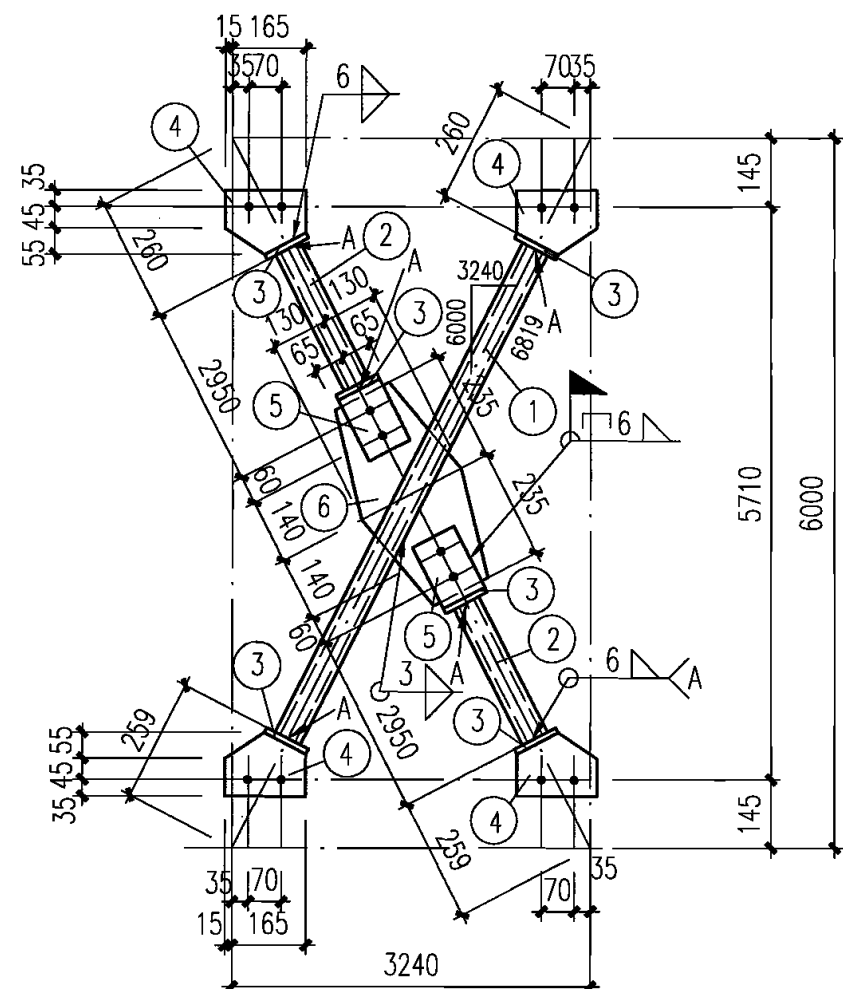
构件编号	零件号	截面	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
XC5	1	D76×3.5	8460	1		53.0	53.0
	2	D76×3.5	3995	2		25.0	50.0
	3	-116×8	116	6		0.8	4.8
	4	-180×6	270	4		2.3	9.2
	5	-116×6	145	2		0.8	1.6
	6	-260×6	420	1		5.1	5.1
							124
XC6	1	D75×3.5	8070	1		50.5	50.5
	2	D75×3.5	3795	2		23.8	47.6
	3	-116×8	116	6		0.8	4.8
	4	-170×6	285	4		2.3	9.2
	5	-116×6	145	2		0.8	1.6
	6	-260×6	430	1		5.3	5.3
							119
XC7	1	D76×3.5	9590	1		60.0	60.0
	2	D76×3.5	4570	2		28.6	57.2
	3	-116×8	116	6		0.8	4.8
	4	-170×6	210	4		1.7	6.8
	5	-116×6	145	2		0.8	1.6
	6	-260×6	400	1		4.9	4.9
							135
XC8	3、5同XC7						121
	1	D76×3.5	9130	1		57.2	
	2	D76×3.5	4340	2		27.2	
	6	-260×6	400	1		4.9	
	4	-175×6	235	4		1.9	7.6

注:

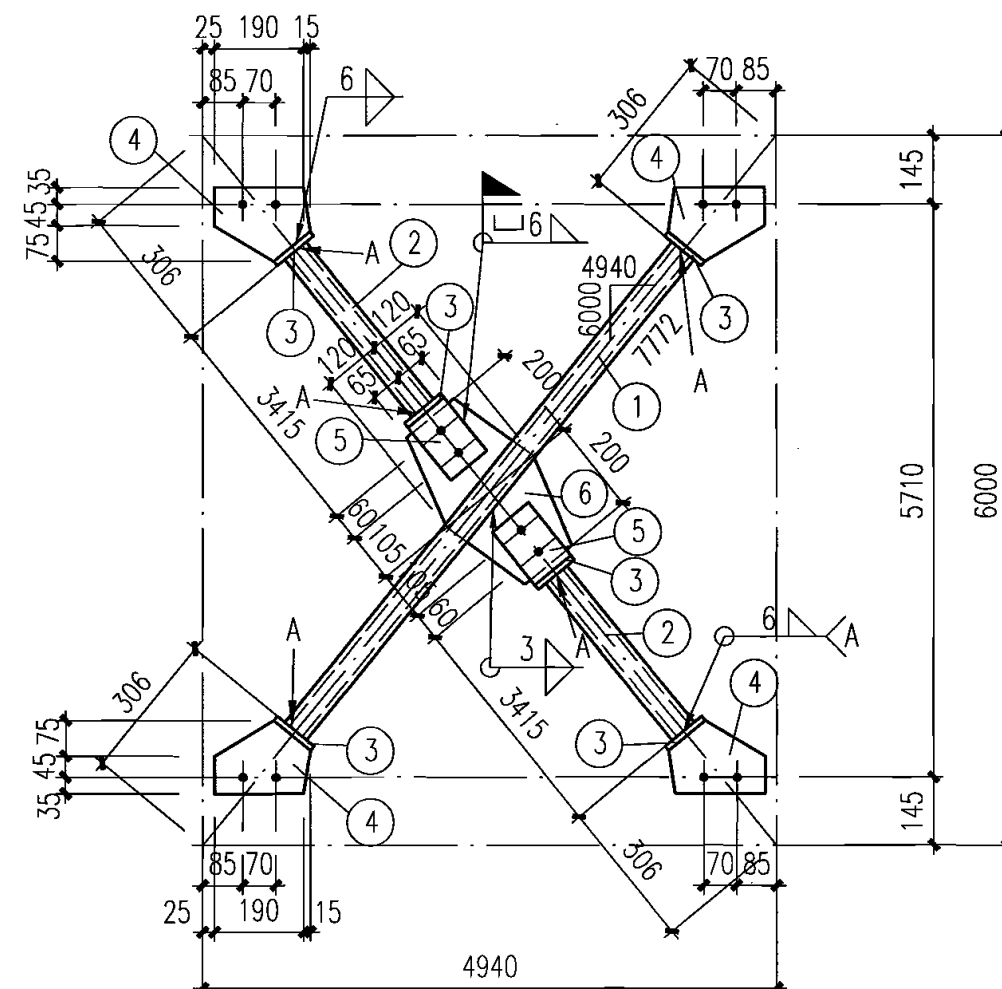
- 1.未注明的螺栓为M16,孔径为 $\phi 17$ 。
- 2.未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
- 3.如构件采用整体运输时,杆件②和①可直接采用相贯角焊缝,焊缝厚度为5mm。杆件②加长,③、⑤、⑥号零件取消。

下弦横向支撑XC5~XC8详图

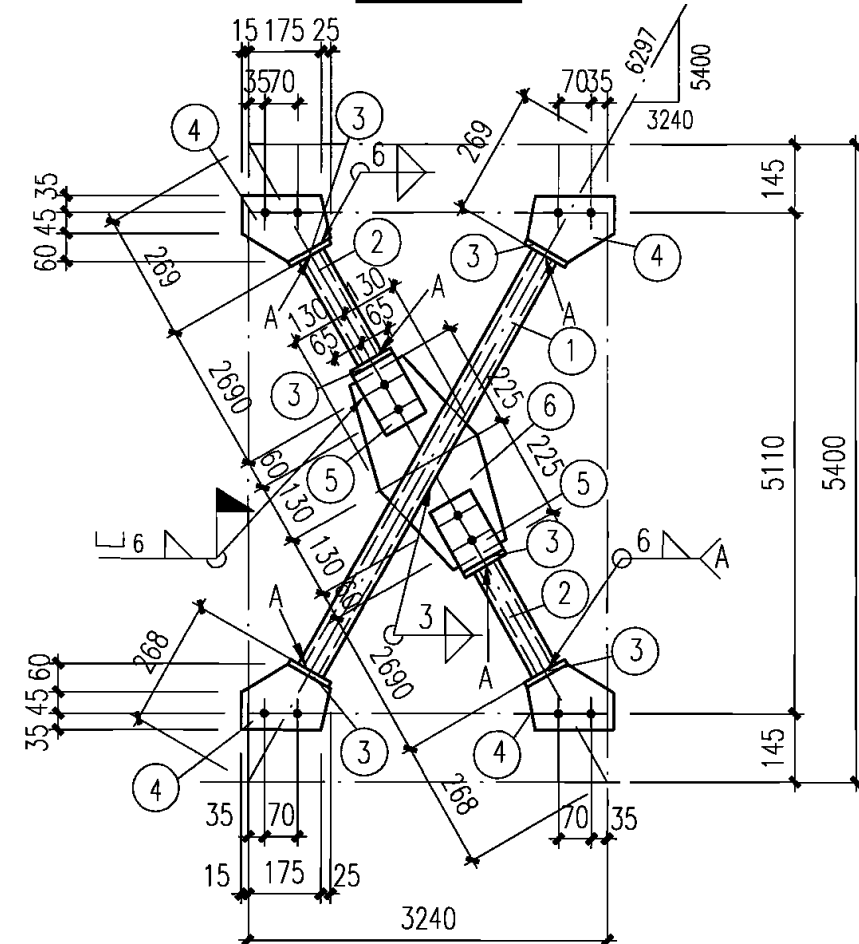
图集号 06SG517-1



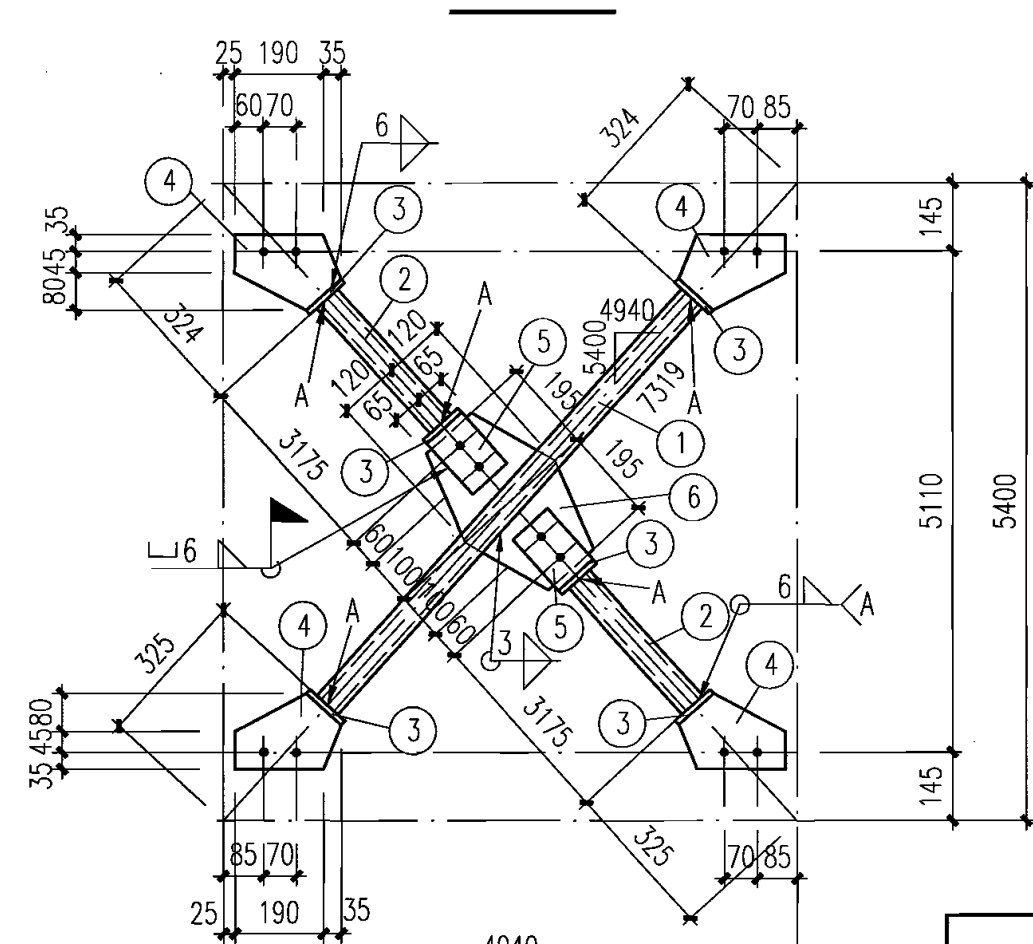
XC9



XC11



XC10



XC12

材料表

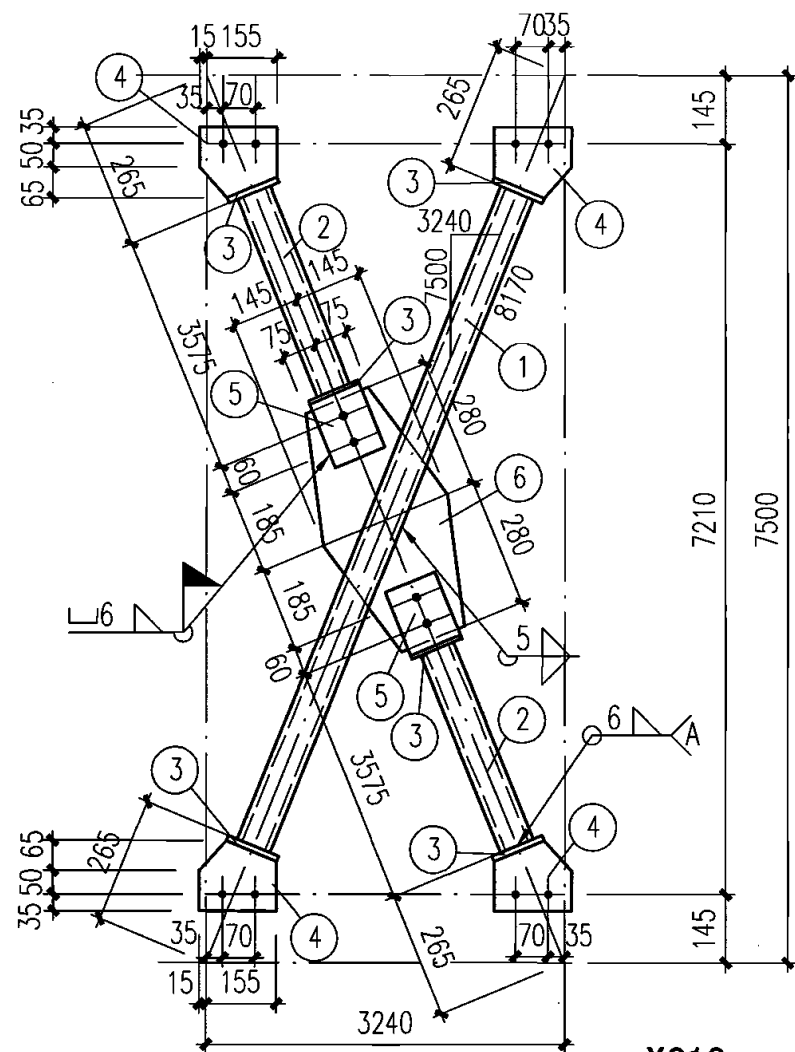
构件编号	零件号	截面	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
XC9	1	D60×3	6300	1		26.6	26.6
	2	D60×3	2895	2		12.2	24.4
	3	-100×6	100	6		0.5	3.0
	4	-135×6	180	4		1.1	4.4
	5	-100×6	145	2		0.7	1.4
	6	-260×6	470	1		5.8	5.8
							66
XC10	1	D60×3	5760	1		24.3	24.3
	2	D60×3	2635	2		11.1	22.2
	3	-100×6	100	6		0.5	3.0
	4	-140×6	215	4		1.4	5.6
	5	-100×6	145	2		0.7	1.4
	6	-260×6	450	1		5.5	5.5
							62
XC11	1	D60×3	7160	1		30.2	30.2
	2	D60×3	3360	2		14.2	28.4
	3	-100×6	100	6		0.5	3.0
	4	-155×6	205	4		1.5	6.0
	5	-100×6	145	2		0.7	1.4
	6	-240×6	400	1		4.5	4.5
							74
XC12	3、5同XC11						63
	1	D60×3	6670	1		28.1	
	2	D60×3	3120	2		13.2	
	6	-240×6	390	1		4.4	
	4	-160×6	225	4		1.6	6.4

注:

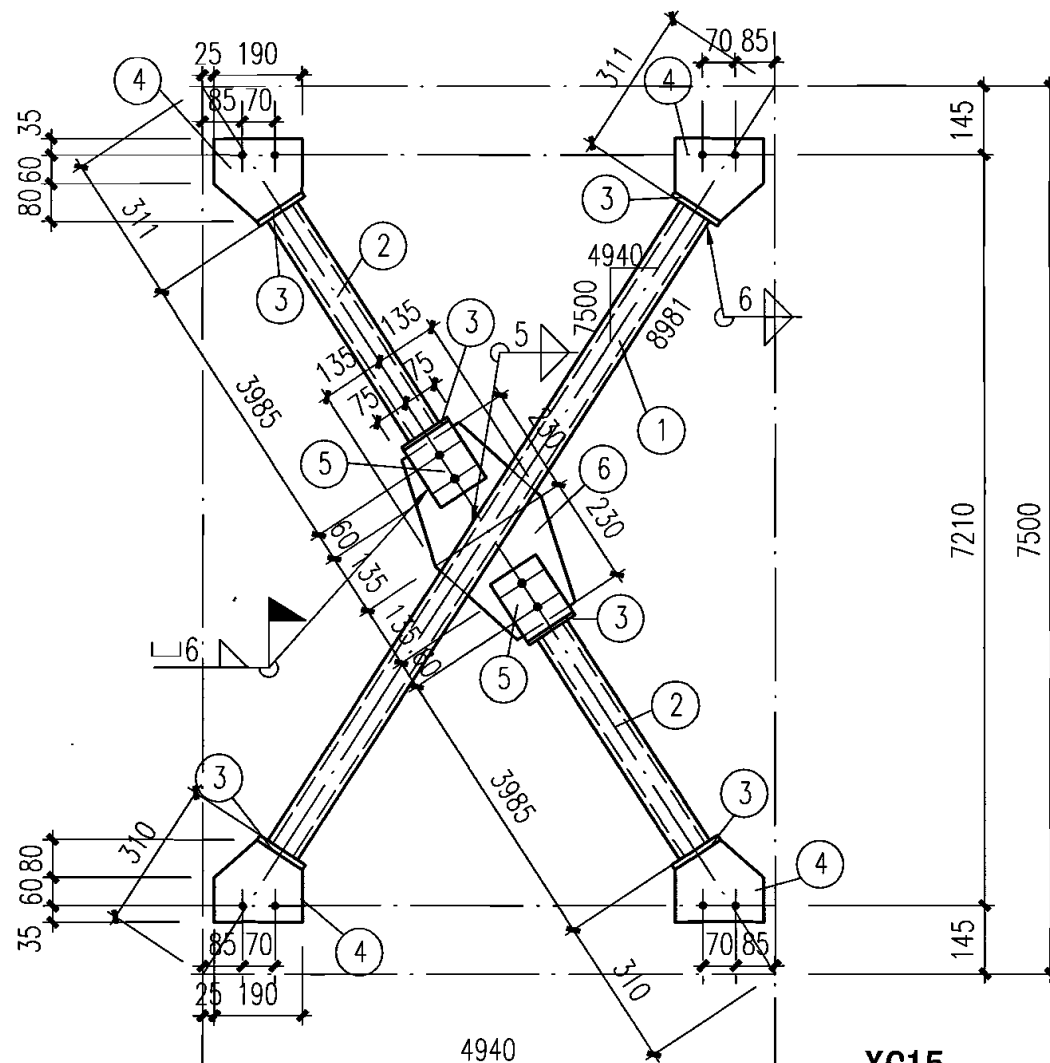
- 1.未注明的螺栓为M16,孔径为 $\phi 17$ 。
- 2.未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
- 3.如构件采用整体运输时,杆件②和①可直接采用相贯角焊缝,焊缝厚度为5mm。杆件②加长,③、⑤、⑥号零件取消。

下弦横向支撑XC9~XC12详图

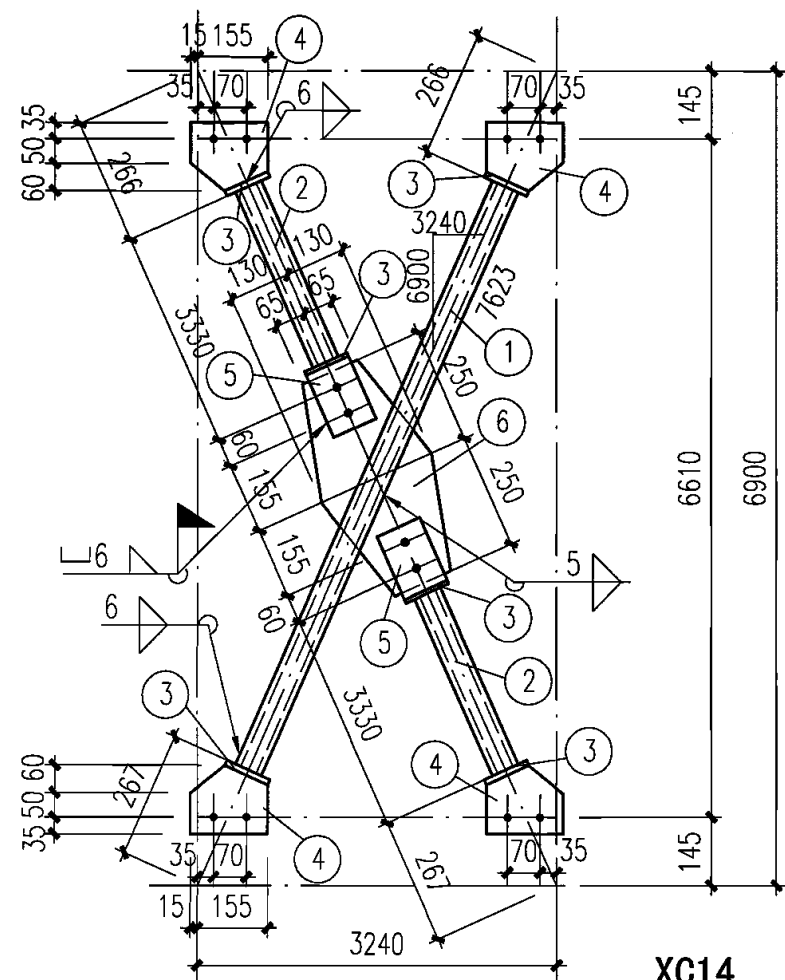
图集号 06SG517-1



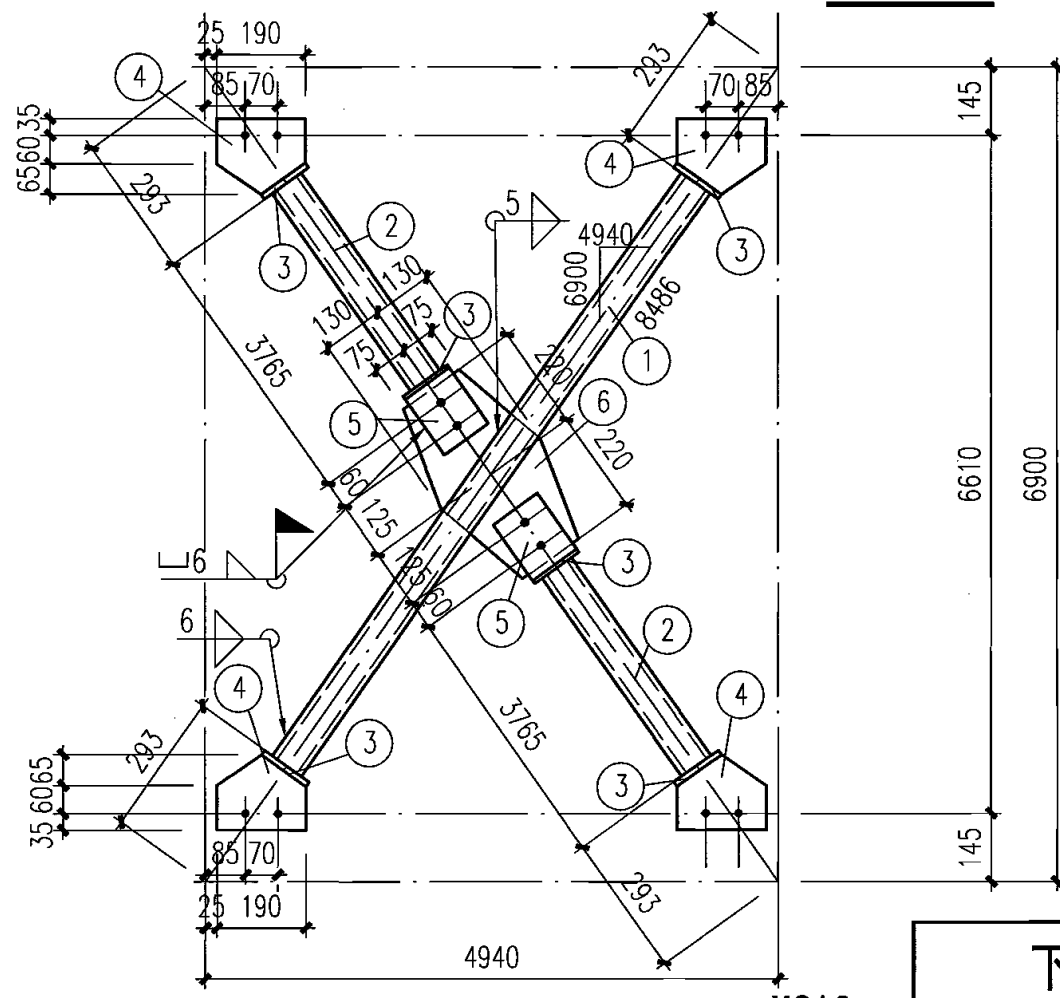
XC13



XC15



XC14



XC16

材料表

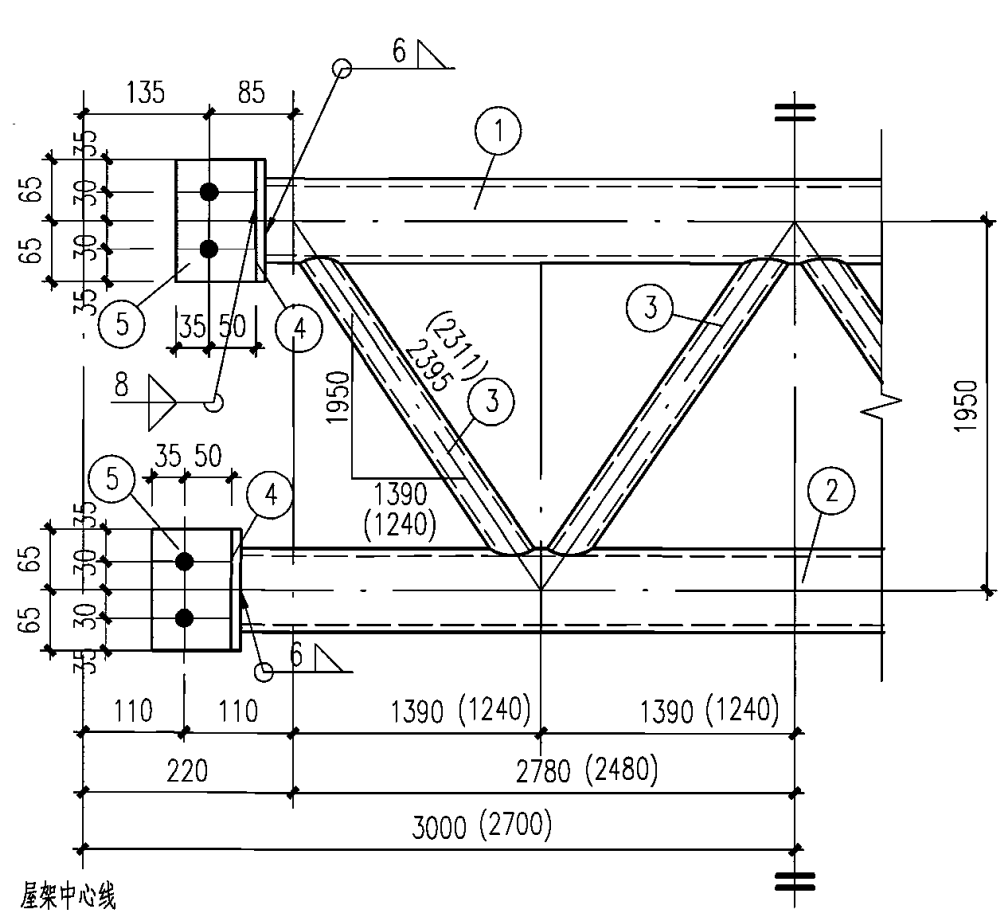
构件编号	零件号	截面	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
XC13	1	D76×3.5	7640	1		47.8	47.8
	2	D76×3.5	3515	2		22.0	44.0
	3	-116×8	116	6		0.8	4.8
	4	-150×6	170	4		1.2	4.8
	5	-116×6	145	2		0.8	1.6
	6	-290×6	560	1		7.6	7.6
							111
XC14	1	D60×3	7090	1		29.9	29.9
	2	D60×3	3275	2		13.8	27.6
	3	-100×6	100	6		0.5	3.0
	4	-145×6	170	4		1.2	4.8
	5	-100×6	145	2		0.7	1.4
	6	-260×6	500	1		6.1	6.1
							73
XC15	1	D76×3.5	8360	1		52.3	52.3
	2	D76×3.5	3925	2		24.6	49.2
	3	-116×8	116	6		0.8	4.8
	4	-175×6	190	4		1.6	6.4
	5	-116×6	145	2		0.8	1.6
	6	-270×6	460	1		5.8	5.8
							120
XC16	3、5 同 XC15						113
	1	D76×3.5	7900	1		49.5	
	2	D76×3.5	3705	2		23.2	
	6	-260×6	440	1		5.4	
	4	-160×6	190	4		1.4	5.6

注:

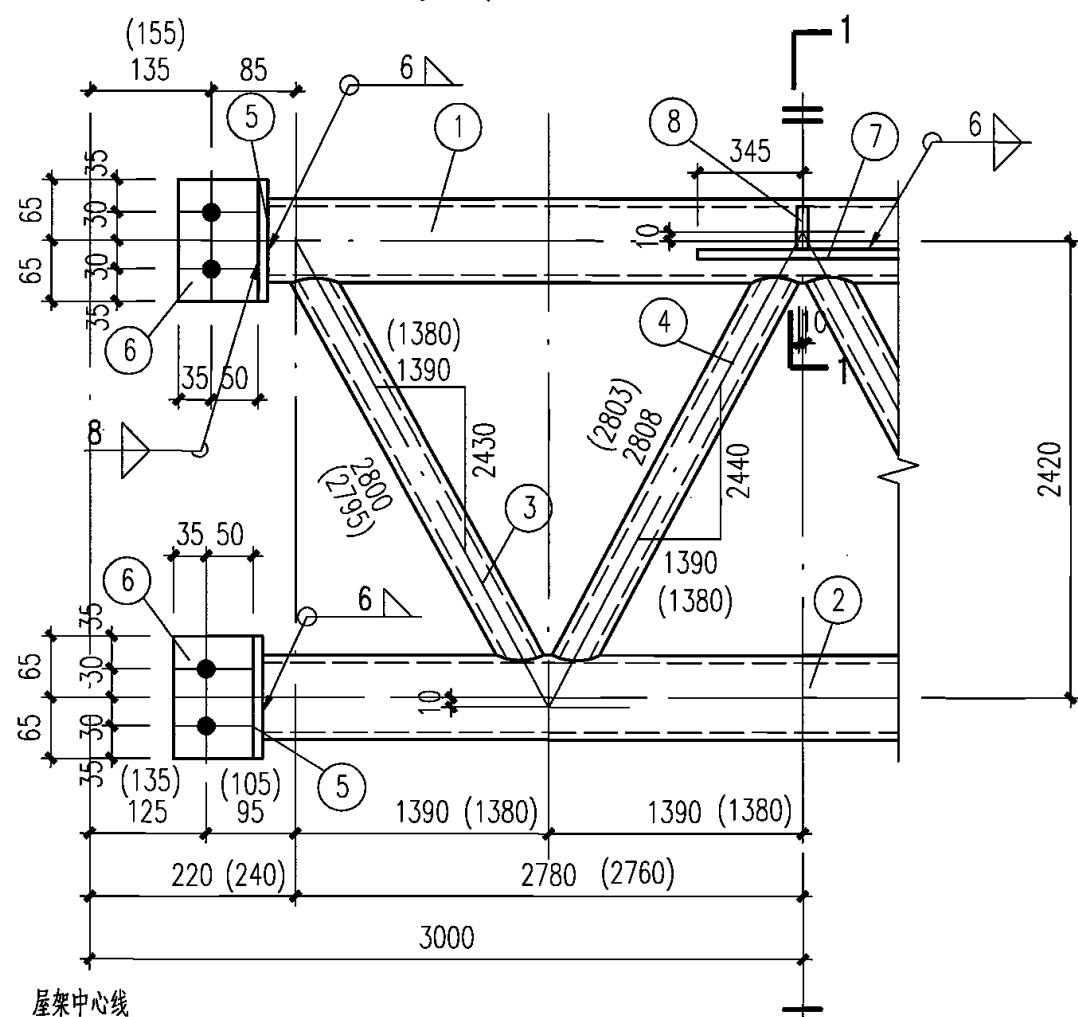
- 1.未注明的螺栓为M16,孔径为 $\phi 17$ 。
- 2.未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
- 3.如构件采用整体运输时,杆件②和①可直接采用相贯角焊缝,焊缝厚度为5mm。杆件②加长,③、⑤、⑥号零件取消。

下弦横向支撑XC13~XC16详图

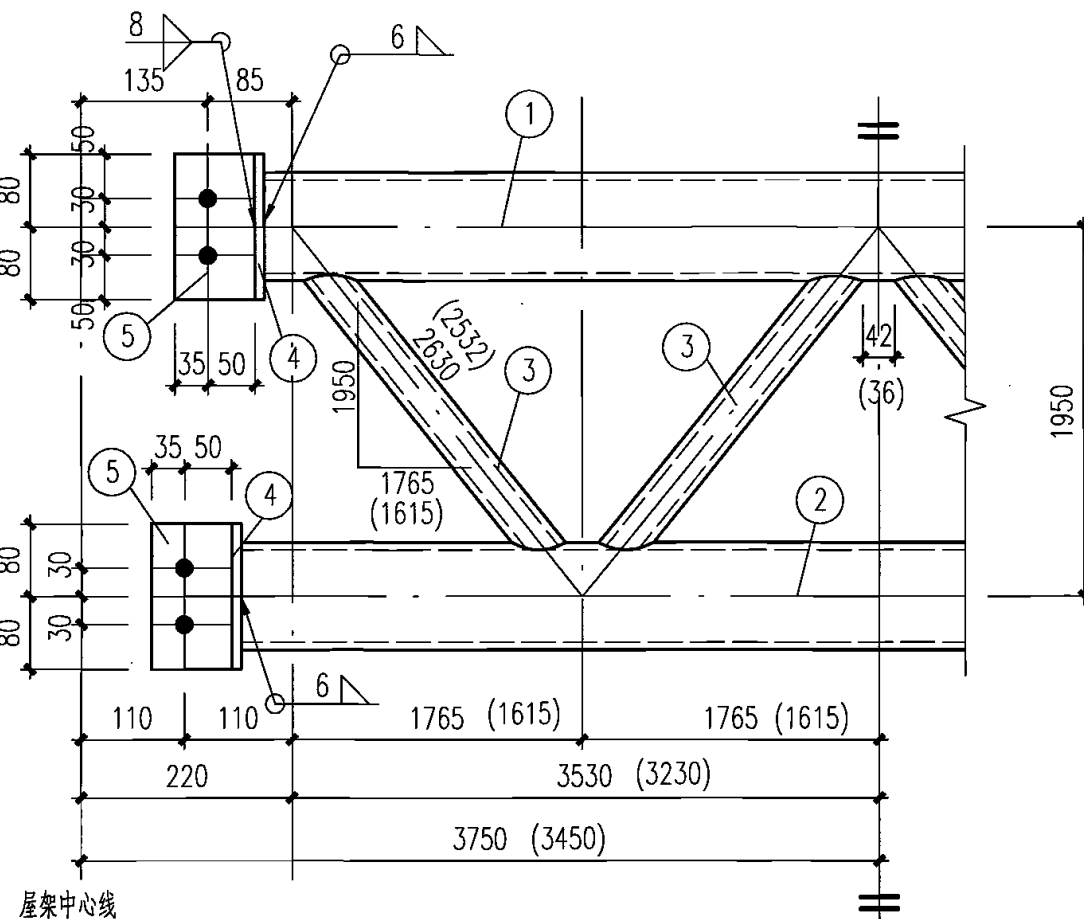
图集号 06SG517-1



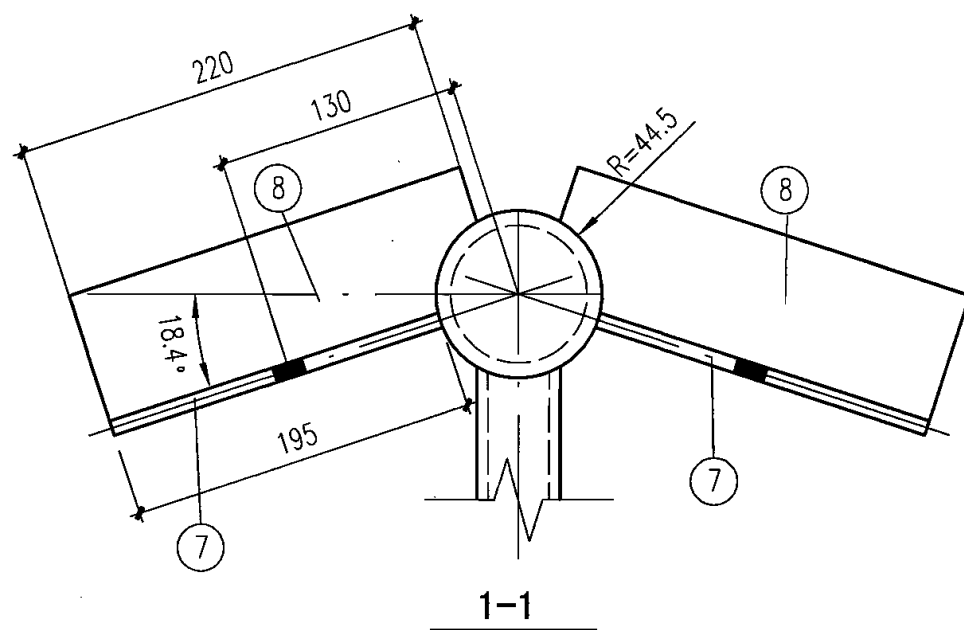
CC1
(CC2)



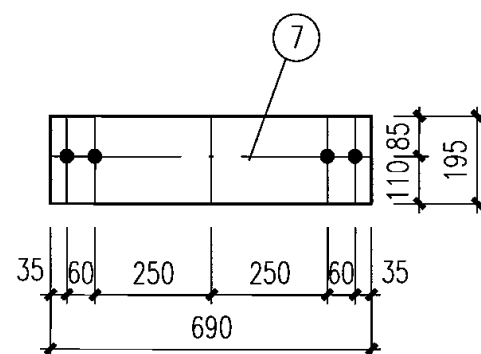
CC5
(CC5a)



CC3
(CC4)



1-1



材料表

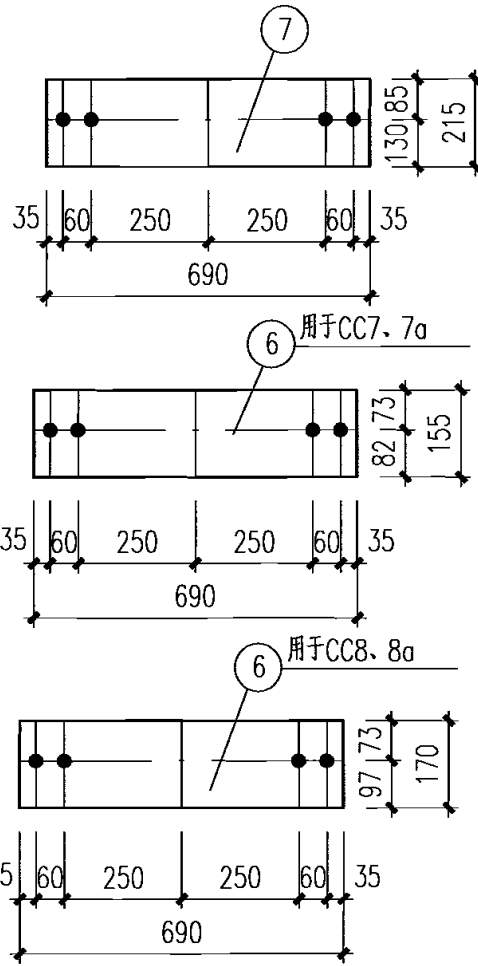
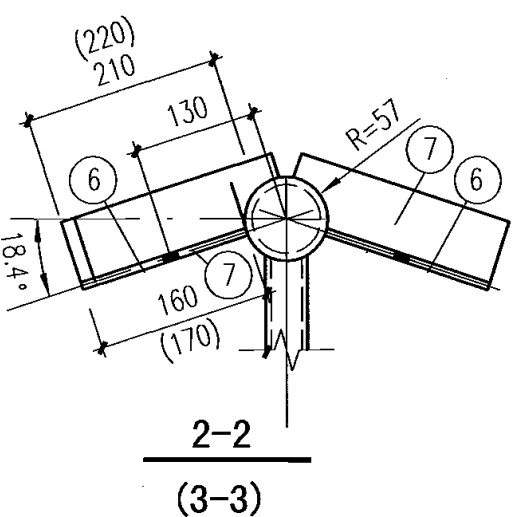
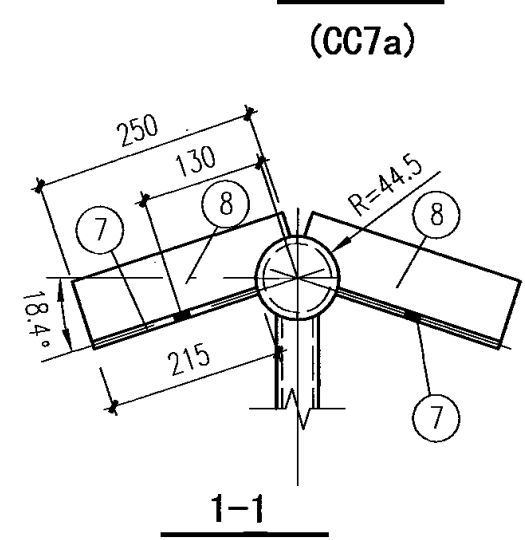
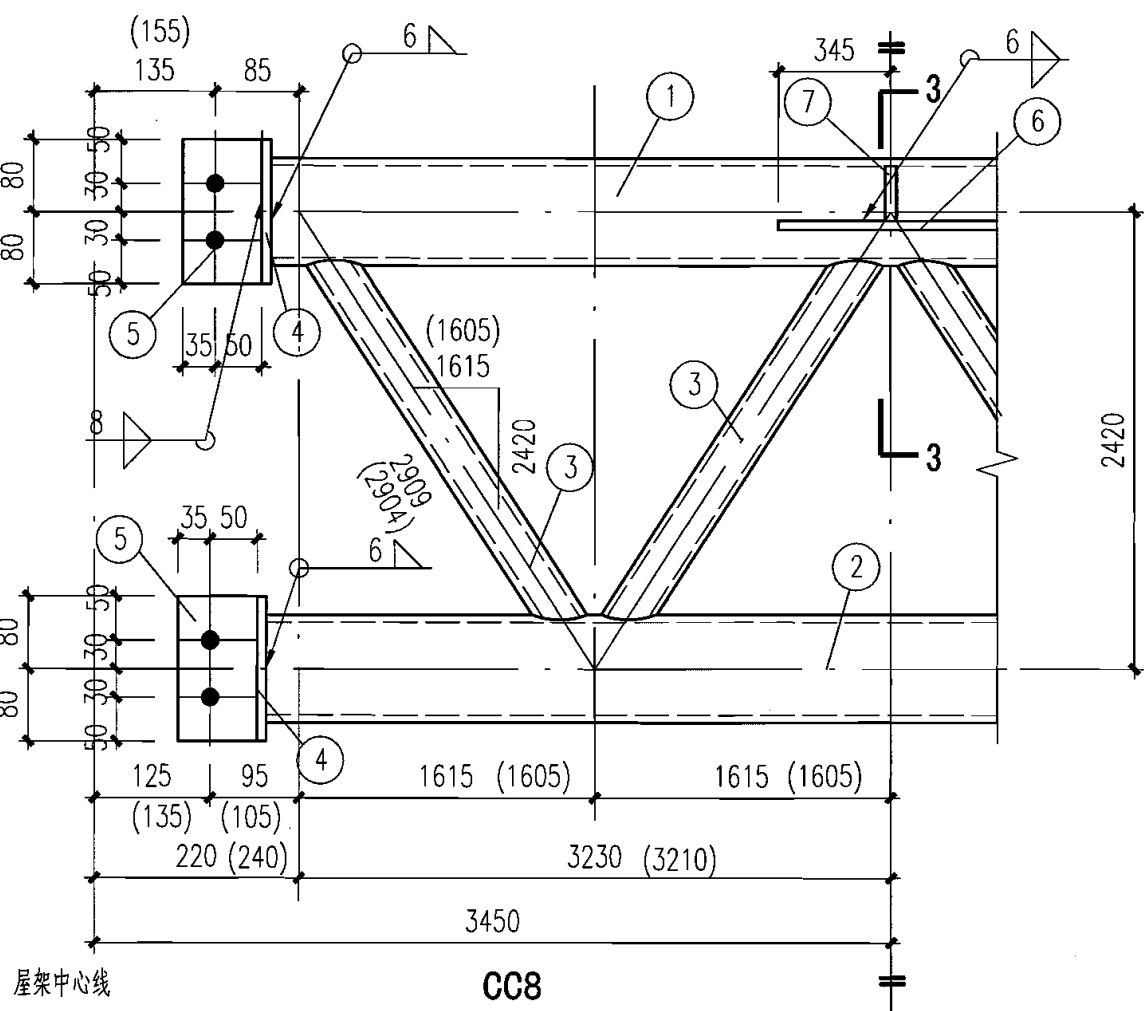
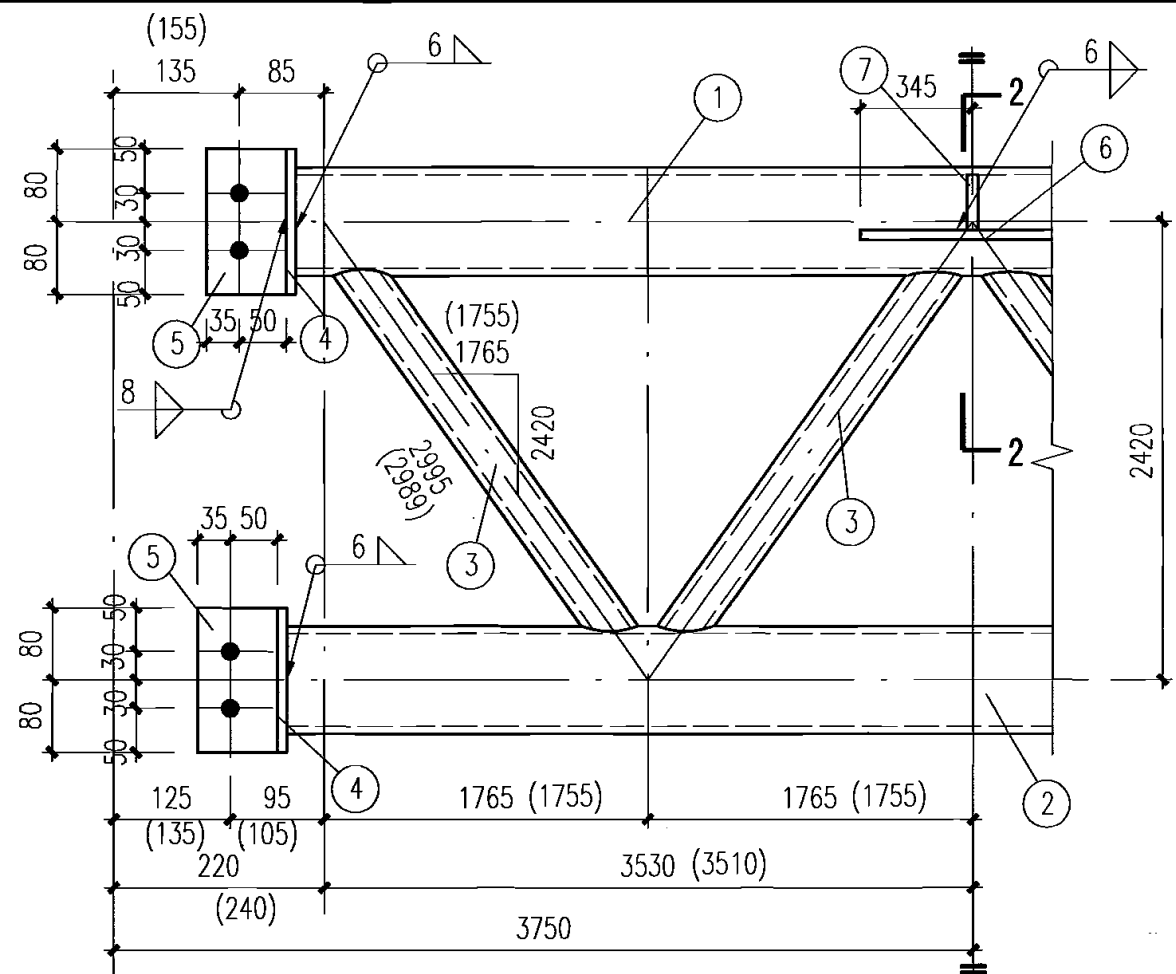
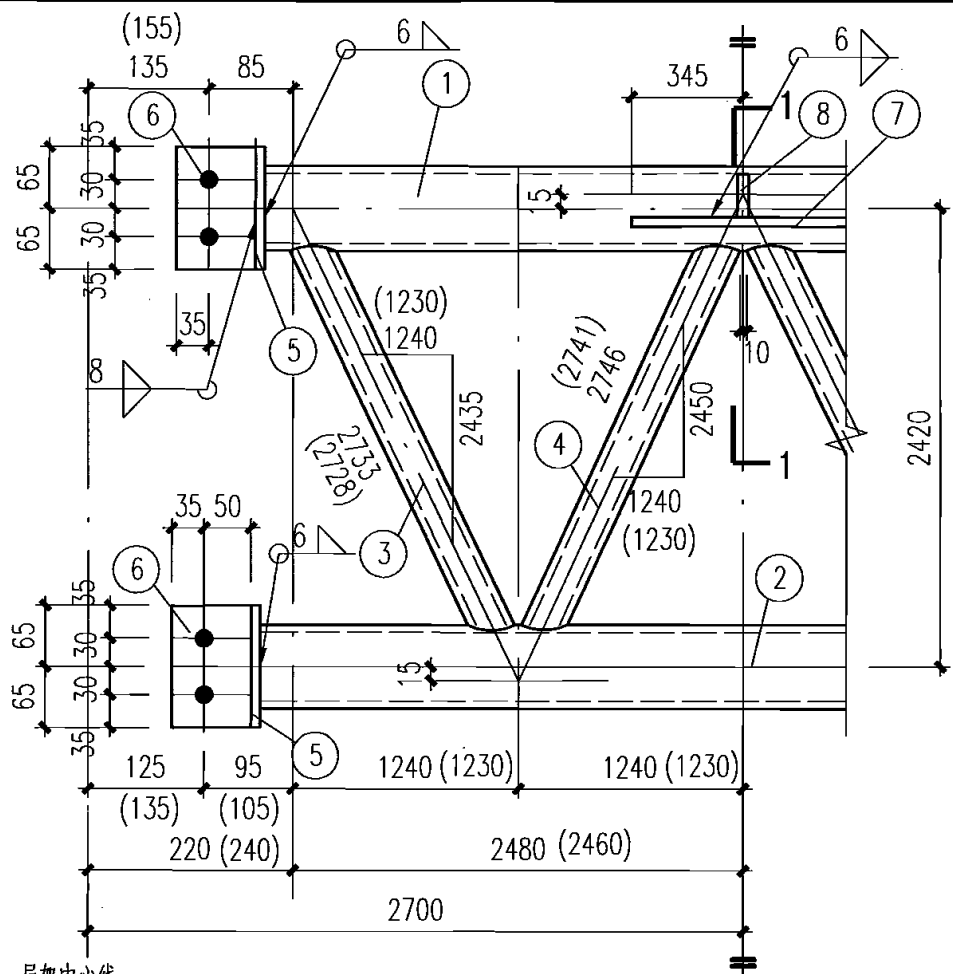
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		
				正	反	每个	共计	合计
CC1	1	D89×4	5614	1		47.0	47.0	120
	2	D89×4	5664	1		47.5	47.5	
	3	D40×2	2395	4		4.5	18.0	
	4	-130×8	130	4		1.1	4.4	
	5	-85×8	130	4		0.7	2.8	
CC2	1	D89×4	5014	1		42.0	42.0	109
	2	D89×4	5064	1		42.4	42.4	
	3	D40×2	2311	4		4.3	17.2	
	4	-130×8	130	4		1.1	4.4	
	5	-85×8	130	4		0.7	2.8	
CC3	1	D114×4	7114	1		77.2	77.2	187
	2	D114×4	7164	1		77.7	77.7	
	3	D45×2	2630	4		5.6	22.4	
	4	-160×8	160	4		1.6	6.4	
	5	-85×8	160	4		0.9	3.6	
CC4	1	D114×4	6514	1		70.7	70.7	174
	2	D114×4	6564	1		71.2	71.2	
	3	D45×2	2532	4		5.4	21.6	
	4	-160×8	160	4		1.6	6.4	
	5	-85×8	160	4		0.9	3.6	
CC5	1	D89×4	5614	1		47.0	47.0	144
	2	D89×4	5634	1		47.2	47.2	
	3	D45×2	2791	2		5.9	11.8	
	4	D45×2	2791	2		6.0	12.0	
	5	-130×8	130	4		1.1	4.4	
	6	-85×8	130	4		0.7	2.8	
	7	-195×8	690	2		8.4	16.8	
	8	-70×6	220	2		0.7	1.4	
CC5a	5~8 同CC5							143
	1	D89×4	5574	1		46.7	46.7	
	2	D89×4	5614	1		47.0	47.0	
	3	D45×2	2786	2		5.9	11.8	
	4	D45×2	2786	2		5.9	11.8	

注:

- 1.未注明的螺栓为M16,孔径为 $\phi 17$ 。
- 2.未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
- 3.图中腹杆与弦杆焊接均为相贯角焊缝,焊缝厚度为4mm。

竖向支撑CC1~ CC5、5a详图

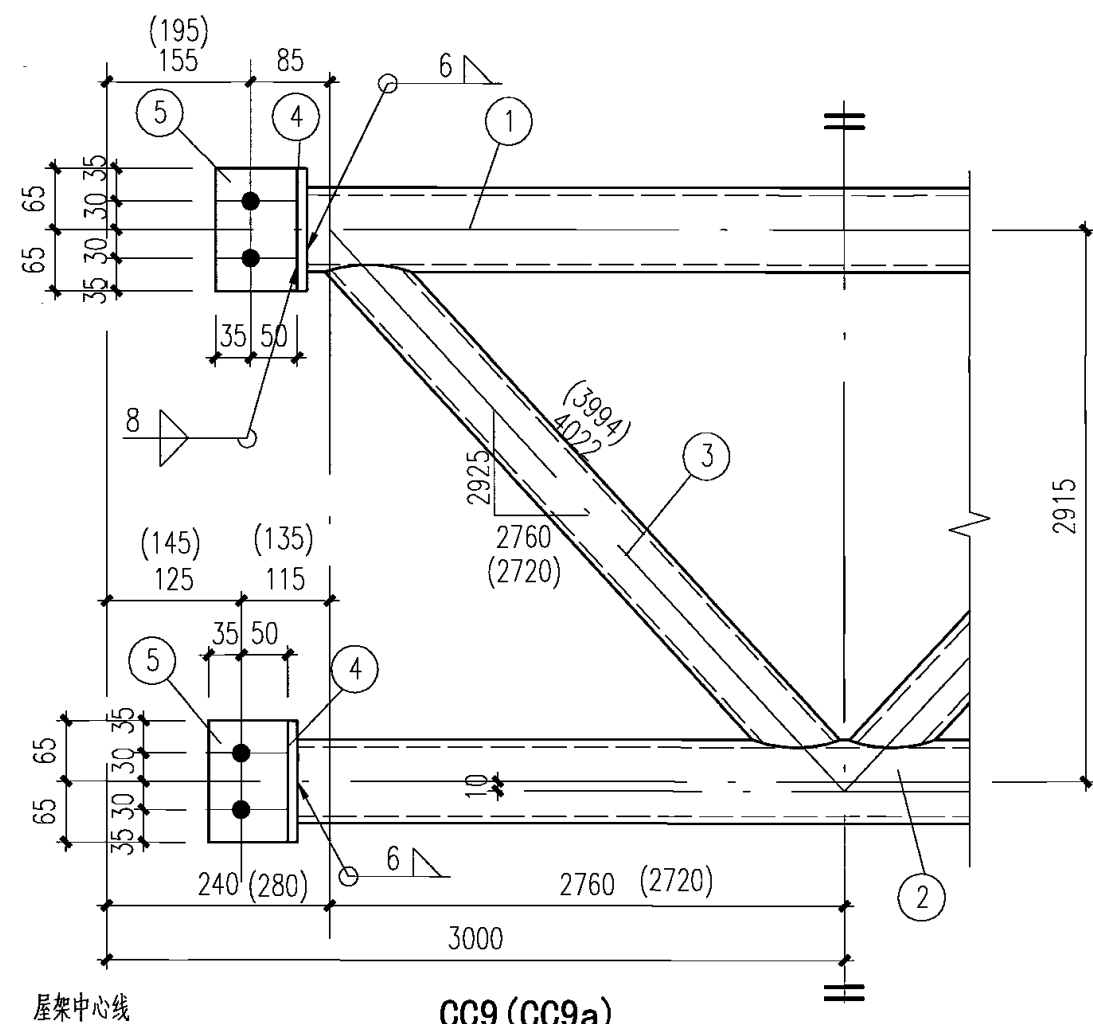
图集号 06SG517-1



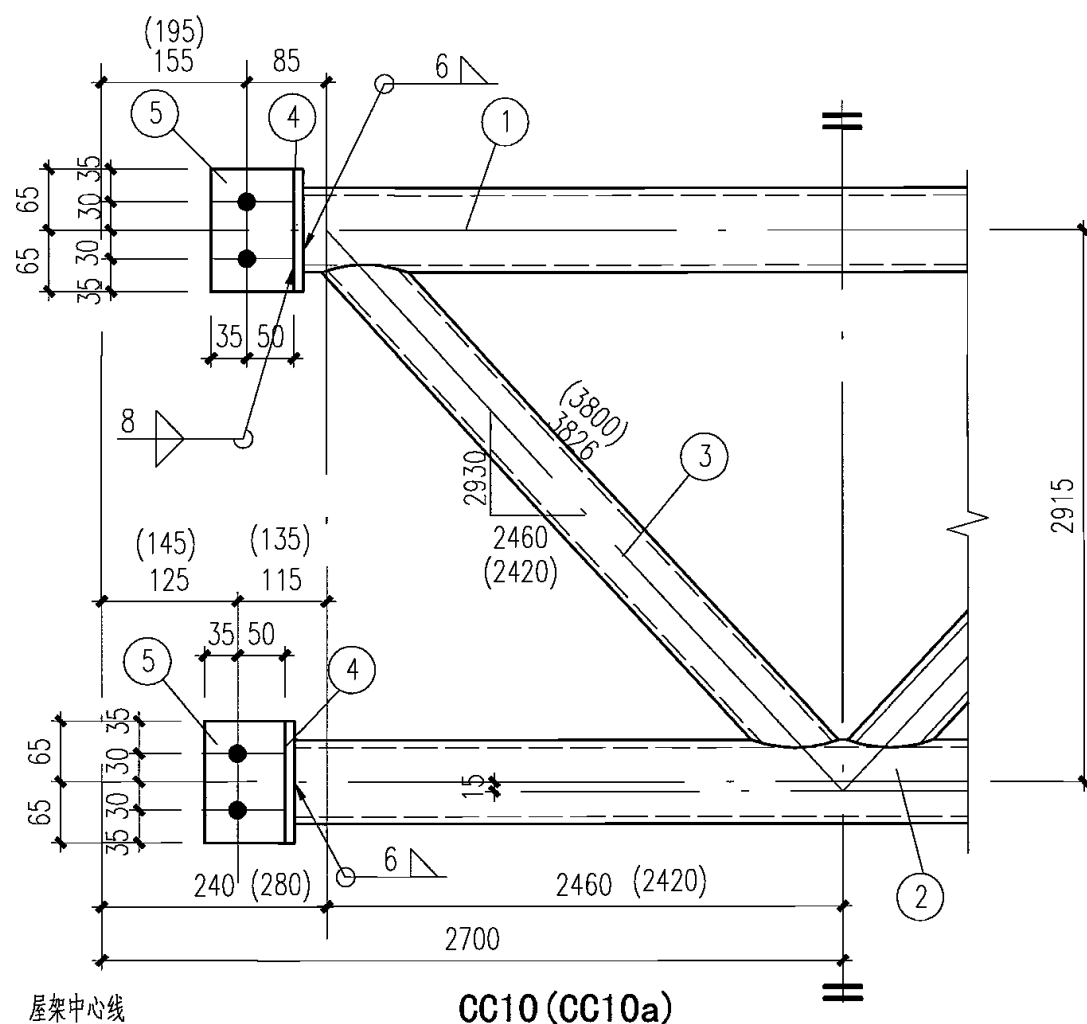
材 料 表							
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC6	1	D89×4	5014	1		42.0	42.0
	2	D89×4	5034	1		42.2	42.2
	3	D45×2	2720	2		5.8	11.6
	4	D45×2	2720	2		5.8	11.6
	5	-130×8	130	4		1.1	4.4
	6	-85×8	130	4		0.7	2.8
	7	-215×8	690	2		9.3	18.6
	8	-70×6	250	2		0.8	1.6
CC6a	5~8 同CC6						
	1	D89×4	4974	1		41.7	41.7
	2	D89×4	5014	1		42.0	42.0
	3	D45×2	2715	2		5.8	11.6
	4	D45×2	2715	2		5.8	11.6
CC7	1	D114×4	7114	1		77.2	77.2
	2	D114×4	7134	1		77.4	77.4
	3	D50×2.5	2995	4		9.0	36.0
	4	-160×8	160	4		1.6	6.4
	5	-85×8	160	4		0.9	3.6
	6	-155×8	690	2		6.9	13.8
	7	-70×6	210	2		0.7	1.4
	8	-70×6	210	2		0.7	1.4
CC7a	1	D114×4	7074	1		76.8	76.8
	2	D114×4	7114	1		77.2	77.2
	3	D50×2.5	2989	4		8.9	35.6
	4	-160×8	160	4		1.6	6.4
	5	-85×8	160	4		0.9	3.6
	6	-170×8	690	2		7.4	14.8
	7	-70×6	220	2		0.7	1.4
	8	-70×6	220	2		0.7	1.4
CC8	4~7 同CC7						
	1	D114×4	6514	1		70.7	70.7
	2	D114×4	6534	1		70.9	70.9
	3	D50×2.5	2909	4		8.7	34.8
	4	-160×8	160	4		1.6	6.4
	5	-85×8	160	4		0.9	3.6
	6	-170×8	690	2		7.4	14.8
	7	-70×6	220	2		0.7	1.4
CC8a	4~7 同CC8						
	1	D114×4	6474	1		70.2	70.2
	2	D114×4	6514	1		70.7	70.7
	3	D50×2.5	2904	4		8.7	34.8
	4	-160×8	160	4		1.6	6.4
	5	-85×8	160	4		0.9	3.6
	6	-170×8	690	2		7.4	14.8
	7	-70×6	220	2		0.7	1.4

注:

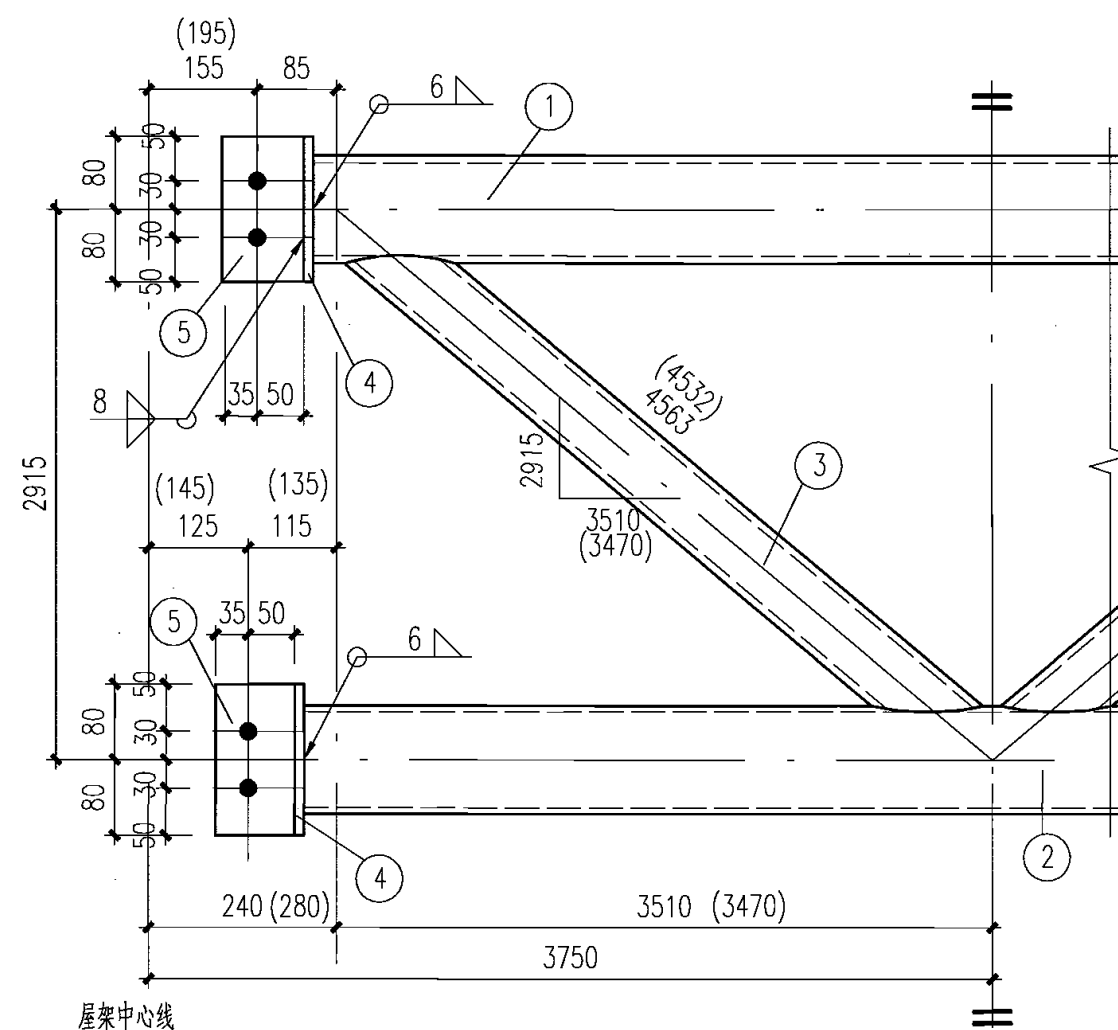
1. 未注明的螺栓为M16, 孔径为 $\phi 17$ 。
2. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
3. 图中腹杆与弦杆焊接均为相贯角焊缝, 焊缝厚度为4mm。



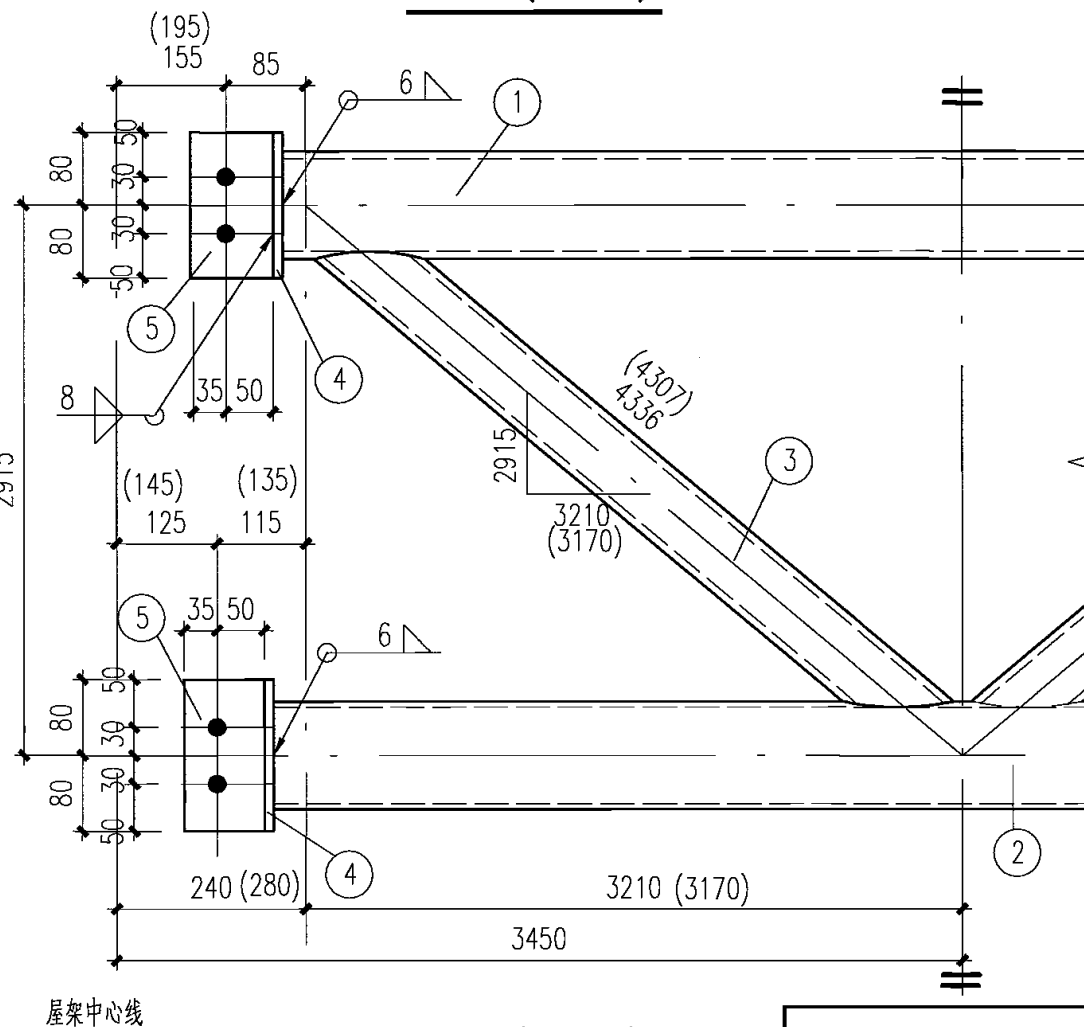
CC9 (CC9a)



CC10 (CC10a)



CC11 (CC11a)



CC12 (CC12a)

材 料 表								
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		
				正	反	每个	共计	合计
CC9	1	D89×4	5574	1		46.7	46.7	140
	2	D89×4	5634	1		47.2	47.2	
	3	D68×3	4014	2		19.3	38.6	
	4	-130×8	130	4		1.1	4.4	
	5	-85×8	130	4		0.7	2.8	
CC9a	1	D89×4	5494	1		46.0	46.0	139
	2	D89×4	5594	1		46.9	46.9	
	3	D68×3	3987	2		19.2	38.4	
	4、5 同CC9							
CC10	1	D89×4	4974	1		41.7	41.7	128
	2	D89×4	5034	1		42.2	42.2	
	3	D68×3	3814	2		18.4	36.8	
	4、5 同CC9							
CC10a	1	D89×4	4894	1		41.0	41.0	126
	2	D89×4	4994	1		41.8	41.8	
	3	D68×3	3789	2		18.2	36.4	
	4、5 同CC9							
CC11	1	D114×4	7074	1		76.8	76.8	221
	2	D114×4	7134	1		77.4	77.4	
	3	D76×3.5	4563	2		28.6	57.2	
	4	-160×8	160	4		1.6	6.4	
	5	-85×8	160	4		0.9	3.6	
CC11a	1	D114×4	6994	1		75.9	75.9	220
	2	D114×4	7094	1		77.0	77.0	
	3	D76×3.5	4532	2		28.4	56.8	
	4、5 同CC11							
CC12	1	D114×4	6474	1		70.2	70.2	205
	2	D114×4	6534	1		70.9	70.9	
	3	D76×3.5	4336	2		27.1	54.2	
	4、5 同CC11							
CC12a	1	D114×4	6394	1		69.4	69.4	204
	2	D114×4	6494	1		70.5	70.5	
	3	D76×3.5	4307	2		27.0	54.0	
	4、5 同CC11							

注:

1.未注明的螺栓为M16,孔径为 $\phi 17$ 。

2.未注明的板宽度和厚度位置一律居中。

3.图中腹杆与弦杆焊接均为相贯角焊缝,焊缝厚度为5mm。

竖向支撑CC9、9a~CC12、12a详图

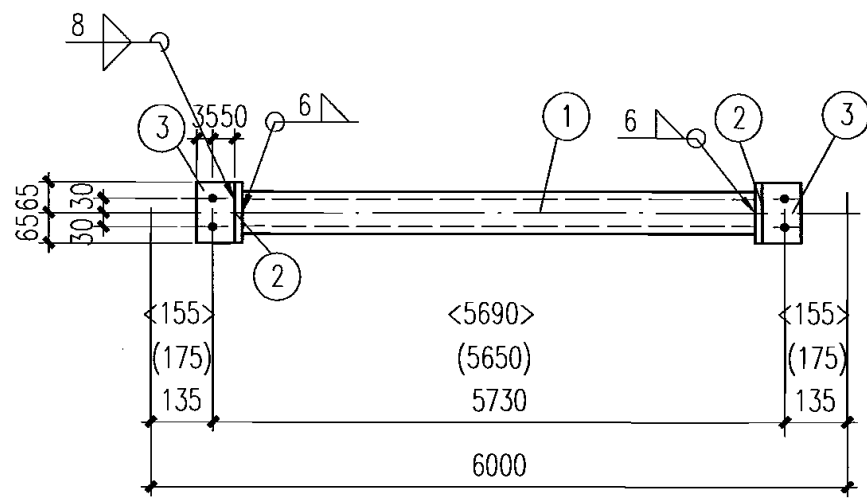
图集号

06SG517-1

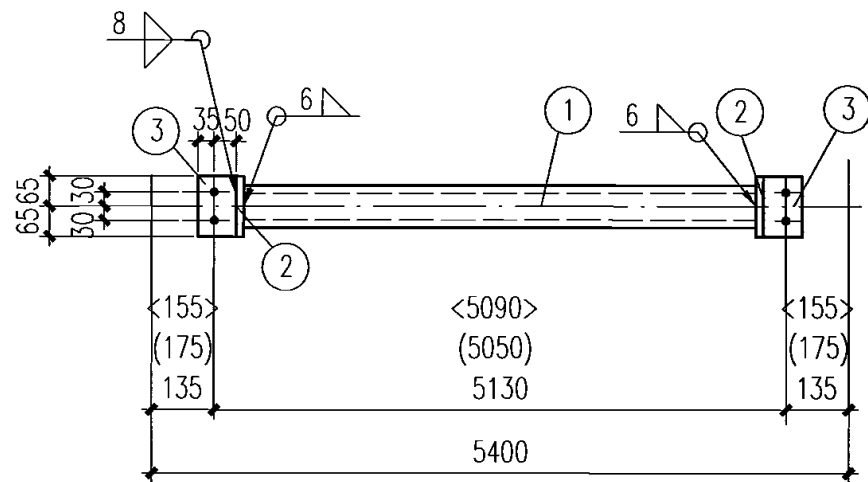
审核	朱丹	朱丹	校对	徐瑞	将端	设计	牛建平	牛建平
----	----	---------------	----	----	----	----	-----	-----

页

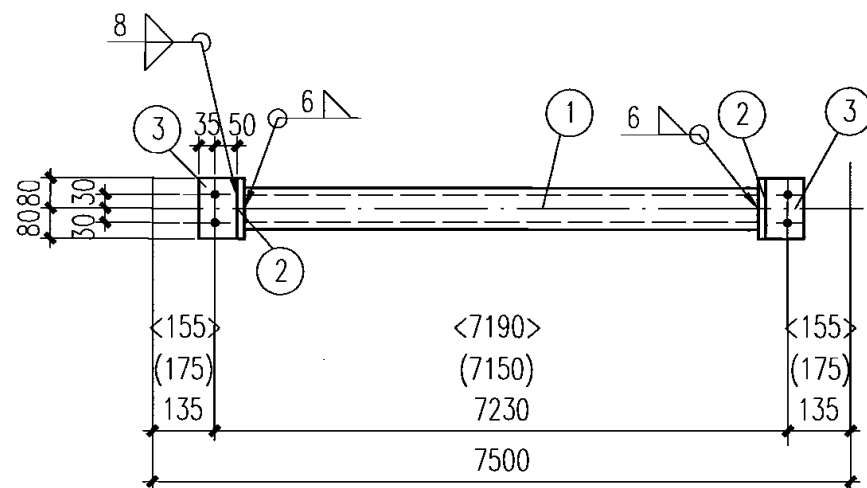
46



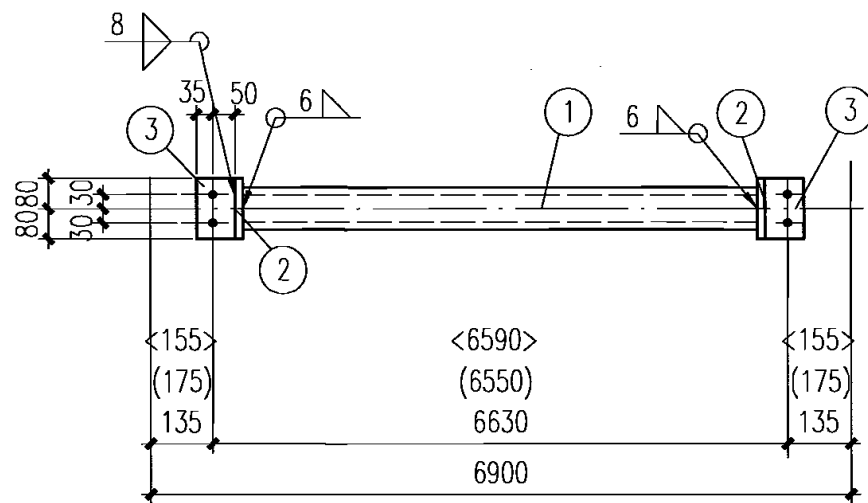
XG1 (XG1a) <XG1b>



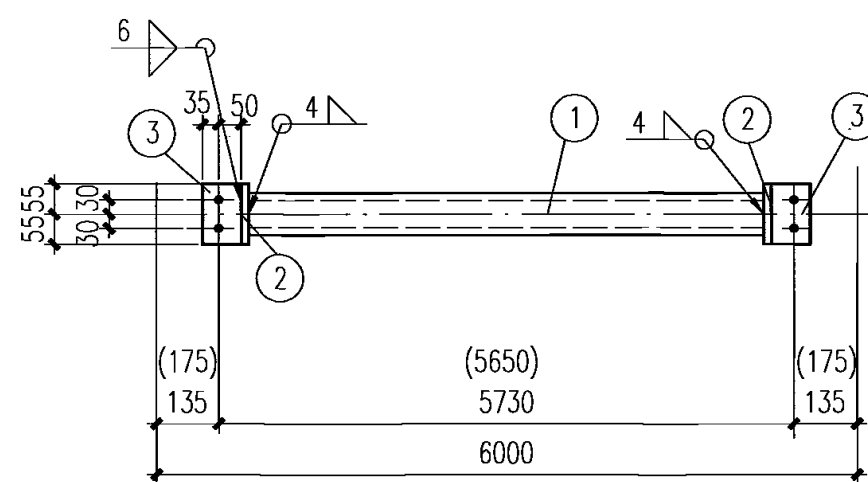
XG2 (XG2a) <XG2b>



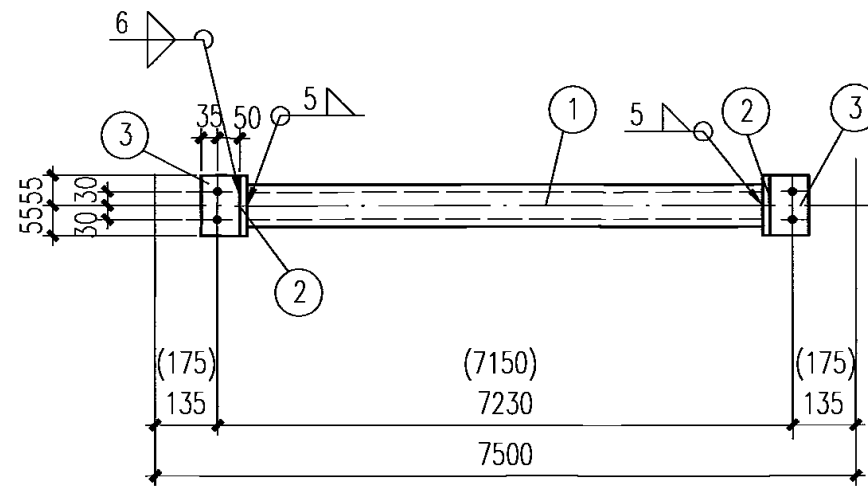
XG3 (XG3a) <XG3b>



XG4 (XG4a) <XG4b>



XG5 (XG5a)



XG6 (XG6a)

材 料 表

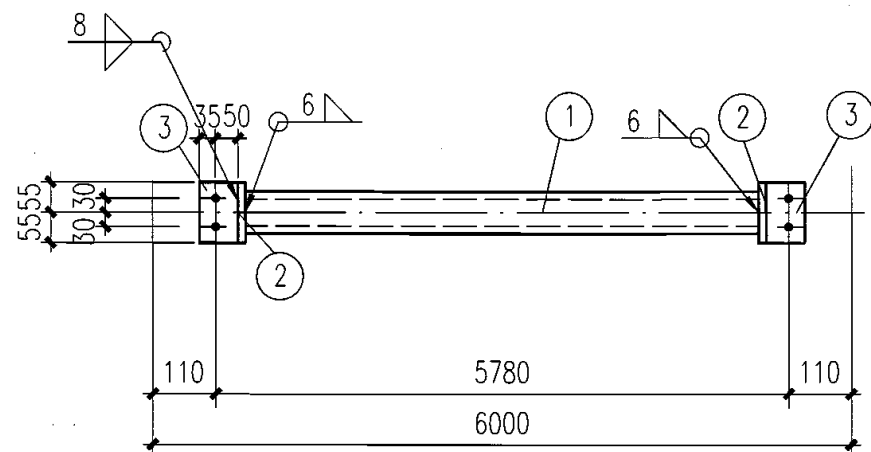
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		合 计
				正	反	每个	共计	
XG1	1	D89×4	5614	1		47.0	47.0	51
	2	-130×8	130	2		1.1	2.2	
	3	-85×8	130	2		0.7	1.4	
XG1a	1	D89×4	5534	1		46.4	46.4	50
	2~3 同XG1							
XG1b	1	D89×4	5574	1		46.7	46.7	50
	2~3 同XG1							
XG2	1	D89×4	5014	1		42.0	42.0	46
	2~3 同XG1							
XG2a	1	D89×4	4934	1		41.3	41.3	45
	2~3 同XG1							
XG2b	1	D89×4	4974	1		41.7	41.7	45
	2~3 同XG1							
XG3	1	D114×4	7114	1		77.2	77.2	82
	2	-160×8	160	2		1.6	3.2	
	3	-85×8	160	2		0.9	1.8	
XG3a	1	D114×4	7034	1		76.3	76.3	81
	2~3 同XG3							
XG3b	1	D114×4	7074	1		76.8	76.8	82
	2~3 同XG3							
XG4	1	D114×4	6514	1		70.7	70.7	76
	2~3 同XG3							
XG4a	1	D114×4	6434	1		69.8	69.8	75
	2~3 同XG3							
XG4b	1	D114×4	6474	1		70.2	70.2	75
	2~3 同XG3							
XG5	1	D50×2.5	5618	1		16.5	16.5	19
	2	-110×6	110	2		0.6	1.2	
	3	-85×6	110	2		0.4	0.8	
XG5a	1	D50×2.5	5538	1		16.2	16.2	18
	2~3 同XG5							
XG6	1	D60×3	7118	1		30.0	30.0	32
	2	-110×6	110	2		0.6	1.2	
	3	-85×6	110	2		0.4	0.8	
XG6a	1	D60×3	7038	1		29.7	29.7	32
	2~3 同XG6							

注: 未注明的螺栓为M16,孔径为 $\phi 17$ 。

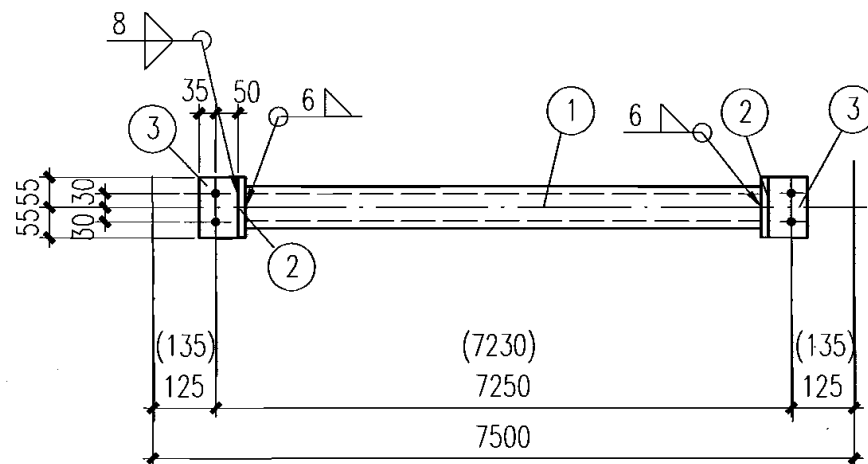
系杆XG1、1a、1b~XG6、6a详图

图集号 06SG517-1

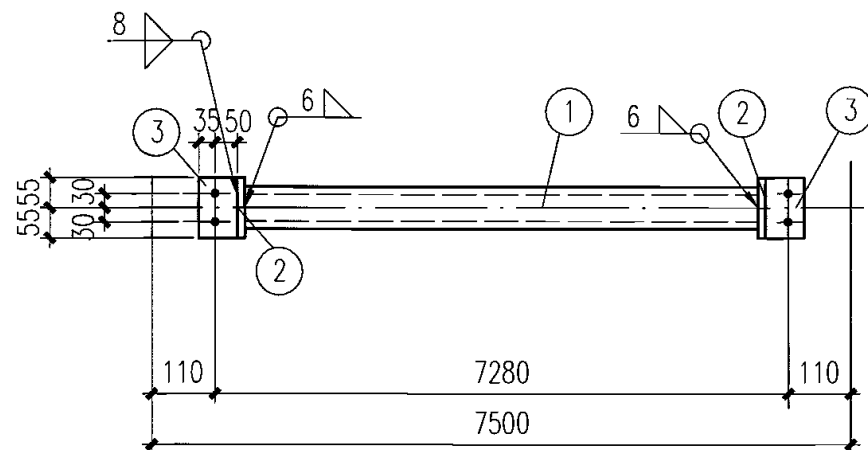
审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 牛建平 页 47



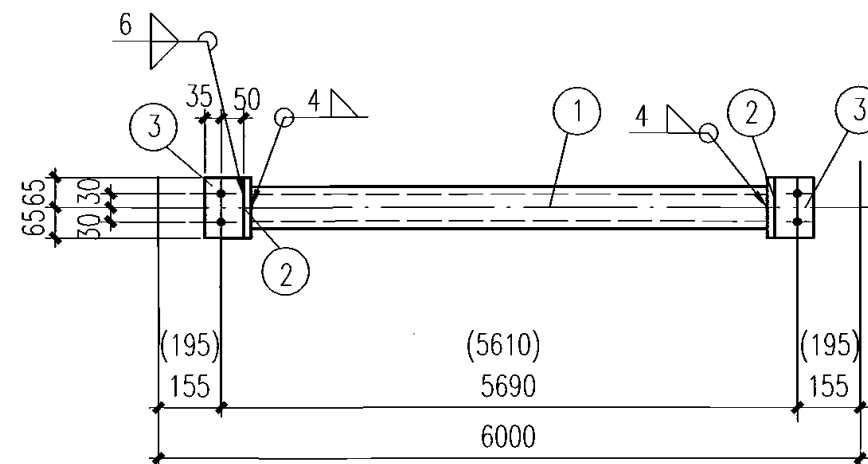
XG7



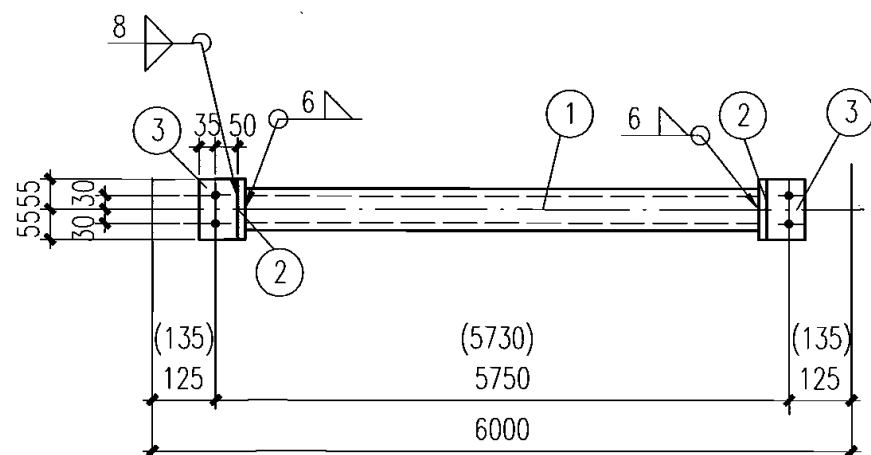
XG10 (XG10b)



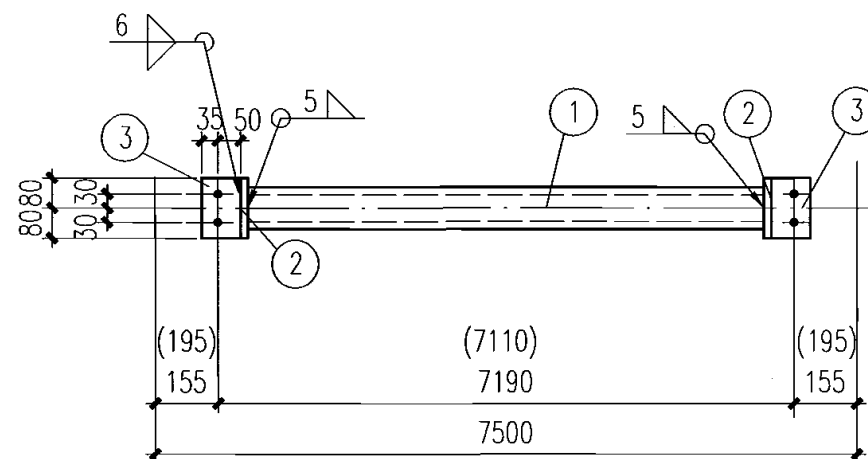
XG8



XG11 (XG11a)



XG9 (XG9b)



XG12 (XG12a)

材 料 表

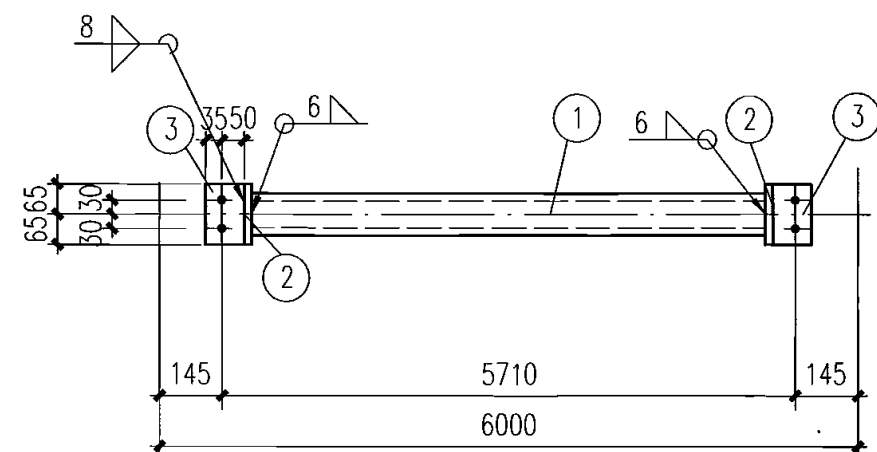
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		
				正	反	每个	共计	合计
XG7	1	D50×2.5	5668	1		16.6	16.6	19
	2	-110×6	110	2		0.6	1.2	
	3	-85×6	110	2		0.4	0.8	
XG8	1	D60×3	7168	1		30.2	30.2	32
	2	-110×6	110	2		0.6	1.2	
	3	-85×6	110	2		0.4	0.8	
XG9	1	D50×2.5	5638	1		16.5	16.5	19
	2	-110×6	110	2		0.6	1.2	
	3	-85×6	110	2		0.4	0.8	
XG9b	1	D50×2.5	5618	1		16.5	16.5	19
	2	-110×6	110	2		0.6	1.2	
	3	-85×6	110	2		0.4	0.8	
XG10	1	D60×3	7138	1		30.1	30.1	32
	2	-110×6	110	2		0.6	1.2	
	3	-85×6	110	2		0.4	0.8	
XG10b	1	D60×3	7118	1		30.0	30.0	32
	2	-110×6	110	2		0.6	1.2	
	3	-85×6	110	2		0.4	0.8	
XG11	1	D89×4	5574	1		46.7	46.7	50
	2	-130×8	130	2		1.1	2.2	
	3	-85×8	130	2		0.7	1.4	
XG11a	1	D89×4	5494	1		46.0	46.0	50
	2	-130×8	130	2		1.1	2.2	
	3	-85×8	130	2		0.7	1.4	
XG12	1	D114×4	7074	1		76.8	76.8	82
	2	-160×8	160	2		1.6	3.2	
	3	-85×8	160	2		0.9	1.8	
XG12a	1	D114×4	6994	1		75.9	75.9	81
	2	-160×8	160	2		1.6	3.2	
	3	-85×8	160	2		0.9	1.8	

注：未注明的螺栓为M16,孔径为 $\phi 17$ 。

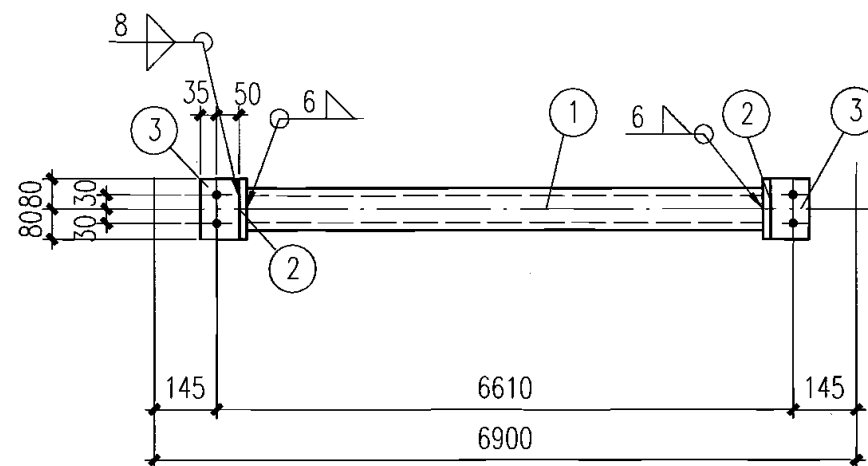
系杆XG7~XG12、12a详图

图集号 05SG517-1

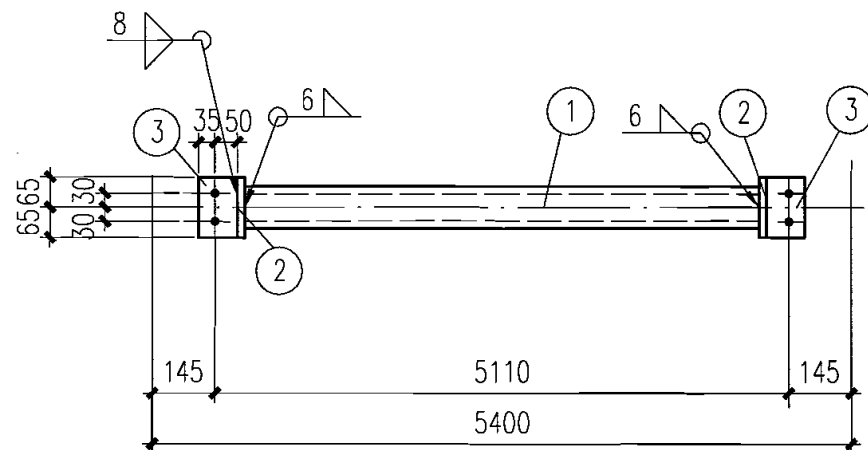
审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 牛建平 页 48



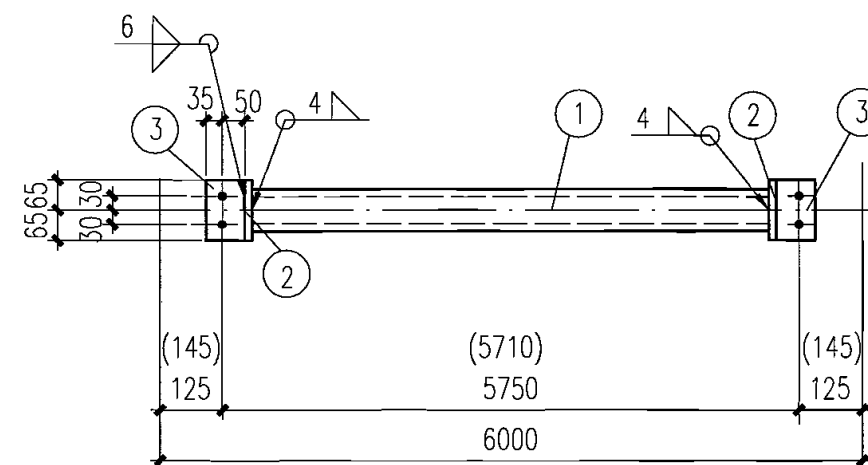
XG13



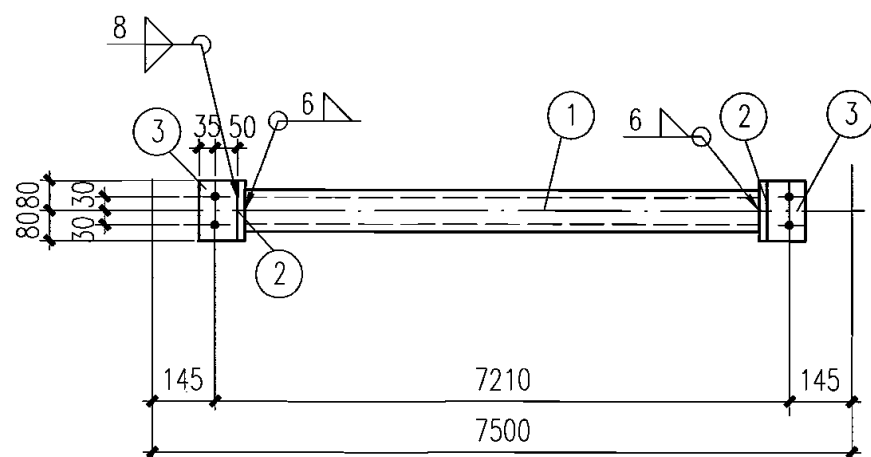
XG16



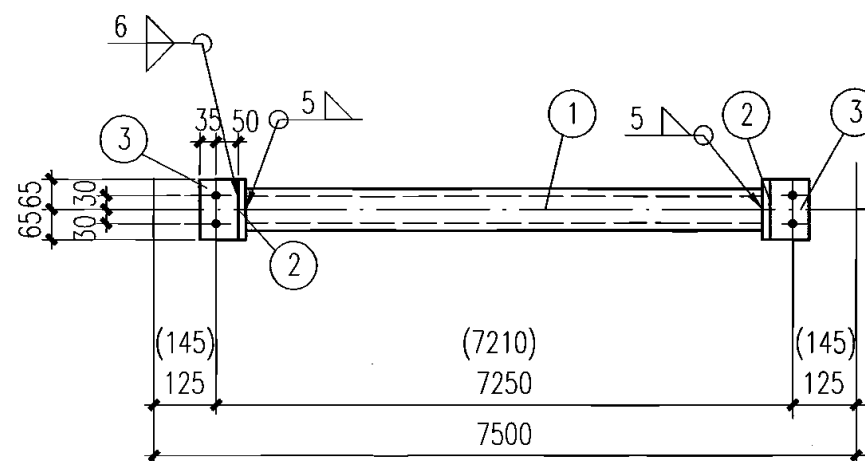
XG14



XG17 (XG17a)



XG15



XG18 (XG18a)

材 料 表

构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		
				正	反	每个	共计	合计
XG13	1	D89×4	5594	1		46.9	46.9	51
	2	-130×8	130	2		1.1	2.2	
	3	-85×8	130	2		0.7	1.4	
XG14	1	D89×4	4994	1		41.9	41.9	46
	2	-130×8	130	2		1.1	2.2	
	3	-85×8	130	2		0.7	1.4	
XG15	1	D114×4	7094	1		77.0	77.0	82
	2	-160×8	160	2		1.6	3.2	
	3	-85×8	160	2		0.9	1.8	
XG16	1	D114×4	6494	1		70.5	70.5	76
	2	-160×8	160	2		1.6	3.2	
	3	-85×8	160	2		0.9	1.8	
XG17	1	D50×2.5	5638	1		16.5	16.5	19
	2	-110×6	110	2		0.6	1.2	
	3	-85×6	110	2		0.4	0.8	
XG17a	1	D50×2.5	5598	1		16.4	16.4	18
	2	-110×6	110	2		0.6	1.2	
	3	-85×6	110	2		0.4	0.8	
XG18	1	D60×3	7138	1		30.1	30.1	32
	2	-110×6	110	2		0.6	1.2	
	3	-85×6	110	2		0.4	0.8	
XG18a	1	D60×3	7098	1		30.0	30.0	32
	2	-110×6	110	2		0.6	1.2	
	3	-85×6	110	2		0.4	0.8	

注: 未注明的螺栓为M16,孔径为 $\phi 17$ 。

系杆XG13~XG18、18a详图

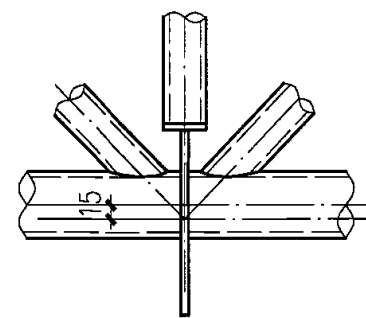
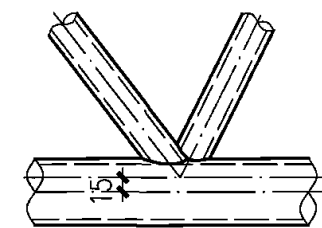
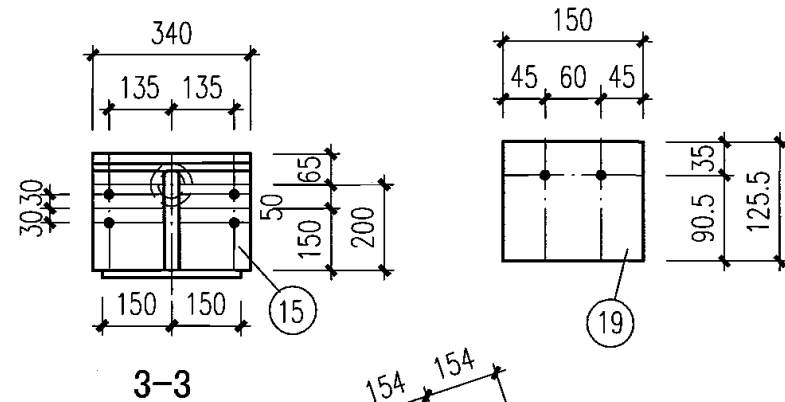
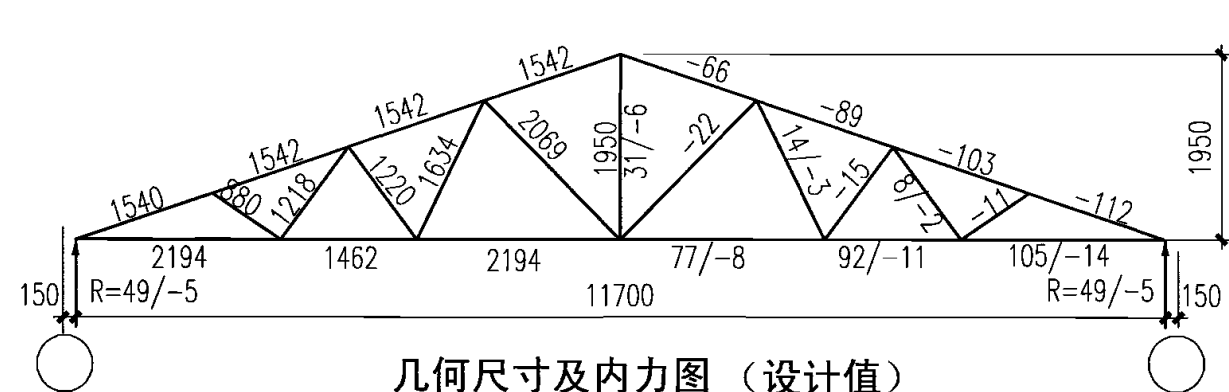
图集号

06SG517-1

审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 牛建平

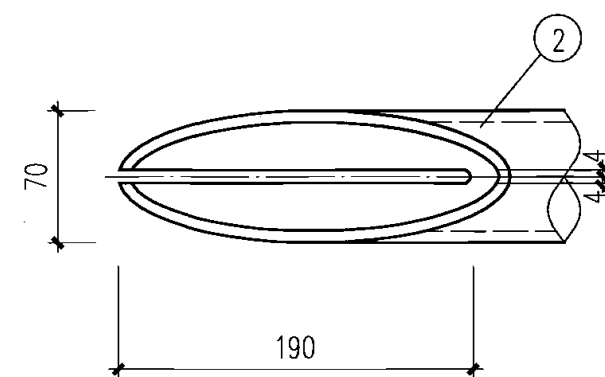
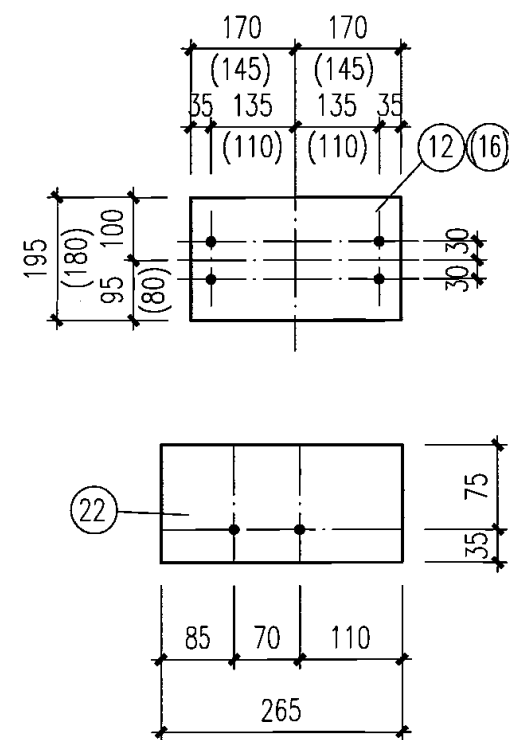
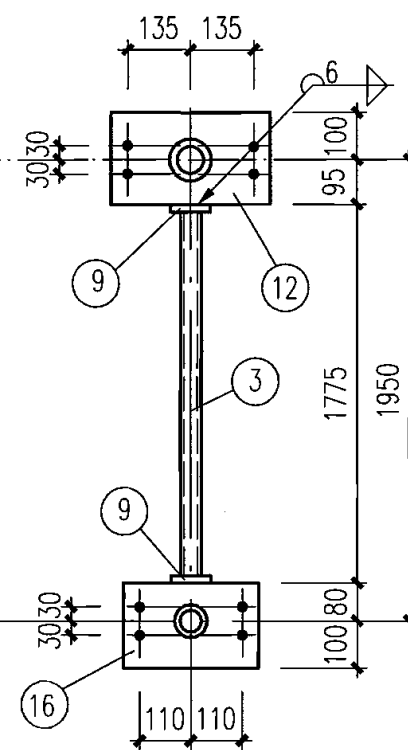
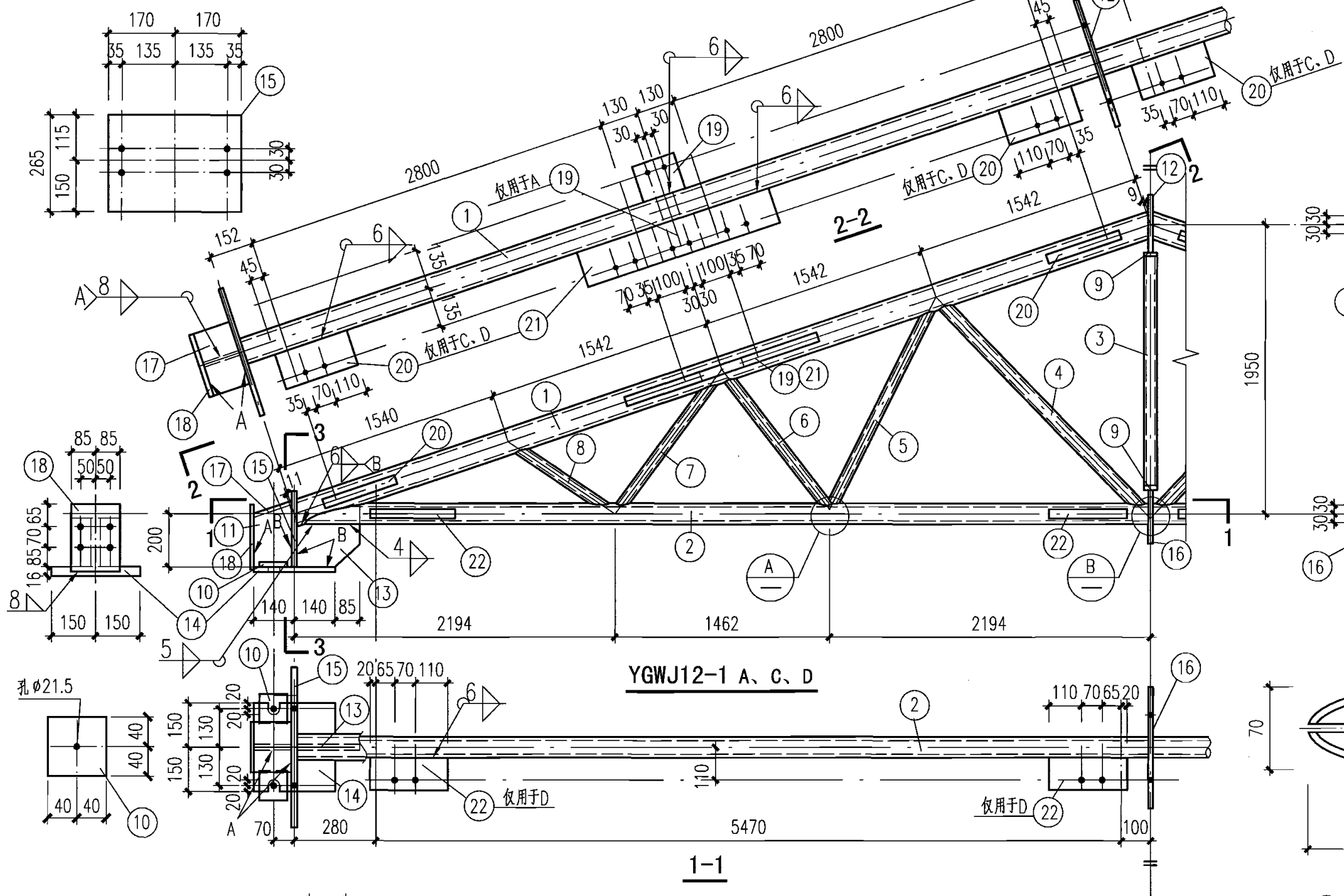
页

49

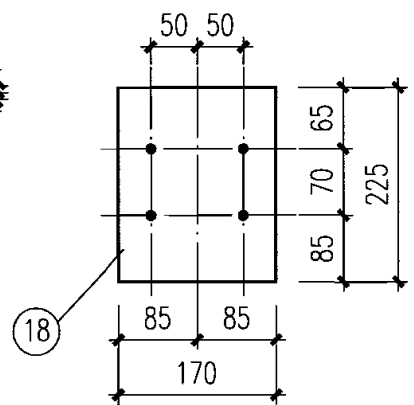


A 节点偏心大样

B 节点偏心大样



②号杆下翼缘切槽详图

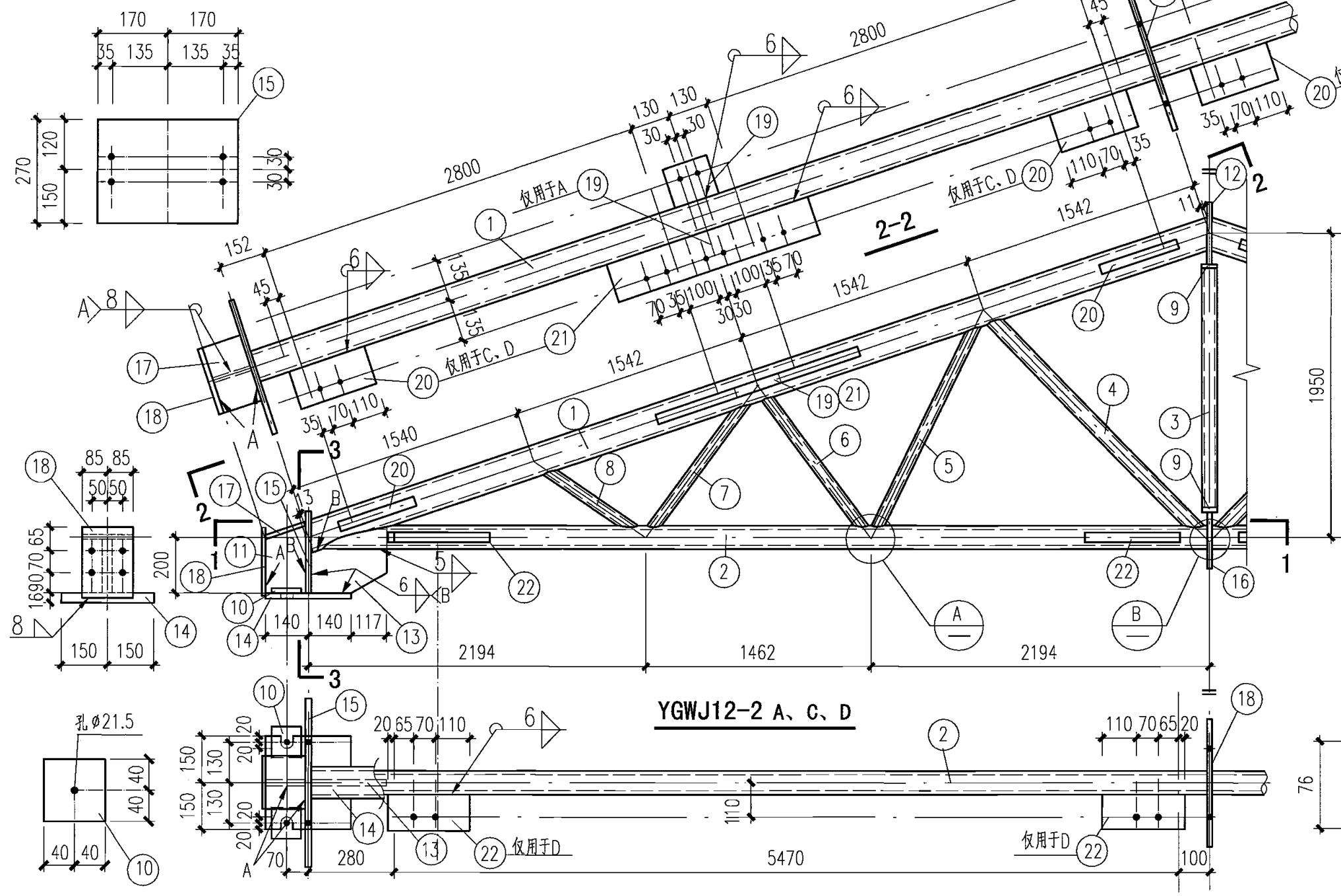
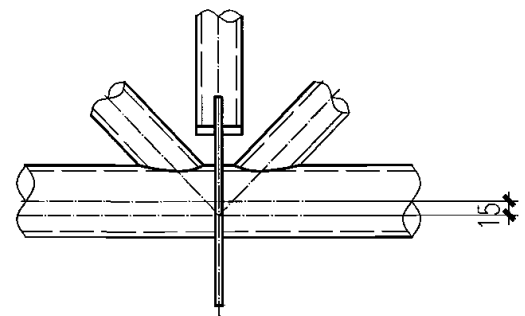
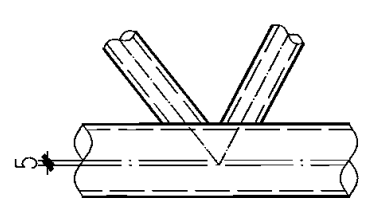
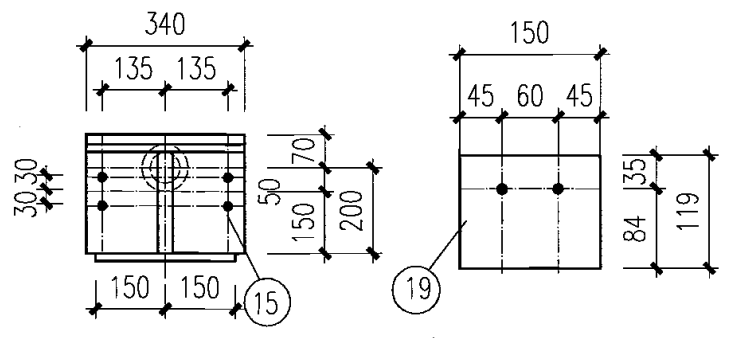
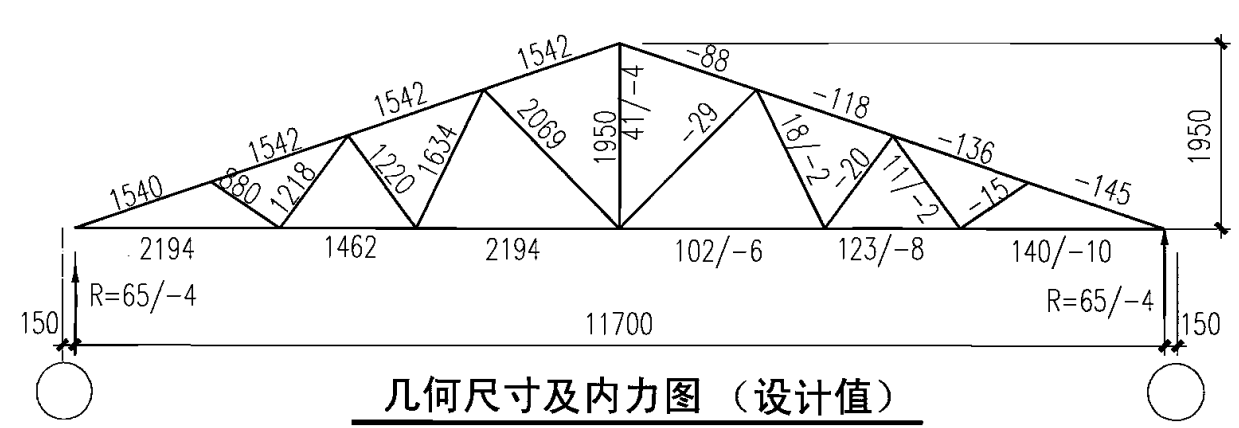


注：材料表及注见本图集第56页。

YGWJ12-1 A、C、D详图

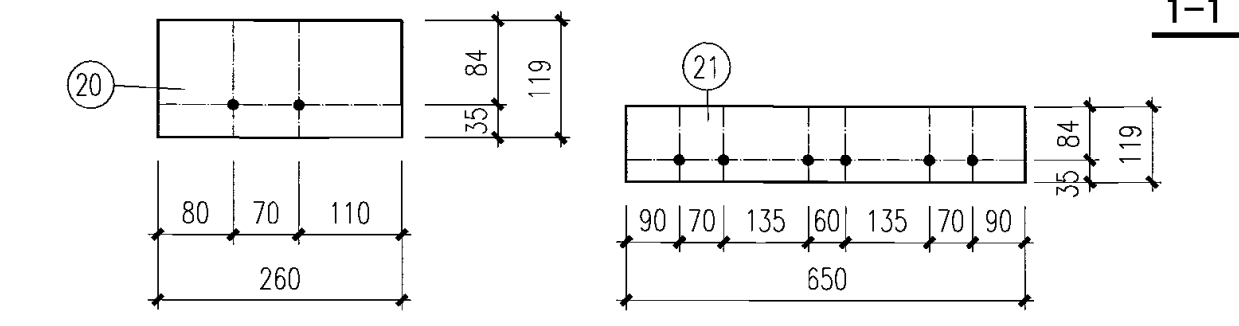
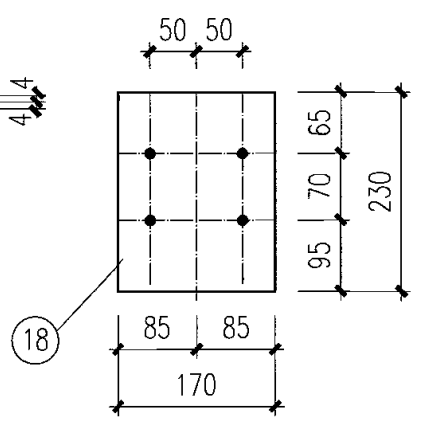
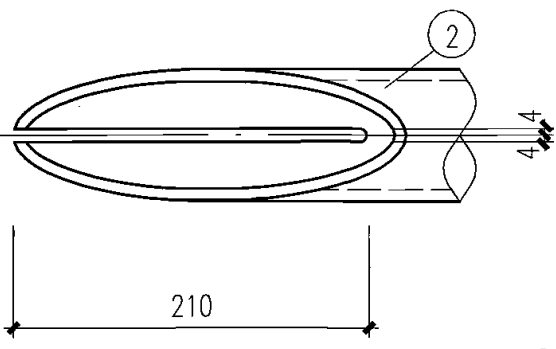
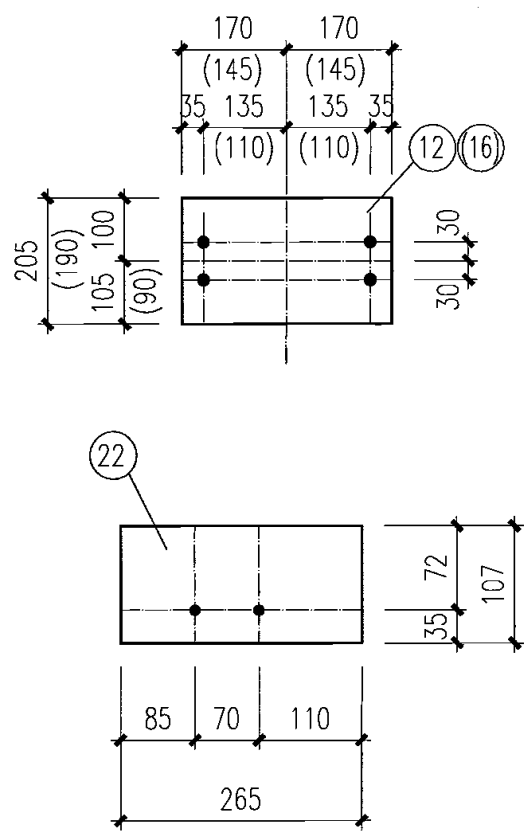
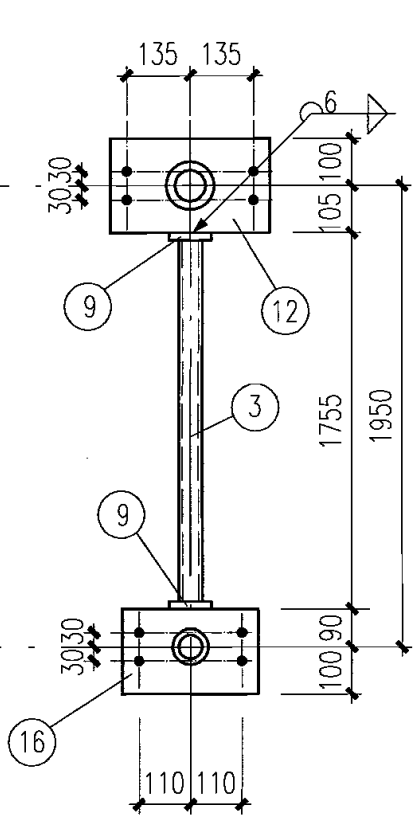
图集号 06SG517-1

审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 赵奕程 赵奕程 页 50



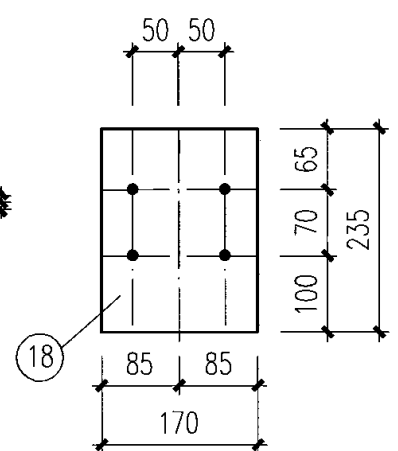
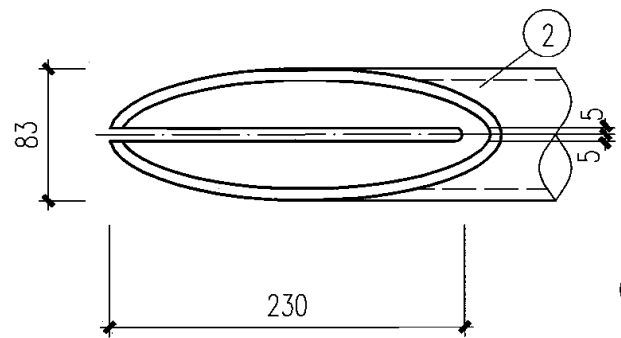
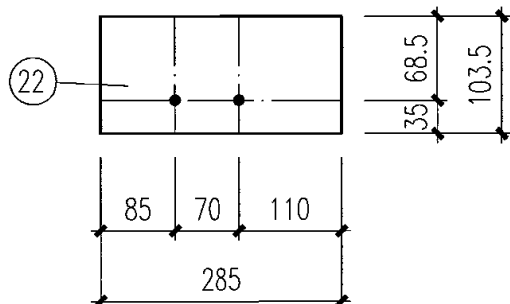
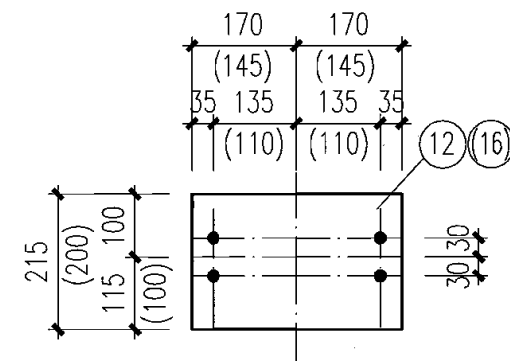
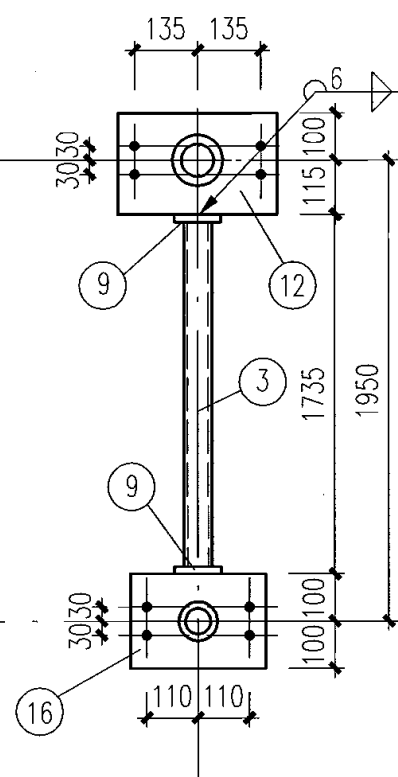
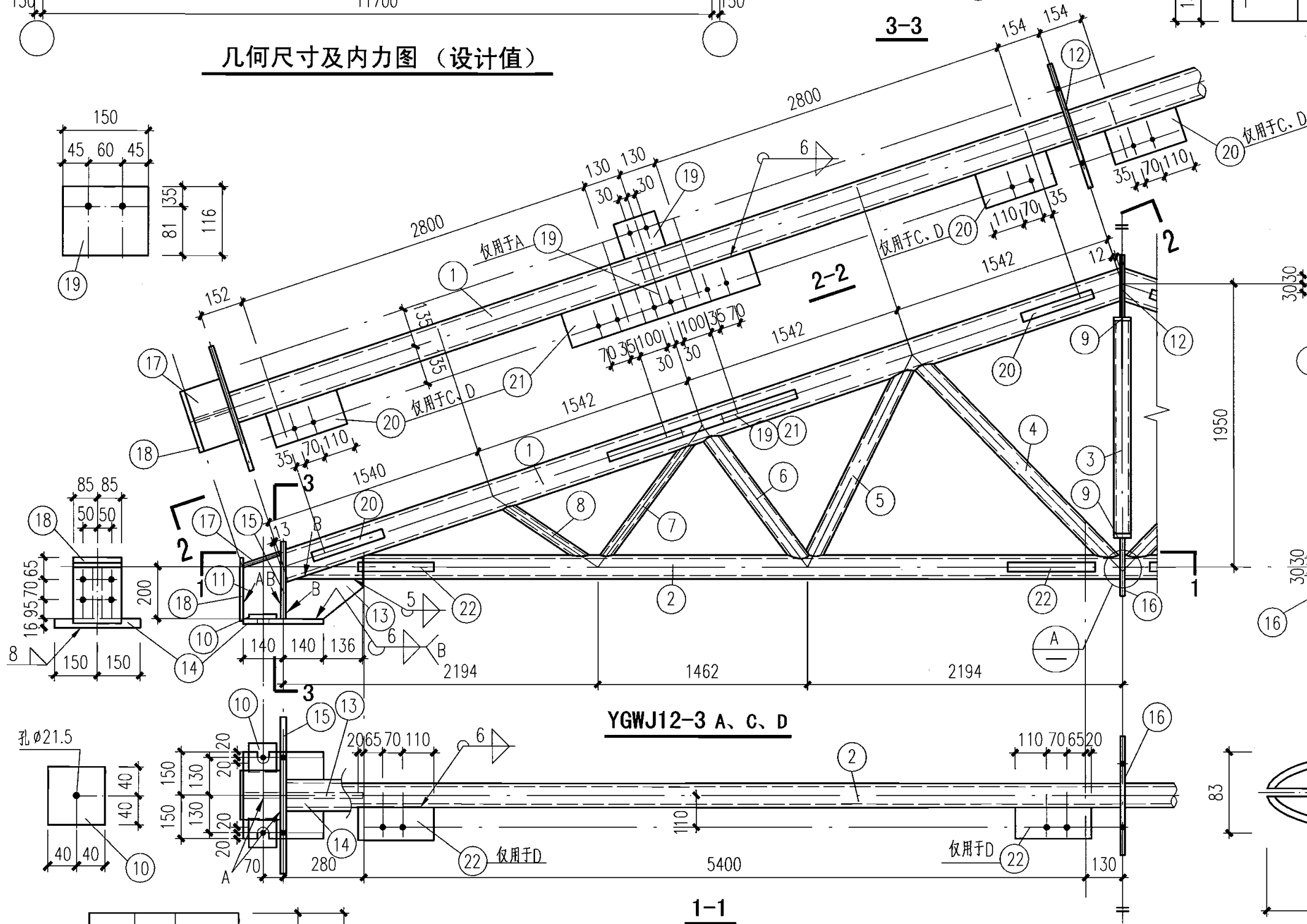
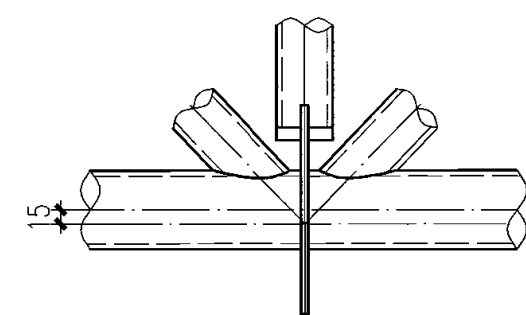
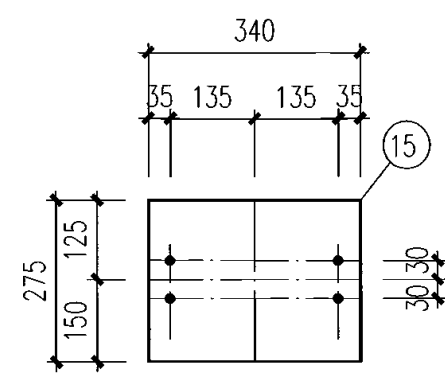
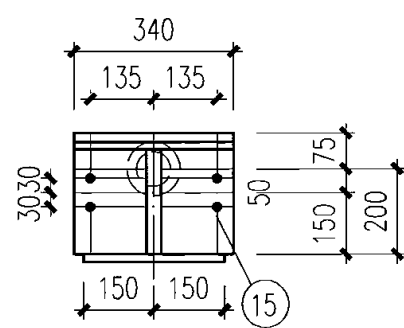
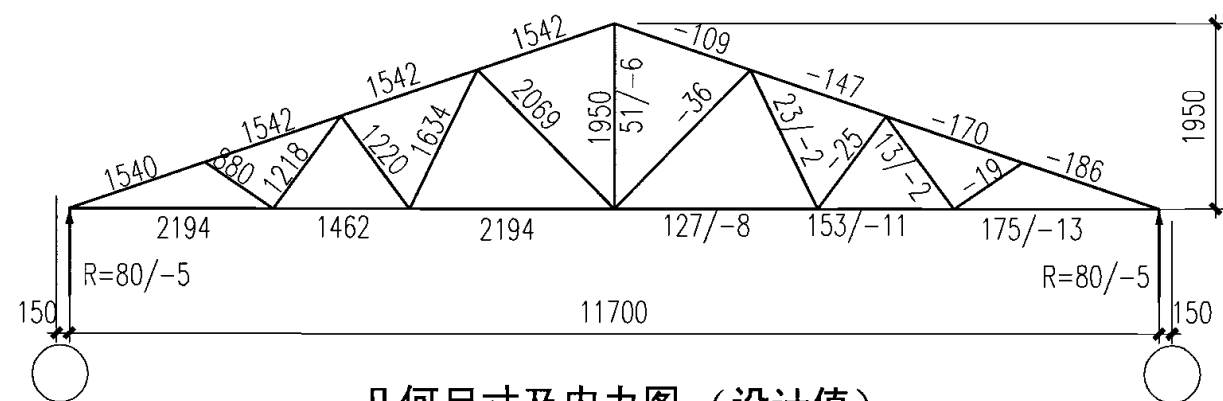
A 节点偏心大样

B 节点偏心大样



注: 材料表及注见本图集第56页。

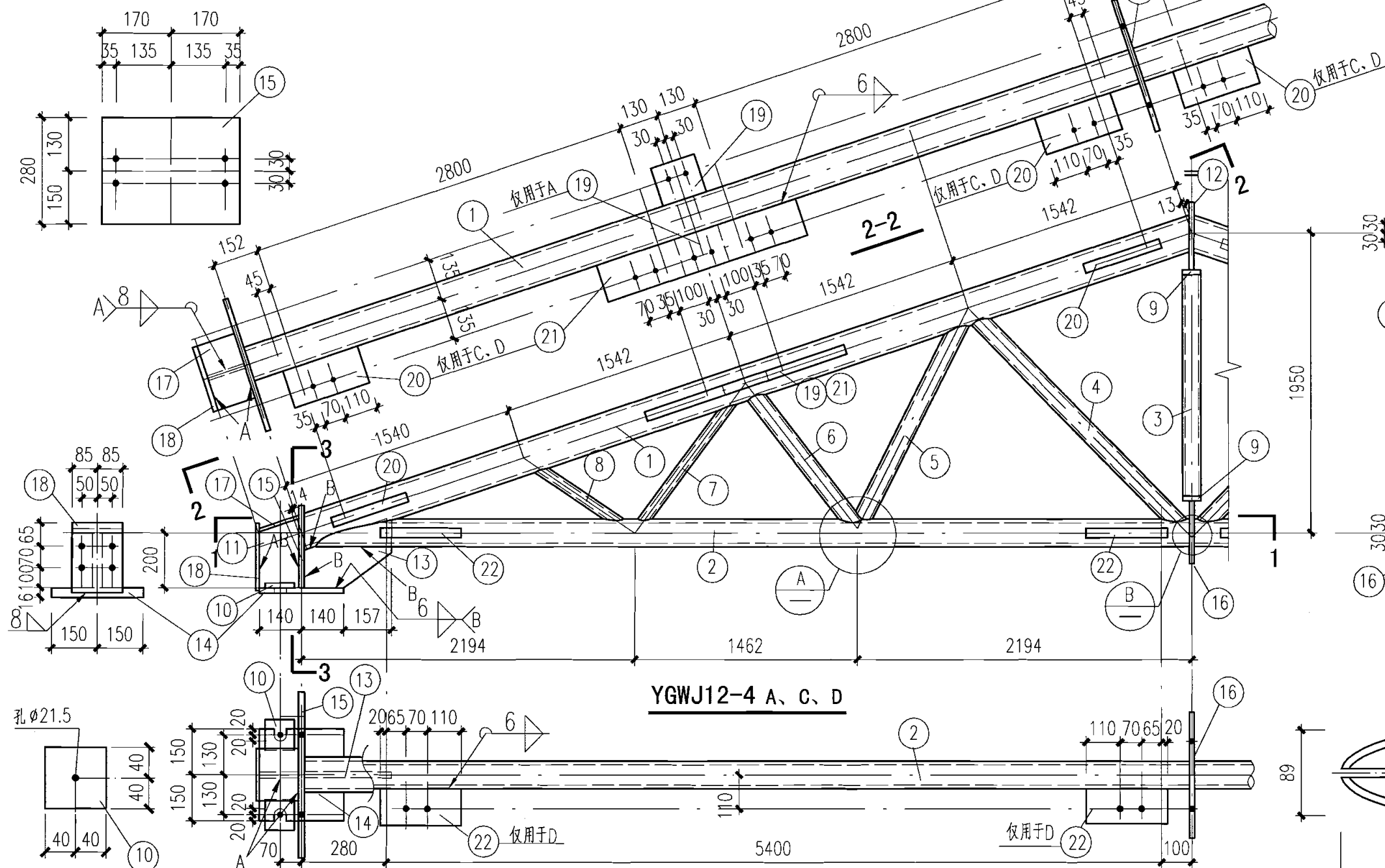
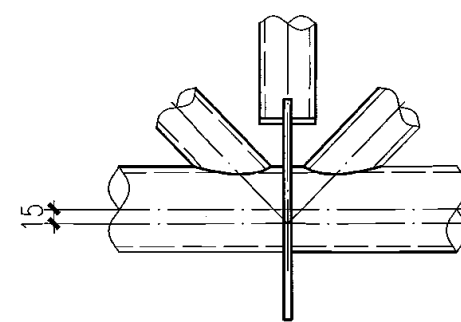
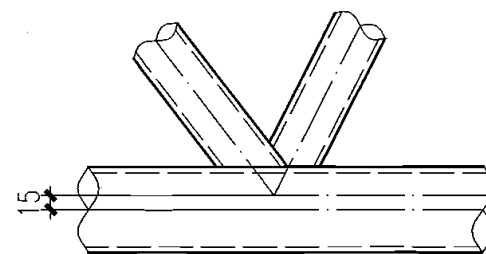
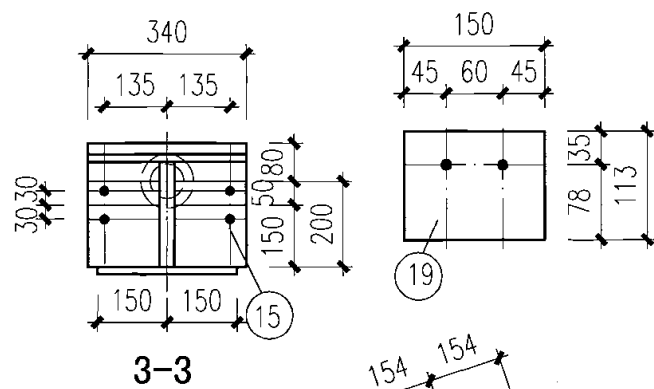
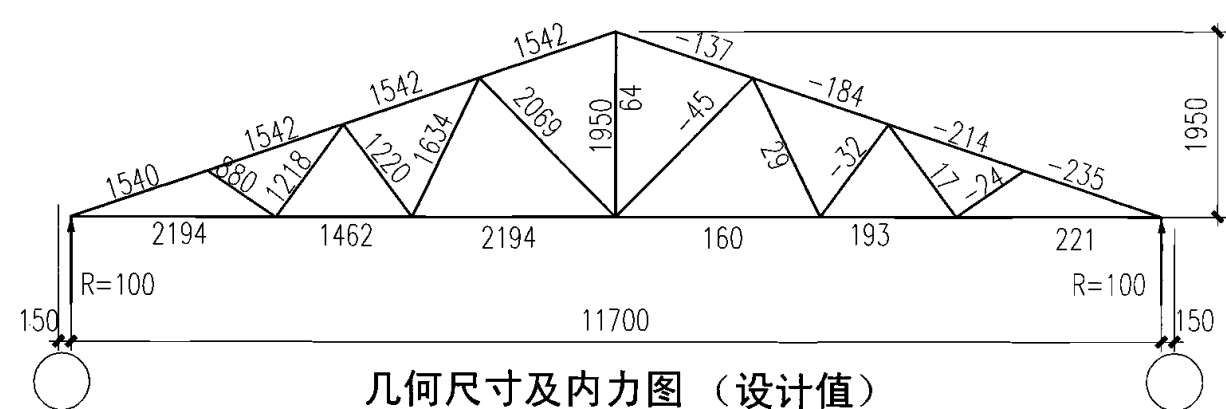
YGWJ12-2 A、C、D详图				图集号	06SG517-1
审核	朱丹	校对	徐瑞	设计	赵奕程
页					51



②号杆下翼缘切槽详图

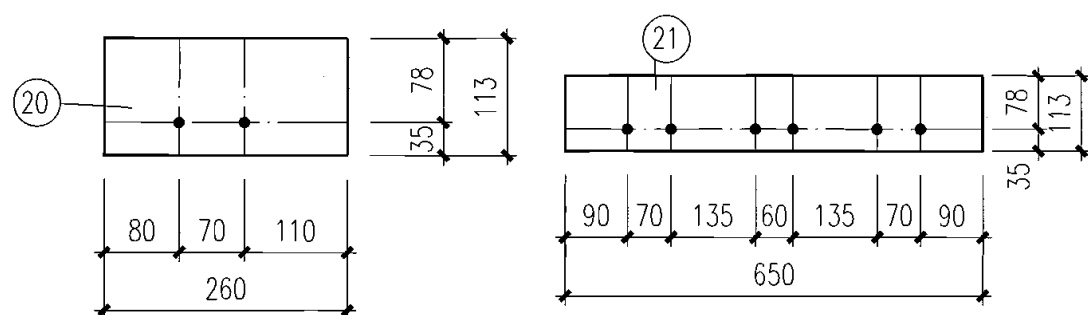
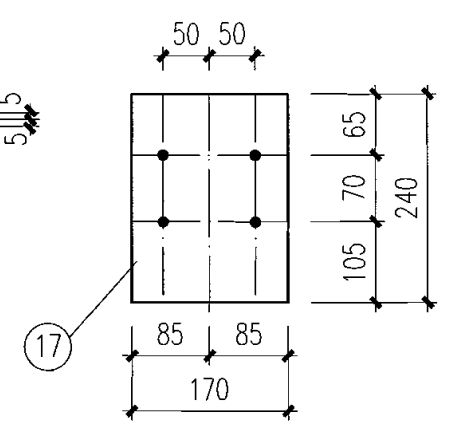
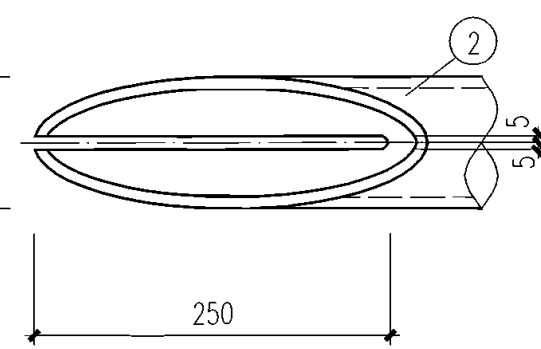
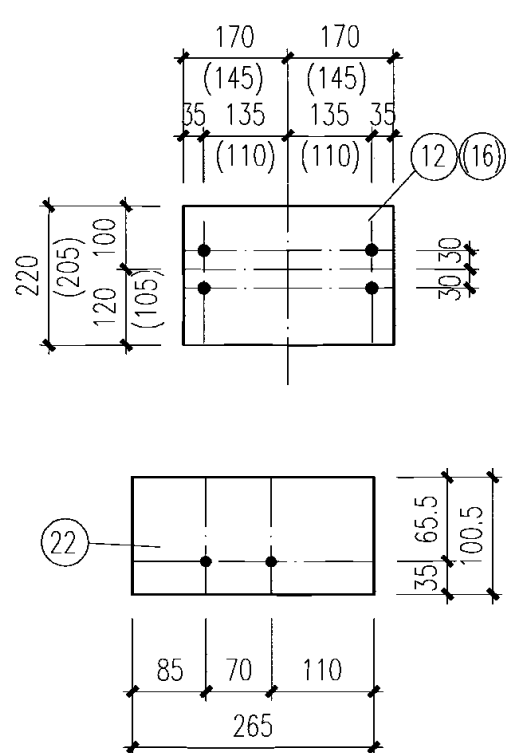
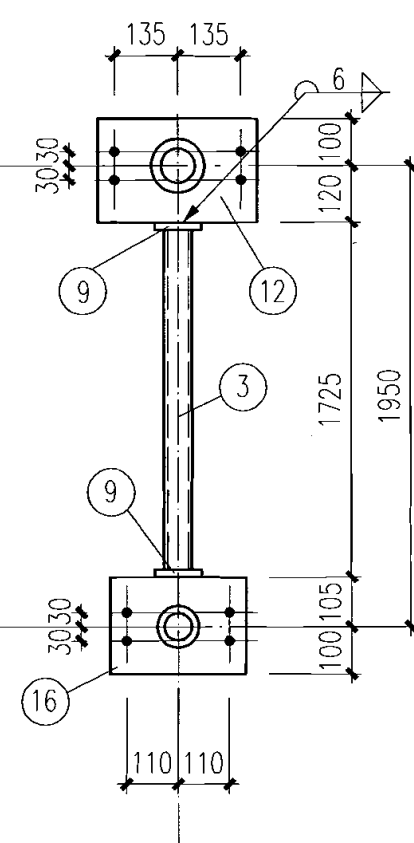
注: 材料表及注见本图集第56页。

YGWJ12-3 A、C、D 详图				图集号	06SG517-1
审核	朱丹	校对	徐瑞	设计	赵奕程
页	52				



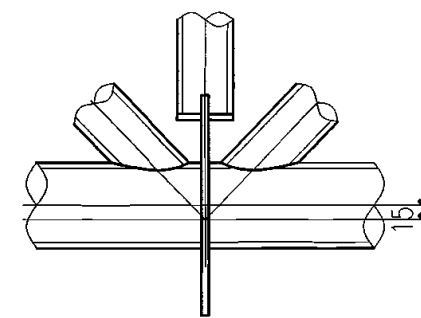
A 节点偏心大样

B 节点偏心大样

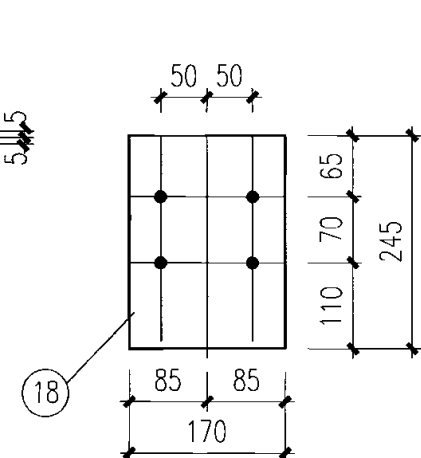
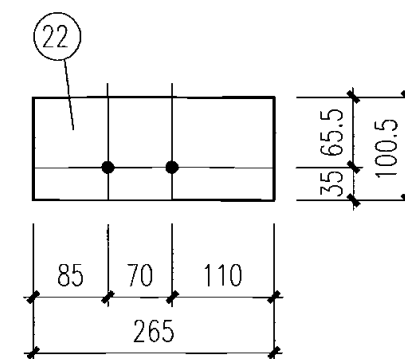
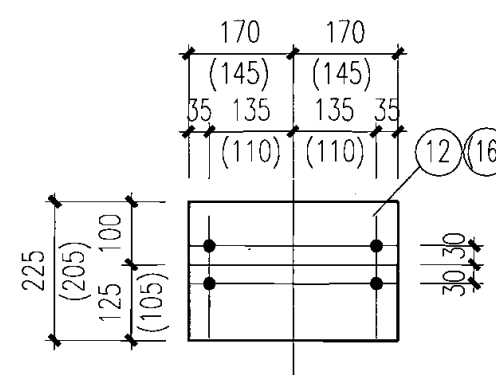
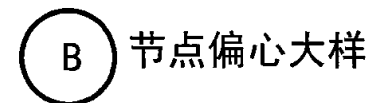


注：材料表及注见本图集第57页。

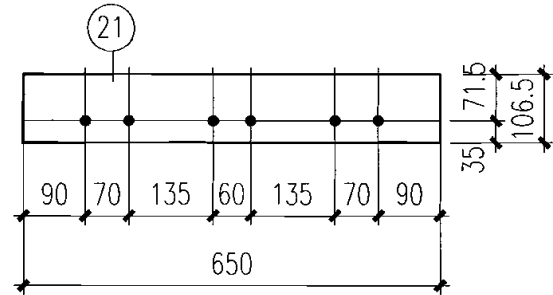
YGWJ12-4 A、C、D详图				图集号	06SG517-1
审核	朱丹	校对	徐瑞	设计	赵奕程 赵奕程
				页	53



3-3

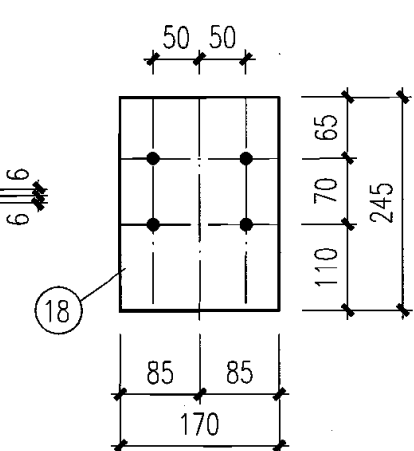
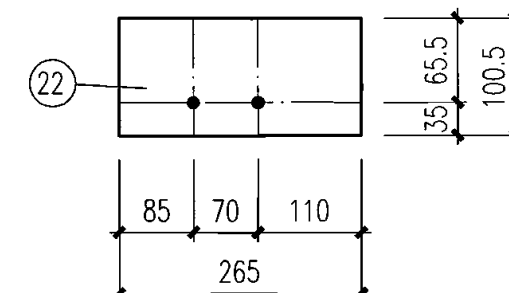
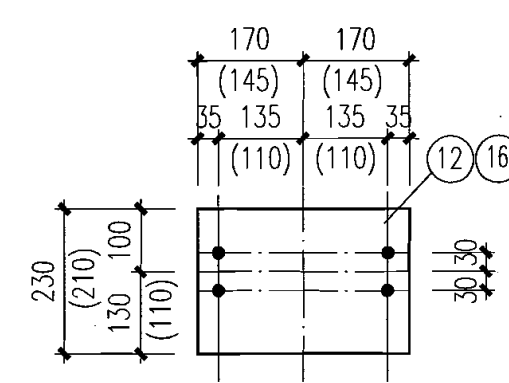
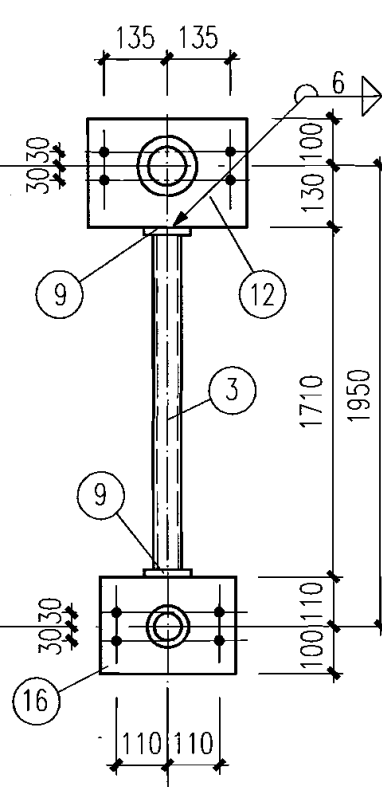
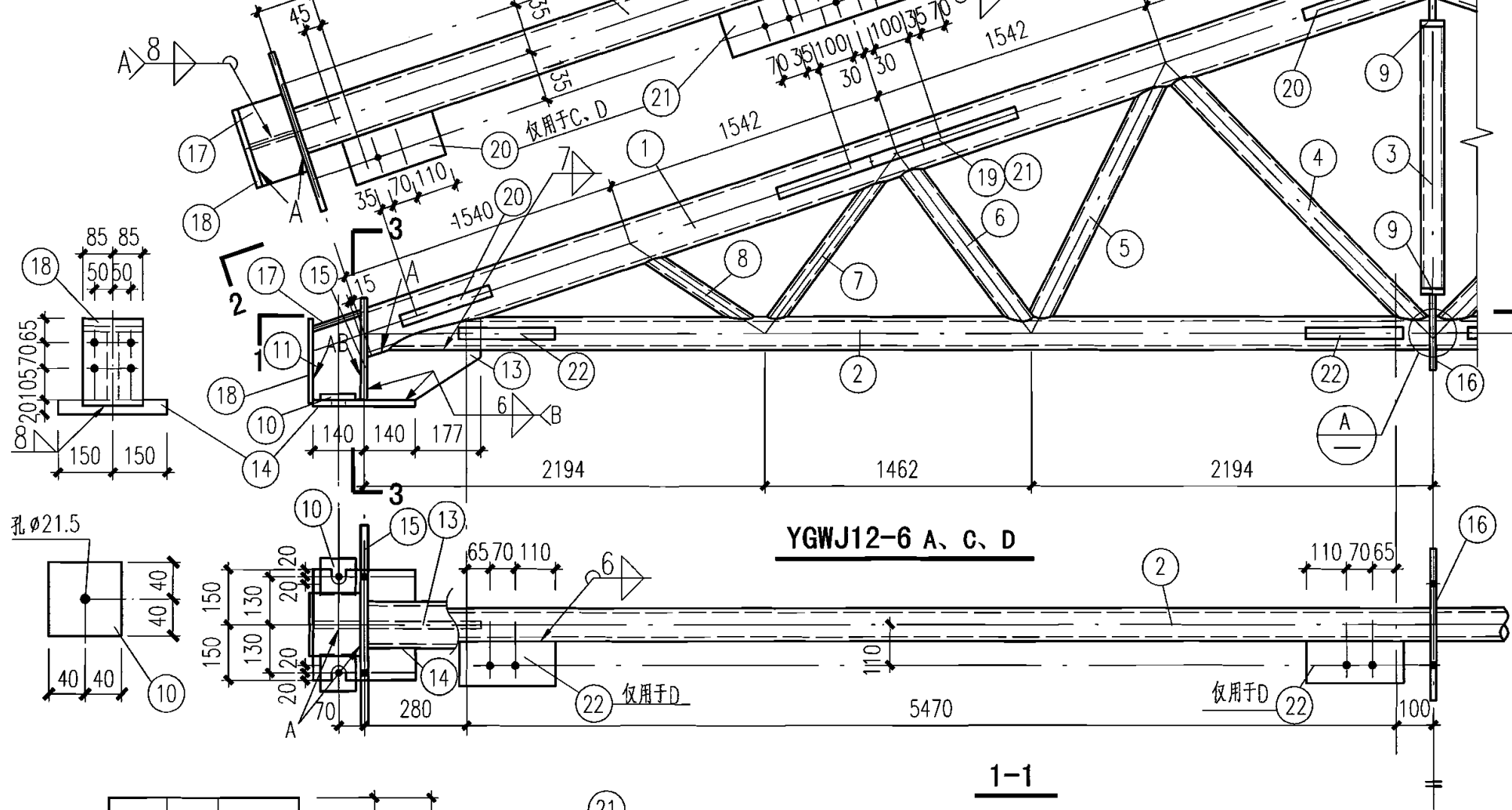
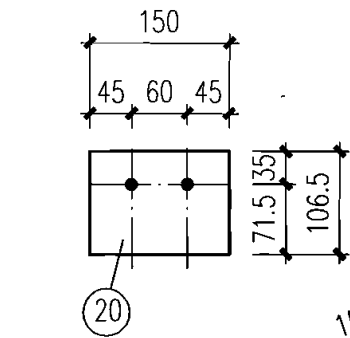
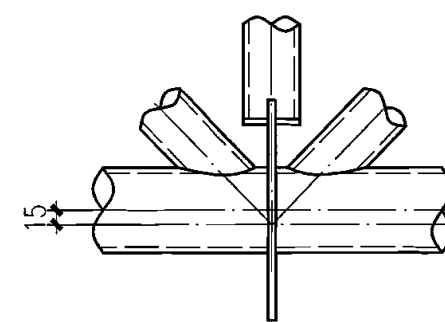
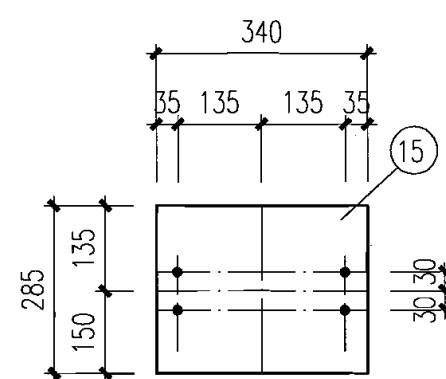
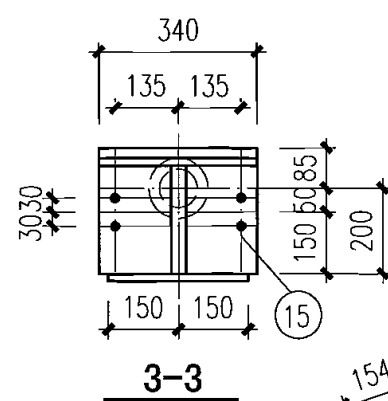
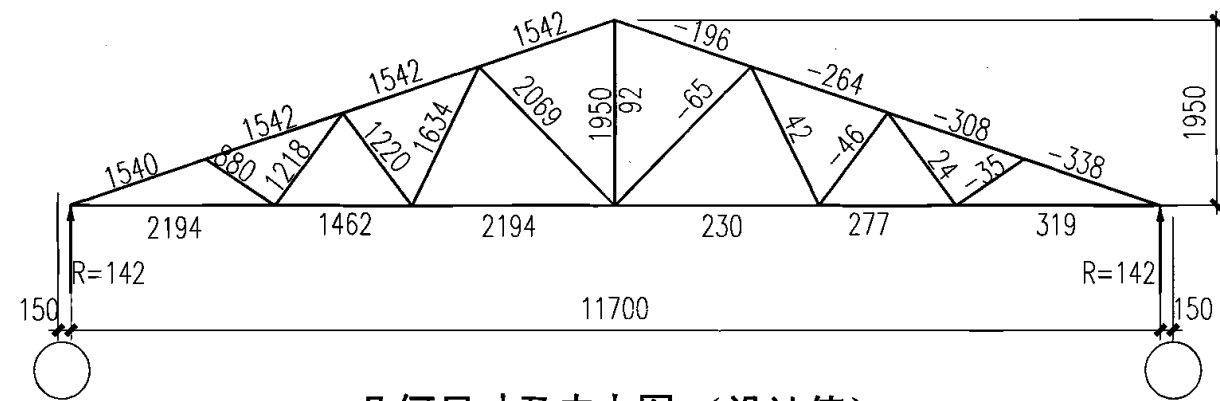


②号杆下翼缘切槽详图



1-1

页	54
---	----



注: 材料表及附注见本图集第57页。

YGWJ12-6 A、C、D详图

图集号 06SG517-1

审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 赵奕程 赵奕程 页 55

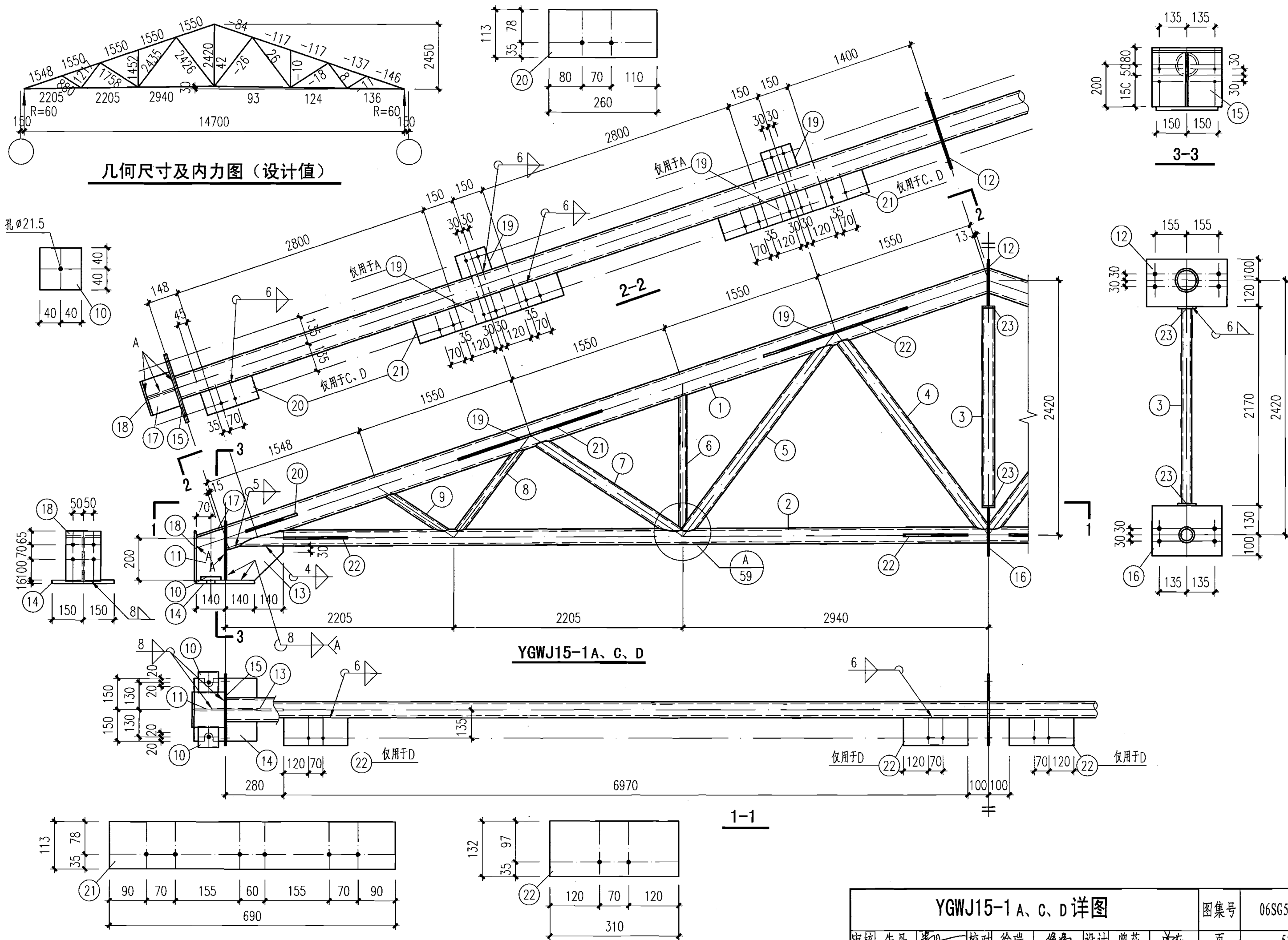
材 料 表								
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(Kg) 合计
				正	反	每个	共计	
YGWJ12-1A	1	D89×4	6186	2		51.8	103.6	292
	2	D70×3.5	5844	2		33.5	67.0	
	3	D45×2.5	1763	1		4.6	4.6	
	4	D45×2.5	2069	2		5.4	10.8	
	5	D38×2	1634	2		2.9	5.8	
	6	D38×2	1220	2		2.2	4.4	
	7	D38×2	1218	2		2.2	4.4	
	8	D38×2	880	2		1.6	3.2	
	9	-45×6	85	2		0.2	0.4	
	10	-80×16	80	4		0.8	3.2	
	11	-136×10	235	2		2.5	5.0	
	12	-195×12	340	1		6.2	6.2	
	13	-221×8	228	2		3.2	6.4	
	14	-280×16	300	2		10.6	21.2	
	15	-265×8	340	2		5.7	11.4	
	16	-180×12	290	1		4.9	4.9	
	17	-143×10	170	2		1.9	3.8	
	18	-170×10	225	2		3.0	6.0	
	19	-125.5×8	150	4		1.2	4.8	
	B2	□8	190	10		1.5	15	
YGWJ12-1c	1~18、B2 同YGWJ12-1A							308
	19	-125.5×8	150	2		1.2	2.4	
	20	-125.5×8	260	4		2.0	8.0	
	21	-125.5×8	650	2		5.1	10.2	
YGWJ12-1b	1~18、B2 同YGWJ12-1A							316
	19	-125.5×8	150	2		1.2	2.4	
	20	-125.5×8	260	4		2.0	8.0	
	21	-125.5×8	650	2		5.1	10.2	
	22	-110×8	265	4		1.8	7.2	
材 料 表								
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(Kg) 合计
				正	反	每个	共计	
YGWJ12-2A	1	D102×4	6190	2		59.9	119.8	318
	2	D76×3.5	5844	2		36.6	73.2	
	3	D50×2.5	1743	1		5.1	5.1	
	4	D50×2.5	2069	2		6.1	12.2	
	5	D38×2	1634	2		2.9	5.8	
	6	D38×2	1220	2		2.2	4.4	
	7	D38×2	1218	2		2.2	4.4	
	8	D38×2	880	2		1.6	3.2	
	9	-50×6	90	2		0.2	0.4	
	10	-80×16	80	4		0.8	3.2	
	11	-136×10	242	2		2.6	5.2	
	12	-205×12	340	1		6.6	6.6	
	13	-232×8	253	2		3.7	7.4	
	14	-280×16	300	2		10.6	21.2	
	15	-270×8	340	2		5.8	11.6	
	16	-190×12	290	1		5.2	5.2	
	17	-143×10	170	2		1.9	3.8	
	18	-170×10	230	2		3.1	6.2	
	19	-119×8	150	4		1.1	4.4	
	B2	□8	190	10		1.5	15	
YGWJ12-2c	1~18、B2 同YGWJ12-2A							334
	19	-119×8	150	2		1.1	2.2	
	20	-119×8	260	4		1.9	7.6	
	21	-119×8	650	2		4.9	9.8	
YGWJ12-2b	1~18、B2 同YGWJ12-2A							337
	19	-119×8	150	2		1.1	2.2	
	20	-119×8	260	4		1.9	7.6	
	21	-119×8	650	2		4.9	9.8	
	22	-107×8	265	4		1.8	7.2	
材 料 表								
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(Kg) 合计
				正	反	每个	共计	
YGWJ12-3A	1	D108×4.5	6191	2		70.7	141.4	371
	2	D83×4	5844	2		45.5	91.0	
	3	D60×2	1723	1		4.9	4.9	
	4	D60×2	2069	2		5.9	11.8	
	5	D60×2	1634	2		4.7	9.4	
	6	D60×2	1220	2		3.5	7.0	
	7	D38×2	1218	2		2.2	4.4	
	8	D38×2	880	2		1.6	3.2	
	9	-60×6	100	2		0.3	0.6	
	10	-80×16	80	4		0.8	3.2	
	11	-135×10	245	2		2.6	5.2	
	12	-215×12	340	1		6.9	6.9	
	13	-235×10	271	2		5.0	10.0	
	14	-280×16	300	2		10.6	21.2	
	15	-275×10	340	2		7.3	14.6	
	16	-200×12	290	1		5.5	5.5	
	17	-143×10	170	2		1.9	3.8	
	18	-170×10	235	2		3.1	6.2	
	19	-116×8	150	4		1.1	4.4	
	B2	□8	190	10		1.5	15	
YGWJ12-3c	1~18、B2 同YGWJ12-3A							385
	19	-116×8	150	2		1.1	2.2	
	20	-116×8	260	4		1.9	7.6	
	21	-116×8	650	2		4.7	9.4	
YGWJ12-3b	1~18、B2 同YGWJ12-3A							392
	19	-116×8	150	2		1.1	2.2	
	20	-116×8	260	4		1.9	7.6	
	21	-116×8	650	2		4.7	9.4	
	22	-103.5×8	265	4		1.7	6.8	

注:

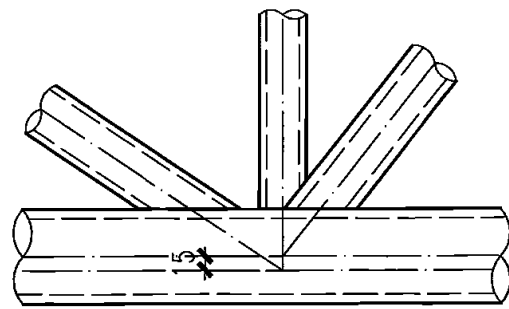
- 1.屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊，支座处上、下弦杆为相贯焊，其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-2。
- 2.上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接，具体要求见本图集总说明第8.2条。
- 3.杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
- 4.未注明的螺栓孔为φ17。
- 5.内力数值为控制截面设计值，单位为kN。“+”为拉力，“-”为压力。
- 6.支座反力数值为控制截面设计值，单位为kN。对下部柱而言“+”为压力，“-”为拉力。
- 7.⑪⑫号件为端板，用于有悬挑时，见本图集第32页详图①。
- 8.未注明的焊缝均沿搭接长度满焊，焊缝厚度为6mm。
- 9.B2位置见本图集第26页。

材 料 表									材 料 表									材 料 表								
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(Kg) 合计	构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(Kg) 合计	构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(Kg) 合计
				正	反	每个	共计						正	反	每个	共计						正	反	每个	共计	
YGWJ12-4a	1	D114×5	6193	2		83.2	166.4	434	YGWJ12-5a	1	D127×6	6197	2		110.9	221.8	522	YGWJ12-6a	1	D127×7	6196	2		128.4	256.8	595
	2	D89×5	5844	2		60.5	121.0			2	D89×6	5844	2		71.8	143.6			2	D89×7	5844	2		82.8	165.6	
	3	D60×2.5	1713	1		6.1	6.1			3	D60×3	1708	1		7.2	7.2			3	D64×3	1698	1		7.6	7.6	
	4	D60×2.5	2069	2		7.3	14.6			4	D60×3	2069	2		8.7	17.4			4	D64×3	2069	2		9.3	18.6	
	5	D60×2.5	1634	2		5.8	11.6			5	D60×3	1634	2		6.9	13.8			5	D64×3	1634	2		7.3	14.6	
	6	D60×2.5	1220	2		4.3	8.6			6	D60×3	1220	2		5.1	10.2			6	D64×3	1220	2		5.5	11.0	
	7	D38×2	1218	2		2.2	4.4			7	D38×2	1218	2		2.2	4.4			7	D45×2	1218	2		2.6	5.2	
	8	D38×2	880	2		1.6	3.2			8	D38×2	880	2		1.6	3.2			8	D45×2	880	2		1.9	3.8	
	9	-60×6	100	2		0.3	0.6			9	-60×6	100	2		0.3	0.6			9	-65×6	105	2		0.3	0.6	
	10	-80×16	80	4		0.8	3.2			10	-80×16	80	4		0.8	3.2			10	-80×20	80	4		1.0	4.0	
	11	-135×10	248	2		2.6	5.2			11	-135×10	255	2		2.7	5.4			11	-134×12	254	2		3.2	6.4	
	12	-220×12	340	1		7.0	7.0			12	-225×12	340	1		7.2	7.2			12	-230×12	340	1		7.4	7.4	
	13	-238×10	292	2		5.5	11.0			13	-239×10	312	2		5.9	11.8			13	-239×12	311	2		7.0	14.0	
	14	-280×16	300	2		10.6	21.2			14	-280×16	300	2		10.6	21.2			14	-280×20	300	2		13.2	26.4	
	15	-280×10	340	2		7.5	15.0			15	-285×10	340	2		7.6	15.2			15	-285×12	340	2		9.1	18.2	
	16	-205×12	290	1		5.6	5.6			16	-205×12	290	1		5.6	5.6			16	-210×12	290	1		5.7	5.7	
	17	-142×10	170	2		1.9	3.8			17	-142×10	170	2		1.9	3.8			17	-141×10	170	2		1.9	3.8	
	18	-170×10	240	2		3.2	6.4			18	-170×10	245	2		3.3	6.6			18	-170×10	245	2		3.3	6.6	
	19	-113×8	150	4		1.1	4.4			19	-106.5×8	150	4		1.0	4.0			19	-106.5×8	150	4		1.0	4.0	
	B2	□8	190	10		1.5	15			B2	□8	190	10		1.5	15			B2	□8	190	10		1.5	15	
YGWJ12-4c	1~18、B2同YGWJ12-4a							448	YGWJ12-5c	1~18、B2同YGWJ12-5a							535	YGWJ12-6c	1~18、B2同YGWJ12-5a							609
	19	-113×8	150	2		1.1	2.2			19	-106.5×8	150	2		1.0	2.0			19	-106.5×8	150	2		1.0	2.0	
	20	-113×8	260	4		1.8	7.2			20	-106.5×8	260	4		1.7	6.8			20	-106.5×8	260	4		1.7	6.8	
	21	-113×8	650	2		4.6	9.2			21	-106.5×8	650	2		4.3	8.6			21	-106.5×8	650	2		4.3	8.6	
YGWJ12-4d	1~18、B2同YGWJ12-4a							455	YGWJ12-5d	1~18、B2同YGWJ12-5a							542	YGWJ12-6d	1~18、B2同YGWJ12-5a							615
	19	-113×8	150	2		1.1	2.2			19	-106.5×8	150	2		1.0	2.0			19	-106.5×8	150	2		1.0	2.0	
	20	-113×8	260	4		1.8	7.2			20	-106.5×8	260	4		1.7	6.8			20	-106.5×8	260	4		1.7	6.8	
	21	-113×8	650	2		4.6	9.2			21	-106.5×8	650	2		4.3	8.6			21	-106.5×8	650	2		4.3	8.6	
	22	-100.5×8	265	4		1.7	6.8			22	-100.5×8	265	4		1.7	6.8			22	-100.5×8	265	4		1.7	6.8	

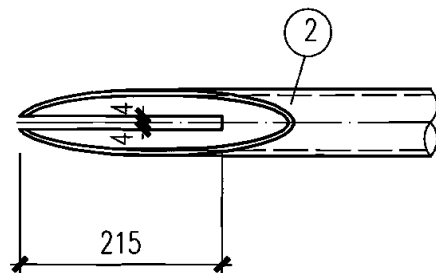
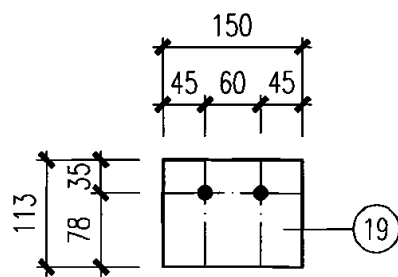
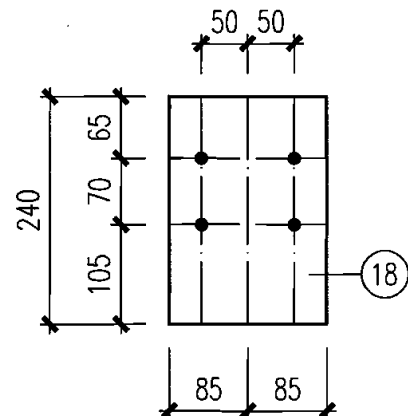
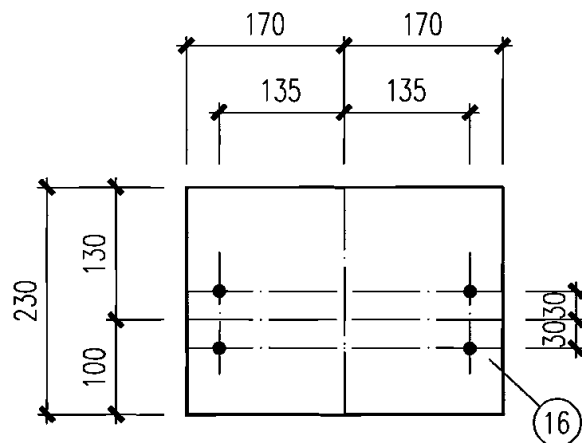
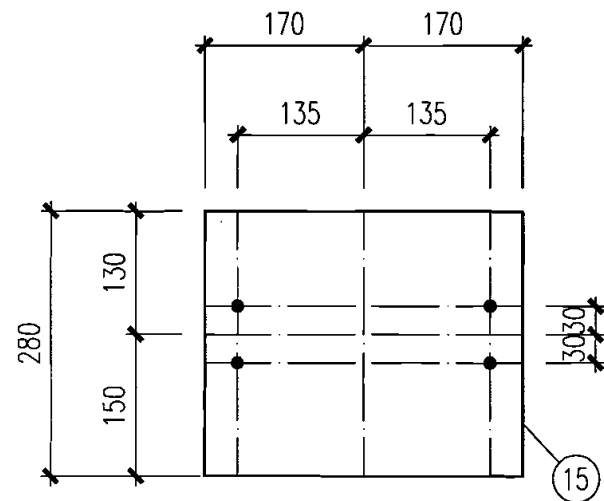
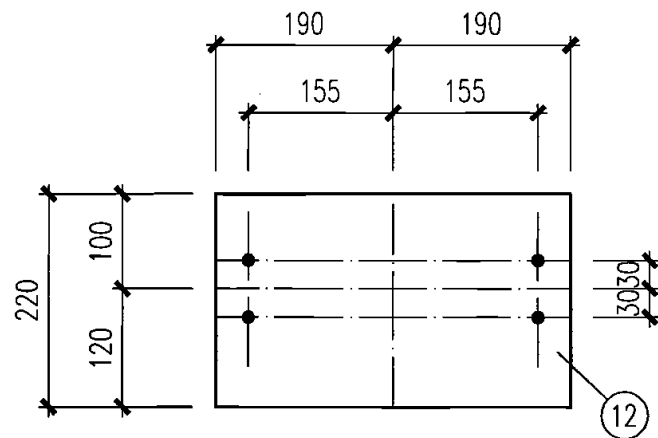
- 注:
- 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊，支座处上、下弦杆为相贯焊，其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-2。
 - 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接，具体要求见本图集总说明第8.2条。
 - 杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
 - 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
 - 内力数值为控制截面设计值，单位为kN。“+”为拉力，“-”为压力。
 - 支座反力数值为控制截面设计值，单位为kN。对下部柱而言“+”为压力，“-”为拉力。
 - ⑱号件为端板，用于有悬挑时，见本图集第32页详图①。
 - 未注明的焊缝均沿搭接长度满焊，焊缝厚度为6mm。
 - B2位置见本图集第26页。



YGWJ15-1 A、C、D 详图								图集号	06SG517-1
审核	朱丹	设计	徐瑞	徐瑞	设计	曾获	曾获	页	58



A 节点偏心大样



②号杆下翼缘切槽详图

- 注:
- 1.屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-1。
 - 2.上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
 - 3.杆件与封板的焊接具体要求见总说明第8.5条。
 - 4.未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
 - 5.内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
 - 6.支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力“-”为拉力。
 - 7.⑮号件为端板, 用于有悬挑时, 见本图集第28页详图①。
 - 8.未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
 - 9.B2位置见本图集第26页。

材 料 表

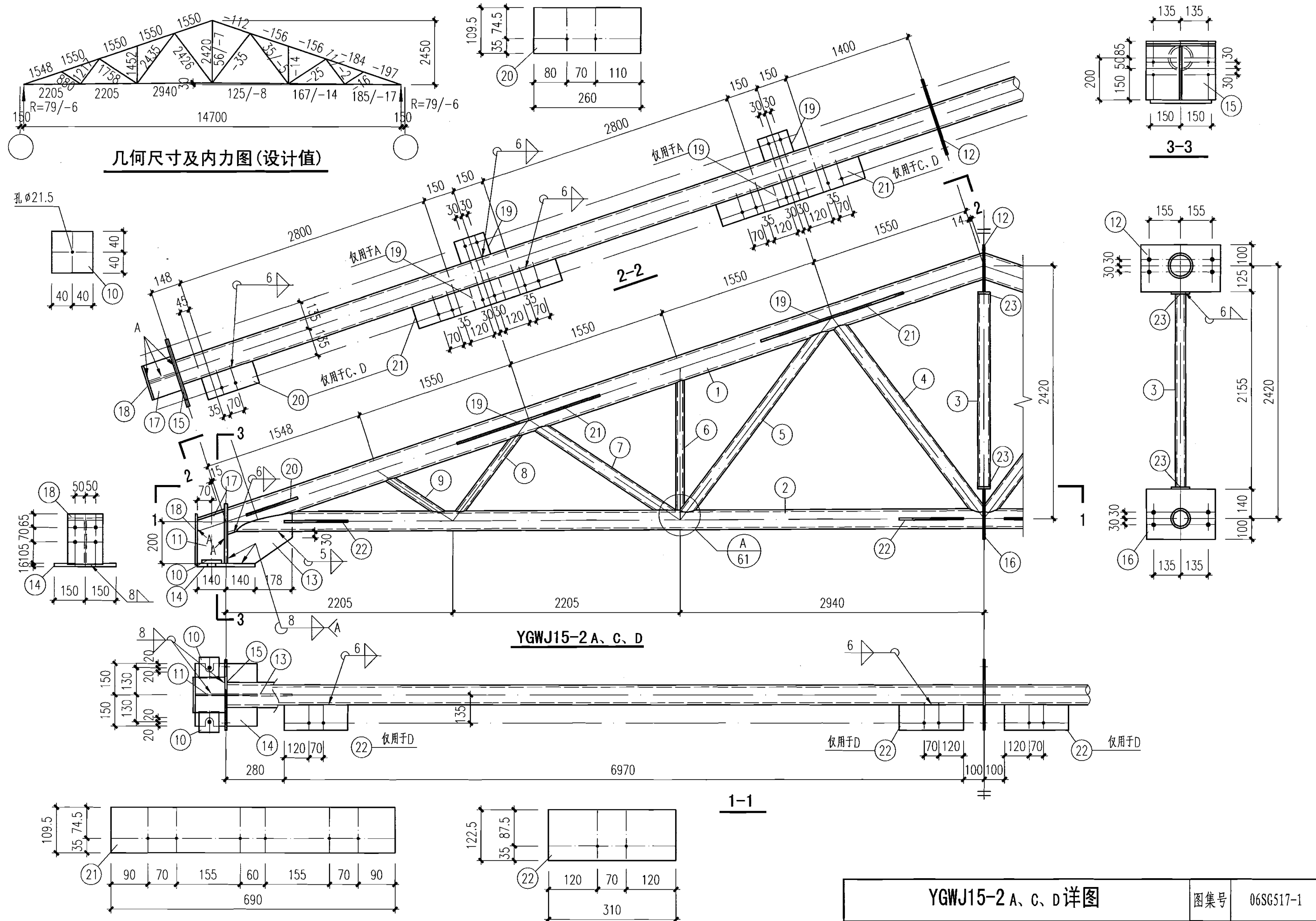
构件编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
YGWJ15-1A	1	D114×4	7776	2		84.4	168.8
	2	D76×3.5	7344	2		46.0	92.0
	3	D60×2	2158	1		6.2	6.2
	4	D60×2	2426	2		6.9	13.8
	5	D60×2	2435	2		7.0	14.0
	6	D38×2	1452	2		2.6	5.2
	7	D60×2	1758	2		5.0	10.0
	8	D38×2	1217	2		2.2	4.4
	9	D38×2	880	2		1.6	3.2
	10	-80×16	80	4		0.8	3.2
	11	-136×8	248	2		2.1	4.2
	12	-220×12	380	1		7.9	7.9
	13	-233×8	276	2		4.0	8.0
	14	-280×16	300	2		10.6	21.2
	15	-280×8	340	2		6.0	12.0
	16	-230×12	340	1		7.4	7.4
	17	-143×10	170	2		1.9	3.8
	18	-170×10	240	2		3.2	6.4
	19	-113×8	150	8		1.1	8.8
	23	-60×6	100	2		0.3	0.6
YGWJ15-1c	B2	□ 8	190	12		1.5	18.0
	1~18, 23, B2同YGWJ15-1A						
	19	-113×8	150	4		1.1	4.4
	20	-113×8	260	2		1.8	3.6
YGWJ15-1b	21	-113×8	690	4		5.2	20.8
	1~21, 23, B2同YGWJ15-1c						
	22	-132×8	310	4		2.6	10.4

YGWJ15-1A、C、D 详图

图集号 06SG517-1

审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 曾获

页 59

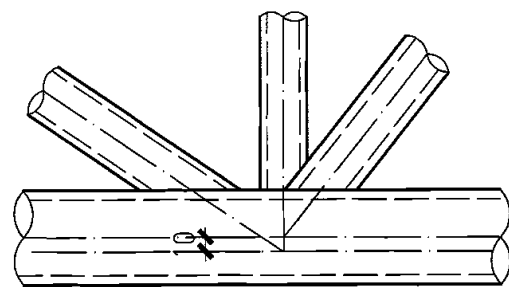


几何尺寸及内力图(设计值)

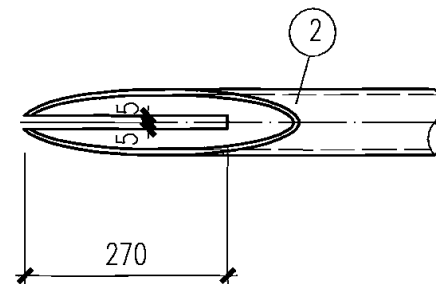
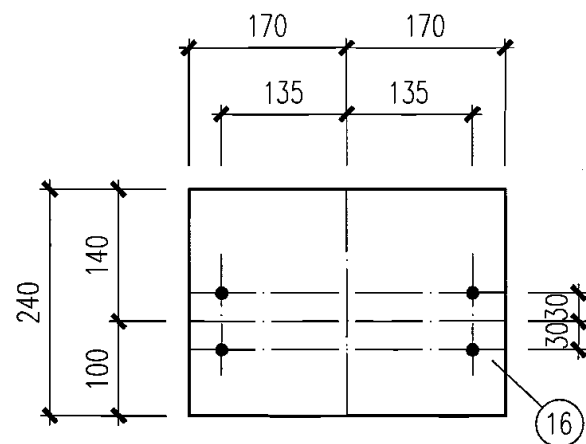
YGWJ15-2 A、C、D

YGWJ15-2 A、C、D 详图

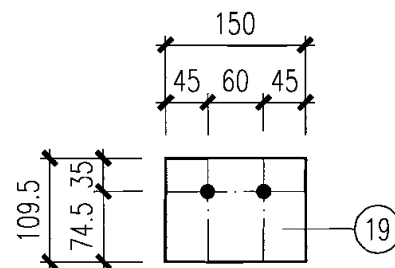
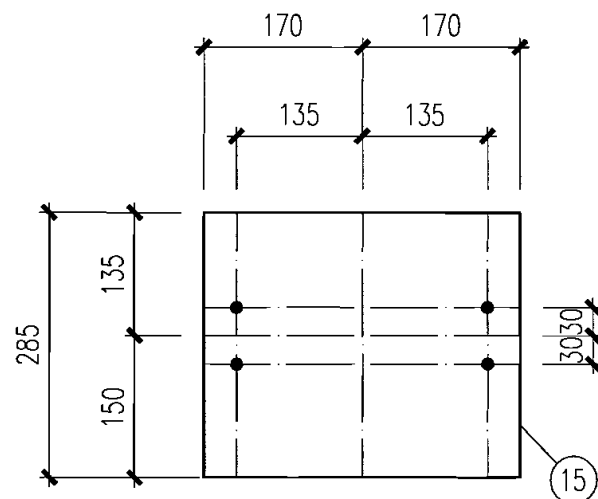
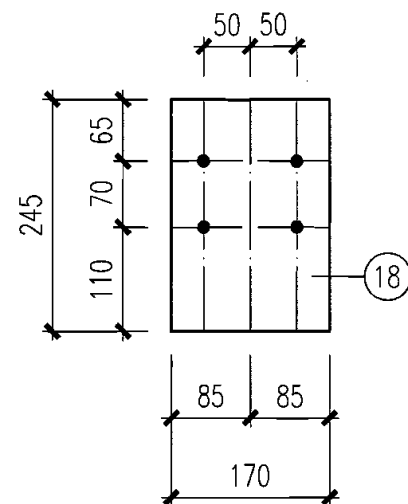
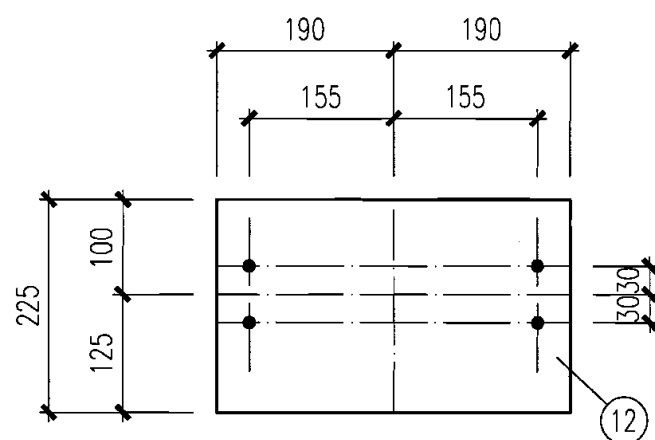
审核	朱丹	校对	徐瑞	设计	曾获	图集号	06SG517-1
页	60						



A 节点偏心大样



②号杆下翼缘切槽详图



注:

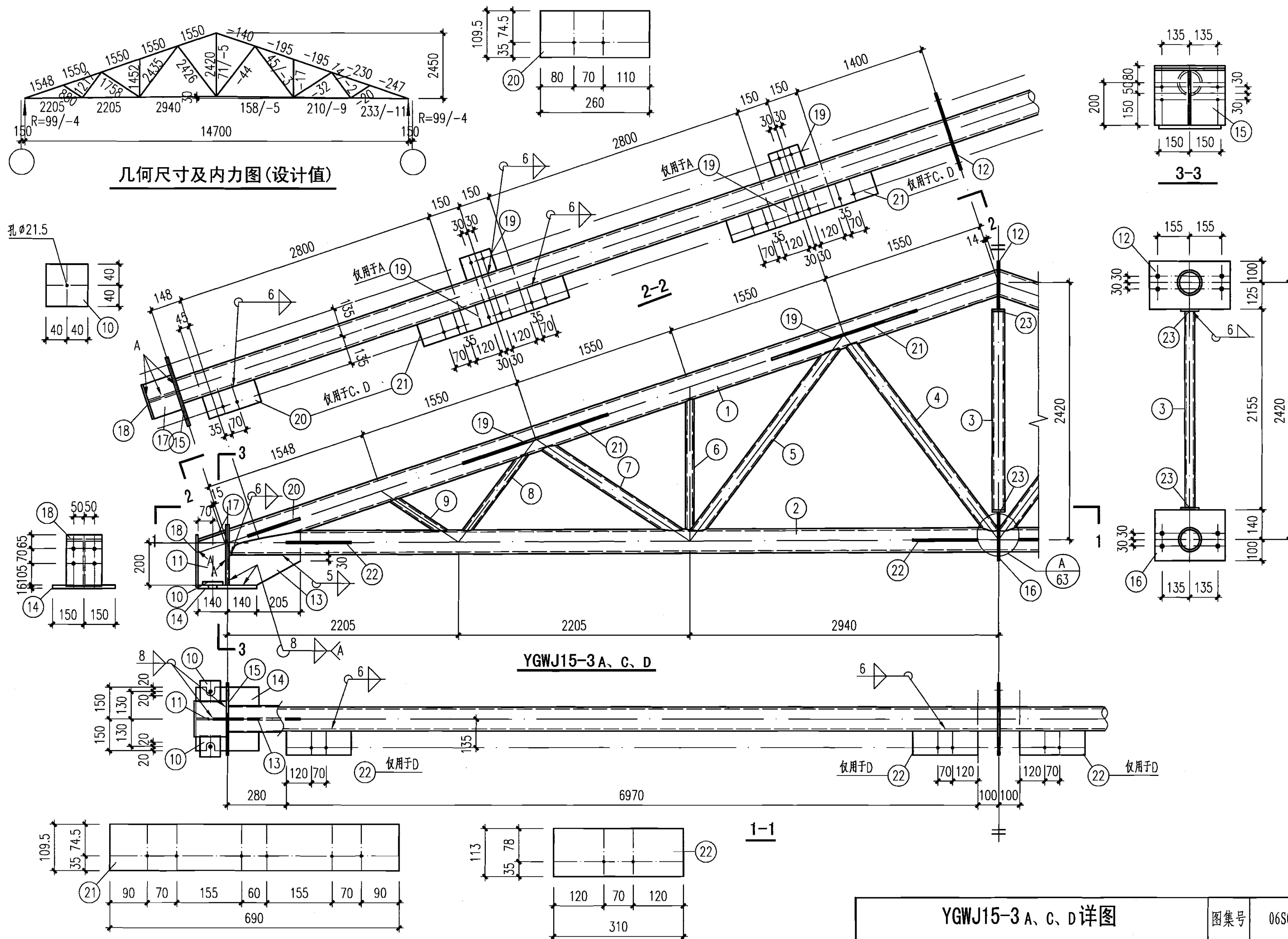
- 1.屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-1。
- 2.上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
- 3.杆件与封板的焊接具体要求见总说明第8.5条。
- 4.未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
- 5.内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
- 6.支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力“-”为拉力。
- 7.⑱号件为端板, 用于有悬挑时, 见本图集第28页详图①。
- 8.未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
- 9.B2位置见本图集第26页。

材料表

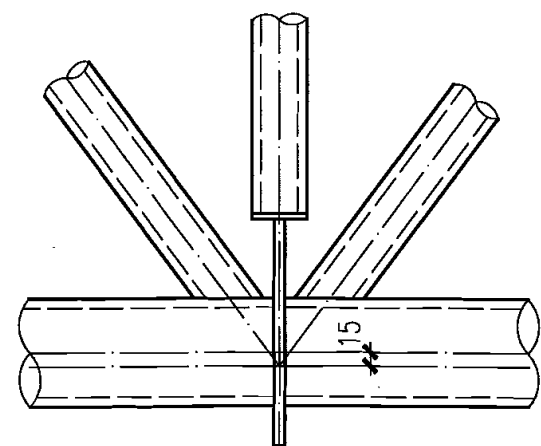
构件编号	零件号	截面	长度(mm)	数量		重量		(kg)
				正	反	每个	共计	
YGWJ15-2A	1	D121×4	7777	2		89.7	179.4	491
	2	D95×4	7344	2		65.9	131.8	
	3	D60×2.5	2143	1		7.6	7.6	
	4	D60×2.5	2426	2		8.6	17.2	
	5	D60×2.5	2435	2		8.6	17.2	
	6	D38×2	1452	2		2.6	5.2	
	7	D60×2.5	1758	2		6.2	12.4	
	8	D38×2	1217	2		2.2	4.4	
	9	D38×2	880	2		1.6	3.2	
	10	-80×16	80	4		0.8	3.2	
	11	-135×10	252	2		2.7	5.4	
	12	-225×12	380	1		8.1	8.1	
	13	-242×10	313	2		5.9	11.8	
	14	-280×16	300	2		11.8	23.6	
	15	-285×10	340	2		7.6	15.2	
	16	-240×12	340	1		7.7	7.7	
	17	-142×10	170	2		1.9	3.8	
	18	-170×10	245	2		3.3	6.6	
	19	-109.5×8	150	8		1.0	8.0	
	23	-60×6	100	2		0.3	0.6	
	B2	C 8	190	12		1.5	18.0	
YGWJ15-2c	1~18, 23, B2同YGWJ15-2A							529
	19	-109.5×8	150	4		1.0	4.0	
	20	-109.5×8	260	2		1.8	3.6	
	21	-109.5×8	690	4		9.6	38.4	
YGWJ15-2d	1~21, 23, B2同YGWJ15-2c							539
	22	-122.5×8	310	4		2.4	9.6	

YGWJ15-2A、C、D详图

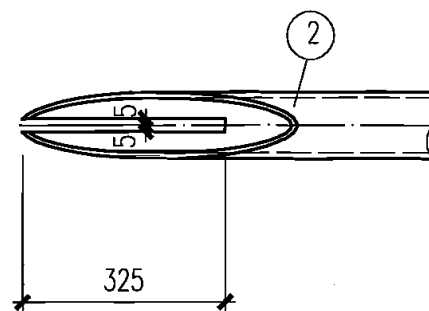
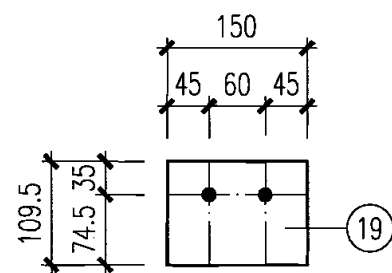
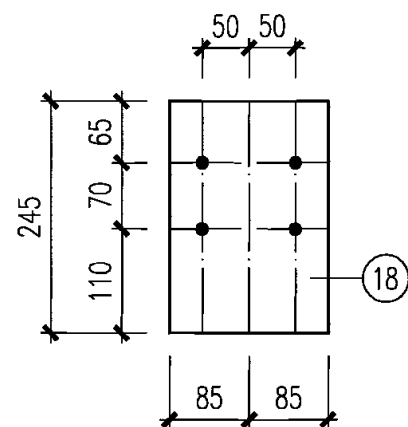
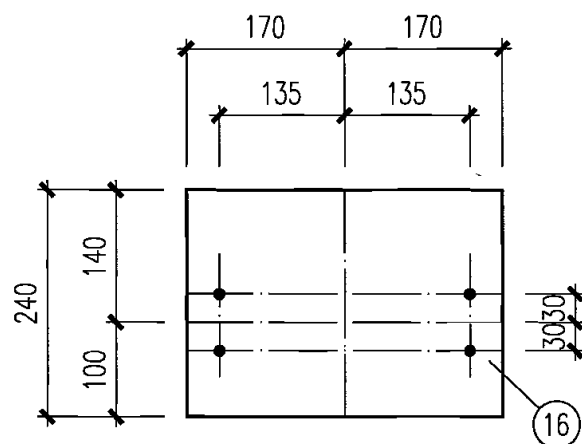
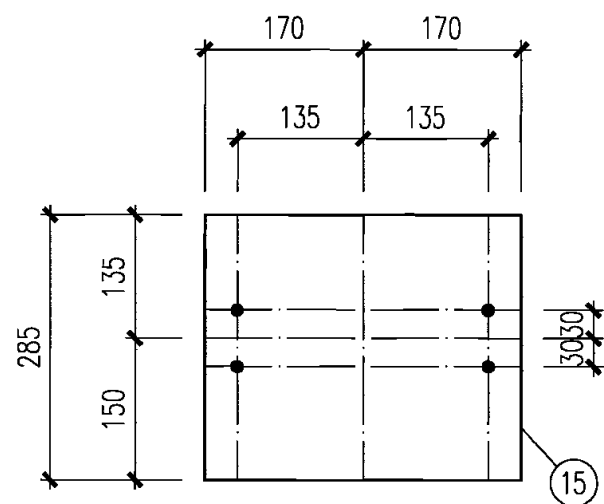
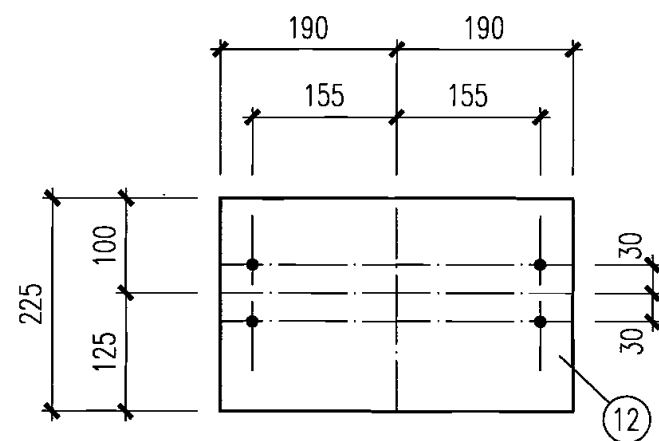
图集号 06SG517-1



YGWJ15-3A, C, D详图										图集号	06SG517-1
审核	朱丹	设计	曾获	曾获	设计	徐瑞	徐瑞	徐瑞	徐瑞	页	62



A 节点偏心大样



②号杆下翼缘切槽详图

- 注:
- 1.屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-1。
 - 2.上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
 - 3.杆件与封板的焊接具体要求见总说明第8.5条。
 - 4.未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
 - 5.内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
 - 6.支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力“-”为拉力。
 - 7.⑱号件为端板, 用于有悬挑时, 见本图集第28页详图①。
 - 8.未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
 - 9.B2位置见本图集第26页。

材料表

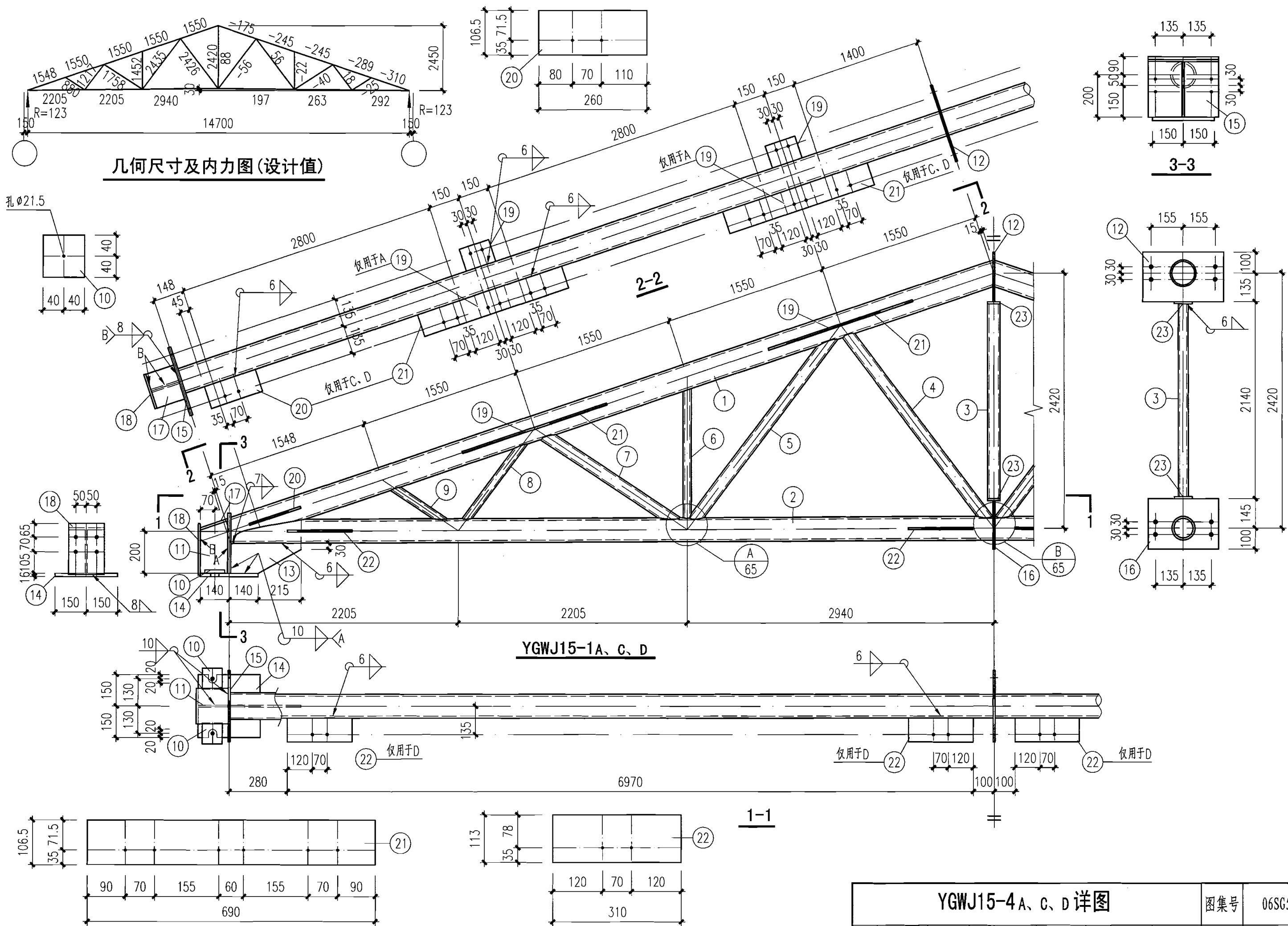
构件编号	零件号	截面	长度(mm)	数量		重量		(kg)
				正	反	每个	共计	
YGWJ15-3A	1	D121×5	7777	2		111.2	222.4	592
	2	D114×4.5	7344	2		89.2	178.4	
	3	D60×3	2143	1		9.0	9.0	
	4	D60×3	2426	2		10.2	20.4	
	5	D60×3	2435	2		10.3	20.6	
	6	D38×2	1452	2		2.6	5.2	
	7	D60×3	1758	2		7.4	14.8	
	8	D38×2	1217	2		2.2	4.4	
	9	D38×2	880	2		1.6	3.2	
	10	-80×16	80	4		0.8	3.2	
	11	-135×10	252	2		2.7	5.4	
	12	-225×12	380	1		8.1	8.1	
	13	-252×10	340	2		6.7	13.4	
	14	-280×16	300	2		11.8	23.6	
	15	-285×10	340	2		7.6	15.2	
	16	-240×12	340	1		7.7	7.7	
	17	-142×10	170	2		1.9	3.8	
	18	-170×10	245	2		3.3	6.6	
	19	-109.5×8	150	8		1.0	8.0	
	23	-60×6	100	2		0.3	0.6	
	B2	□ 8	190	12		1.5	18.0	
YGWJ15-3c	1~18, 23, B2 同 YGWJ15-3A							612
	19	-109.5×8	150	4		1.0	4.0	
	20	-109.5×8	260	2		1.8	3.6	
	21	-109.5×8	690	4		5.0	20.0	
YGWJ15-3d	1~21, 23, B2 同 YGWJ15-3c							621
	22	-113×8	310	4		2.2	8.8	

YGWJ15-3A、C、D详图

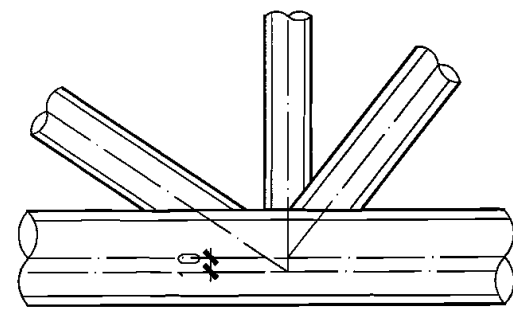
图集号 06SG517-1

审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 曾获

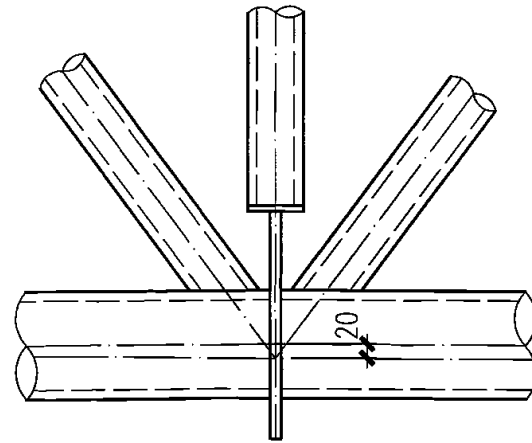
页 63



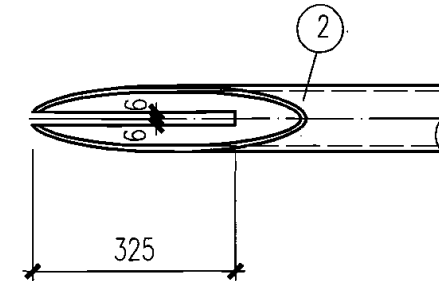
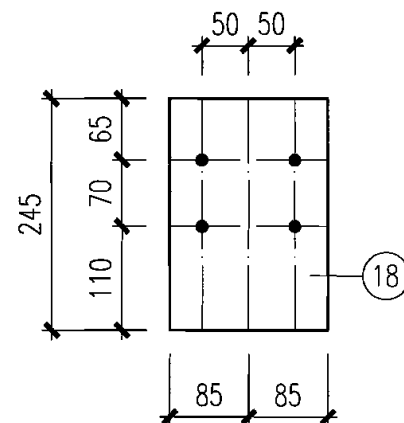
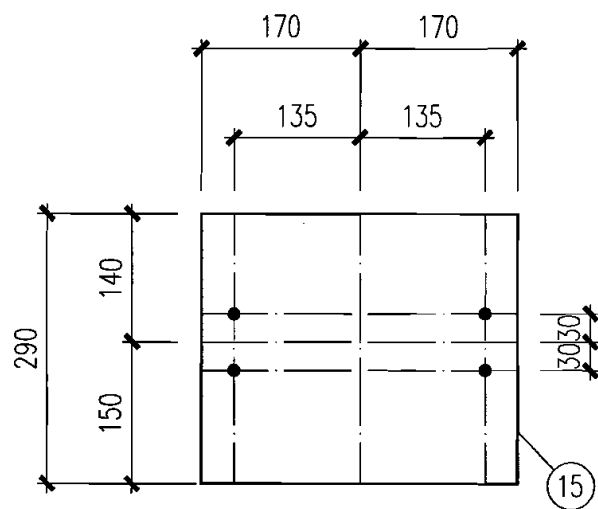
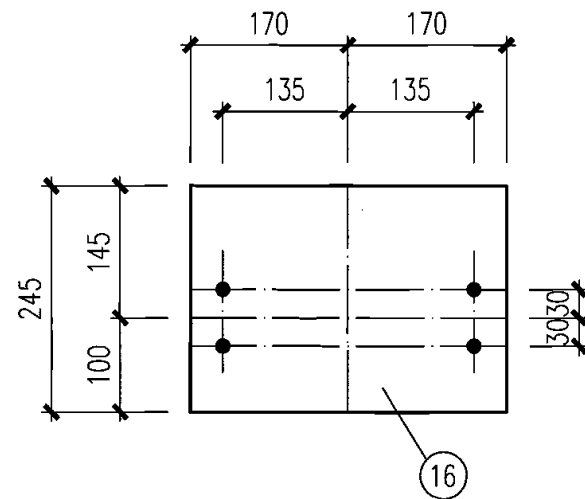
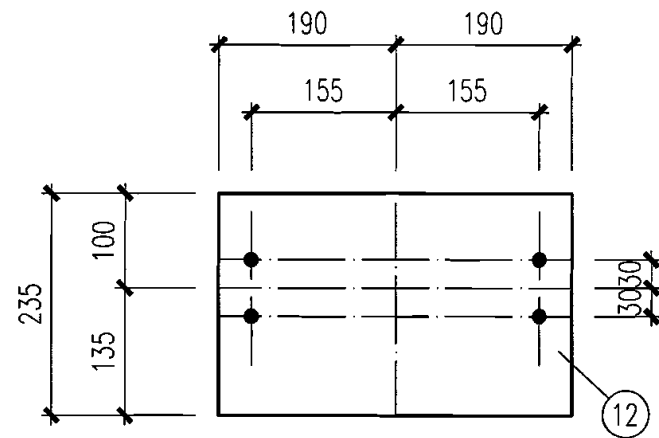
YGWJ15-4A、C、D 详图								图集号	06SG517-1
审核	朱丹	设计	曾获	校对	徐瑞	制图	徐瑞	页	64



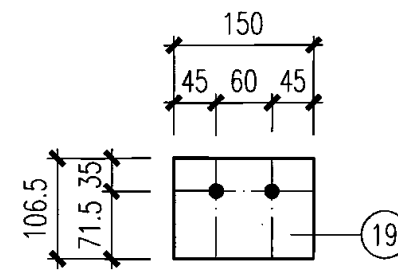
A 节点偏心大样



B 节点偏心大样



② 号杆下翼缘切槽详图



注:

1. 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-1。
2. 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
3. 杆件与封板的焊接具体要求见总说明第8.5条。
4. 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
5. 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
6. 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力“-”为拉力。
7. ⑱号件为端板, 用于有悬挑时, 见本图集第28页详图①。
8. 未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
9. B2位置见本图集第26页。

材料表

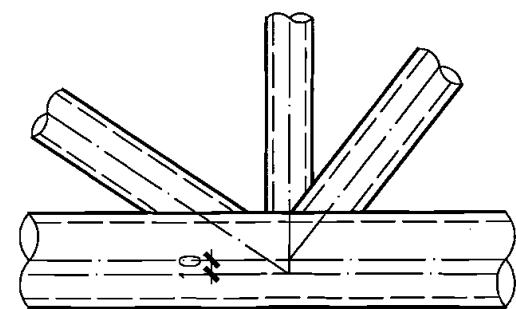
构件编号	零件号	截面	长度(mm)	数量		重量(kg)	
				正	反	每个	共计
YGWJ15-4A	1	D127×6	7778	2		139.2	278.4
	2	D114×5	7344	2		98.7	197.4
	3	D70×2.5	2428	1		10.1	10.1
	4	D70×2.5	2426	2		10.1	20.2
	5	D70×2.5	2435	2		10.1	20.2
	6	D45×2	1452	2		3.1	6.2
	7	D70×2.5	1758	2		7.3	14.6
	8	D45×2	1217	2		2.6	5.2
	9	D45×2	880	2		1.9	3.8
	10	-80×16	80	4		0.8	3.2
	11	-134×12	254	2		3.2	6.4
	12	-235×12	380	1		8.4	8.4
	13	-252×12	349	2		8.3	16.6
	14	-280×16	300	2		10.6	21.2
	15	-290×12	340	2		9.3	18.6
	16	-245×12	340	1		7.8	7.8
	17	-141×10	170	2		1.9	1.9
	18	-170×10	245	2		3.3	6.6
	19	-106.5×8	150	8		1.0	8.0
	23	-70×6	110	2		0.4	0.8
YGWJ15-4c	B2	C 8	190	12		1.5	18.0
	1~18、23、B2	同YGWJ15-4A					
	19	-106.5×8	150	4		1.0	4.0
	20	-106.5×8	260	2		1.7	3.4
YGWJ15-4d	21	-106.5×8	690	4		4.9	19.6
	1~21、23、B2	同YGWJ15-4c					
	22	-113×8	310	4		2.2	8.8

YGWJ15-4 A、C、D详图

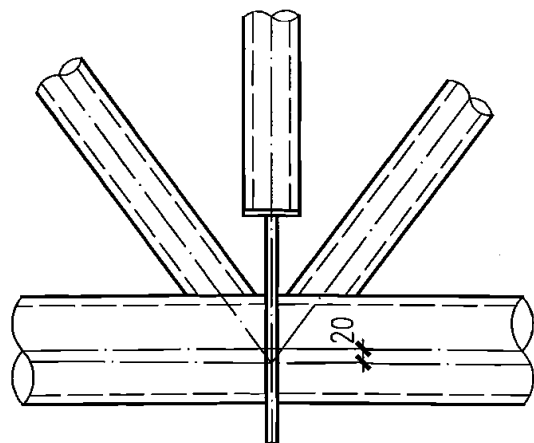
图集号 06SG517-1

审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 曾获

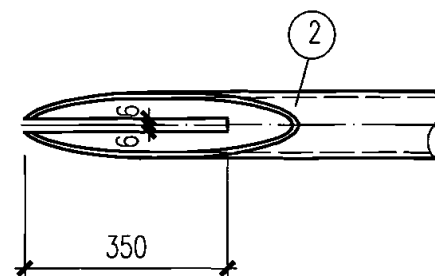
页 65



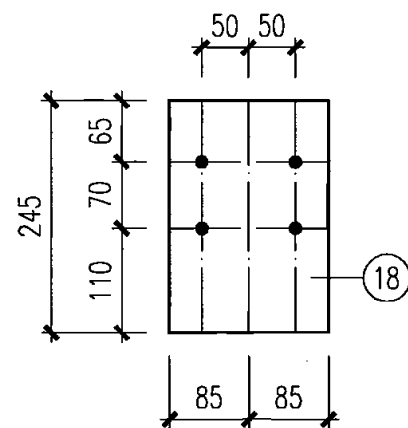
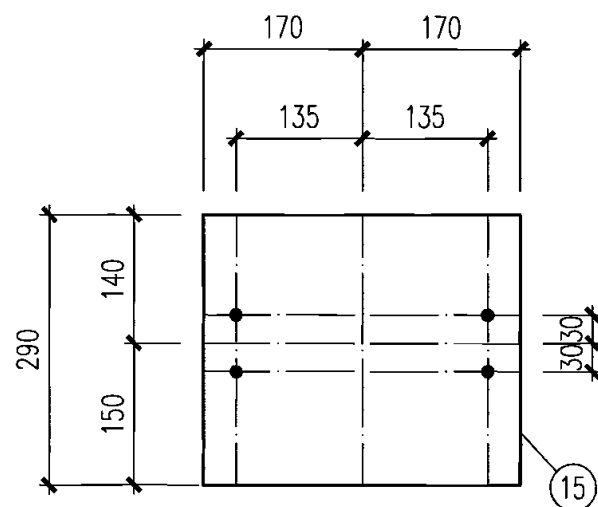
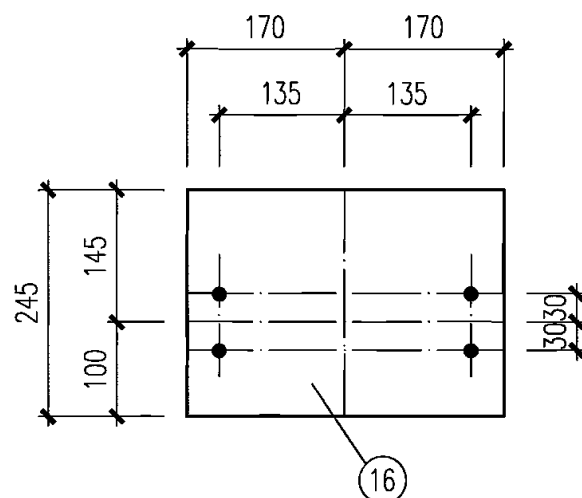
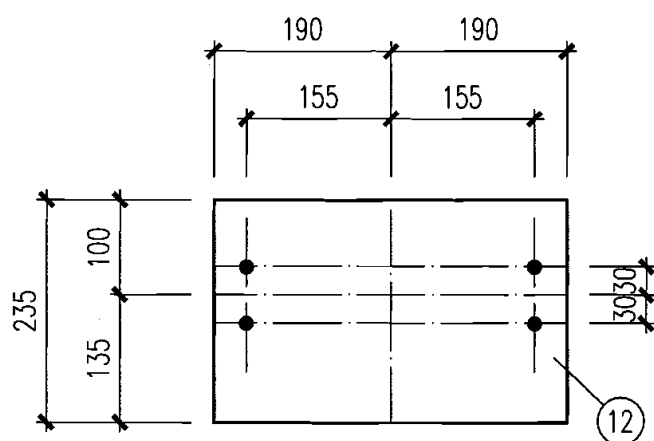
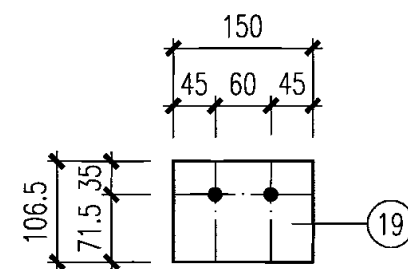
A 节点偏心大样



B 节点偏心大样



② 号杆下翼缘切槽详图



注:

1. 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-1。
2. 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
3. 杆件与封板的焊接具体要求见总说明第8.5条。
4. 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
5. 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
6. 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力“-”为拉力。
7. ⑱号件为端板, 用于有悬挑时, 见本图集第28页详图①。
8. 未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
9. B2位置见本图集第26页。

材 料 表

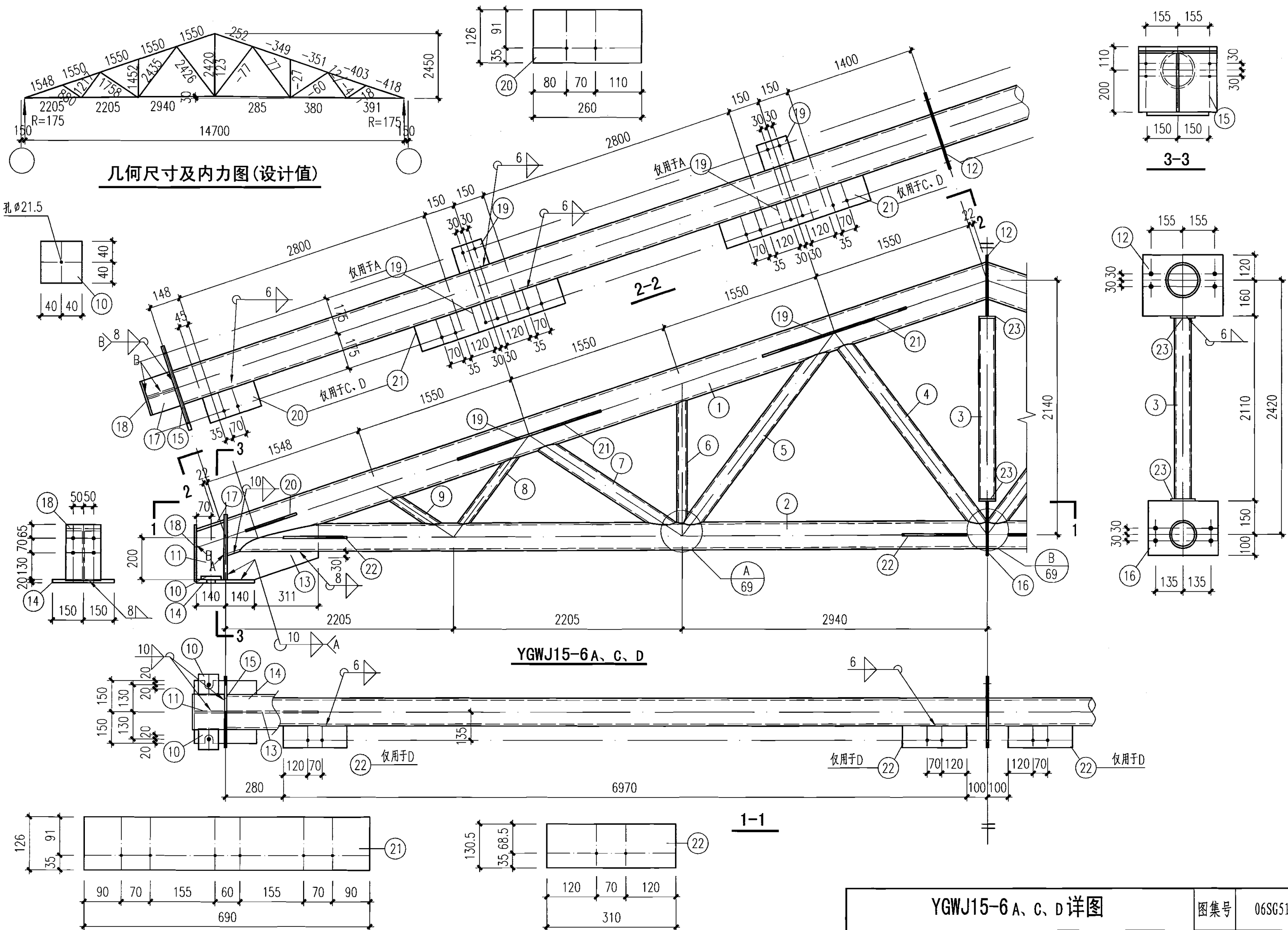
构件编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(kg)
				正	反	每个	共计	
YGWJ15-5 A	1	D127×7	7778	2		161.2	322.4	785
	2	D121×6	7344	2		125.0	250.0	
	3	D70×3	2128	1		10.6	10.6	
	4	D70×3	2426	2		12.0	24.0	
	5	D70×3	2435	2		12.1	24.2	
	6	D54×2	1452	2		3.7	7.4	
	7	D70×3	1758	2		4.5	9.0	
	8	D54×2	1217	2		3.1	6.2	
	9	D54×2	880	2		2.3	4.6	
	10	-80×20	80	4		1.0	4.0	
	11	-134×12	254	2		3.2	6.4	
	12	-235×12	380	1		8.4	8.4	
	13	-255×12	361	2		8.7	17.4	
	14	-280×20	300	2		13.2	26.4	
	15	-290×12	340	2		9.3	18.6	
	16	-245×12	340	1		7.8	7.8	
	17	-141×10	170	2		1.9	3.8	
	18	-170×10	245	2		3.3	6.6	
	19	-106.5×8	150	8		1.0	8.0	
	23	-70×6	110	2		0.4	0.8	
	B2	□8	190	12		1.5	18.0	
YGWJ15-5 c	1~18、23、B2同YGWJ15-5A							804
	19	-106.5×8	150	4		1.0	4.0	
	20	-106.5×8	260	2		1.7	3.4	
	21	-106.5×8	690	4		4.9	19.6	
YGWJ15-5d	1~21、23、B2同YGWJ15-5c							812
	22	-109.5×8	310	4		2.1	8.4	

YGWJ15-5A、C、D 详图

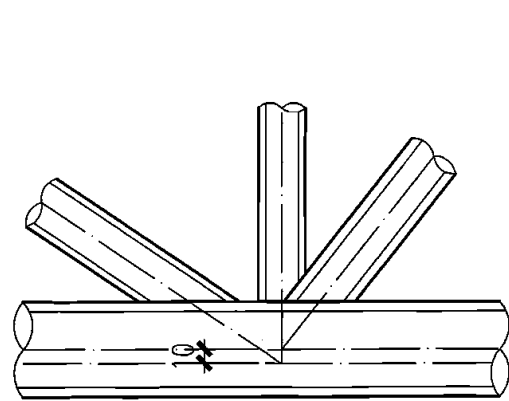
图集号 06SG517-1

审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 曾获

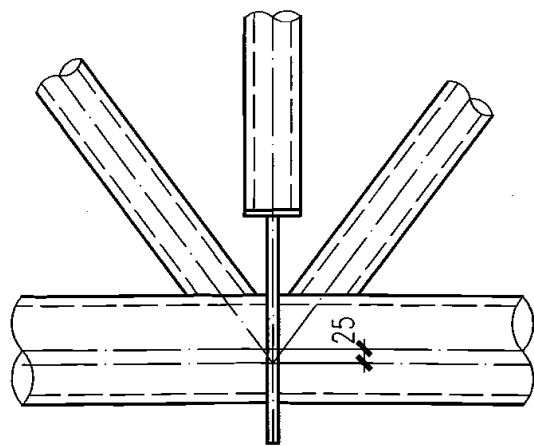
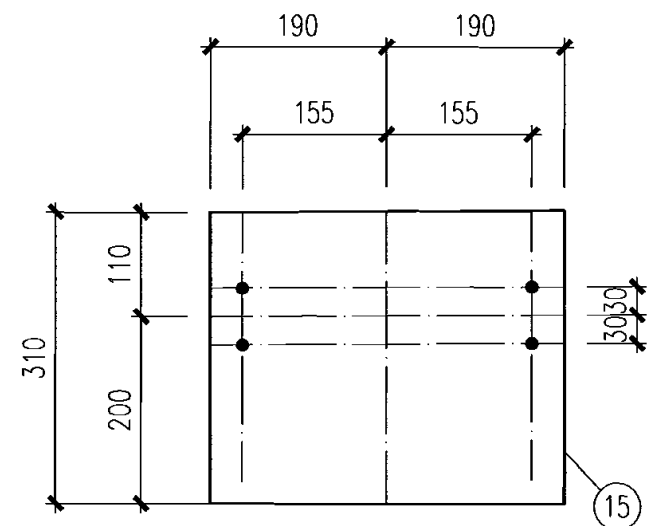
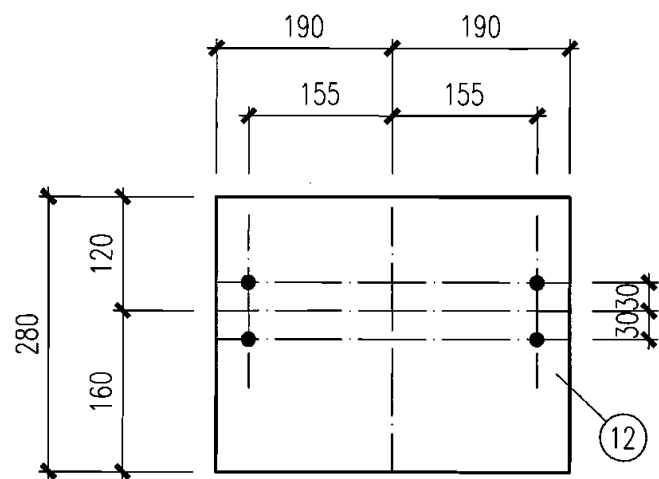
页 67



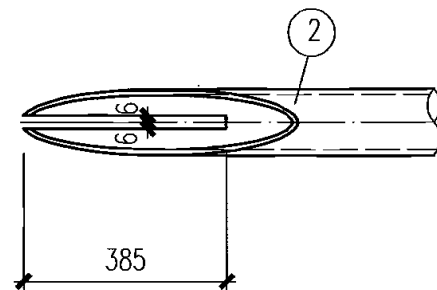
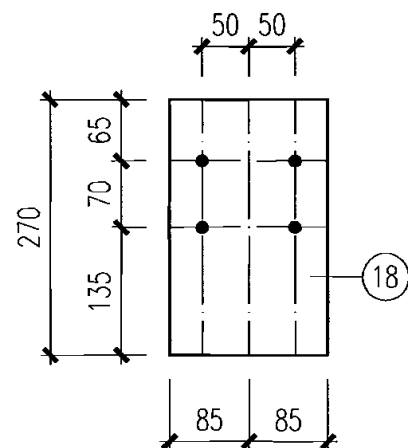
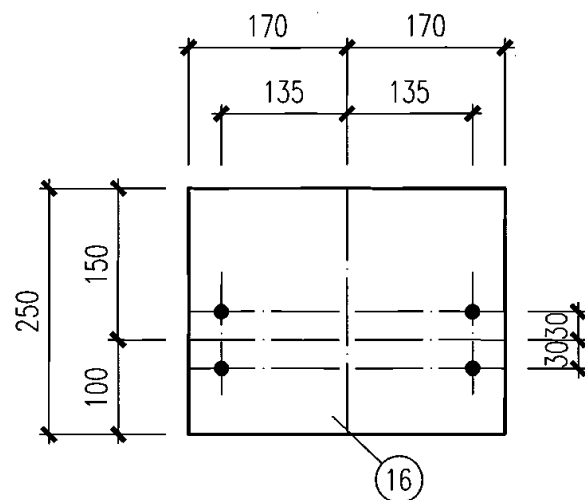
YGWJ15-6A, C, D详图								图集号	06SG517-1
审核	朱丹	设计	徐瑞	徐瑞	设计	曾获	曾获	页	68



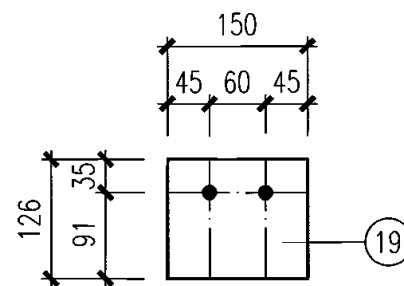
A 节点偏心大样



B 节点偏心大样



②号杆下翼缘切槽详图



注:

1. 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-1。
2. 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
3. 杆件与封板的焊接具体要求见总说明第8.5条。
4. 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
5. 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
6. 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力“-”为拉力。
7. (18)号件为端板, 用于有悬挑时, 见本图集第28页详图①。
8. 未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
9. B2位置见本图集第26页。

材料表

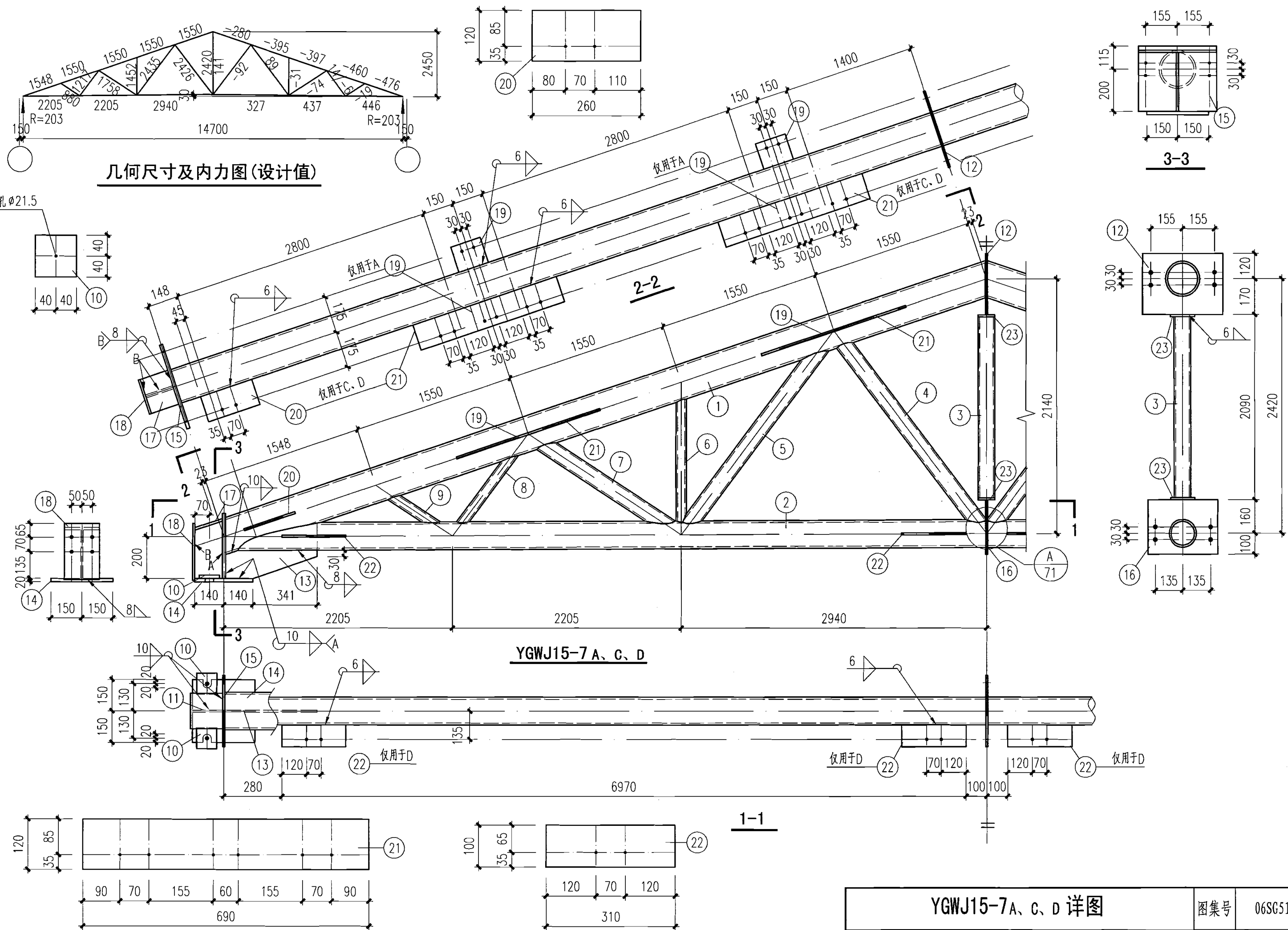
构件编号	零件号	截面	长度(mm)	数量		重量(kg)	
				正	反	每个	共计
YGWJ15-6A	1	D168x10	7792	2		303.7	607.4
	2	D133x5.5	7344	2		127.0	254.0
	3	D80x3	2098	1		12.0	12.0
	4	D80x3	2426	2		13.8	27.6
	5	D80x3	2435	2		13.9	27.8
	6	D50x2	1452	2		3.4	6.8
	7	D80x3	1758	2		10.0	20.0
	8	D50x2	1217	2		2.9	5.8
	9	D50x2	880	2		2.1	4.2
	10	-80x20	80	4		1.0	4.0
	11	-134x12	276	2		3.5	7.0
	12	-280x12	380	1		10.0	10.0
	13	-262x12	445	2		11.0	22.0
	14	-280x20	300	2		13.2	26.4
	15	-310x12	380	2		11.1	22.2
	16	-250x12	340	1		8.0	8.0
	17	-141x10	170	2		1.9	3.8
	18	-170x10	270	2		3.6	7.2
	19	-126x8	150	8		1.2	9.6
	23	-80x6	120	2		0.5	1.0
YGWJ15-6C	B2	□ 8	190	12		1.5	18.0
	1~18, 23, B2 同 YGWJ15-6A						
	19	-126x8	150	4		1.2	4.8
	20	-126x8	260	2		2.1	4.2
YGWJ15-6D	21	-126x8	690	4		5.8	23.2
	1~21, 23, B2 同 YGWJ15-6C						
	22	-103.5x8	310	4		2.0	8.0

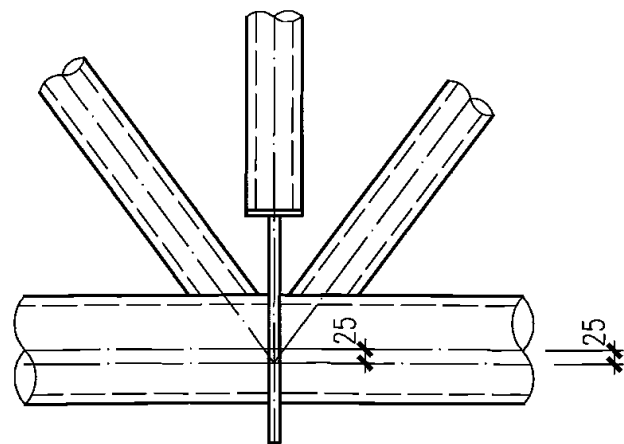
YGWJ15-6A、C、D详图

图集号 06SG517-1

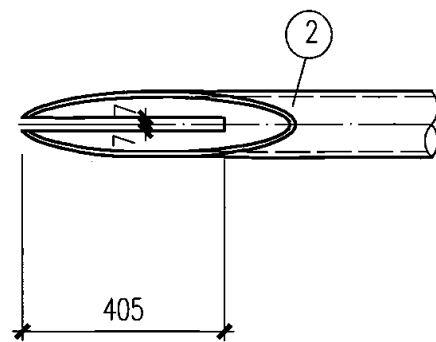
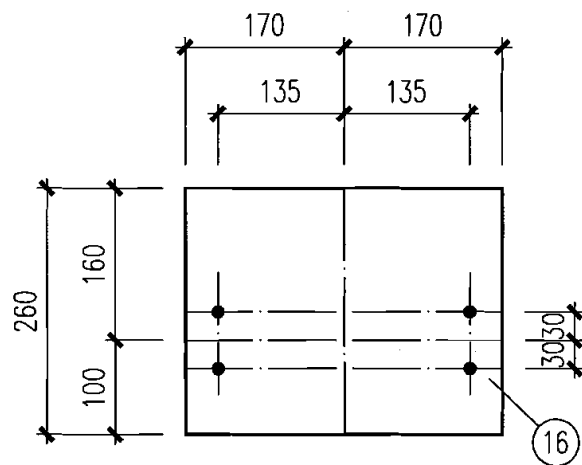
审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 曾获

页 69

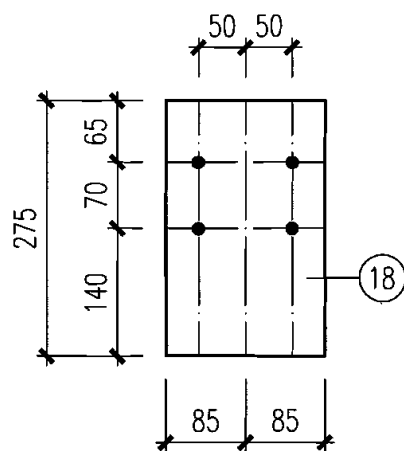
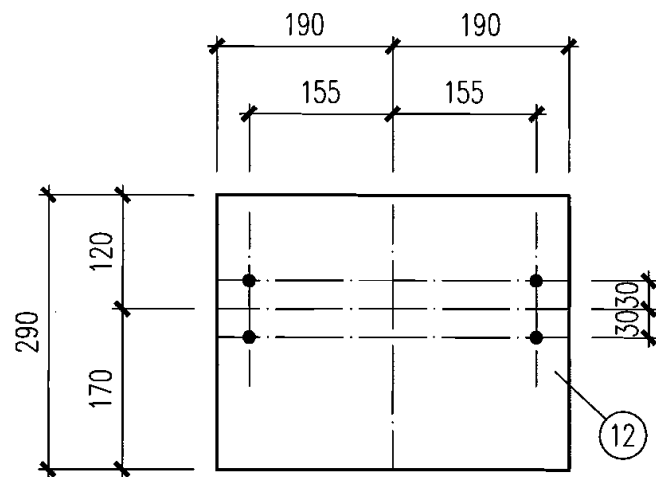




A 节点偏心大样

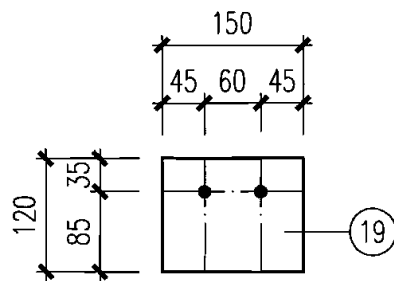
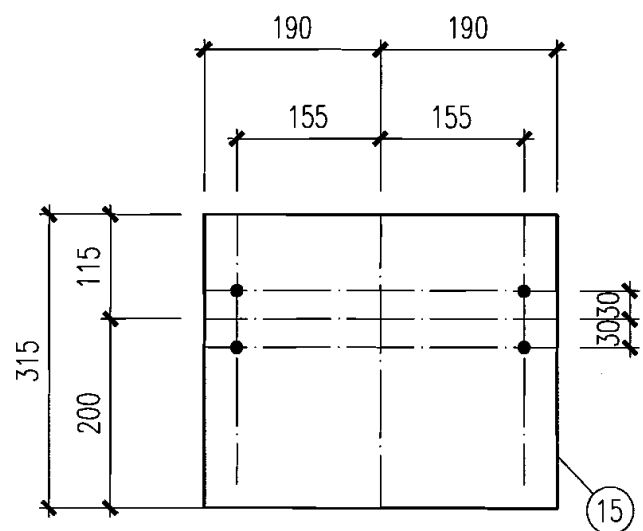


② 号杆下翼缘切槽详图



注:

- 1.屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-1。
- 2.上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
- 3.杆件与封板的焊接具体要求见总说明第8.5条。
- 4.未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
- 5.内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
- 6.支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力“-”为拉力。
- 7.⑮号件为端板, 用于有悬挑时, 见本图集第28页详图①。
- 8.未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
- 9.B2位置见本图集第26页。



材料表

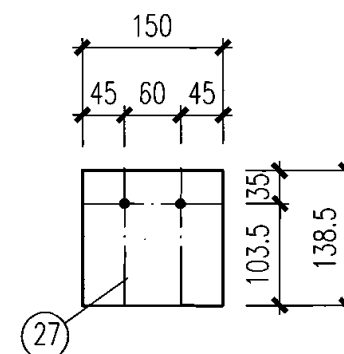
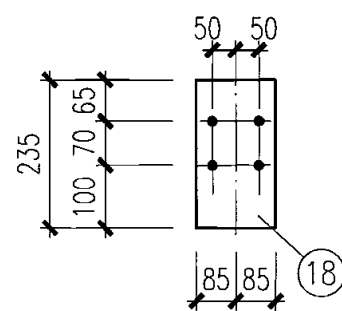
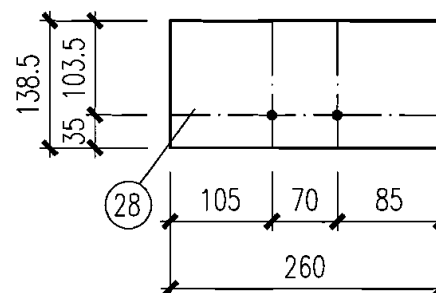
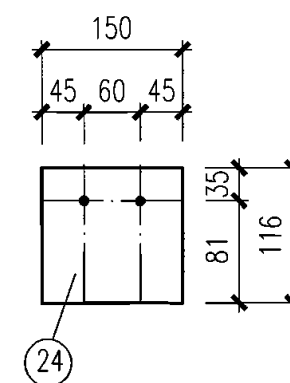
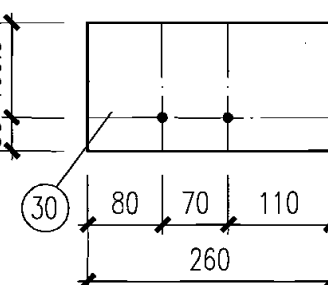
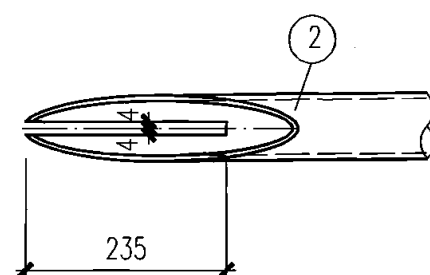
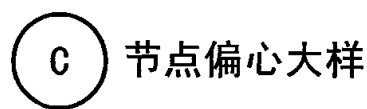
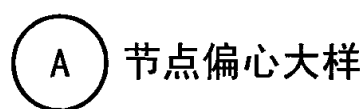
构件编号	零件号	截面	长度(mm)	数量		重量		(kg)
				正	反	每个	共计	
YGWJ15-7A	1	D180×12	7794	2		387.6	775.2	1384
	2	D140×7	7343	2		168.6	337.2	
	3	D80×3.5	2074	1		13.7	13.7	
	4	D80×3.5	2426	2		16.0	32.0	
	5	D80×3.5	2435	2		16.1	32.2	
	6	D50×2	1452	2		3.4	6.8	
	7	D80×3.5	1758	2		11.6	23.2	
	8	D50×2	1217	2		2.9	5.8	
	9	D50×2	880	2		2.1	4.2	
	10	-80×20	80	4		1.0	4.0	
	11	-133×14	286	2		4.2	8.4	
	12	-290×14	380	1		12.1	12.1	
	13	-265×14	474	2		13.8	27.6	
	14	-280×20	300	2		13.2	26.4	
	15	-315×14	380	2		13.2	26.4	
	16	-260×14	340	1		9.7	9.7	
	17	-140×10	170	2		1.9	3.8	
	18	-170×10	275	2		3.7	7.4	
	19	-120×8	150	8		1.1	8.8	
	23	-80×8	120	2		0.6	1.2	
	B2	□ 8	190	12		1.5	18.0	
YGWJ15-7c	1~18, 23, B2 同YGWJ15-7A							1406
	19	-120×8	150	4		1.1	4.4	
	20	-120×8	260	2		2.0	4.0	
	21	-120×8	690	4		5.5	22.0	
YGWJ15-7d	1~21, 23, B2 同YGWJ15-7c							1409
	22	-100×8	310	2		1.9	3.8	

YGWJ15-7A、C、D详图

图集号 06SG517-1

审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 曾获

页 71



YGWJ18-1 A、B、C、D、E 详图

图集号

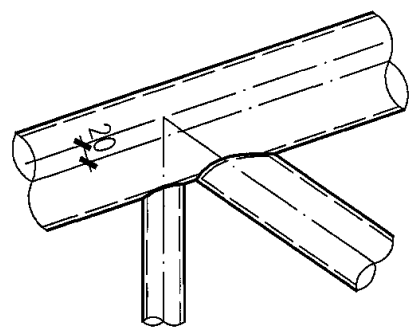
06SG517-1

审核	朱丹	朱丹	校对	徐瑞	将端	设计	曾荻	曾荻
----	----	---------------	----	----	----	----	----	----

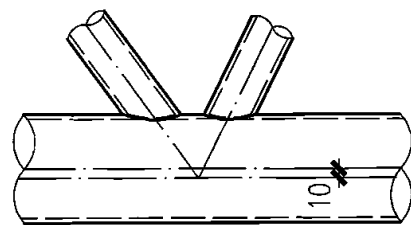
页

73

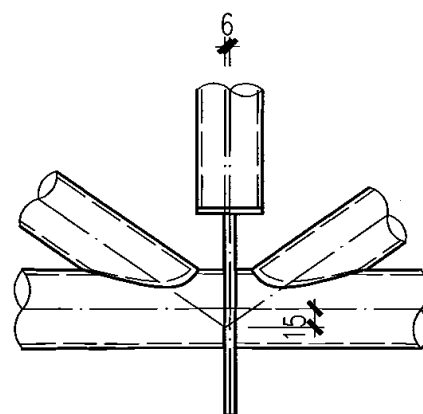
材 料 表								
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(kg)
				正	反	每个	共计	合计
YGWJ18-1A (YGWJ18-1B)	1	D108×5	9351	2		118.8	237.5	650 (654)
	2	D83×5	8849	1		85.1	85.1	
	2a	D83×5	8839	1		85.0	85.0	
	3	D70×2.5	2643	1		11.0	11.0	
	4	D45×2	2444	2		5.2	10.4	
	5	D45×2	1457	2		3.1	6.2	
	6	D70×2.5	3526	2		14.7	29.4	
	7	D45×2	1944	2		8.1	16.2	
	8	D70×2.5	2070	2		8.6	17.2	
	9	D45×2	1635	2		6.8	13.6	
	10	D45×2	1218	2		5.1	10.2	
	11	D45×2	1293	2		5.4	10.8	
	12	D45×2	790	2		3.3	6.6	
	13	-236×8	275	2		4.1	8.2	
	14	-280×16	300	2		10.6	21.2	
	15	-275×8	340	2		5.9	11.8	
	16	-80×16	80	4		0.8	3.2	
	17	-143×10	170	2		1.9	3.8	
	18	-170×10	235	2		3.1	6.2	
	19	-136×8	245	2		2.1	4.2	
	20	-150×10	245	1		2.9	2.9	
	21	-295×10	460	1		10.7	10.7	
	22	-200×12	360	1		6.8	6.8	
	23	-70×6	110	2		0.4	0.8	
	24	-116×8	150	8		1.1	8.8	
	27	-138.5×8	150	4		1.3	5.2	
B2	□8	190	14		1.5	21.0		
YGWJ18-1c	1~23、B2同GWJ18-1A							674
	24	-116×8	150	4		1.1	4.4	
	25	-116×8	260	4		1.9	7.6	
	26	-116×8	700	4		5.1	20.4	
YGWJ18-1d	1~26、B2同GWJ18-1c							695
	28	-138.5×8	260	2		2.3	4.6	
	29	-138.5×8	685	2		6.0	12.0	
	30	-138.5×8	260	2		2.3	4.6	
YGWJ18-1E	1~26、28~30、B2同GWJ18-1d							700
	27	-138.5×8	150	2		1.3	2.6	



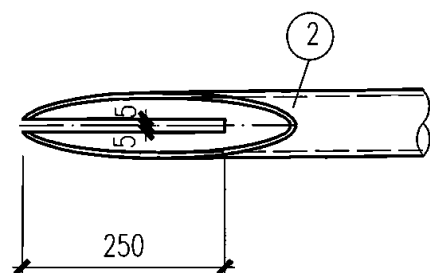
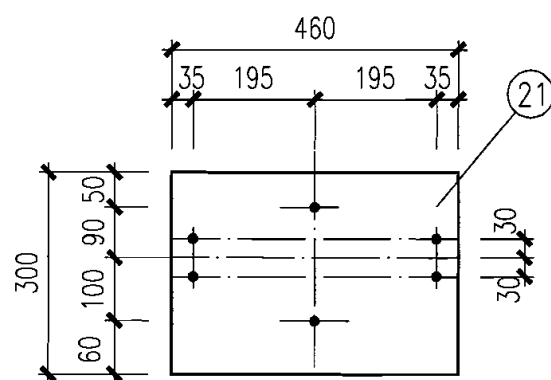
A 节点偏心大样



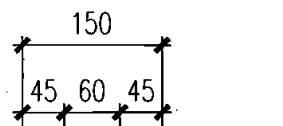
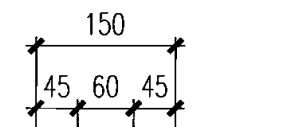
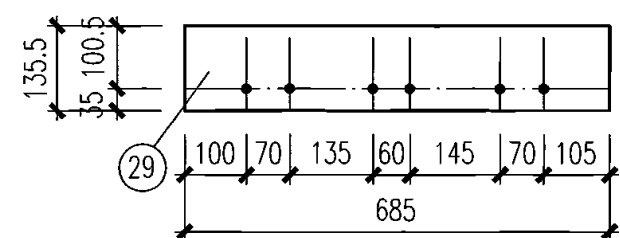
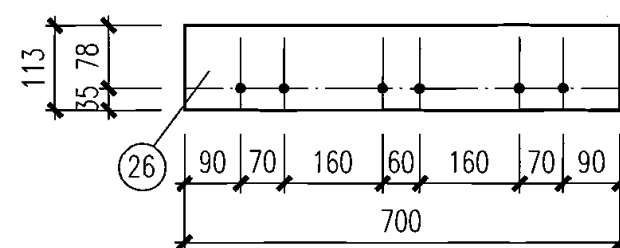
B 节点偏心大样



C 节点偏心大样

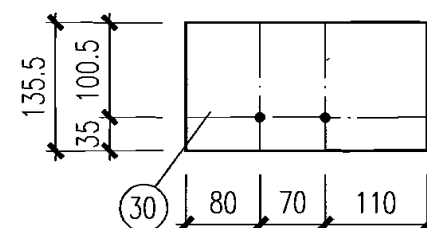
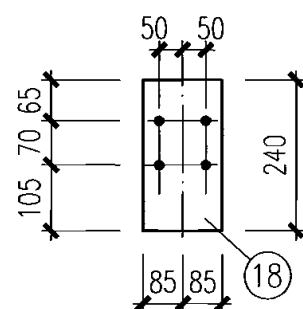
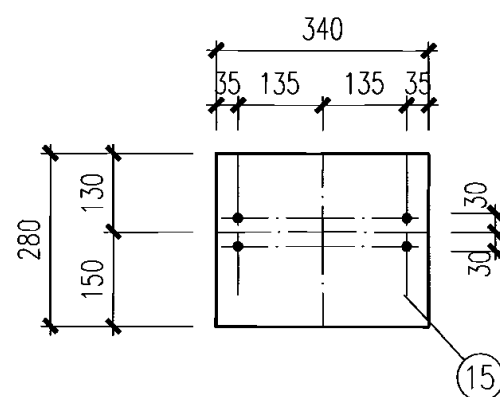
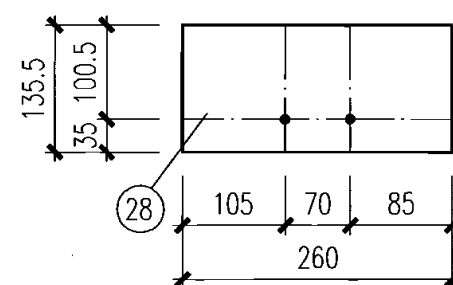
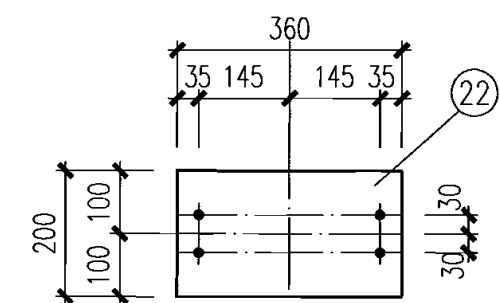


②号杆下翼缘切槽详图



注:

1. 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-1。
2. 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
3. 杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
4. 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
5. 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
6. 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力, “-”为拉力。
7. ⑮号件为端板, 用于有悬挑时, 见28页详图①。
8. 未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
9. B2位置见本图集第26页。



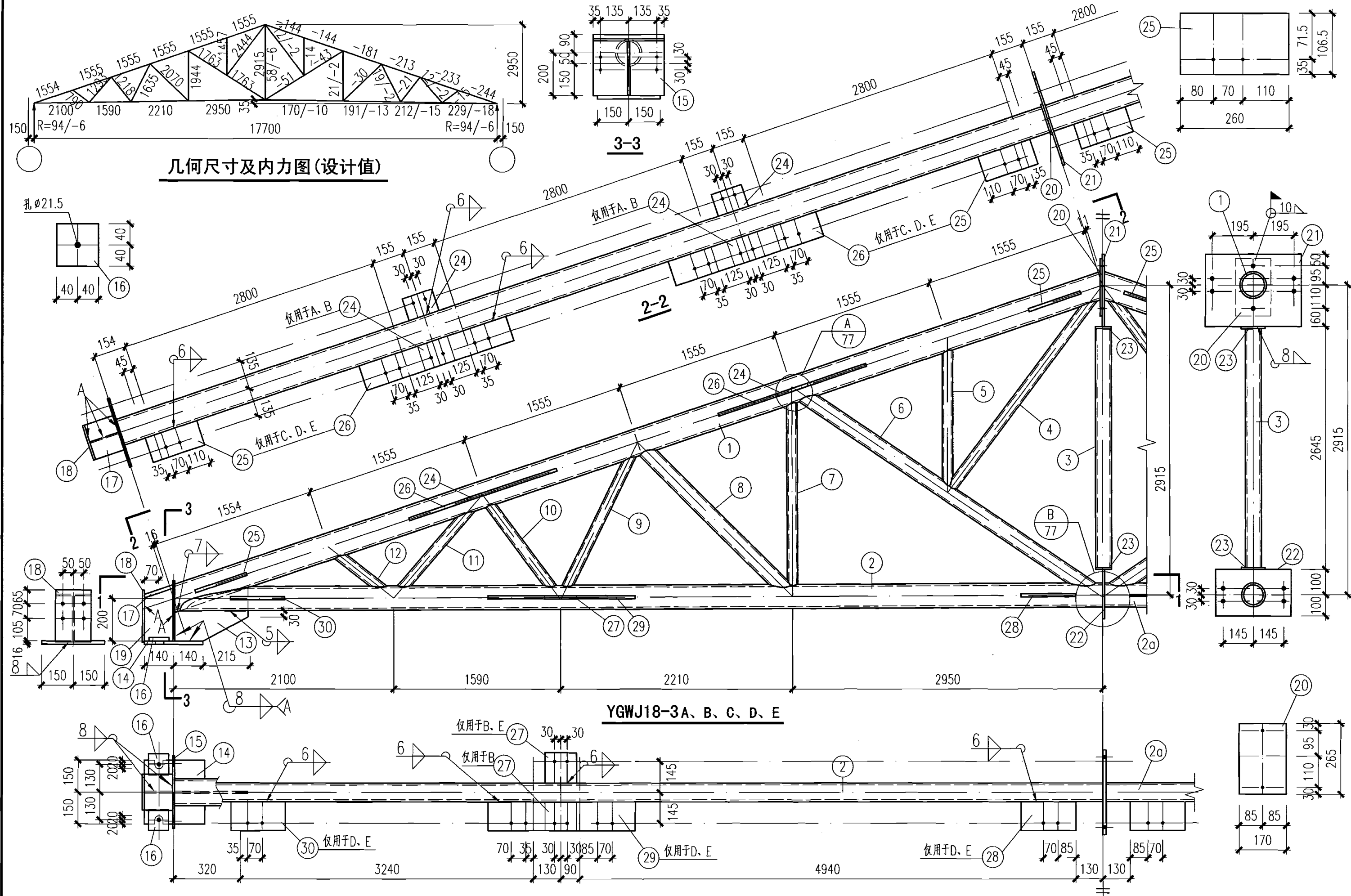
材 料 表						
构件编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)
				正	反	
YGWJ18-2A (YGWJ18-2B)	1	D114×5	9352	2		125.7 251.4
	2	D89×5	8849	1		91.7 91.7
	2a	D89×5	8839	1		91.6 91.6
	3	D70×3.5	2639	1		15.1 15.1
	4	D50×2	2444	2		5.8 11.6
	5	D50×2	1457	2		3.5 7.0
	6	D70×3.5	3526	2		20.2 40.4
	7	D50×2	1944	2		4.6 9.2
	8	D70×2.5	2070	2		11.9 23.8
	9	D50×2	1635	2		3.9 7.8
	10	D50×2	1218	2		2.9 5.8
	11	D50×2	1293	2		3.1 6.2
	12	D50×2	790	2		1.9 3.8
	13	-238×10	290	2		5.4 10.8
	14	-280×16	300	2		10.6 21.2
	15	-280×10	340	2		7.5 15.0
	16	-80×16	80	4		0.8 3.2
	17	-142×10	170	2		1.9 3.8
	18	-170×10	240	2		3.2 6.4
	19	-135×10	248	2		2.6 5.2
	20	-160×10	250	1		3.1 6.2
	21	-300×10	460	1		10.8 10.8
	22	-200×12	360	1		6.8 6.8
	23	-70×8	110	2		0.5 1.0
YGWJ18-2c	24	-113×8	150	8		1.1 8.8
	25	-113×8	150	8		1.1 8.8
	26	-113×8	150	8		1.1 8.8
	B2	C8	190	14		1.5 21.0
YGWJ18-2b	24	-113×8	150	4		1.1 4.4
	25	-113×8	260	4		1.8 7.2
	26	-113×8	700	4		5.3 21.2
	28	-135.5×8	260	4		2.2 8.8
YGWJ18-2E	29	-135.5×8	685	2		5.8 11.6
	30	-135.5×8	260	4		2.2 8.8
	27	-135.5×8	150	2		1.3 2.6

YGWJ18-2A、B、C、D、E 详图

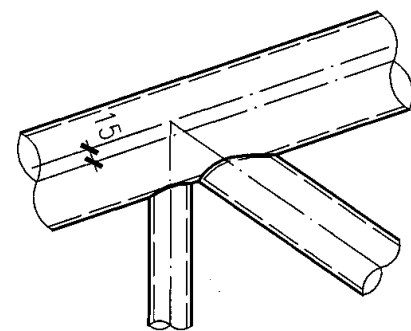
图集号 06SG517-1

审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 曾获

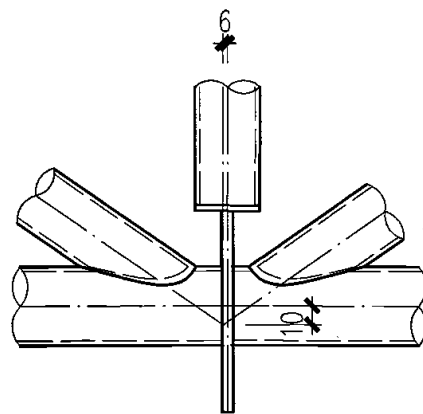
页 75



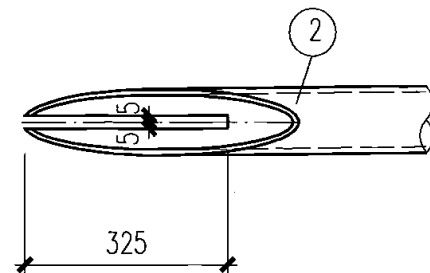
YGWJ18-3 A、B、C、D、E 详图										图集号	06SG517-1
审核	朱丹	校对	徐瑞	将瑞	设计	曾获	曾获	页	76		



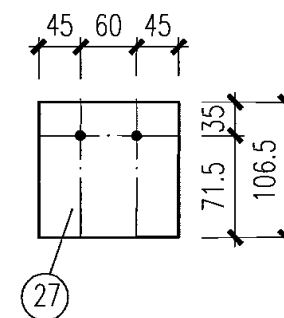
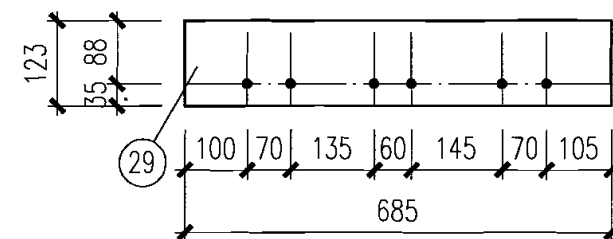
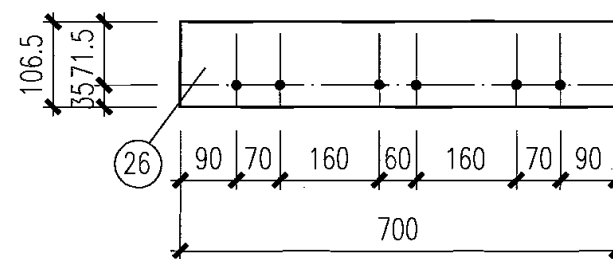
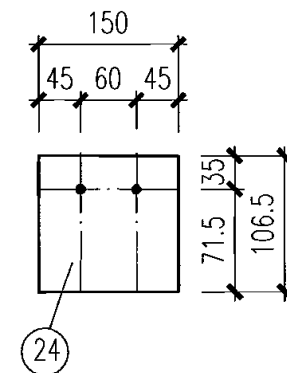
A 节点偏心大样



B 节点偏心大样



②号杆下翼缘切槽详图



注:

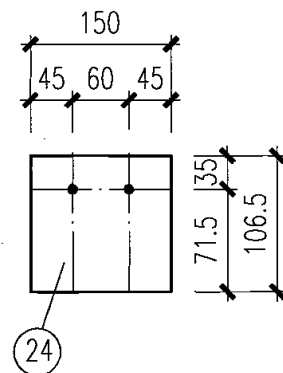
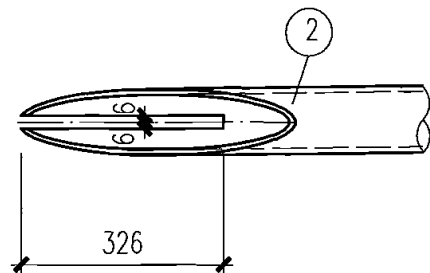
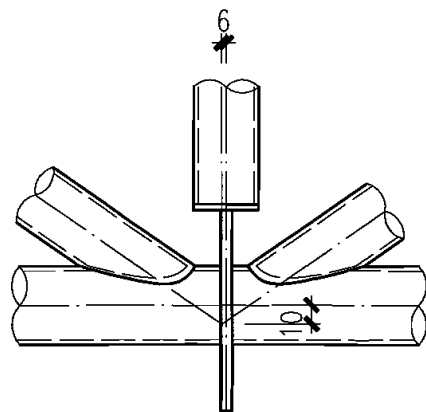
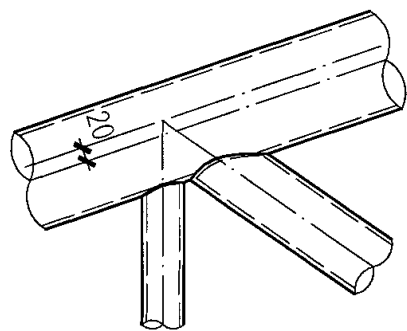
1. 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-1。
2. 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
3. 杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
4. 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
5. 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
6. 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力, “-”为拉力。
7. ⑮号件为端板, 用于有悬挑时, 见28页详图①。
8. 未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
9. B2位置见本图集第26页。

材料表

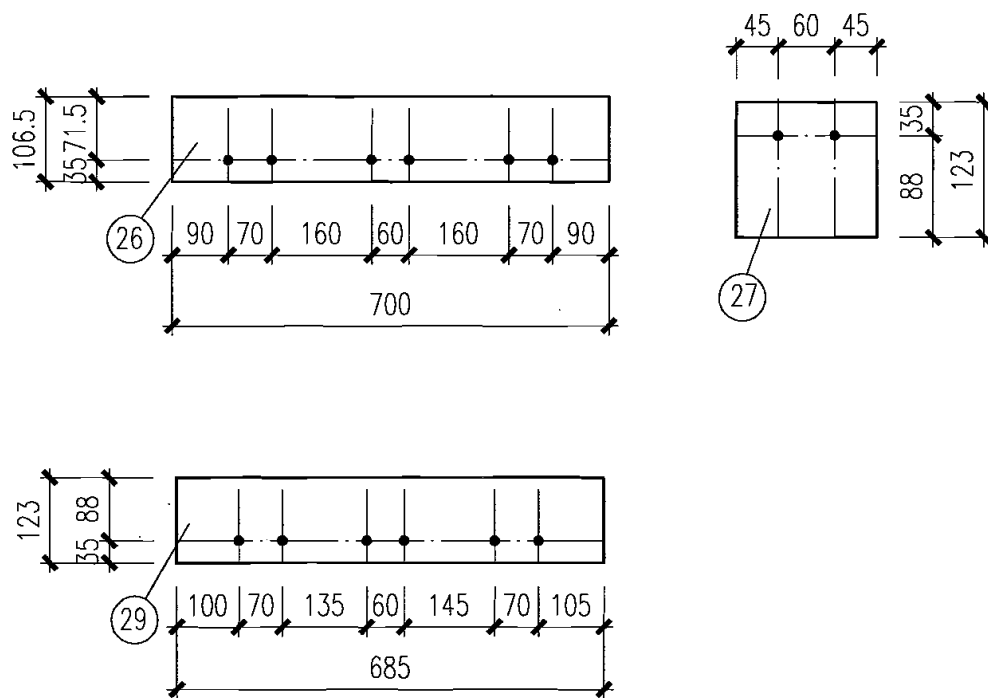
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(kg)
				正	反	每个	共计	
YGWJ18-3A (YGWJ18-3B)	1	D127×5	9356	2		140.7	281.4	733 (738)
	2	D114×4	8849	1		96.0	96.0	
	2a	D114×4	8839	1		95.9	95.9	
	3	D76×3.5	2629	1		16.4	16.4	
	4	D50×2	2444	2		5.8	11.6	
	5	D50×2	1457	2		3.5	7.0	
	6	D76×3.5	3526	2		22.1	44.2	
	7	D50×2	1944	2		4.6	9.2	
	8	D76×3.5	2070	2		13.0	26.0	
	9	D50×2	1635	2		3.9	7.8	
	10	D50×2	1218	2		2.9	5.8	
	11	D50×2	1293	2		3.1	6.2	
	12	D50×2	790	2		1.9	3.8	
	13	-252×10	350	2		6.9	13.8	
	14	-280×16	300	2		10.6	21.2	
	15	-290×10	340	2		7.7	15.4	
	16	-80×16	80	4		0.8	3.2	
	17	-142×10	170	2		1.9	3.8	
	18	-170×10	245	2		3.3	6.6	
	19	-135×10	255	2		2.7	5.4	
	20	-170×10	265	1		3.5	3.5	
	21	-325×10	460	1		11.7	11.7	
	22	-200×12	360	1		6.8	6.8	
	23	-76×8	120	2		0.6	1.2	
24	-106.5×8	150	8		1.0	8.0		
27	-123×8	150	4		1.2	4.8	仅用于E	
B2	c8	190	14		1.5	21.0		
YGWJ18-3c		1~23、B2同GWJ18-3A						754
	24	-106.5×8	150	4		1.0	4.0	
	25	-106.5×8	260	4		1.7	6.8	
	26	-106.5×8	700	4		4.7	18.8	
YGWJ18-3d		1~26、B2同GWJ18-3c						781
	28	-123×8	260	4		2.0	8.0	
	29	-123×8	685	2		5.3	10.6	
	30	-123×8	260	4		2.0	8.0	
YGWJ18-3E		1~26、28~30、B2同GWJ18-3d						783
	27	-123×8	150	2		1.2	2.4	

YGWJ18-3 A、B、C、D、E 详图

图集号 06SG517-1

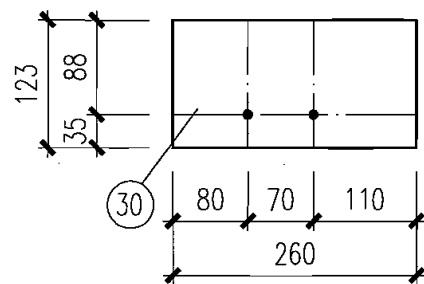
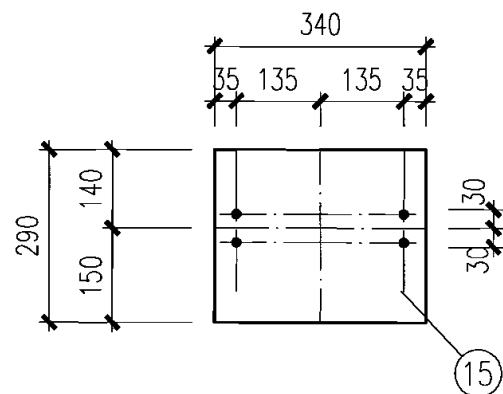
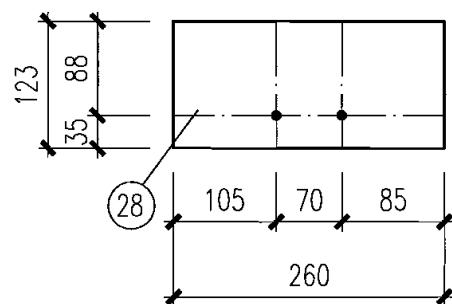
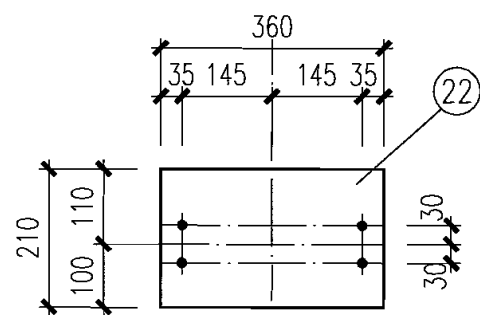
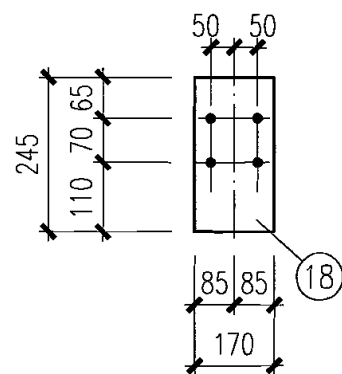
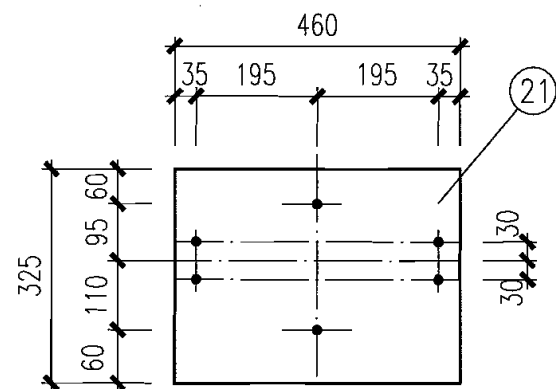


②号杆下翼缘切槽详图



A 节点偏心大样

B 节点偏心大样



注:

1. 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-1。
2. 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
3. 杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
4. 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
5. 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
6. 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力, “-”为拉力。
7. ⑮号件为端板, 用于有悬挑时, 见28页详图①。
8. 未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
9. B2位置见本图集第26页。

材 料 表

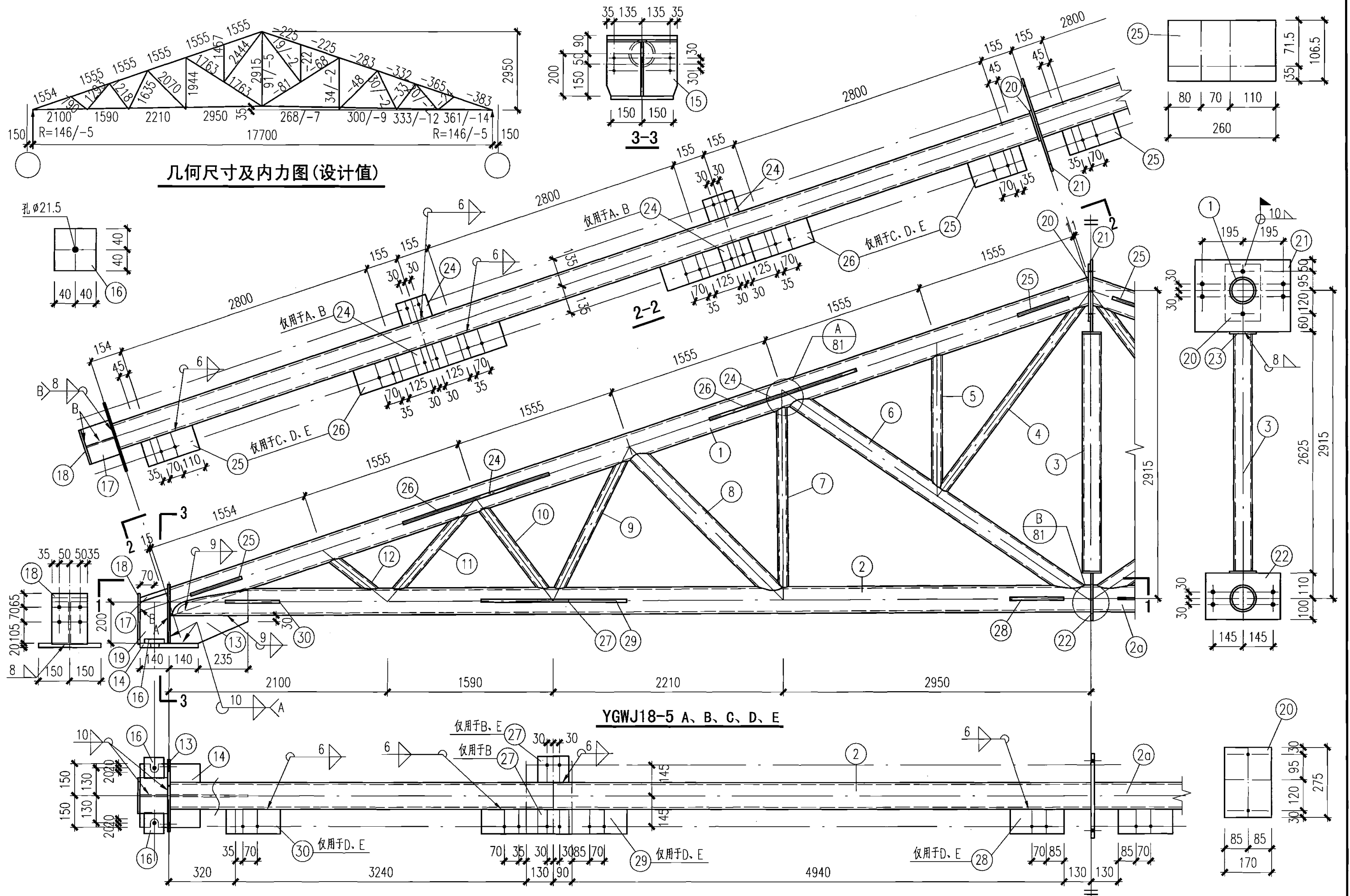
构件编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
YGWJ18-4A (YGWJ18-4B)	1	D127×6	9356	2		167.5	335.0
	2	D114×5	8849	1		118.9	118.9
	2a	D114×5	8839	1		118.8	118.8
	3	D83×3.5	2629	1		18.0	18.0
	4	D50×2	2444	2		5.8	11.6
	5	D50×2	1457	2		3.5	7.0
	6	D83×3.5	3526	2		24.2	48.4
	7	D50×2	1944	2		4.6	9.2
	8	D83×3.5	2070	2		14.2	28.4
	9	D50×2	1635	2		3.9	7.8
	10	D50×2	1218	2		2.9	5.8
	11	D50×2	1293	2		3.1	6.2
	12	D50×2	790	2		1.9	3.8
	13	-252×12	349	2		8.3	16.6
	14	-280×16	300	2		10.6	21.2
	15	-290×12	340	2		9.3	18.6
	16	-80×16	80	4		0.8	3.2
	17	-141×10	170	2		1.9	3.8
	18	-170×10	245	2		3.3	6.6
	19	-134×12	254	2		3.2	6.4
	20	-170×10	265	1		3.5	3.5
	21	-325×10	460	1		11.7	11.7
	22	-210×12	360	1		6.8	6.8
	23	-85×8	130	2		0.7	1.4
	24	-106.5×8	150	8		1.0	8.0
	27	-123×8	150	4		1.2	4.8
	B2	C8	190	14		1.5	21.0
YGWJ18-4C	1~23, B2同YGWJ18-4A						870
	24	-106.5×8	150	4		1.0	
	25	-106.5×8	260	4		1.7	
	26	-106.5×8	700	4		4.7	
YGWJ18-4D	1~26, B2同YGWJ18-4C						896
	28	-123×8	260	4		2.0	
	29	-123×8	685	2		5.3	
	30	-123×8	260	4		2.0	
YGWJ18-4E	1~26, 28~30, B2同YGWJ18-4D						899
	27	-123×8	150	2		1.2	

YGWJ18-4 A、B、C、D、E 详图

图集号 06SG517-1

审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 曾获

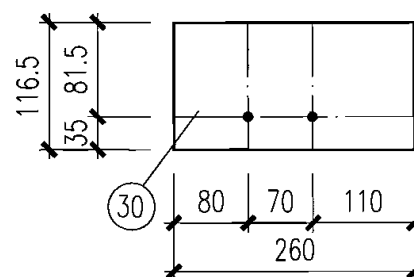
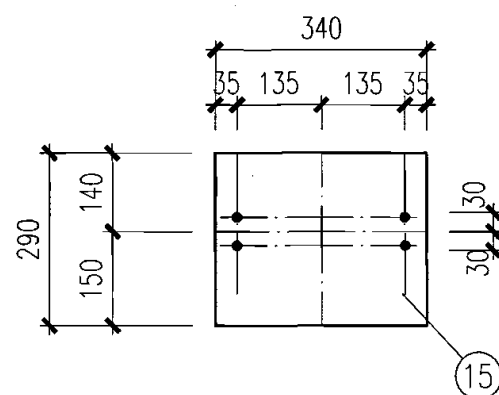
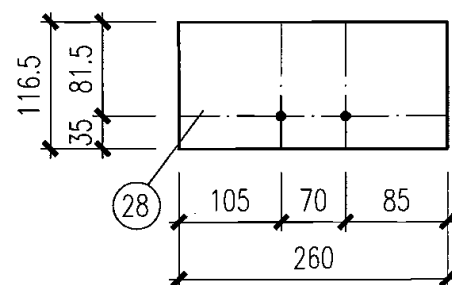
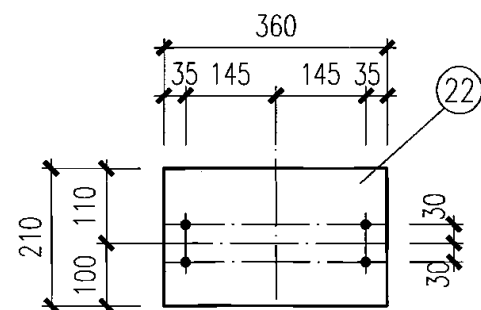
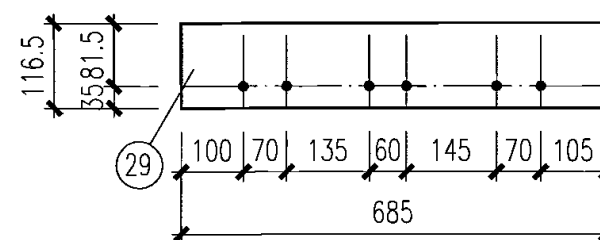
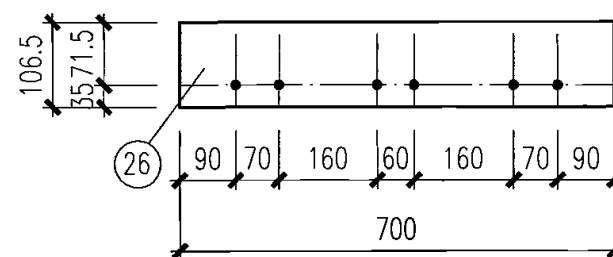
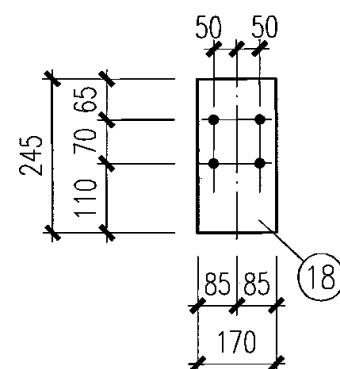
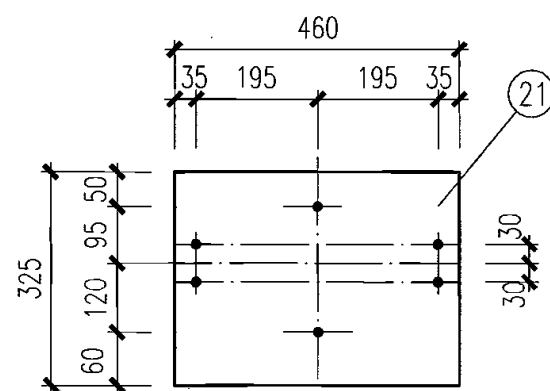
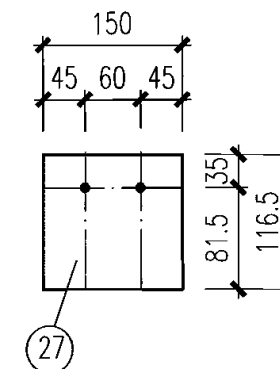
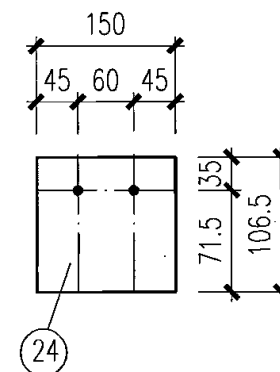
页 79



节点偏心大样

B 节点偏心大样

② 号杆下翼缘切槽详图



注:

1. 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-1。
2. 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
3. 杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
4. 未注明的螺栓孔为 $\varnothing 17$ 。
5. 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
6. 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力, “-”为拉力。
7. ⑮号件为端板, 用于有悬挑时, 见28页详图①。
8. 未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
9. B2位置见本图集第26页。

材 料 表								
	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(kg)
				正	反	每个	共计	合计
YGWJ18-5A (YGWJ18-5B)	1	D127×7.5	9355	2		206.8	413.5	989 (994)
	2	D127×5.5	8849	1		145.8	145.8	
	2a	D127×5.5	8839	1		145.7	145.7	
	3	D89×3.5	2609	1		19.3	19.3	
	4	D50×2	2444	2		5.8	11.6	
	5	D50×2	1457	2		3.5	7.0	
	6	D89×3.5	3526	2		26.0	52.0	
	7	D50×2	1944	2		4.6	9.2	
	8	D89×3.5	2070	2		15.3	30.6	
	9	D50×2	1635	2		3.9	7.8	
	10	D50×2	1218	2		2.9	5.8	
	11	D50×2	1293	2		3.1	6.2	
	12	D50×2	790	2		1.9	3.8	
	13	-258×12	369	2		9.0	18.0	
	14	-280×20	300	2		10.6	21.2	
	15	-290×12	340	2		9.3	18.6	
	16	-80×20	80	4		0.8	3.2	
	17	-142×10	170	2		1.9	3.8	
	18	-170×10	245	2		3.3	6.6	
	19	-134×12	254	2		3.2	6.4	
	20	-170×10	275	1		3.7	3.7	
	21	-325×10	460	1		11.7	11.7	
	22	-210×12	360	1		7.1	7.1	
	23	-90×8	130	2		0.7	1.4	
	24	-106.5×8	150	8		1.0	8.0	
	27	-116.5×8	150	4		1.1	4.4	
	B2	□8	190	14		1.5	21.0	
YGWJ18-5c		1~23、B2同GWJ18-5A						1011
	24	-106.5×8	150	4		1.0	4.0	
	25	-106.5×8	260	4		1.7	6.8	
	26	-106.5×8	700	4		4.7	18.8	
YGWJ18-5d		1~26、B2同GWJ18-5c						1036
	28	-116.5×8	260	4		1.9	7.6	
	29	-116.5×8	685	2		5.0	10.0	
	30	-116.5×8	260	4		1.9	7.6	
YGWJ18-5E		1~26、28~30、B2同GWJ18-5d						1038
	27	-116.5×8	150	2		1.1	2.2	

YGWJ18-5 A、B、C、D、E 详图

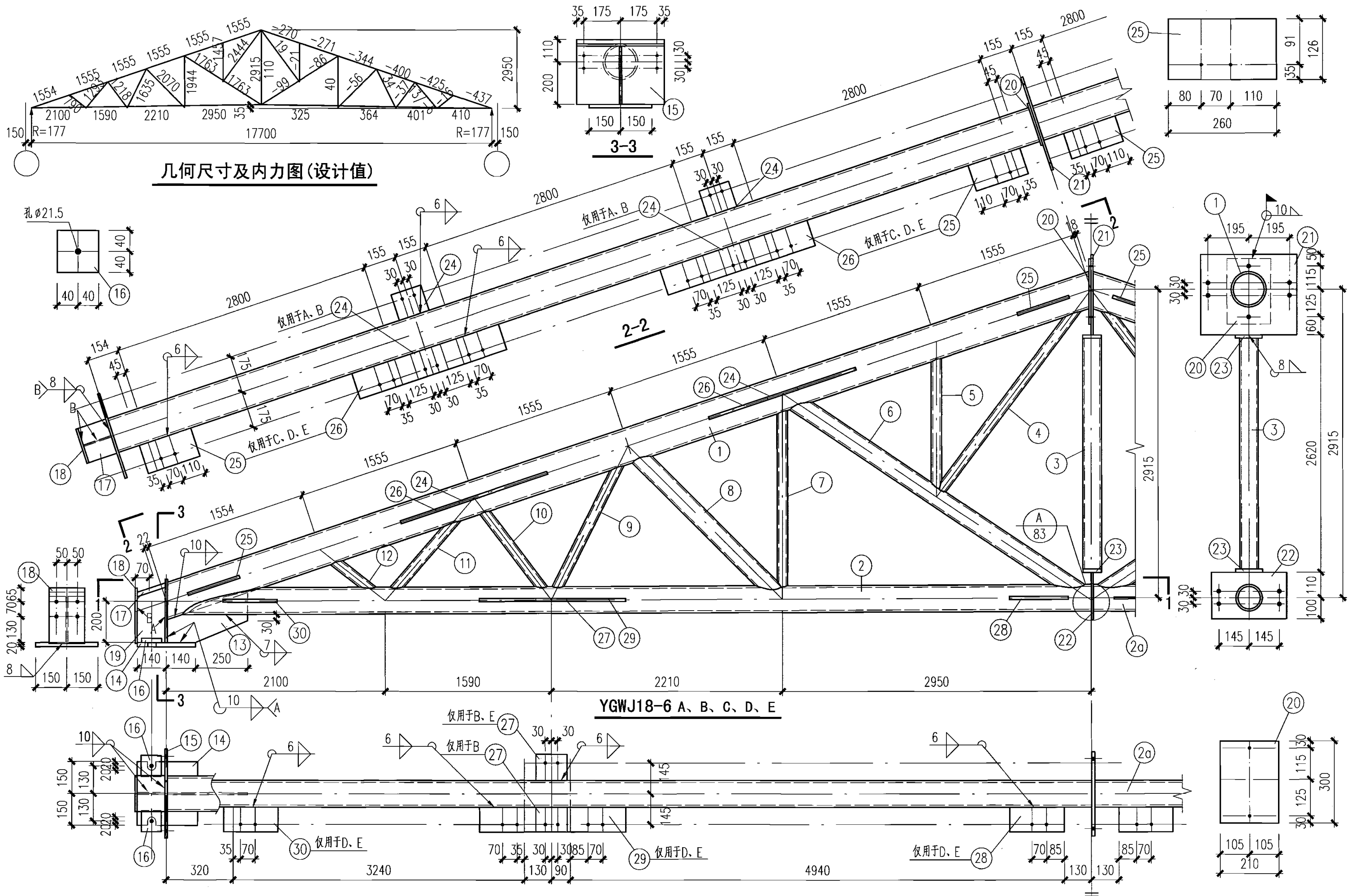
图集号

06SG517-1

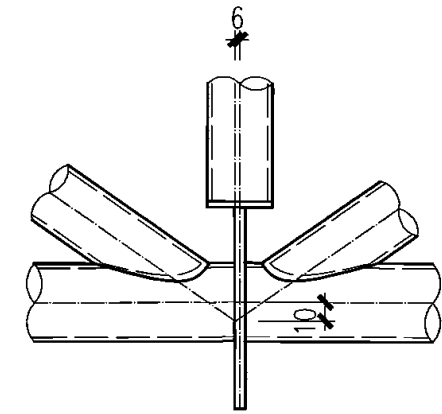
审核	朱丹	朱丹	校对	徐瑞	将瑞	设计	曾荻	曾荻
----	----	---------------	----	----	----	----	----	----

页

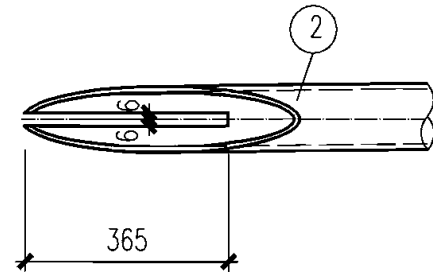
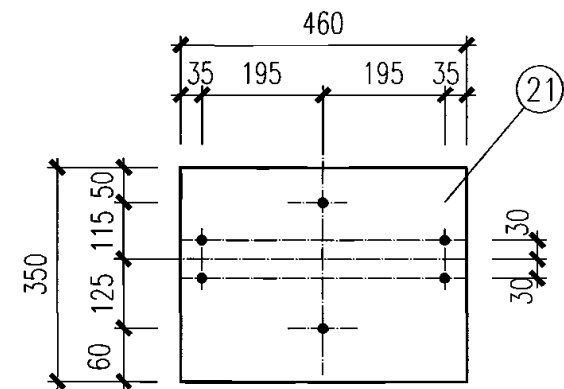
81



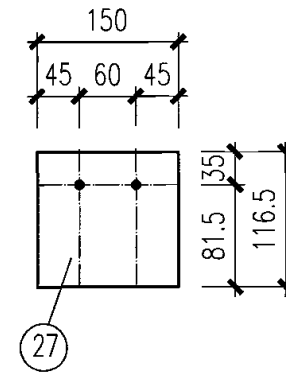
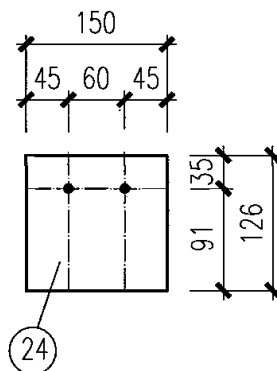
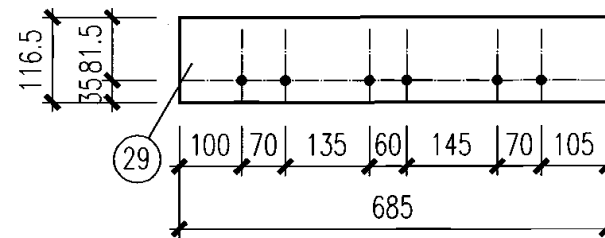
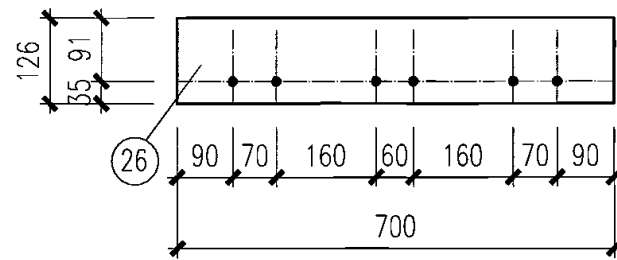
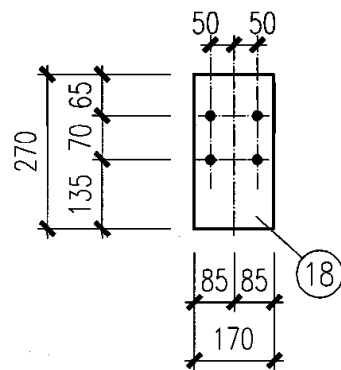
YGWJ18-6A、B、C、D、E 详图										图集号	06SG517-1
审核	朱丹	设计	曾获	校对	徐瑞	绘图	设计	曾获	校对	页	82



A 节点偏心大样

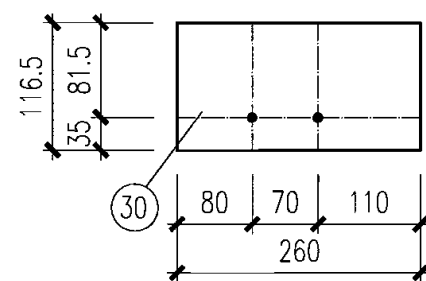
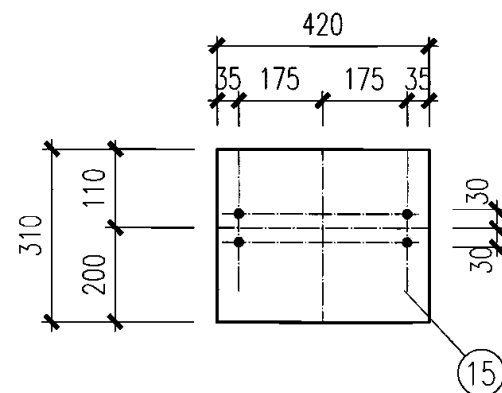
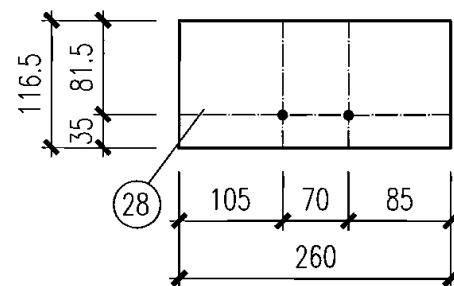
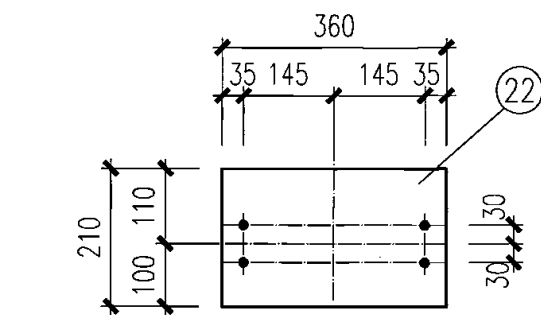


②号杆下翼缘切槽详图



注:

1. 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-1。
2. 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
3. 杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
4. 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
5. 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
6. 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力, “-”为拉力。
7. ⑱号件为端板, 用于有悬挑时, 见28页详图①。
8. 未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
9. B2位置见本图集第26页。



材 料 表

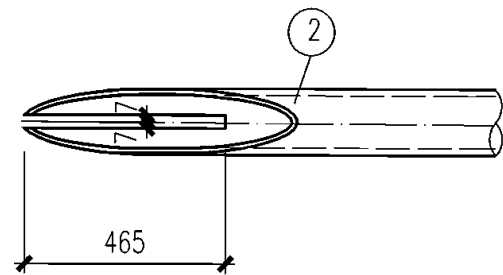
构件编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
YGWJ18-6A	1	D168×10	9369	2		365.1	730.2
	2	D127×6	8850	1		158.4	158.4
	2a	D127×6	8838	1		158.2	158.2
	3	D89×4	2604	1		21.8	21.8
	4	D50×2	2444	2		5.8	11.6
	5	D50×2	1457	2		3.5	7.0
	6	D89×4	3526	2		29.5	59.0
	7	D50×2	1944	2		4.6	9.2
	8	D89×4	2070	2		17.3	34.6
	9	D50×2	1635	2		3.9	7.8
	10	D50×2	1218	2		2.9	5.8
	11	D50×2	1293	2		3.1	6.2
	12	D50×2	790	2		1.9	3.8
	13	-259×12	435	2		10.6	21.2
	14	-280×20	300	2		10.6	21.2
	15	-310×12	420	2		12.3	24.6
	16	-80×20	80	4		0.8	3.2
	17	-142×10	170	2		1.9	3.8
	18	-170×10	270	2		3.6	7.2
	19	-134×12	276	2		3.5	7.0
	20	-210×10	300	1		4.9	4.9
	21	-350×10	460	1		12.6	12.6
	22	-210×12	360	1		7.1	7.1
	23	-90×8	130	2		0.7	1.4
	24	-126×8	150	8		1.2	9.6
	27	-116.5×8	150	4		1.1	4.4
	B2	□8	190	14		1.5	21.0
YGWJ18-6c	1~23, B2同YGWJ18-6A						
	24	-126×8	150	4		1.2	4.8
	25	-126×8	260	4		2.1	8.4
	26	-126×8	700	4		5.5	22.0
YGWJ18-6D	1~26, B2同YGWJ18-6c						
	28	-116.5×8	260	4		2.1	8.4
	29	-116.5×8	685	2		5.0	10.0
	30	-116.5×8	260	4		2.1	8.4
YGWJ18-6E	1~26, 28~30, B2同YGWJ18-6D						
	27	-116.5×8	150	2		1.1	2.2

YGWJ18-6A、B、C、D、E 详图

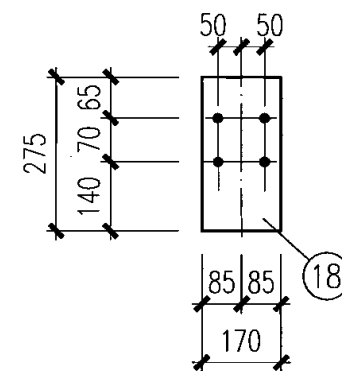
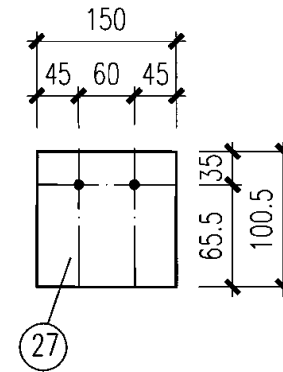
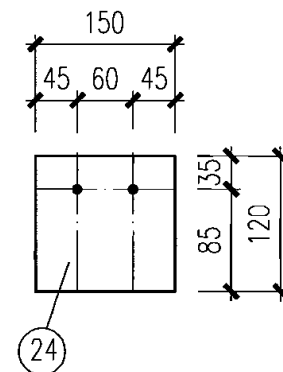
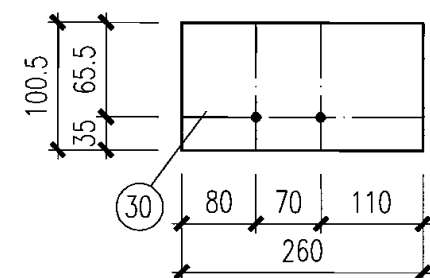
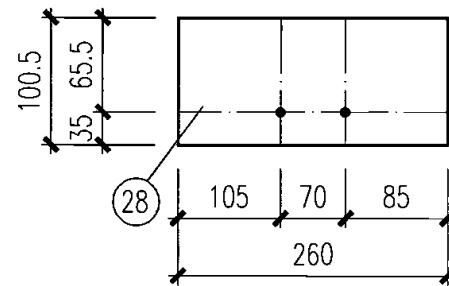
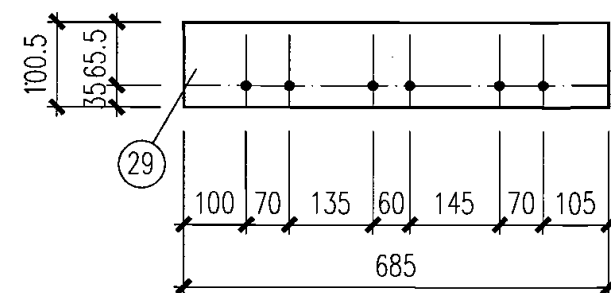
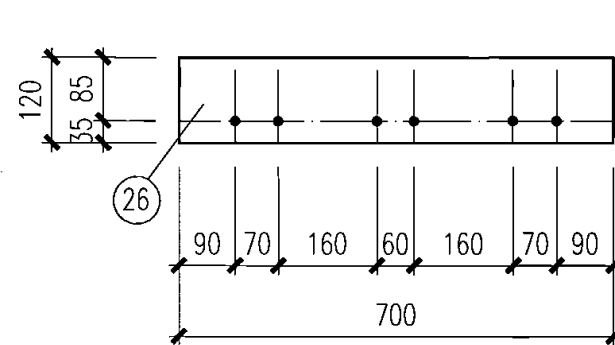
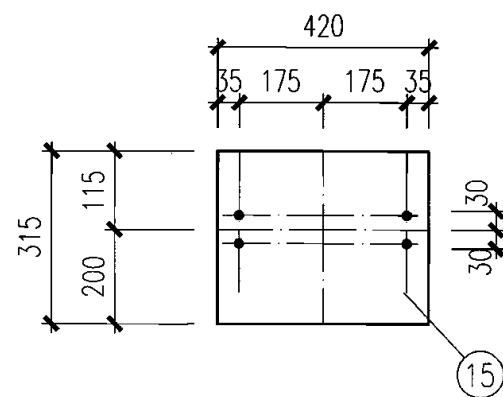
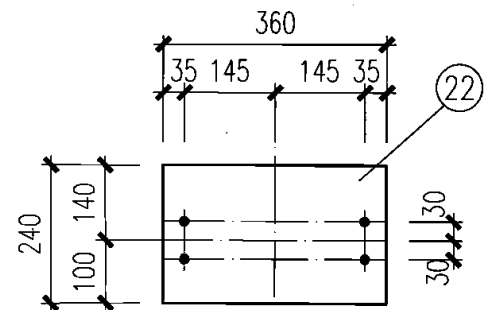
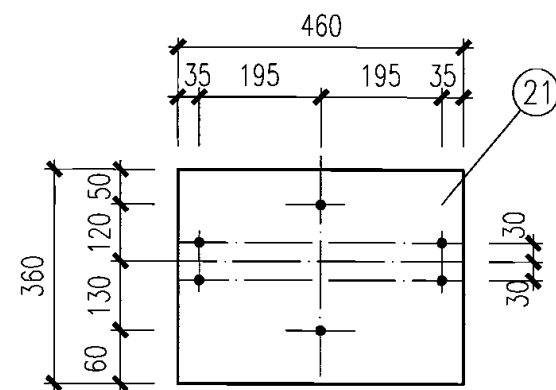
图集号 06SG517-1

审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 曾获 增获

页 83



②号杆下翼缘切槽详图



注:

1. 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-1。
2. 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
3. 杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
4. 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
5. 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
6. 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力, “-”为拉力。
7. ⑱号件为端板, 用于有悬挑时, 见28页详图①。
8. 未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
9. B2位置见本图集第26页。

材 料 表

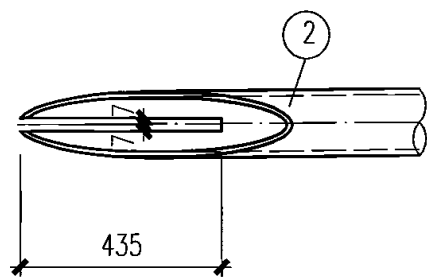
构件编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
YGWJ18-7A	1	D180×12	9370	2		465.9	931.8
	2	D159×6	8850	1		200.3	200.3
	2a	D159×6	8836	1		200.1	200.1
	3	D102×4	2569	1		24.8	24.8
	4	D50×2	2444	2		5.8	11.6
	5	D50×2	1457	2		3.5	7.0
	6	D102×4	3526	2		34.1	68.2
	7	D50×2	1944	2		4.6	9.2
	8	D102×4	2070	2		20.0	40.0
	9	D50×2	1635	2		3.9	7.8
	10	D50×2	1218	2		2.9	5.8
	11	D50×2	1293	2		3.1	6.2
	12	D50×2	790	2		1.9	3.8
	13	-275×14	503	2		15.2	30.4
	14	-280×20	300	2		10.6	21.2
	15	-315×14	420	2		14.5	29.0
	16	-80×20	80	4		0.8	3.2
	17	-140×10	170	2		1.9	3.8
	18	-170×10	275	2		3.7	7.4
	19	-133×14	282	2		4.1	8.2
	20	-220×12	310	1		6.6	6.6
	21	-360×12	460	1		15.6	15.6
	22	-240×14	360	1		13.5	13.5
	23	-105×8	145	2		1.0	2.0
	24	-120×8	150	8		1.1	8.8
	27	-100.5×8	150	4		1.0	4.0
	B2	□8	190	14		1.5	21.0
YGWJ18-7c	1~23, B2同GWJ18-7A						1701
	24	-120×8	150	4		1.1	
	25	-120×8	260	4		2.0	
	26	-120×8	700	4		5.3	
YGWJ18-7d	1~26, B2同GWJ18-7c						1724
	28	-100.5×8	260	4		1.7	
	29	-100.5×8	685	2		4.4	
	30	-100.5×8	260	4		1.7	
YGWJ18-7E	1~26, 28~30, B2同GWJ18-7d						1726
	27	-100.5×8	150	2		1.0	

YGWJ18-7A、B、C、D、E 详图

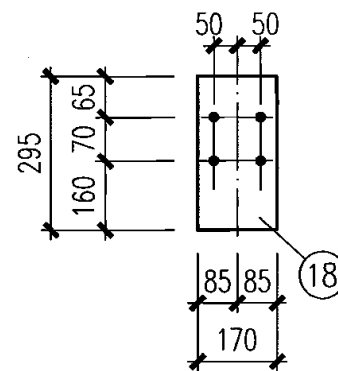
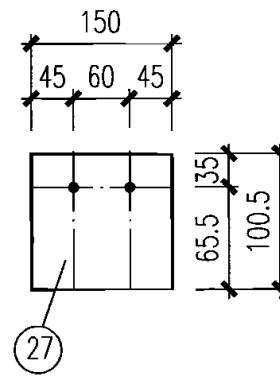
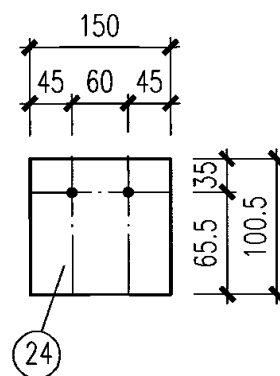
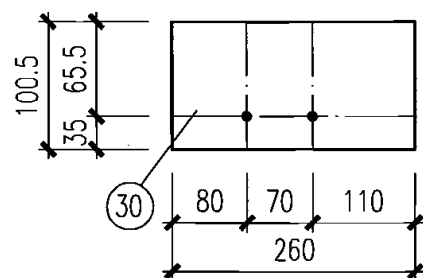
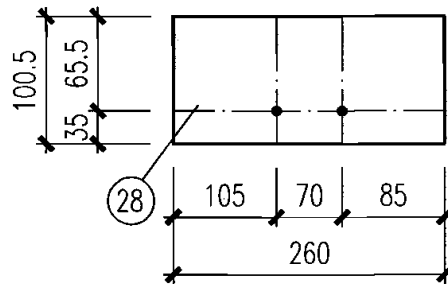
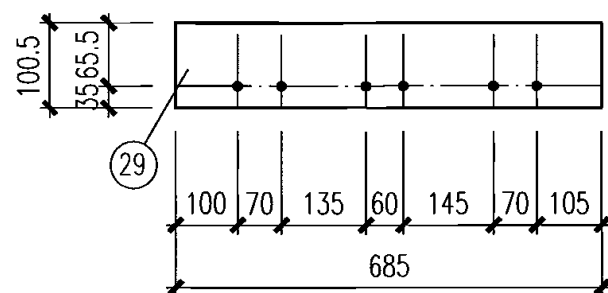
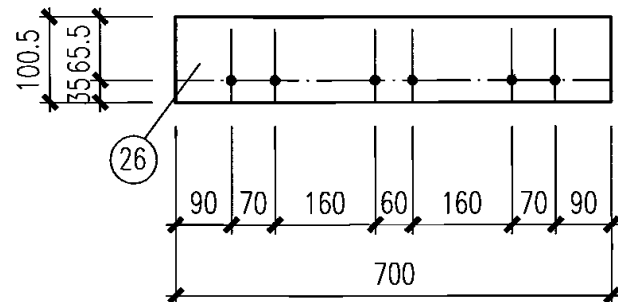
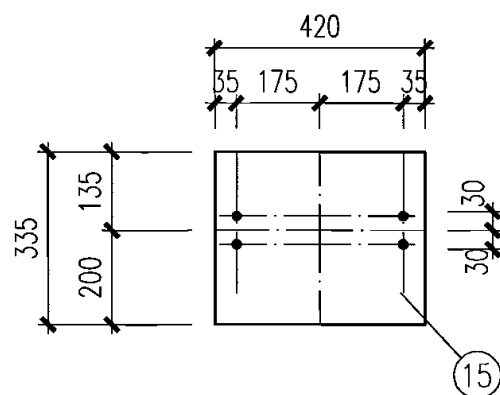
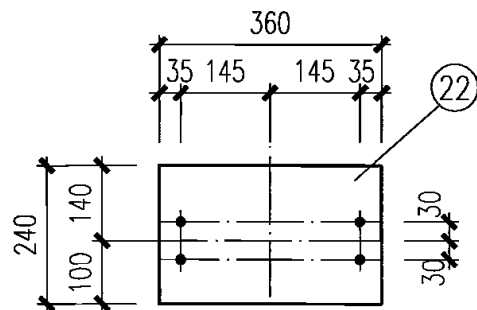
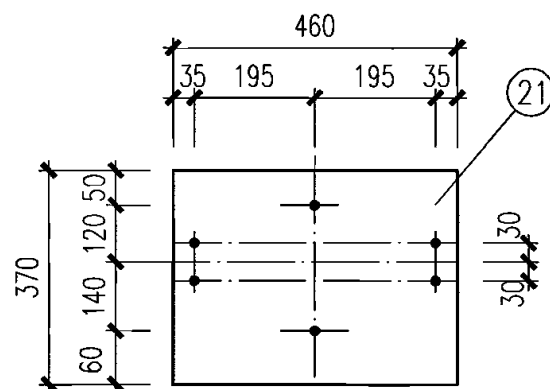
图集号 06SG517-1

审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 曾获

页 85



②号杆下翼缘切槽详图



注:

1. 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-1。
2. 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
3. 杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
4. 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
5. 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
6. 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力, “-”为拉力。
7. ⑮号件为端板, 用于有悬挑时, 见28页详图①。
8. 未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
9. B2位置见本图集第26页。

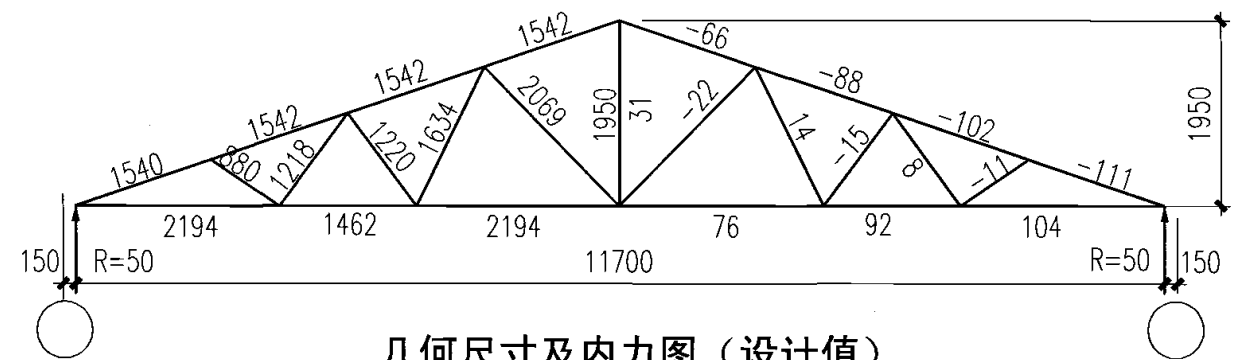
材料表

构件编号	零件号	截面	长度 (mm)	数量		重量		(kg)
				正	反	每个	共计	
YGWJ18-8A (YGWJ18-8B)	1	D219×12	9384	2		574.9	149.8	1990 (1994)
	2	D159×7	8850	1		232.2	232.2	
	2a	D159×7	8837	1		231.9	231.9	
	3	D108×4	2559	1		26.3	26.3	
	4	D54×2	2444	2		6.3	12.6	
	5	D54×2	1457	2		3.7	7.4	
	6	D108×4	3526	2		36.2	72.4	
	7	D54×2	1944	2		5.0	10.0	
	8	D108×4	2070	2		21.2	42.4	
	9	D54×2	1635	2		4.2	8.4	
	10	D54×2	1218	2		3.1	6.2	
	11	D54×2	1293	2		3.3	6.6	
	12	D54×2	790	2		2.0	4.0	
	13	-275×14	565	2		17.1	34.2	
	14	-280×20	300	2		10.6	21.2	
	15	-335×14	420	2		15.5	31.0	
	16	-80×20	80	4		1.0	4.0	
	17	-140×10	170	2		4.2	8.4	
	18	-170×10	295	2		3.9	7.8	
	19	-133×14	303	2		4.4	8.8	
	20	-260×12	340	1		8.3	8.3	
	21	-370×12	460	1		16.0	16.0	
	22	-240×14	360	1		9.5	9.5	
	23	-110×8	150	2		1.0	2.0	
	24	-100.5×8	150	8		1.0	8.0	
	27	-100.5×8	150	4		1.0	4.0	
	B2	□8	190	14		1.5	21.0	
YGWJ18-8C	1~23, B2同YGWJ18-8A							2010
	24	-100.5×8	150	4		1.0	4.0	
	25	-100.5×8	260	4		1.6	6.4	
	26	-100.5×8	700	4		4.4	17.6	
YGWJ18-8D	1~26, B2同YGWJ18-8C							2032
	28	-100.5×8	260	4		1.6	6.4	
	29	-100.5×8	685	2		4.3	8.6	
	30	-100.5×8	260	4		1.6	6.4	
YGWJ18-8E	1~26, 28~30, B2同YGWJ18-8D							2034
	27	-100.5×8	150	2		1.0	2.0	

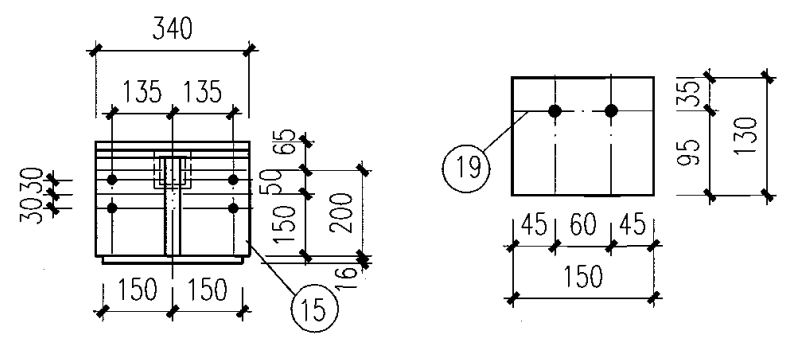
YGWJ18-8 A、B、C、D、E 详图

图集号 06SG517-1

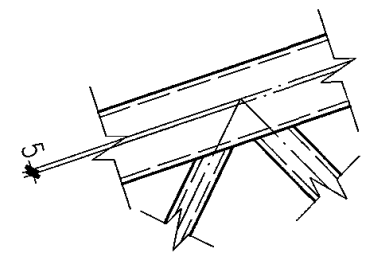
审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 曾获 页 87



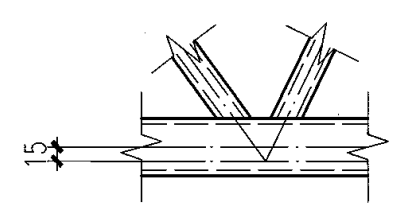
几何尺寸及内力图 (设计值)



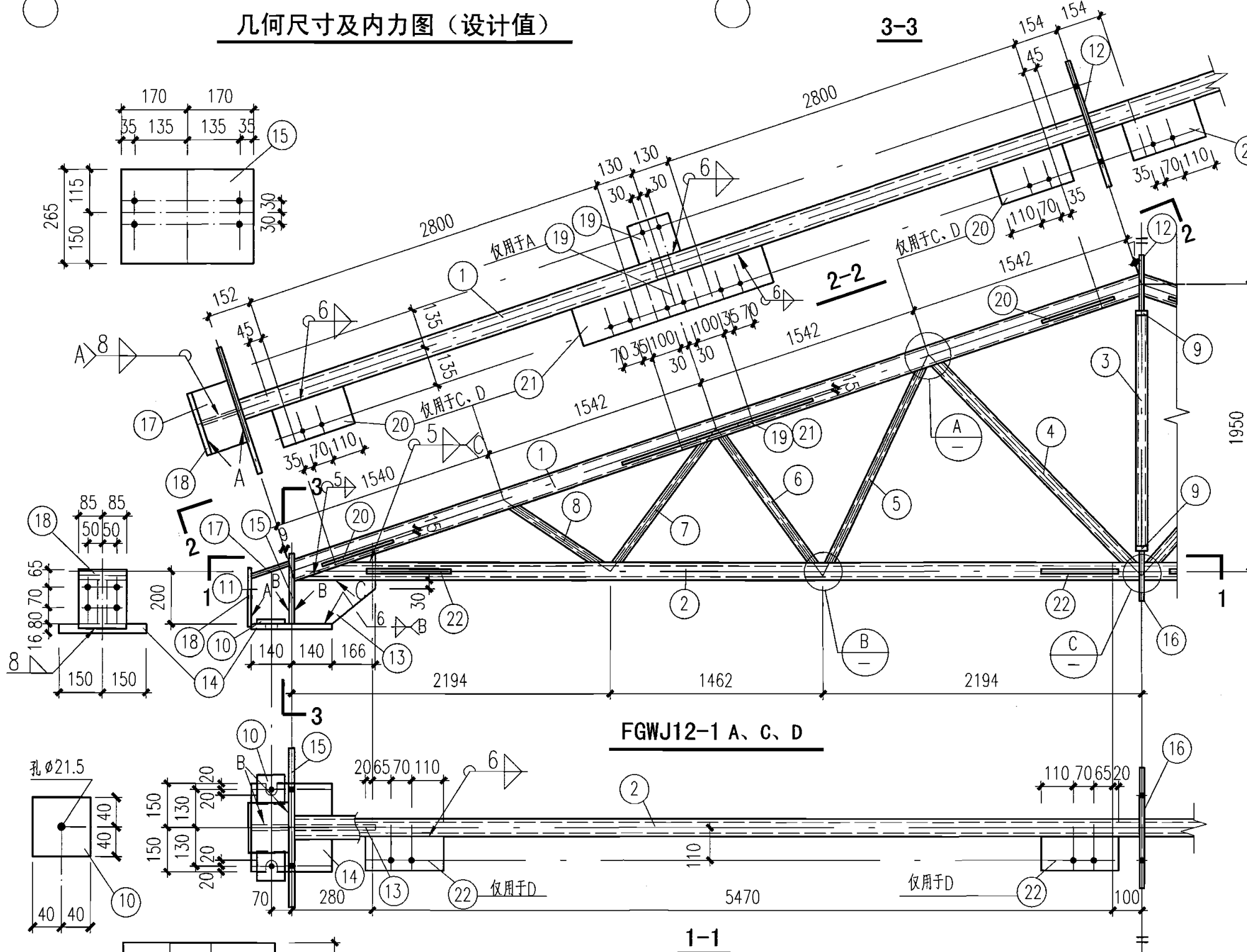
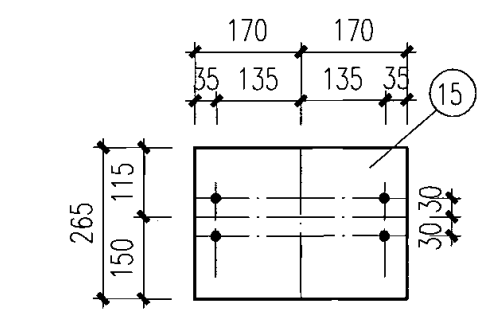
3-3



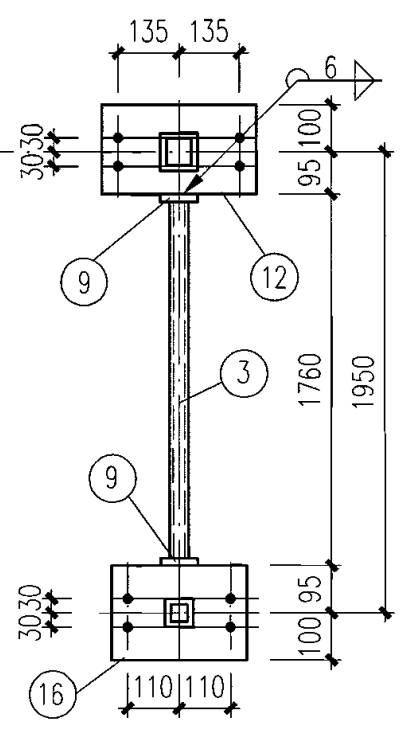
A 节点偏心大样



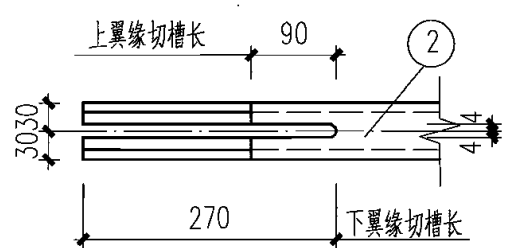
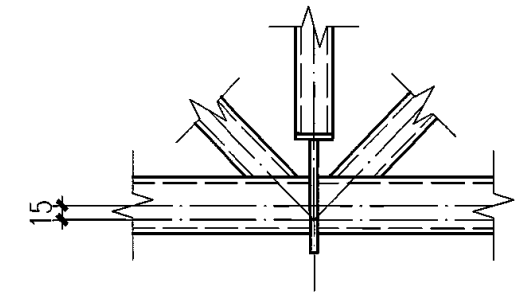
B 节点偏心大样



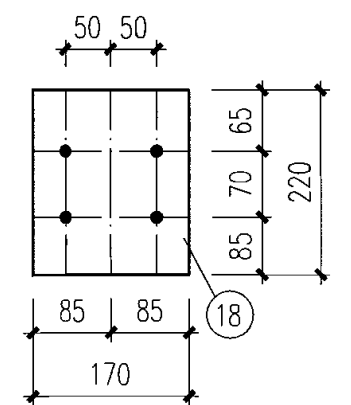
FGWJ12-1 A、C、D



C 节点偏心大样

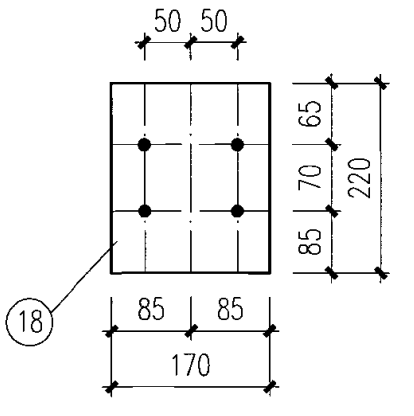
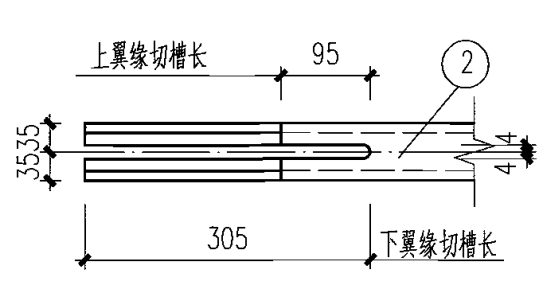
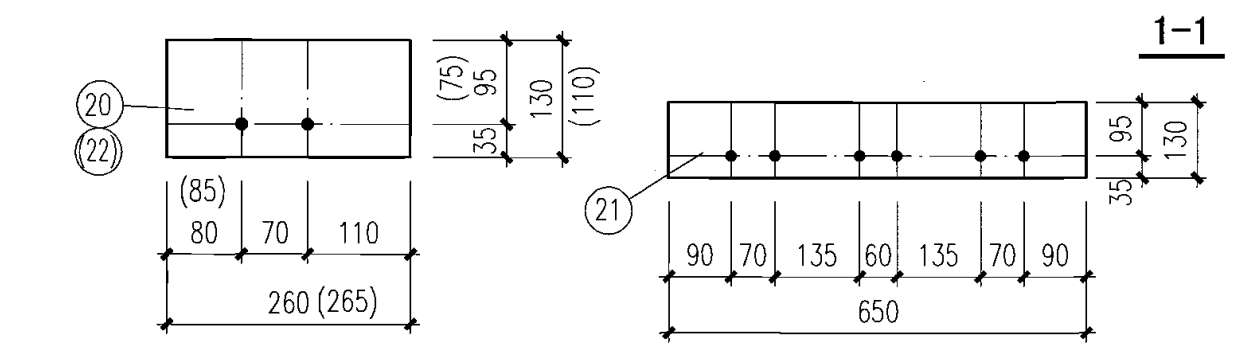
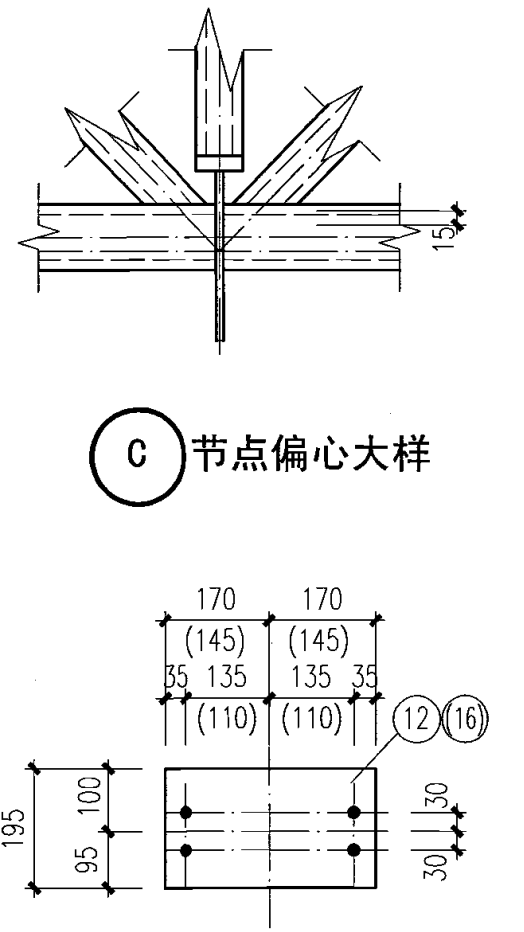
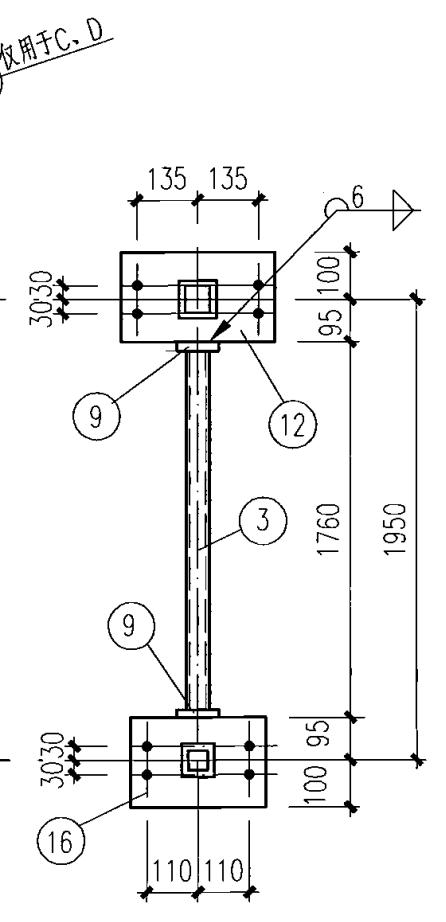
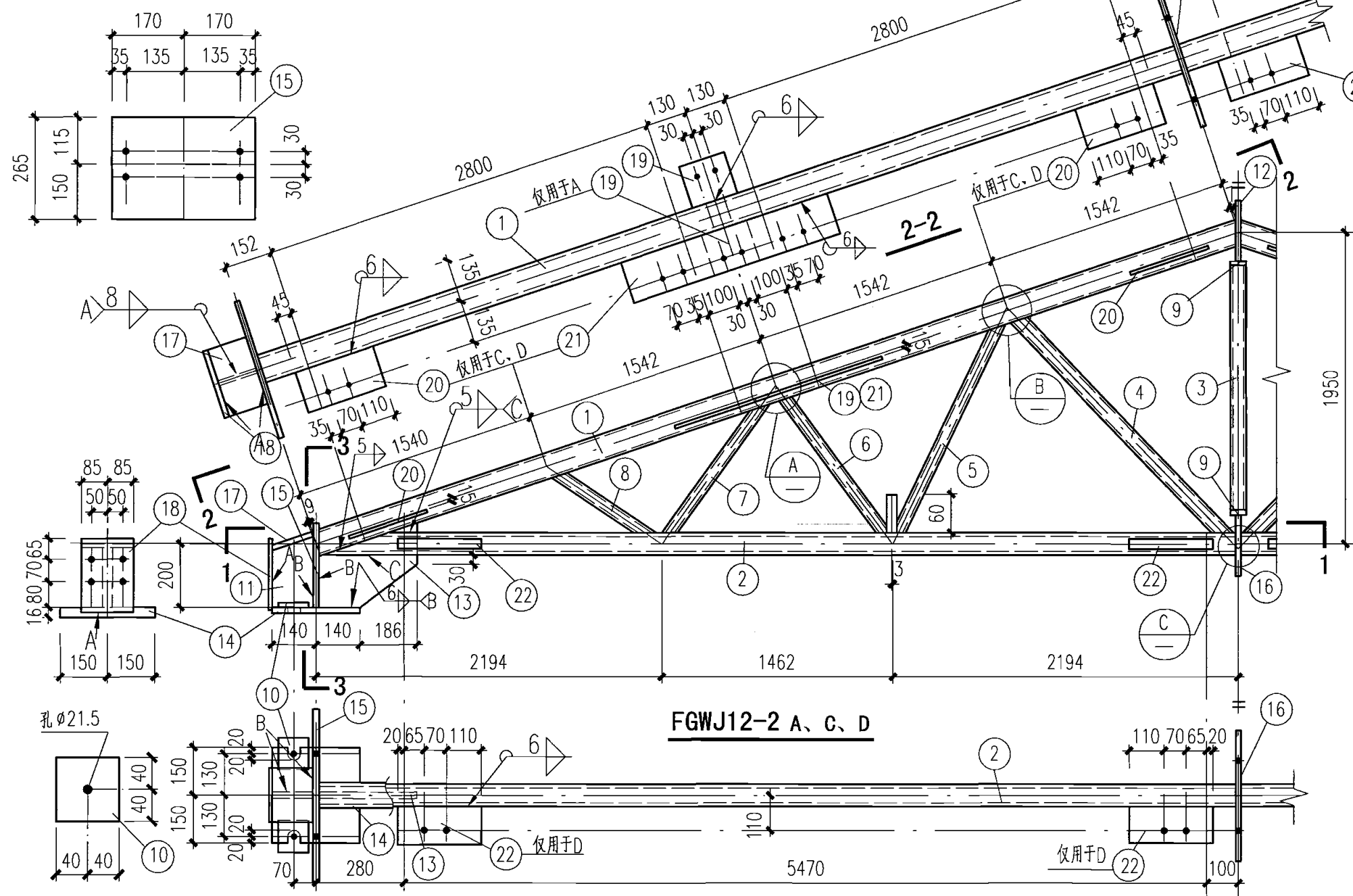
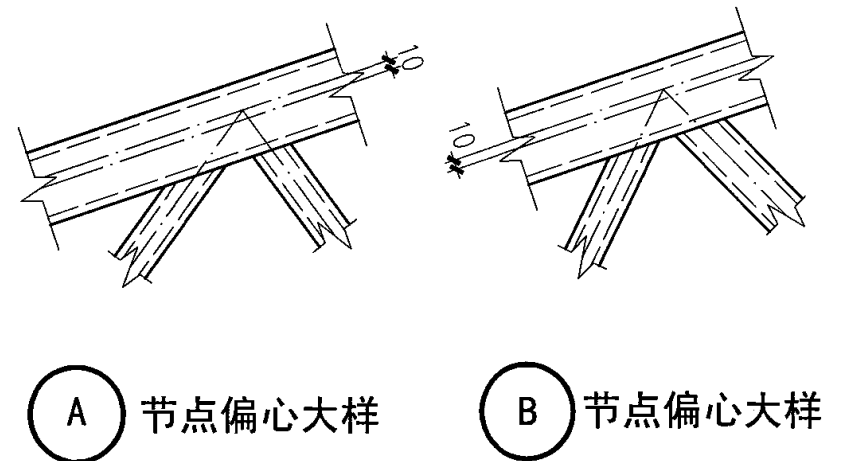
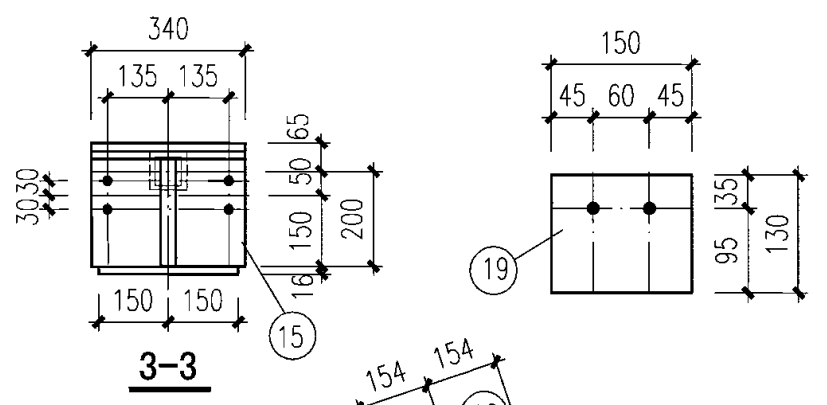
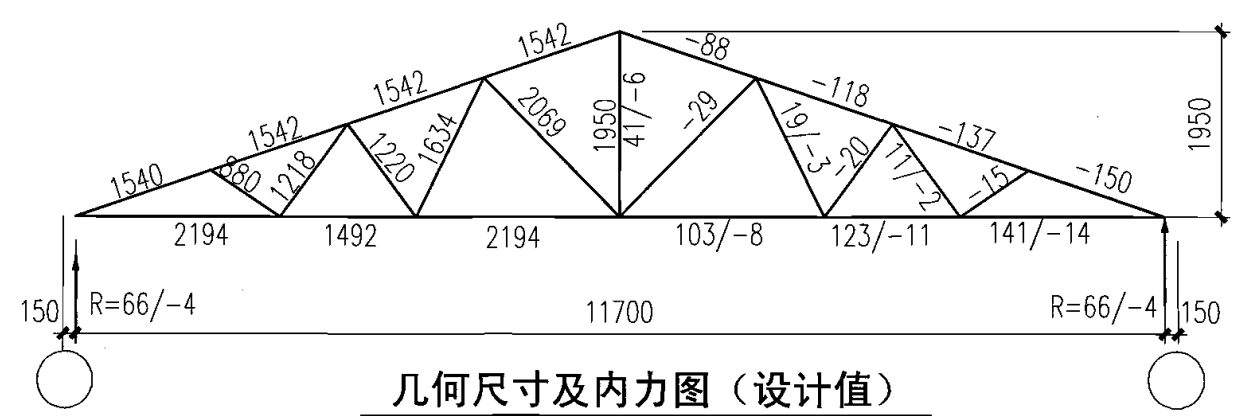


②号杆上、下翼缘切槽详图



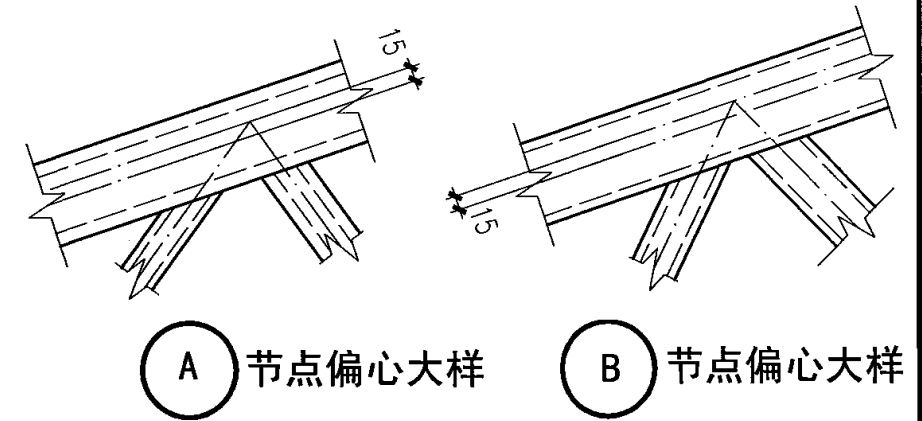
注: 材料表及注见本图集第94页。

FGWJ12-1 A、C、D 详图				图集号	06SG517-1
审核	朱丹	校对	徐瑞	设计	赵奕程 赵奕程
页	88				

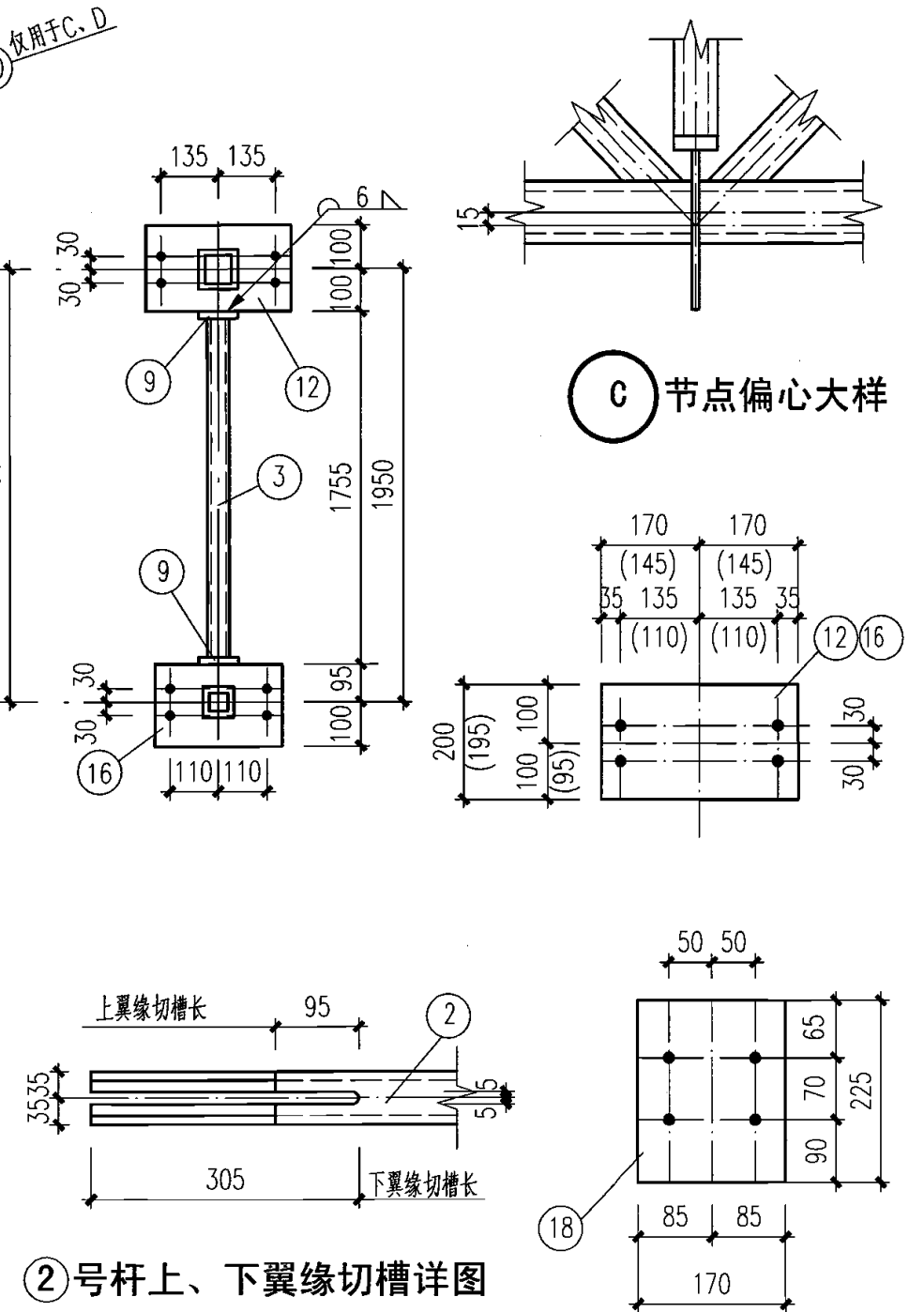


注：材料表及注见本图集第94页。

FGWJ12-2 A、C、D 详图						图集号	06SG517-1
审核	朱丹	校对	徐瑞	设计	赵奕程	页	89



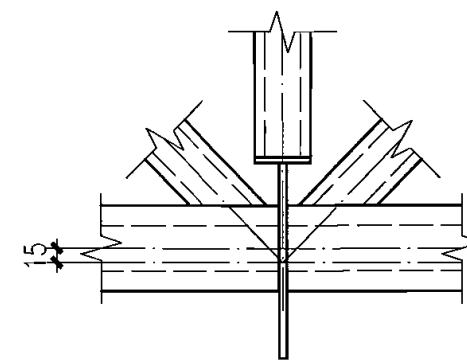
3-3



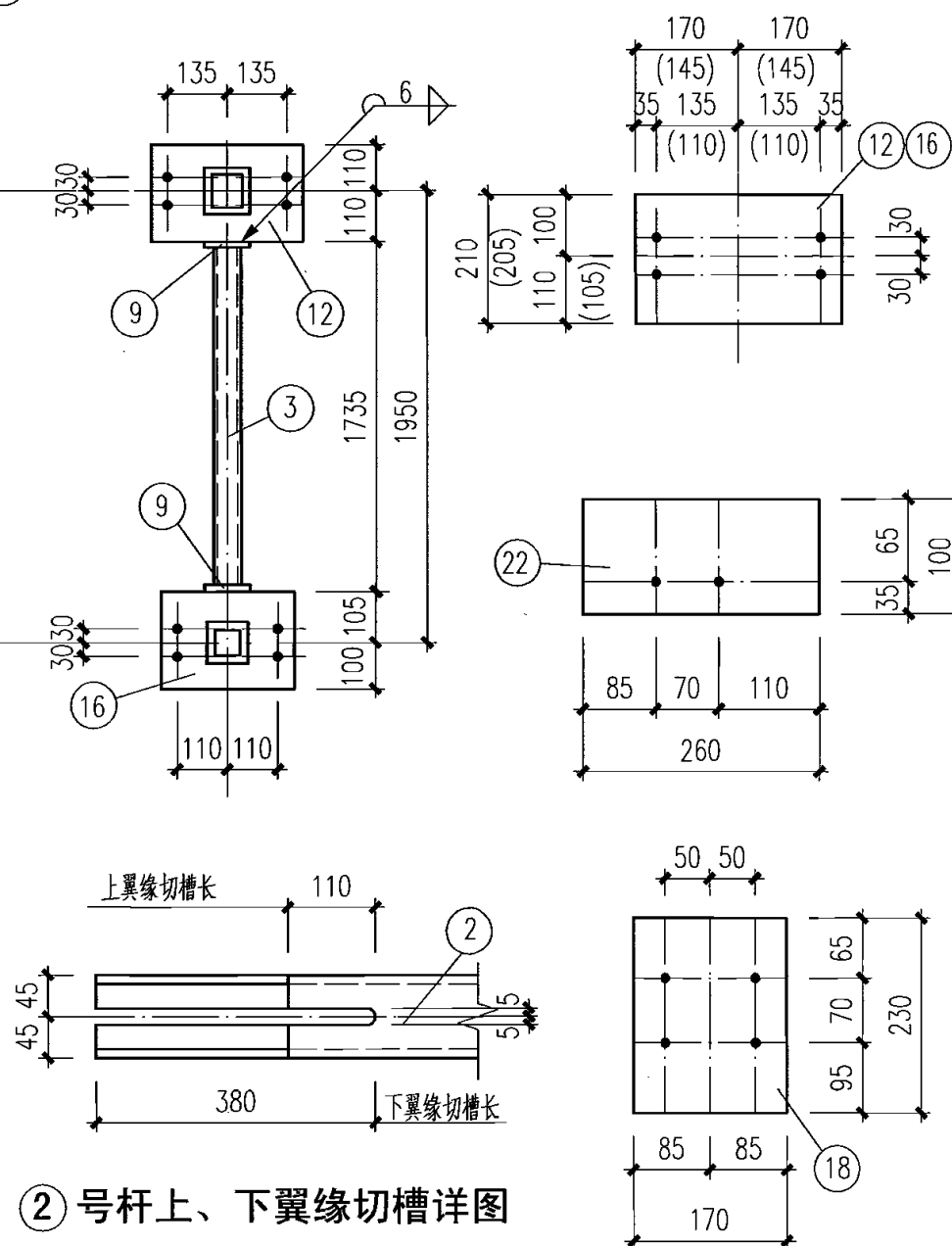
FGWJ12-3 A、C、D详图

图集号	06SG517-1
-----	-----------

审核	朱丹		校对	徐瑞		设计	赵奕程	赵奕程	页	90
----	----	---	----	----	---	----	-----	-----	---	----

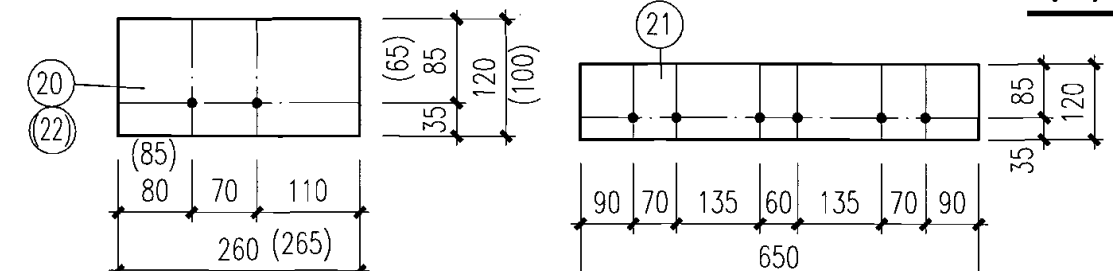
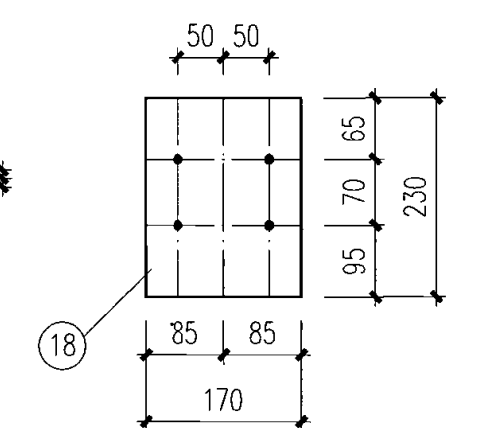
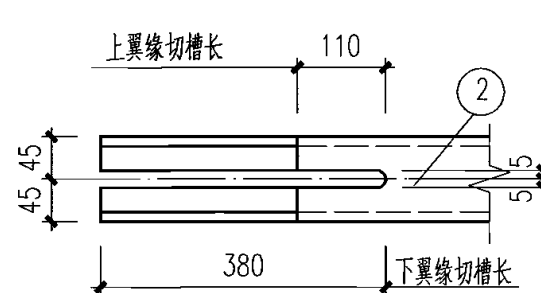
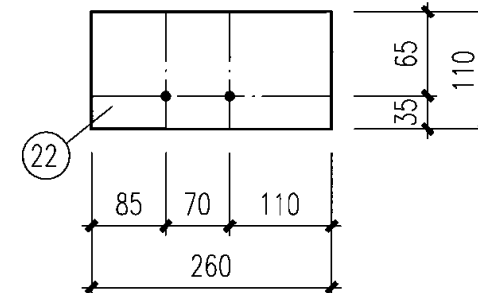
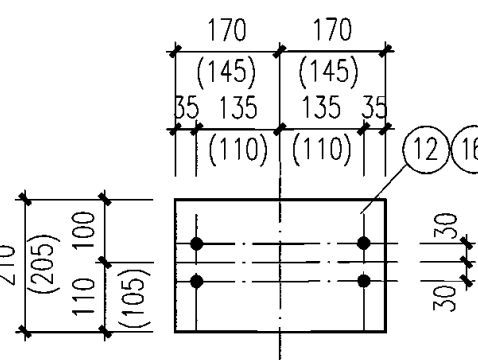
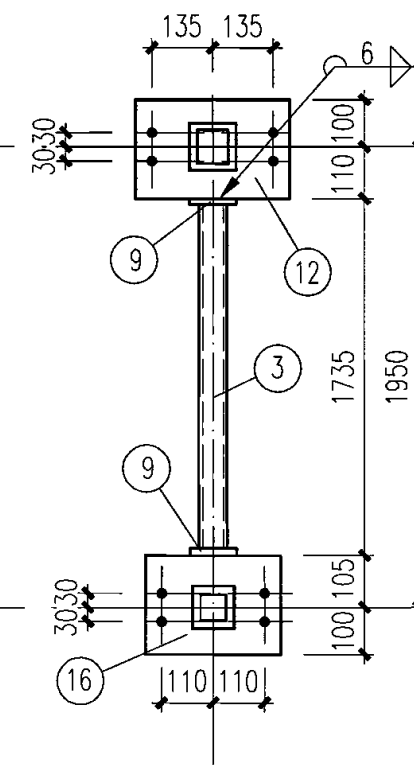
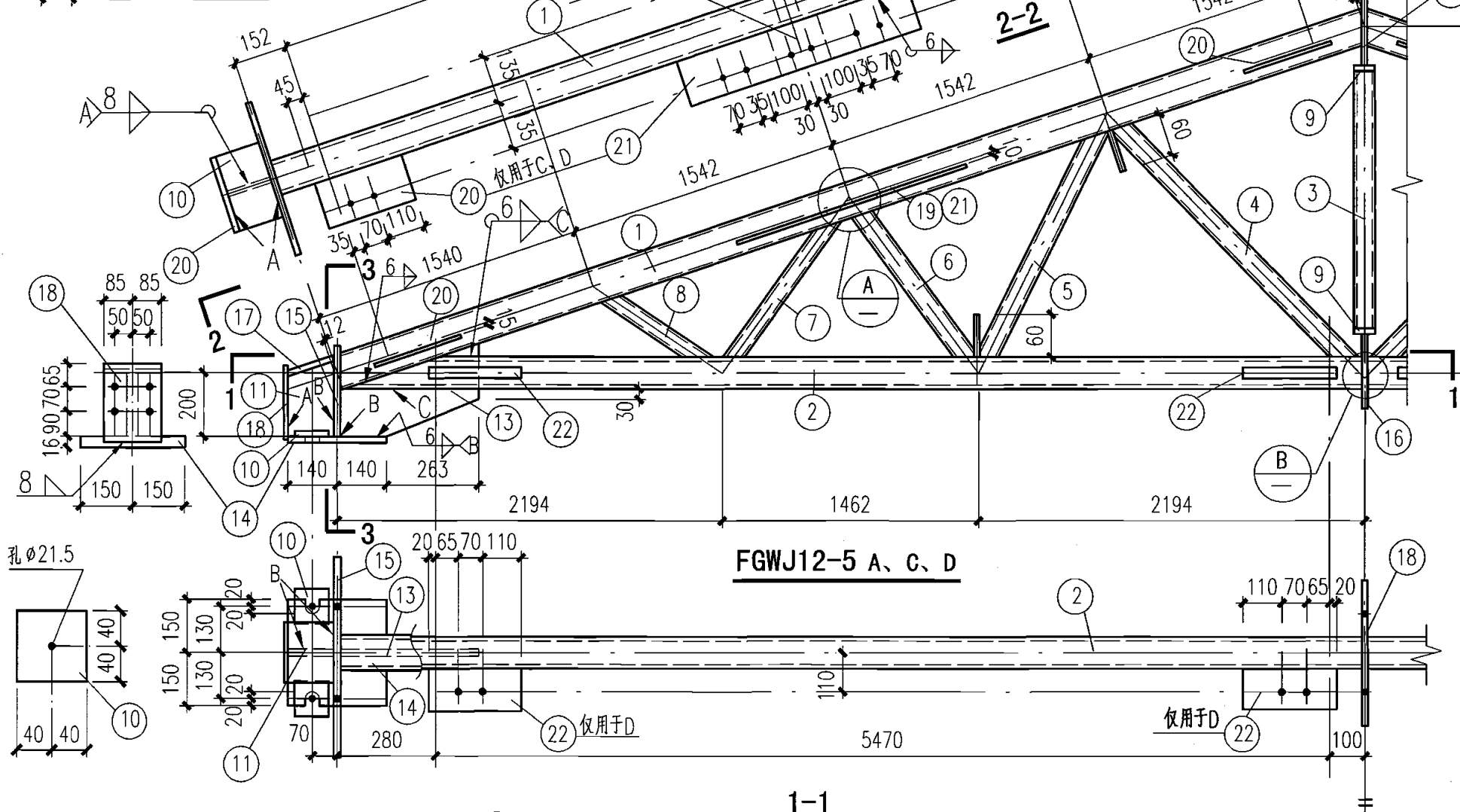
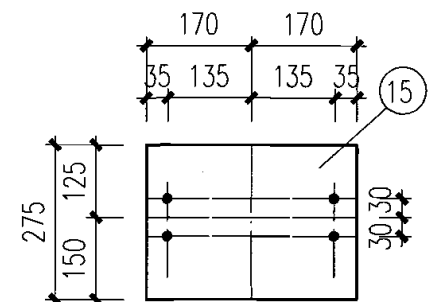
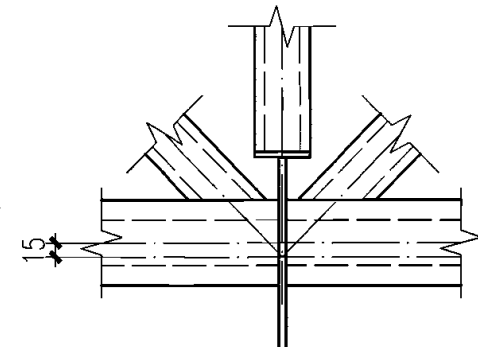
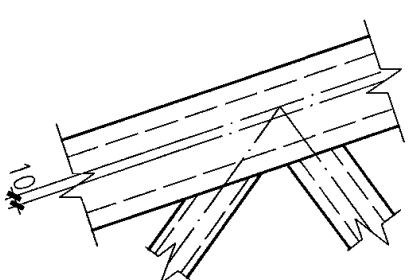
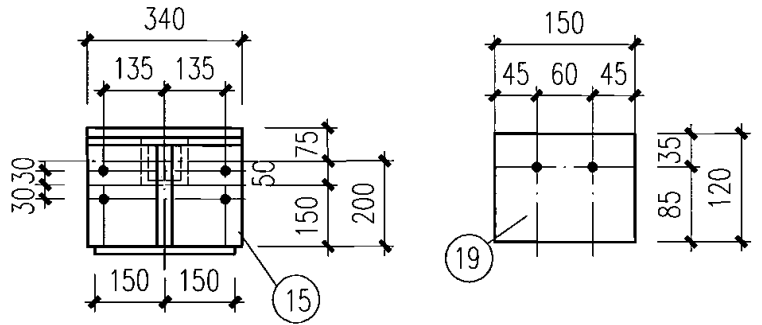
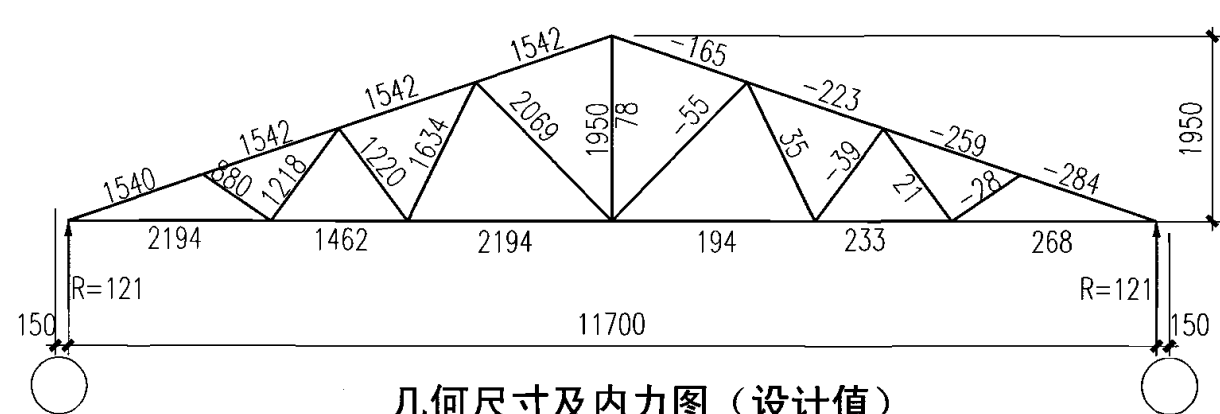


B 节点偏心大样



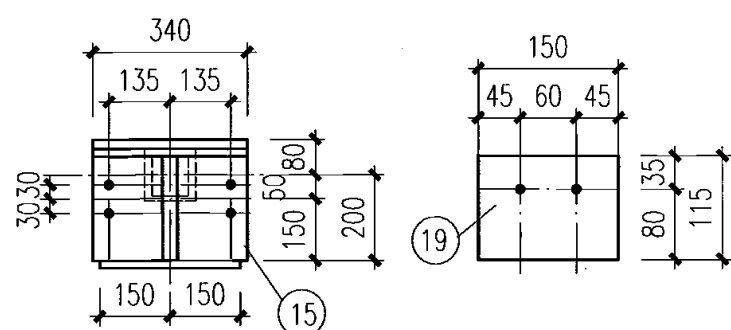
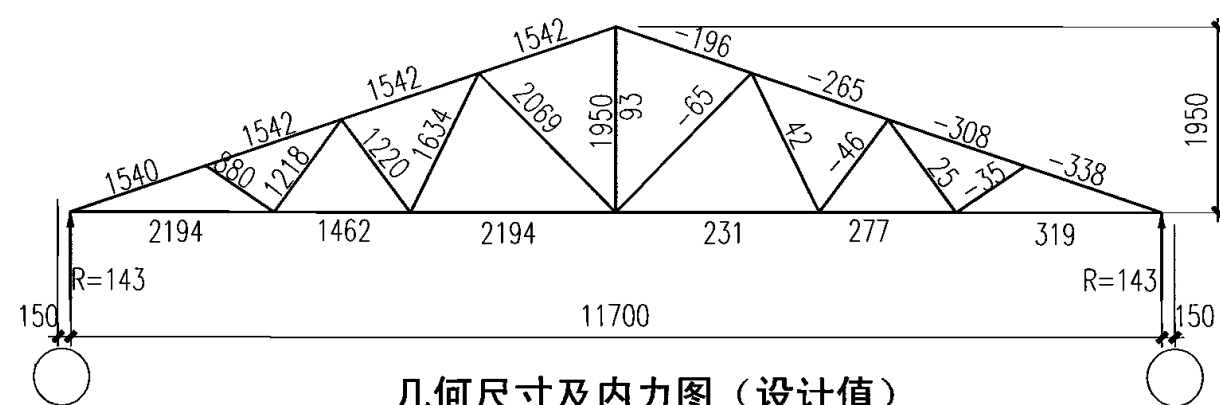
②号杆上、下翼缘切槽详图

91



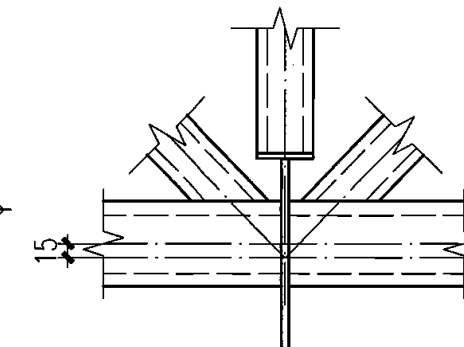
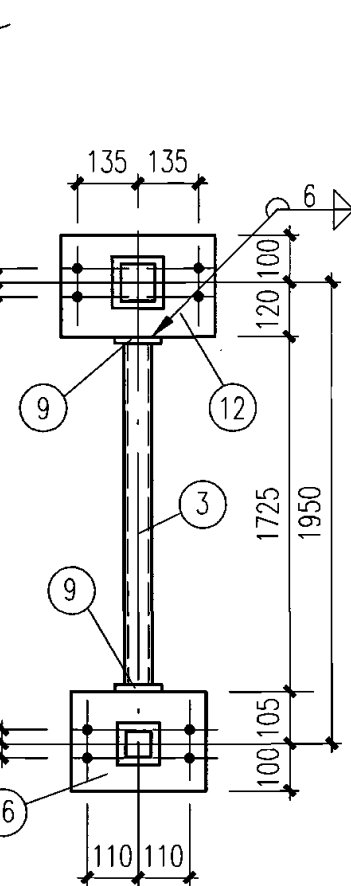
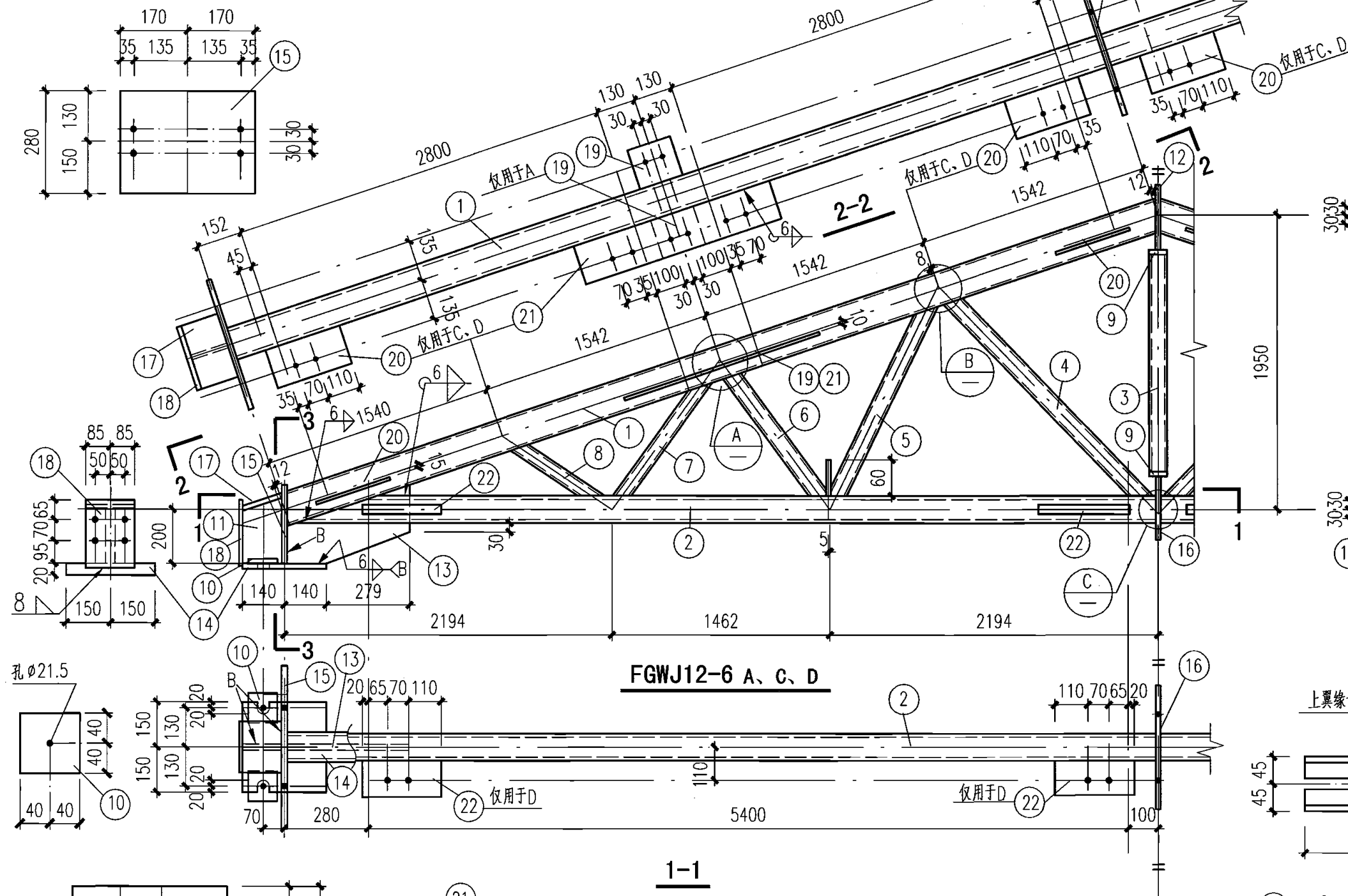
注:材料表及注见本图集第95页。

FGWJ12-5 A、C、D 详图				图集号	06SG517-1
审核	朱丹	校对	徐瑞	设计	赵奕程 赵奕程
页	92				

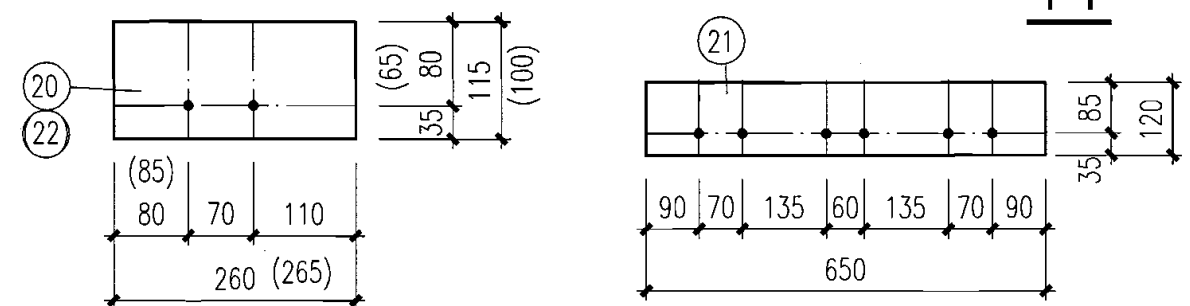
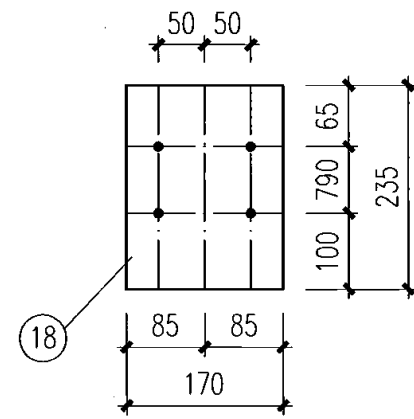
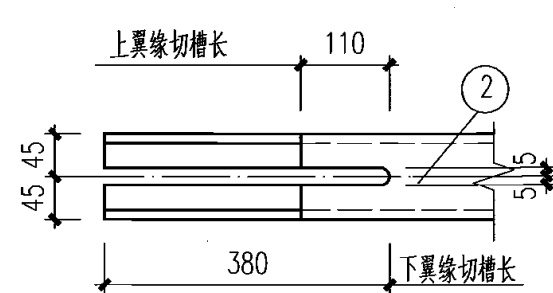
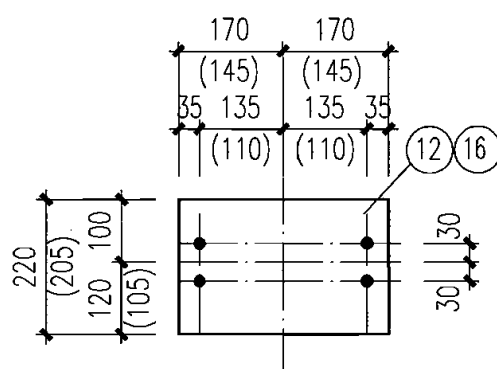


A 节点偏心大样

B 节点偏心大样



C 节点偏心大样



注:材料表及注见本图集第95页。

FGWJ12-6 A、C、D 详图						图集号	06SG517-1
审核	朱丹	校对	徐瑞	设计	赵奕程	页	93

材 料 表								
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(Kg) 合计
				正	反	每个	共计	
FGWJ12-1A	1	F80×4	6182	2		57.0	114.0	297
	2	F60×3	5844	2		30.3	60.6	
	3	F40×2.5	1748	1		4.9	4.9	
	4	F40×2.5	2069	2		5.8	11.6	
	5	F30×2	1634	2		2.7	5.4	
	6	F30×2	1220	2		2.0	4.0	
	7	F30×2	1218	2		2.0	4.0	
	8	F30×2	880	2		1.5	3.0	
	9	-40×6	80	2		0.2	0.4	
	10	-80×16	80	4		0.8	3.2	
	11	-136×8	230	2		2.0	4.0	
	12	-195×12	340	1		6.2	6.2	
	13	-260×8	302	2		4.9	9.8	
	14	-280×16	300	2		10.6	21.2	
	15	-265×8	340	2		5.7	11.4	
	16	-195×12	290	1		5.3	5.3	
	17	-148×10	170	2		2.0	4.0	
	18	-170X10	220	2		2.9	5.8	
	19	-130×8	150	4		1.2	4.8	
	B1	-130×6	190	10		1.2	12.0	
FGWJ12-1c	1~18、B1同FGWJ12-1A							314
	19	-130×8	150	2		1.2	2.4	
	20	-130×8	260	4		2.1	8.4	
	21	-130×8	650	2		5.3	10.6	
FGWJ12-1b	1~18、B1同FGWJ12-1A							322
	19	-130×8	150	2		1.2	2.4	
	20	-130×8	260	4		2.1	8.4	
	21	-130×8	650	2		5.3	10.6	
	22	-115×8	265	4		1.9	7.6	

材 料 表								
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(Kg) 合计
				正	反	每个	共计	
FGWJ12-2A	1	F80×5	6182	2		69.7	139.4	362
	2	F70×4	5844	2		46.6	93.2	
	3	F50×2	1748	1		4.9	4.9	
	4	F50×2	2069	2		6.1	12.2	
	5	F40×2	1634	2		3.8	7.6	
	6	F40×2	1220	2		2.8	5.6	
	7	F40×2	1218	2		2.8	5.6	
	8	F40×2	880	2		2.0	4.0	
	9	-50×6	90	2		0.2	0.4	
	10	-80×16	80	4		0.8	3.2	
	11	-136×8	230	2		2.0	4.0	
	12	-195×12	340	1		6.2	6.2	
	13	-267×8	322	2		5.4	10.8	
	14	-280×16	300	2		10.6	21.2	
	15	-265×8	340	2		5.7	11.4	
	16	-195×12	290	1		5.3	5.3	
	17	-147×10	170	2		2.0	4.0	
	18	-170×10	220	2		2.9	5.8	
	19	-130×8	150	4		1.2	4.8	
	B1	-130×6	190	10		1.2	12.0	
FGWJ12-2c	1~18、B1同FGWJ12-2A							379
	19	-130×8	150	2		1.2	2.4	
	20	-130×8	260	4		2.1	8.4	
	21	-130×8	650	2		5.3	10.6	
FGWJ12-2b	1~18、B1同FGWJ12-2A							382
	19	-130×8	150	2		1.2	2.4	
	20	-130×8	260	4		2.0	8.0	
	21	-130×8	650	2		5.1	10.2	
	22	-110×8	265	2		1.8	3.6	

材 料 表								
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(Kg) 合计
				正	反	每个	共计	
FGWJ12-3A	1	F90×5	6186	2		79.4	158.8	374
	2	F70×4	5844	2		46.6	93.2	
	3	F50×2	1743	1		5.1	5.1	
	4	F50×2	2069	2		6.1	12.2	
	5	F50×2	1634	2		3.8	7.6	
	6	F50×2	1220	2		2.8	5.6	
	7	F40×2	1218	2		2.8	5.6	
	8	F40×2	880	2		2.0	4.0	
	9	-50×6	90	2		0.2	0.4	
	10	-80×16	80	4		0.8	3.2	
	11	-135×10	235	2		2.5	5.0	
	12	-200×12	340	1		6.4	6.4	
	13	-267×10	337	2		7.1	14.2	
	14	-280×16	300	2		10.6	21.2	
	15	-270×8	340	2		5.8	11.6	
	16	-195×12	290	1		5.3	5.3	
	17	-147×10	170	2		2.0	4.0	
	18	-170×10	225	2		2.9	5.8	
	19	-125×8	150	4		1.2	4.8	
	FGWJ12-3c	1~18 同FGWJ12-3A						
19		-125×8	150	2		1.2	2.4	
20		-125×8	260	4		2.0	8.0	
21		-125×8	650	2		5.1	10.2	
FGWJ12-3b	1~18 同FGWJ12-3A							394
	19	-125×8	150	2		1.2	2.4	
	20	-125×8	260	4		2.0	8.0	
	21	-125×8	650	2		5.1	10.2	
	22	-110×8	265	2		1.8	3.6	

注:

1.屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊，支座处上、下弦杆为相贯焊，其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-2

2.上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接，具体要求见本图集总说明第8.2条。

3.杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。

4.未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。

5.内力数值为控制截面设计值，单位为kN。“+”为拉力，“-”为压力。

6.支座反力数值为控制设计值，单位为kN。对下部柱而言“+”为“-”压力为拉力。

7.⑬号件为端板，用于有悬挑时，见本图集第32页详图①。

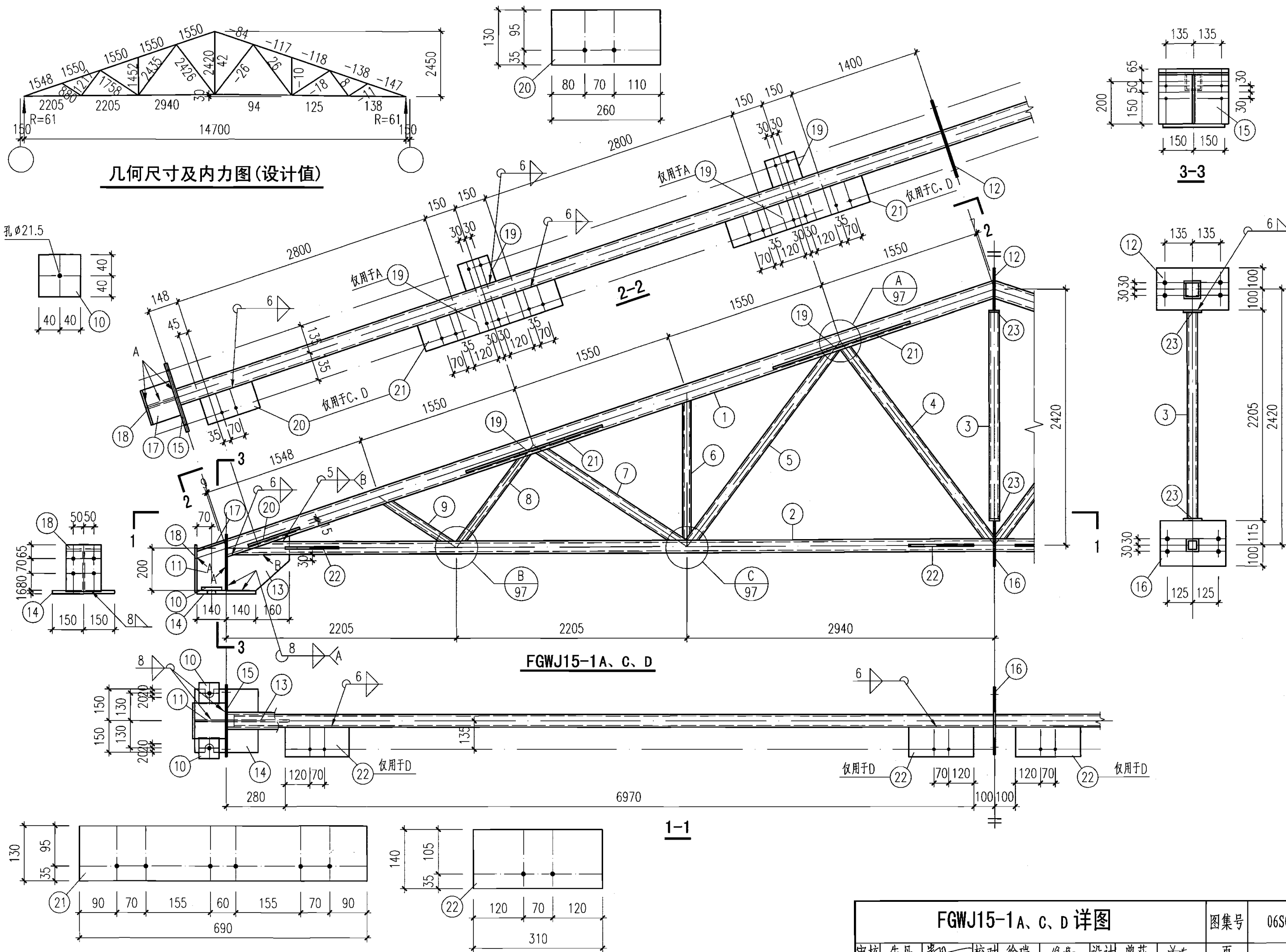
8.未注明的焊缝均沿搭接长度满焊，焊缝厚度为6mm。

9.B1位置见本图集第27页。

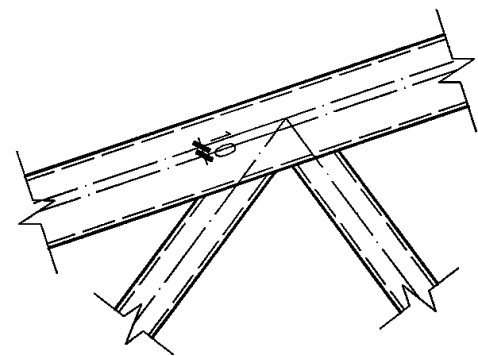
材 料 表								材 料 表								材 料 表												
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(Kg) 合计	构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(Kg) 合计	构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(Kg) 合计		
				正	反	每个	共计						正	反	每个	共计						正	反	每个	共计			
FGWJ12-4A	1	F100×5	6189	2		89.2	178.4	453	FGWJ12-5A	1	F100×6	6189	2		105.1	210.2	513	FGWJ12-6A	1	F110×6	6190	2		116.8	233.6	578		
	2	F90×4	5844	2		61.2	122.4			2	F90×5	5844	2		75.0	150.0			2	F90×6	5844	2		88.2	176.4			
	3	F60×2.5	1723	1		7.6	7.6			3	F60×2.5	1723	1		7.6	7.6			3	F60×2.5	1713	1		7.5	7.5			
	4	F60×2.5	2069	2		9.1	18.2			4	F60×2.5	2069	2		9.1	18.2			4	F60×2.5	2069	2		9.1	18.2			
	5	F60×2.5	1634	2		7.2	14.4			5	F60×2.5	1634	2		7.2	14.4			5	F60×2.5	1634	2		7.2	14.4			
	6	F60×2.5	1220	2		5.4	10.8			6	F60×2.5	1220	2		5.4	10.8			6	F60×2.5	1220	2		5.4	10.8			
	7	F50×2	1218	2		3.6	7.2			7	F50×2	1218	2		3.6	7.2			7	F50×2	1218	2		3.6	7.2			
	8	F50×2	880	2		2.6	5.2			8	F50×2	880	2		2.6	5.2			8	F50×2	880	2		2.6	5.2			
	9	-60×6	100	2		0.3	0.6			9	-60×6	100	2		0.3	0.6			9	-60×6	100	2		0.3	0.6			
	10	-80×16	80	4		0.8	3.2			10	-80×16	80	4		0.8	3.2			10	-80×20	80	4		1.0	4.0			
	11	-135×10	240	2		2.5	5.0			11	-135×10	240	2		2.5	5.0			11	-134×12	245	2		3.1	6.2			
	12	-210×12	340	1		6.7	6.7			12	-210×12	340	1		6.7	6.7			12	-220×12	340	1		7.0	7.0			
	13	-282×10	398	2		8.8	17.6			13	-282×10	398	2		8.8	17.6			13	-282×12	413	2		11.0	22.0			
	14	-280×16	300	2		10.6	21.2			14	-280×16	300	2		10.6	21.2			14	-280×20	300	2		13.2	26.4			
	15	-275×10	340	2		7.3	14.6			15	-275×10	340	2		7.3	14.6			15	-280×12	340	2		9.0	18.0			
	16	-205×12	290	1		5.6	5.6			16	-205×12	290	1		5.6	5.6			16	-205×12	290	1		5.6	5.6			
	17	-142×10	170	2		1.9	3.8			17	-142×10	170	2		1.9	3.8			17	-141×10	170	2		1.9	3.8			
	18	-170×10	230	2		3.1	6.2			18	-170×10	230	2		3.1	6.2			18	-170×10	235	2		3.1	6.2			
	19	-120×8	150	4		1.1	4.4			19	-120×8	150	4		1.1	4.4			19	-115×8	150	4		1.1	4.4			
FGWJ12-4c	1~18 同FGWJ12-1A							469	FGWJ12-5c	1~18 同FGWJ12-5A							529	FGWJ12-6c	1~18 同FGWJ12-6A							593		
	19	-120×8	150	2		1.1	2.2			19	-120×8	150	2		1.1	2.2			19	-115×8	150	2		1.1	2.2			
	20	-120×8	260	4		2.0	8.0			20	-120×8	260	4		2.0	8.0			20	-115×8	260	4		1.9	7.6			
	21	-120×8	650	2		4.9	9.8			21	-120×8	650	2		4.9	9.8			21	-115×8	650	2		4.7	9.4			
FGWJ12-4d	1~18、B1同FGWJ12-1A							476	FGWJ12-5d	1~18、B1 同FGWJ12-5A							536	FGWJ12-6d	1~18、B1同FGWJ12-6A							600		
	19	-120×8	150	2		1.1	2.2			19	-120×8	150	2		1.1	2.2			19	-115×8	150	2		1.1	2.2			
	20	-120×8	260	4		2.0	8.0			20	-120×8	260	4		2.0	8.0			20	-115×8	260	4		1.9	7.6			
	21	-120×8	690	2		4.9	9.8			21	-120×8	690	2		4.9	9.8			21	-115×8	690	2		4.7	9.4			
	22	-100×8	265	4		1.7	6.8			22	-100×8	265	4		1.7	6.8			22	-100×8	265	4		1.7	6.8			

注:

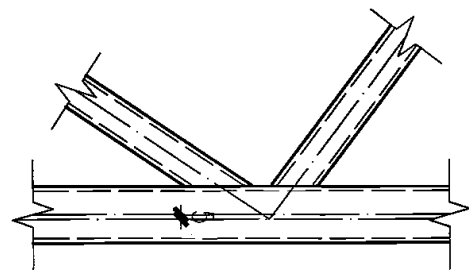
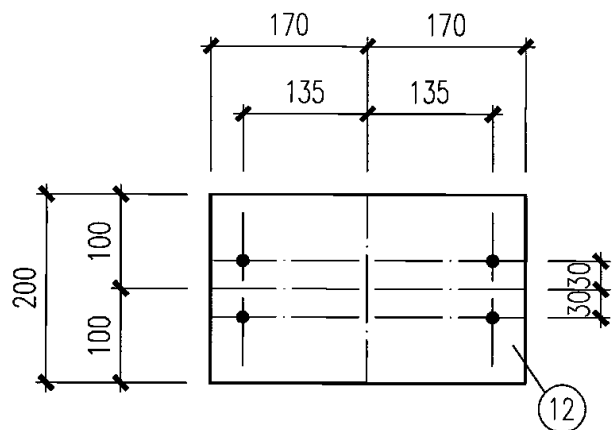
- 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊，支座处上、下弦杆为相贯焊，其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-2
- 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接，具体要求见本图集总说明第8.2条。
- 杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
- 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
- 内力数值为控制截面设计值，单位为kN。“+”为拉力，“-”为压力。
- 支座反力数值为控制设计值，单位为kN。对下部柱而言“+”为压力，“-”为拉力。
- ⑱号件为端板，用于有悬挑时，见本图集第32页详图①。
- 未注明的焊缝均沿搭接长度满焊，焊缝厚度为6mm。
- B1位置见本图集第27页。



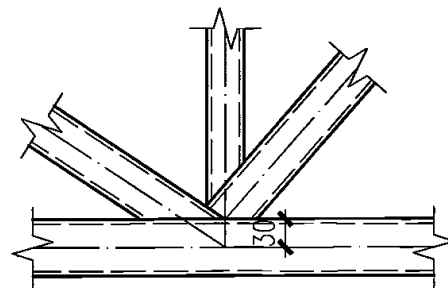
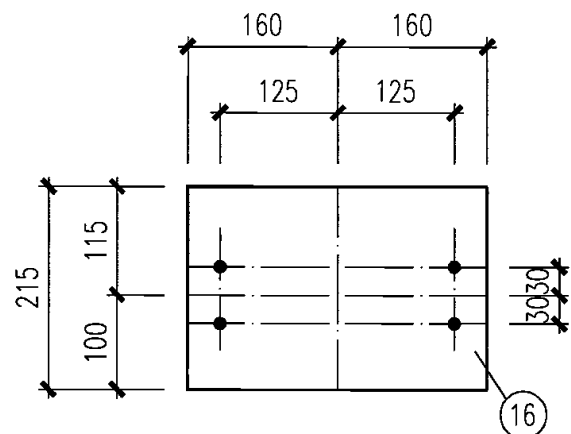
FGWJ15-1A、C、D 详图								图集号	06SG517-1
审核	朱丹	校对	徐瑞	设计	曾获	增款	页	96	



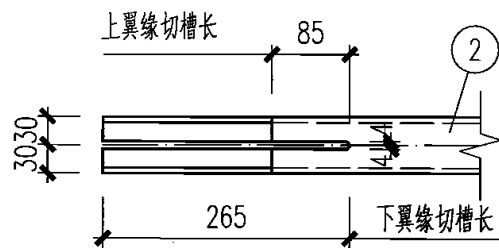
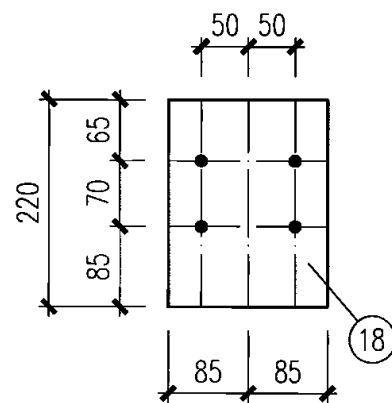
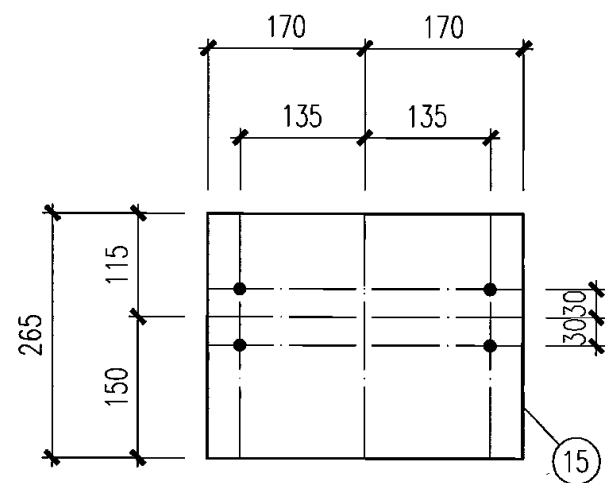
A 节点偏心大样



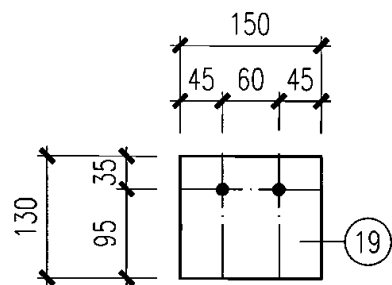
B 节点偏心大样



C 节点偏心大样



②号杆上、下翼缘切槽详图



注:

- 1.屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-2。
- 2.上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
- 3.杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
- 4.未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
- 5.内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
- 6.支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力, “-”为拉力。
- 7.⑱号件为端板, 用于有悬挑时, 见本图集第32页详图①。
- 8.B1位置见本图集第27页。

材料表

构件编号	零件号	截面	长度(mm)	数量		重量		(kg)
				正	反	每个	共计	
FGWJ15-1A	1	F80×5	7764	2		87.2	174.4	432
	2	F60×4	7344	2		49.3	98.6	
	3	F50×2	2193	1		6.4	6.4	
	4	F50×2	2426	2		7.1	14.2	
	5	F50×2	2435	2		7.1	14.2	
	6	F40×2	1452	2		3.3	6.6	
	7	F50×2	1758	2		5.2	10.4	
	8	F40×2	1217	2		2.8	5.6	
	9	F40×2	880	2		2.0	4.0	
	10	-80×16	80	4		0.8	3.2	
	11	-136×10	230	2		2.5	5.0	
	12	-200×12	340	1		6.4	6.4	
	13	-268×8	294	2		4.8	9.6	
	14	-280×16	300	2		10.6	21.2	
	15	-265×8	340	2		5.7	11.4	
	16	-215×12	320	1		6.5	6.5	
	17	-142×10	170	2		1.9	3.8	
	18	-170×10	220	2		2.9	5.8	
	19	-130×8	150	8		1.2	9.6	
	23	-50×6	90	2		0.2	0.4	
	B1	-130×6	190	12		1.2	14.4	
FGWJ15-1c	1~18、23、B1同FGWJ15-1A							454
	19	-130×8	150	4		1.2	4.8	
	20	-130×8	260	2		2.1	4.2	
	21	-130×8	690	4		5.6	22.4	
FGWJ15-1b	1~21、23、B1同FGWJ15-1c							465
	22	-140×8	310	4		2.7	10.8	

FGWJ15-1A、C、D 详图

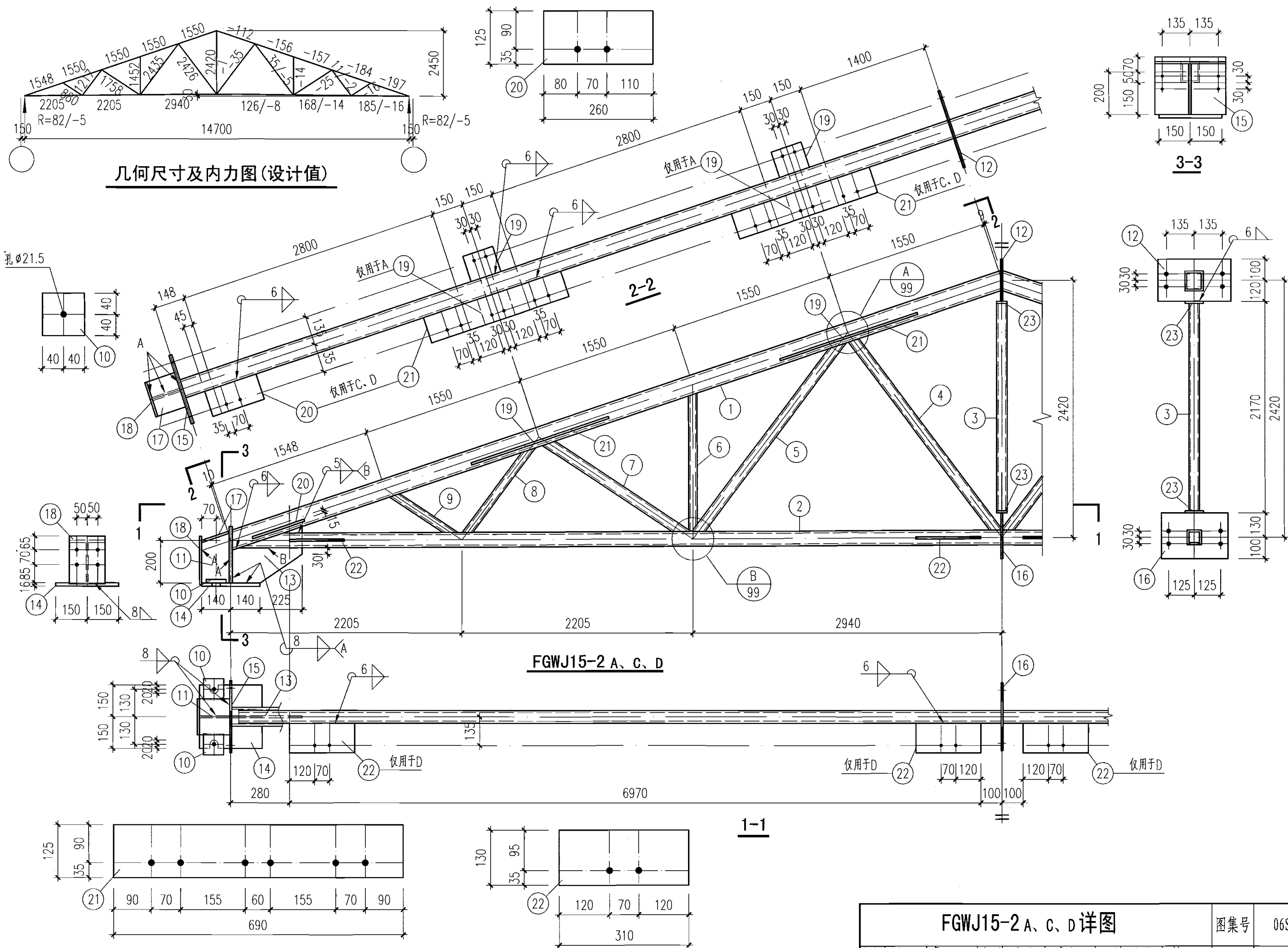
图集号

06SG517-1

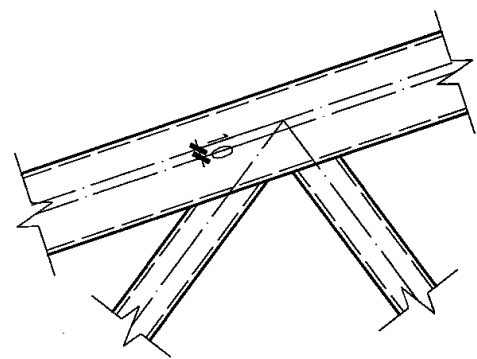
审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 曾获

页

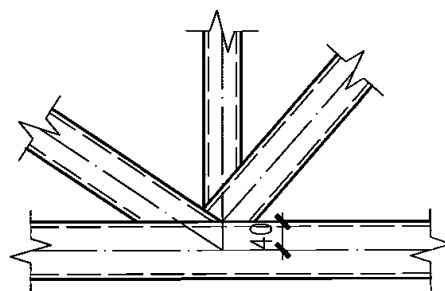
97



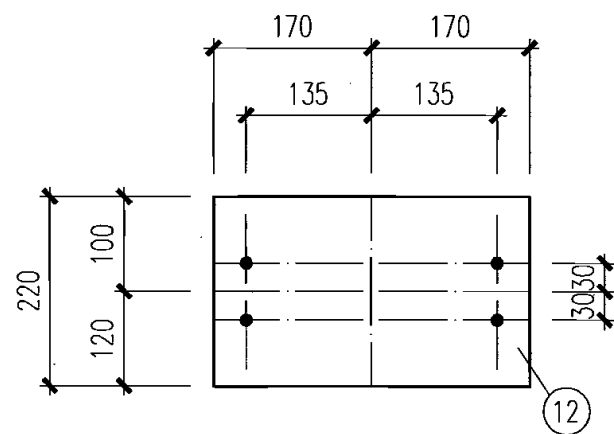
FGWJ15-2 A、C、D 详图								图集号	06SG517-1
审核	朱丹	校对	徐瑞	设计	曾获	页	98		



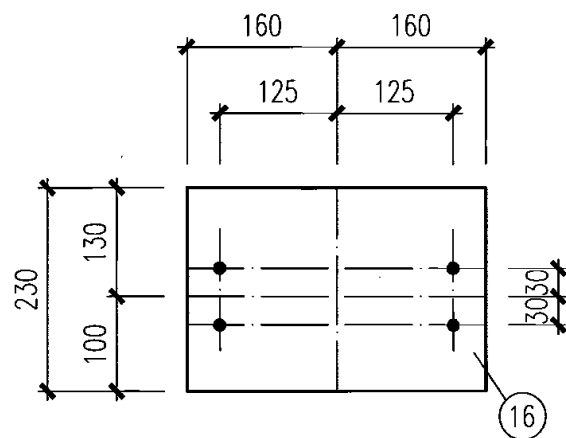
A 节点偏心大样



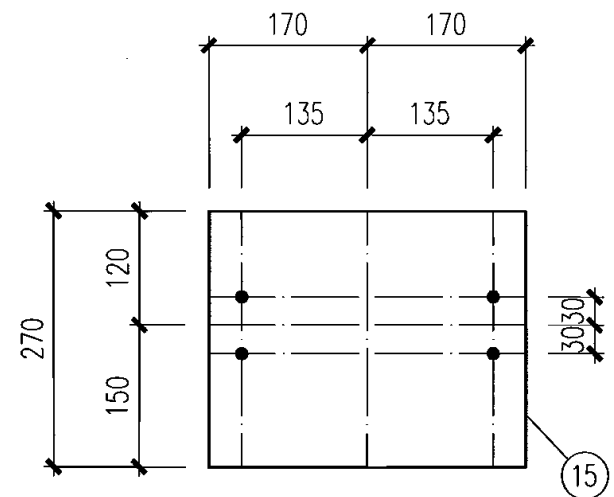
B 节点偏心大样



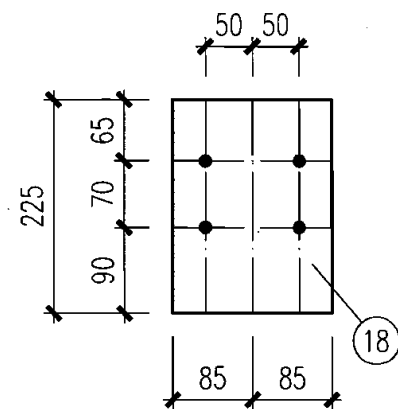
12



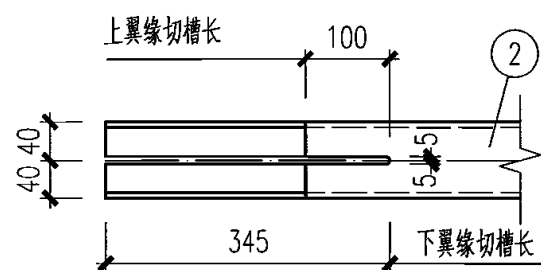
16



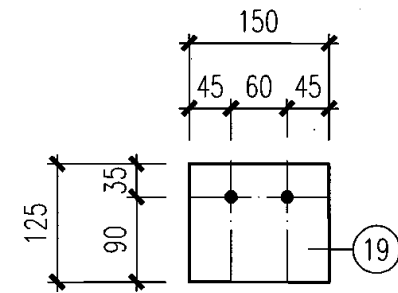
15



18



2号杆上、下翼缘切槽详图



19

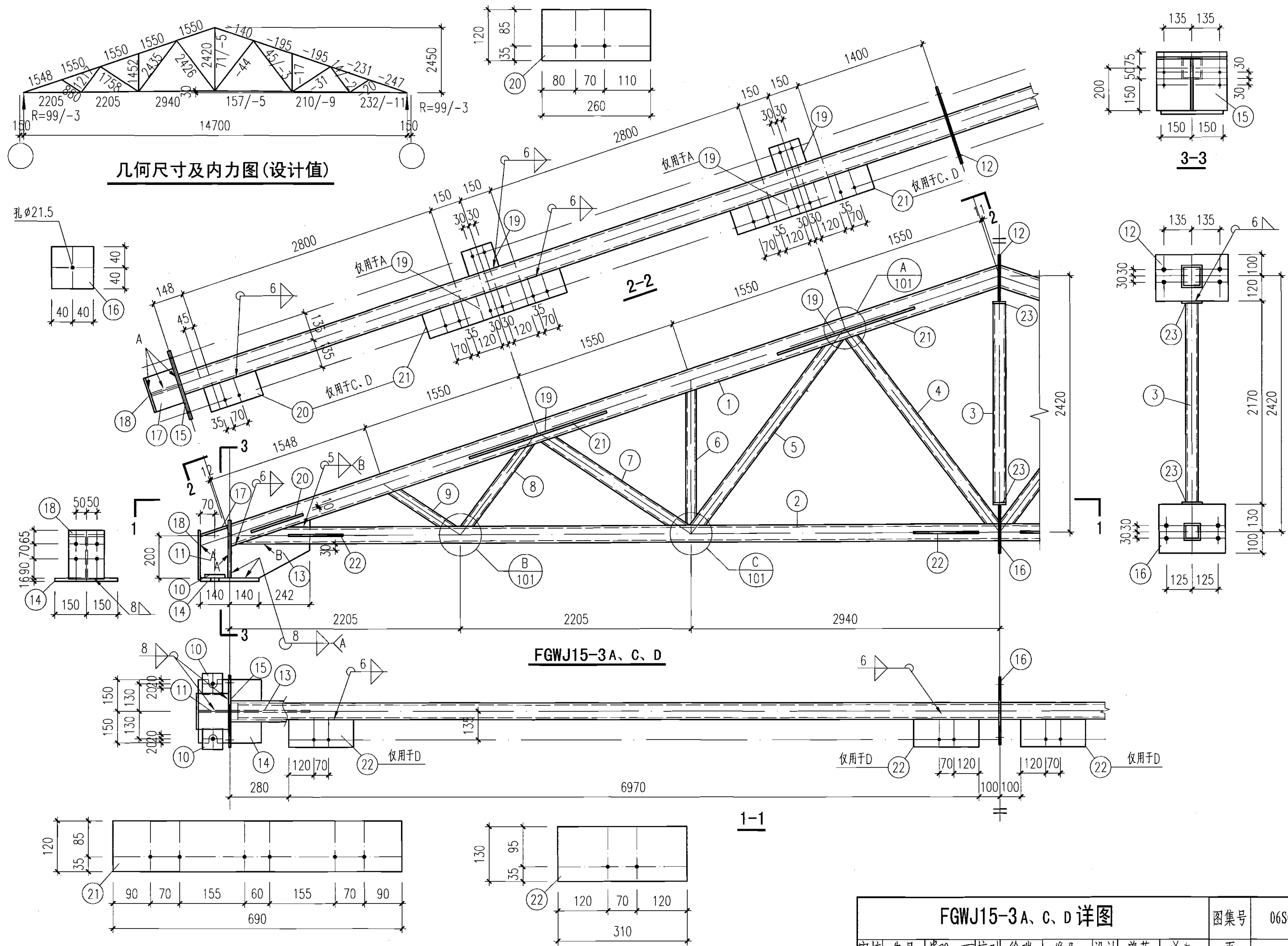
- 注:
1. 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-2。
 2. 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
 3. 杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
 4. 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
 5. 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
 6. 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力, “-”为拉力。
 7. (18) 号件为端板, 用于有悬挑时, 见本图集第32页详图(1)。
 8. B1位置见本图集第27页。

材料表

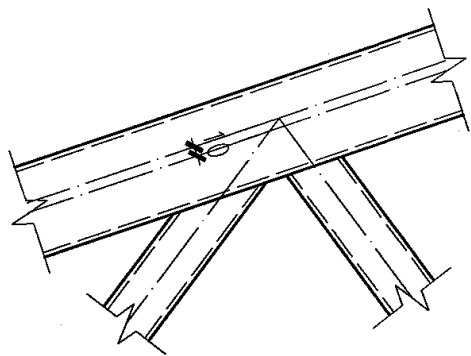
构件编号	零件号	截面	长度(mm)	数量		重量(kg)	
				正	反	每个	共计
FGWJ15-2A	1	F90×5	7767	2		99.3	198.6
	2	F80×4	7344	2		67.7	135.4
	3	F50×2.5	2158	1		7.8	7.8
	4	F50×2.5	2426	2		8.7	17.4
	5	F50×2.5	2435	2		8.8	17.6
	6	F40×2	1452	2		3.3	6.6
	7	F50×2.5	1758	2		6.3	12.6
	8	F40×2	1217	2		2.8	5.6
	9	F40×2	880	2		2.0	4.0
	10	-80×16	80	4		0.8	3.2
	11	-135×10	235	2		2.5	5.0
	12	-220×12	340	1		7.0	7.0
	13	-280×10	360	2		7.7	15.4
	14	-280×16	300	2		10.6	21.2
	15	-270×10	340	2		7.2	14.4
	16	-230×12	320	1		6.9	6.9
	17	-142×10	170	2		1.9	3.8
	18	-170×10	225	2		3.0	6.0
	19	-125×8	150	8		1.2	9.6
	23	-50×6	90	2		0.2	0.4
FGWJ15-2c	1~18、23同FGWJ15-2A						
	19	-125×8	150	4		1.2	4.8
	20	-125×8	260	2		2.0	4.0
	21	-125×8	690	4		5.4	21.7
FGWJ15-2d	1~21、23同FGWJ15-2c						
	22	-130×8	310	4		2.6	10.4

FGWJ15-2A、C、D详图

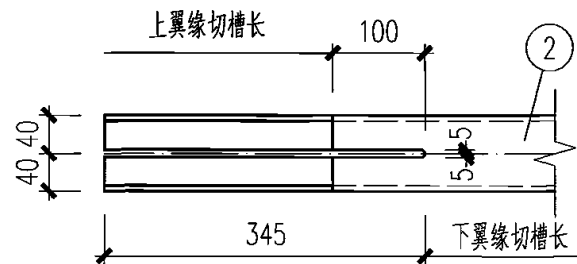
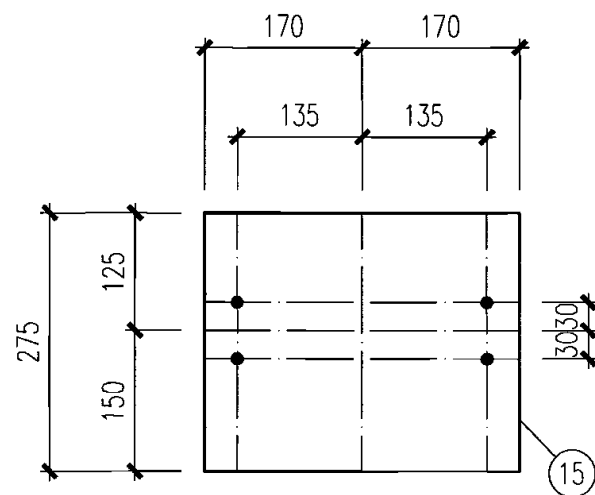
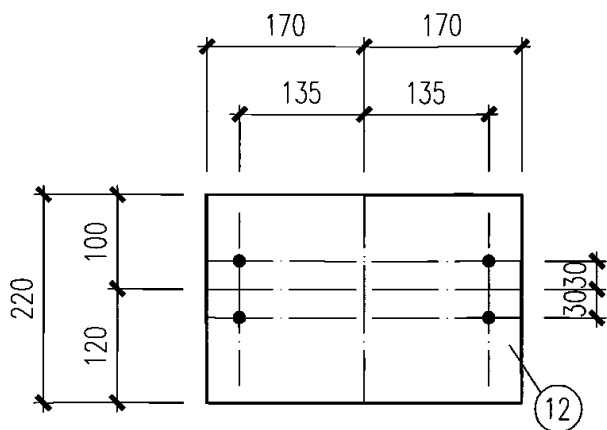
图集号 06SG517-1



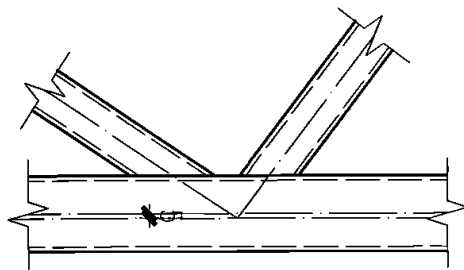
FGWJ15-3A, C, D 详图								图集号	06SG517-1
审核	朱丹	校对	徐瑞	徐瑞	设计	曾获	曾获	页	100



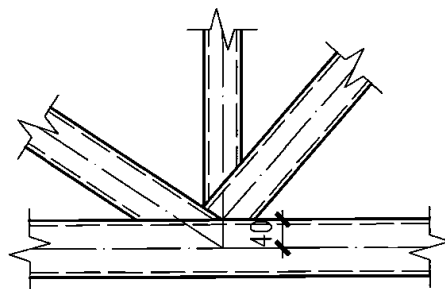
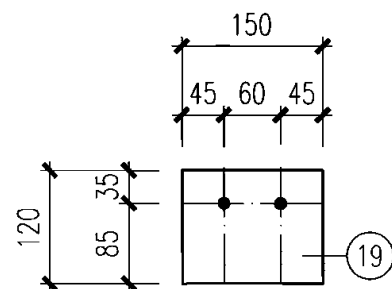
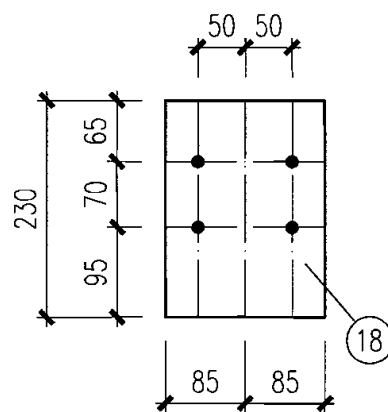
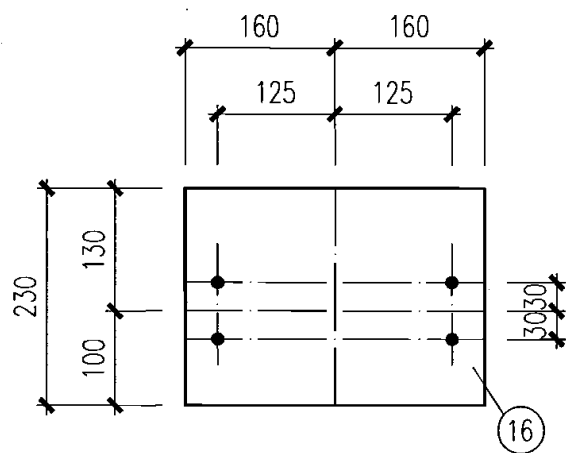
A 节点偏心大样



②号杆上、下翼缘切槽详图



B 节点偏心大样



C 节点偏心大样

注:

- 1.屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-2。
- 2.上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
- 3.杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
- 4.未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
- 5.内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
- 6.支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力, “-”为拉力。
- 7.⑮号件为端板, 用于有悬挑时, 见本图集第32页详图①。
- 8.B1位置见本图集第27页。

材 料 表

构件编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
FGWJ15-3A	1	F100×5	7771	2		111.5	223.0
	2	F80×5	7344	2		82.8	165.6
	3	F60×2.5	2158	1		9.5	9.5
	4	F60×2.5	2426	2		10.6	21.2
	5	F60×2.5	2435	2		10.7	21.4
	6	F50×2	1452	2		4.3	8.6
	7	F60×2.5	1758	2		7.7	15.4
	8	F50×2	1217	2		3.6	7.2
	9	F50×2	880	2		2.6	5.2
	10	-80×16	80	4		0.8	3.2
	11	-135×10	240	2		2.5	5.0
	12	-220×12	340	1		7.0	7.0
	13	-274×10	377	2		8.1	16.2
	14	-280×16	300	2		10.6	21.2
	15	-275×10	340	2		7.3	14.6
	16	-230×12	320	1		6.9	6.9
	17	-142×10	170	2		1.9	3.8
	18	-170×10	230	2		3.1	6.2
	19	-120×8	150	8		1.1	8.8
	23	-60×6	100	2		0.3	0.6
FGWJ15-3c	1~18, 23同FGWJ15-3A						
	19	-120×8	150	4		1.1	4.4
	20	-120×8	260	2		2.0	4.0
	21	-120×8	690	4		5.2	20.8
FGWJ15-3b	1~21, 23同FGWJ15-3c						
	22	-130×8	310	4		2.6	10.4

571

592

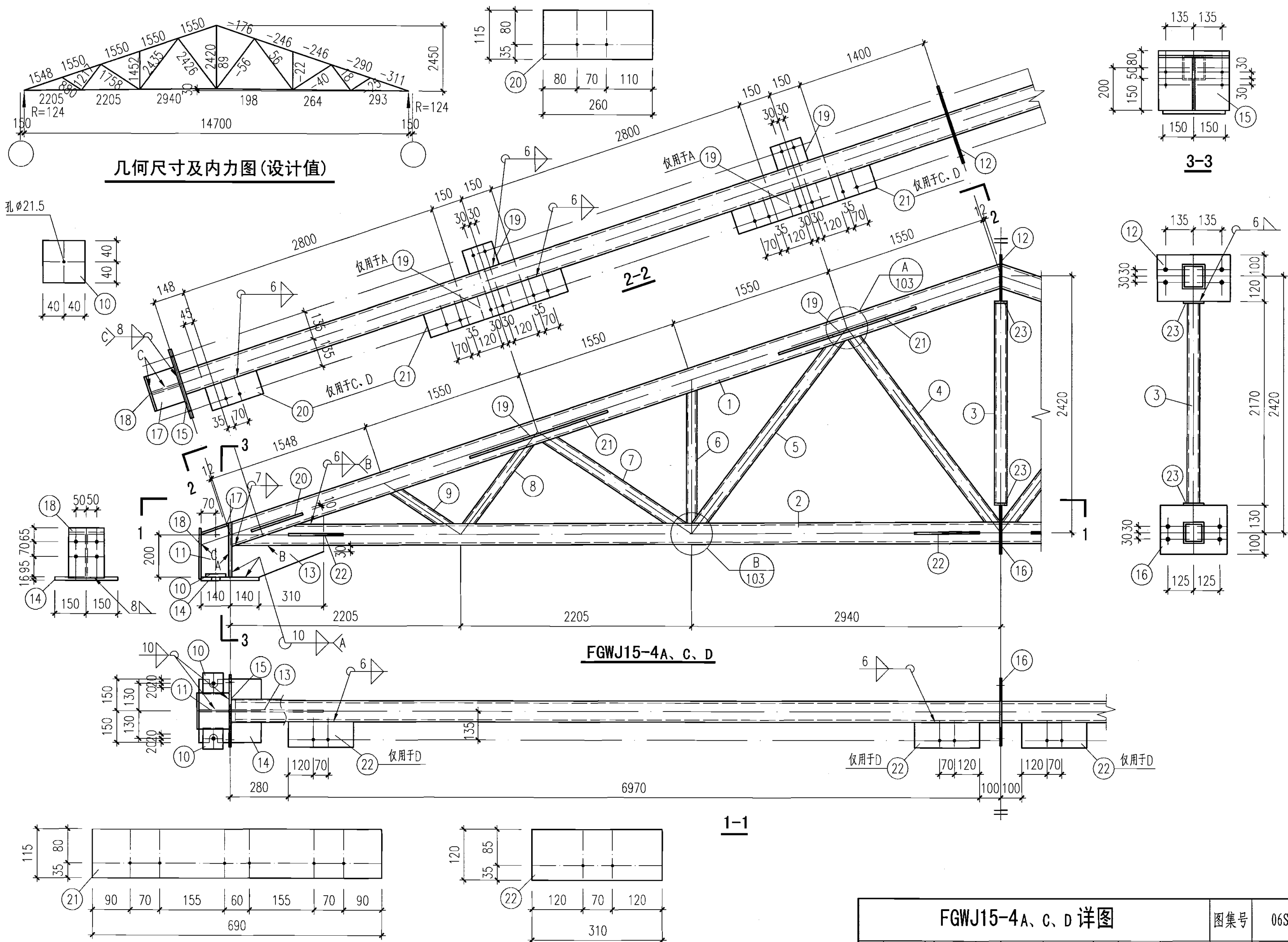
602

FGWJ15-3A、C、D 详图

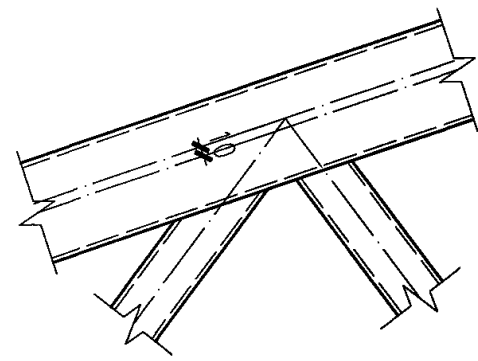
图集号 06SG517-1

审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 曾获 曾获

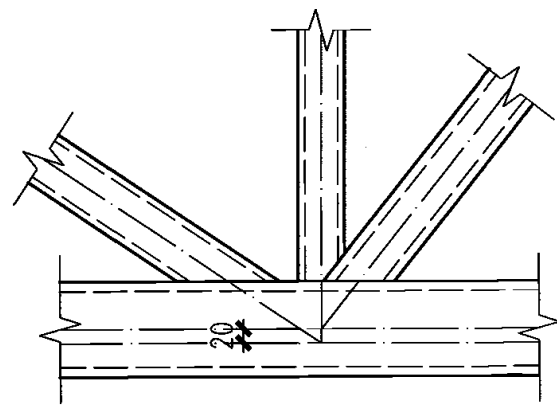
页 101



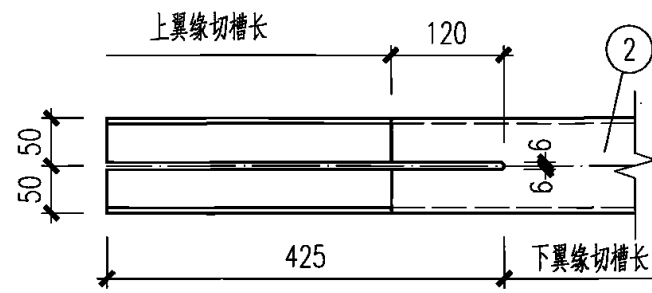
FGWJ15-4A, C, D 详图								图集号	06SG517-1
审核	朱丹	校对	徐瑞	将瑞	设计	曾获	曾获	页	102



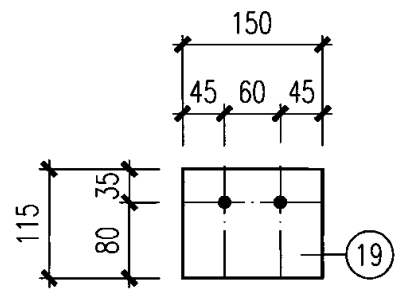
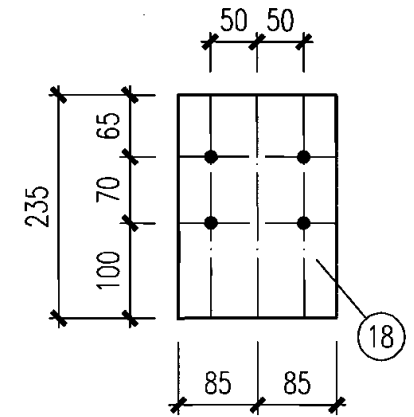
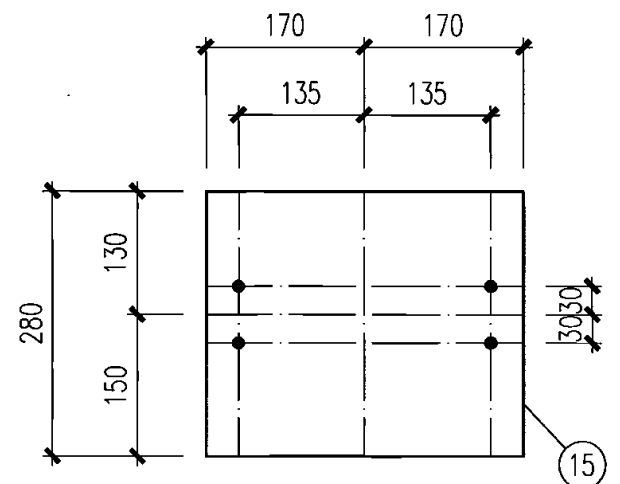
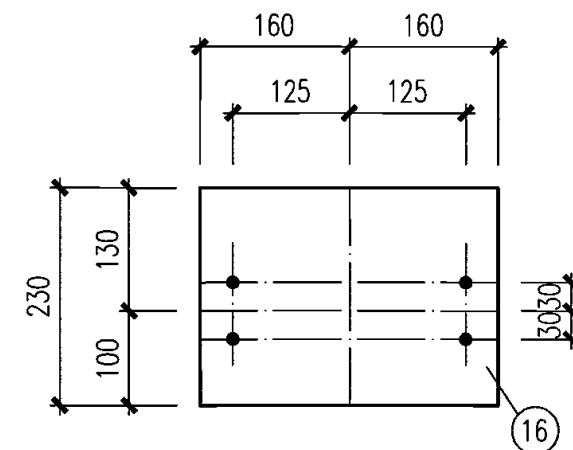
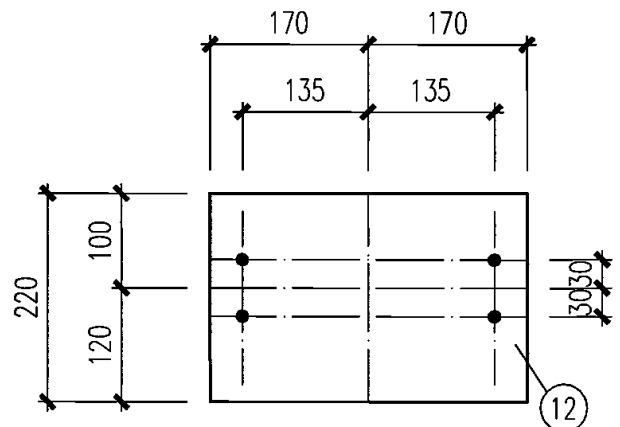
A 节点偏心大样



B 节点偏心大样



②号杆上、下翼缘切槽详图

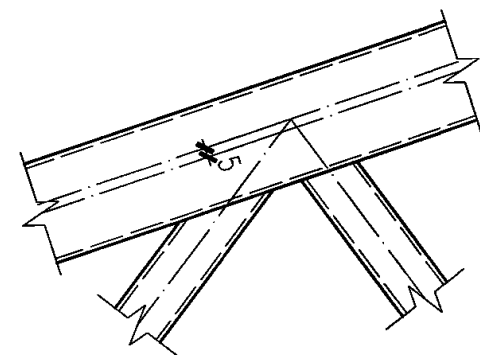


- 注:
1. 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-2。
 2. 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
 3. 杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
 4. 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
 5. 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
 6. 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力, “-”为拉力。
 7. ⑮号件为端板, 用于有悬挑时, 见本图集第32页详图①。
 8. B1位置见本图集第27页。

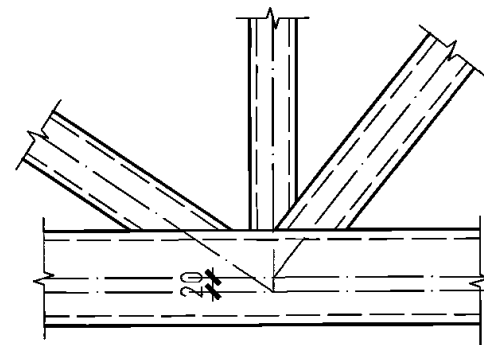
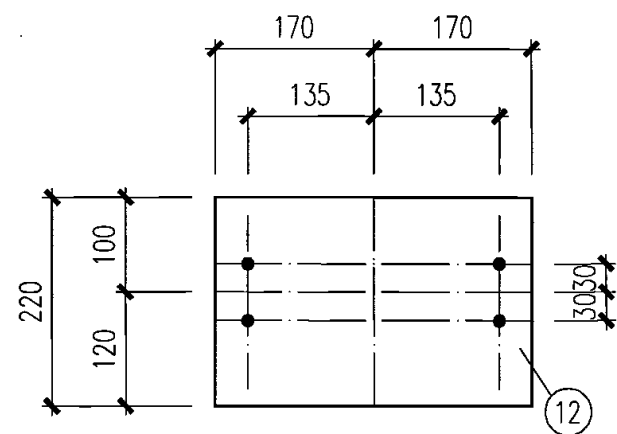
材料表

构件编号	零件号	截面	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
FGWJ15-4A	1	F110×6	7772	2		145.9	291.8
	2	F100×5	7344	2		105.8	211.6
	3	F60×3	2158	1		11.2	11.2
	4	F60×3	2426	2		12.6	25.2
	5	F60×3	2435	2		12.6	25.2
	6	F50×2	1452	2		4.3	8.6
	7	F60×3	1758	2		9.1	18.2
	8	F50×2	1217	2		3.6	7.2
	9	F50×2	880	2		2.6	5.2
	10	-80×16	80	4		0.8	3.2
	11	-134×12	245	2		3.1	6.2
	12	-220×12	340	1		7.0	7.0
	13	-292×12	444	2		12.1	24.2
	14	-280×16	300	2		10.6	21.2
	15	-280×12	340	2		9.0	18.0
	16	-230×12	320	1		6.9	6.9
	17	-141×10	170	2		1.9	3.8
	18	-170×10	235	2		3.1	6.2
	19	-115×8	150	8		1.1	8.8
	23	-60×6	100	2		0.3	0.6
FGWJ15-4c	1~18, 23 同FGWJ15-4A						
	19	-115×8	150	4		1.1	4.4
	20	-115×8	260	2		2.0	4.0
	21	-115×8	690	4		5.0	20.0
FGWJ15-4D	1~21, 23 同FGWJ15-4c						
	22	-120×8	310	4		2.3	9.3

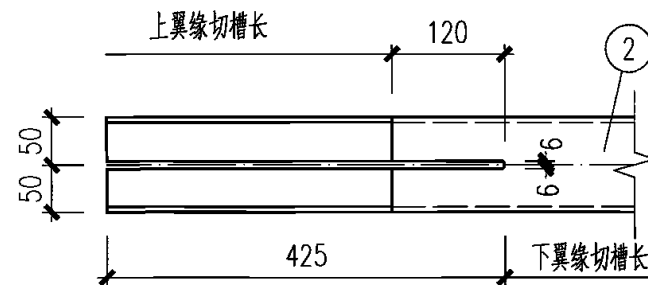
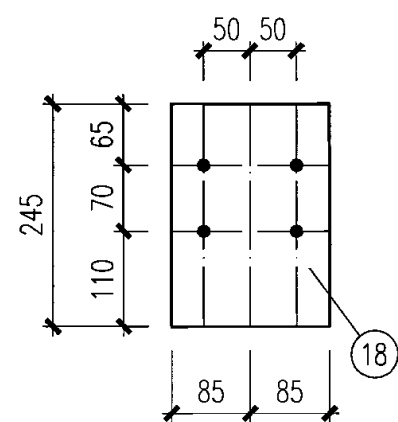
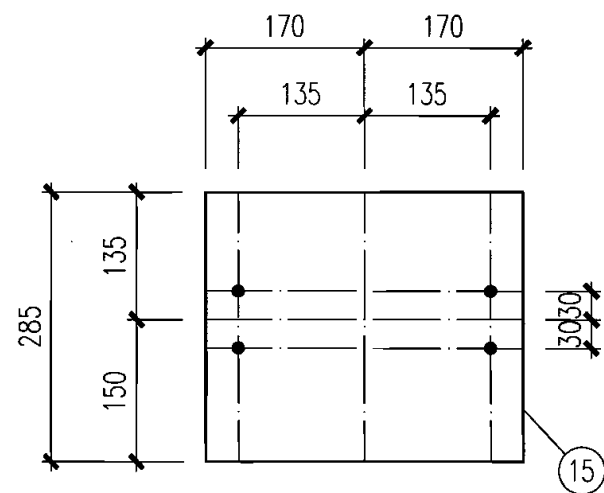
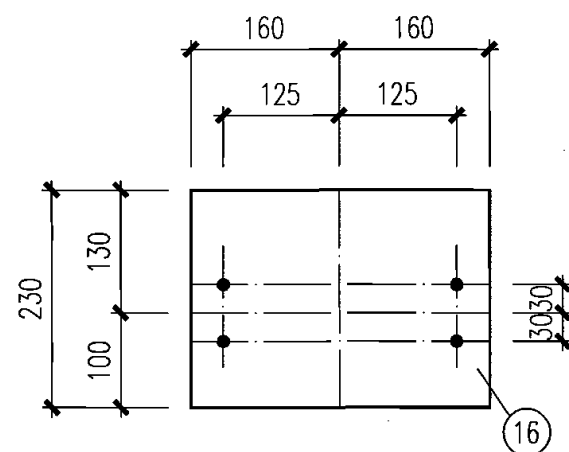
FGWJ15-4A、C、D 详图



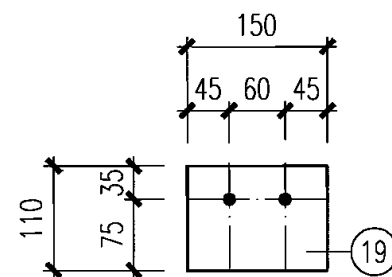
A 节点偏心大样



B 节点偏心大样



②号杆上、下翼缘切槽详图



- 注:
1. 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-2。
 2. 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
 3. 杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
 4. 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
 5. 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。 “+” 为拉力, “-” 为压力。
 6. 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。 对下部柱而言 “+” 为压力, “-” 为拉力。
 7. ⑮号件为端板, 用于有悬挑时, 见本图集第32页详图①。
 8. B1位置见本图集第27页。

材 料 表

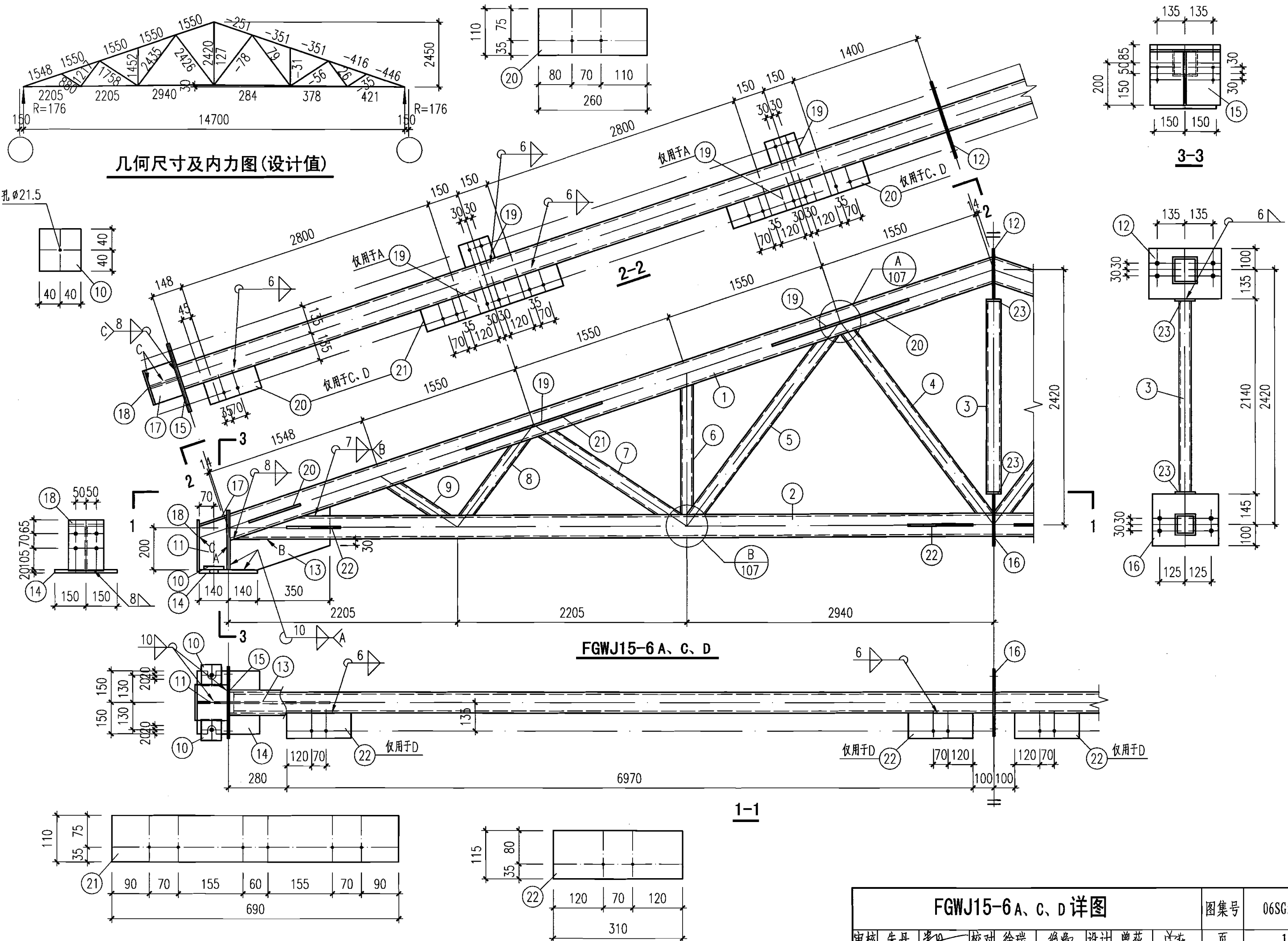
构件编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
FGWJ15-5A	1	F120×6	7776	2		160.5	321.0
	2	F100×6	7344	2		124.7	249.4
	3	F60×3	2158	1		11.2	11.2
	4	F60×3	2426	2		12.6	25.2
	5	F60×3	2435	2		12.6	25.2
	6	F50×2	1452	2		4.3	8.6
	7	F60×3	1758	2		9.1	18.2
	8	F50×2	1217	2		3.6	7.2
	9	F50×2	880	2		2.6	5.2
	10	-80×20	80	4		1.0	4.0
	11	-134×12	250	2		3.2	6.4
	12	-220×12	340	1		7.0	7.0
	13	-292×12	459	2		12.5	25.0
	14	-280×20	300	2		13.2	26.4
	15	-285×12	340	2		9.1	18.2
	16	-230×12	320	1		6.9	6.9
	17	-141×10	170	2		1.9	3.8
	18	-170×10	245	2		3.3	6.6
	19	-110×8	150	8		1.0	8.0
	23	-60×6	100	2		0.3	0.6
FGWJ15-5c	1~18, 23同FGWJ15-5A						
	19	-110×8	150	4		1.0	4.0
	20	-110×8	260	2		2.0	4.0
	21	-110×8	690	4		5.7	22.8
FGWJ15-5d	1~21, 23同FGWJ15-5c						
	22	-120×8	310	4		2.6	10.4

FGWJ15-5A、C、D 详图

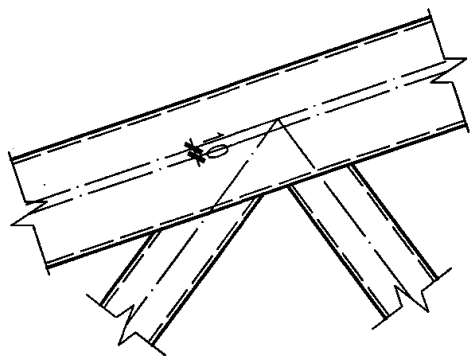
图集号 06SG517-1

审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 曾获

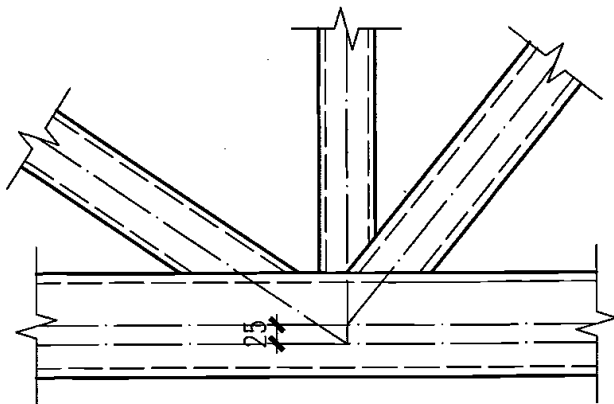
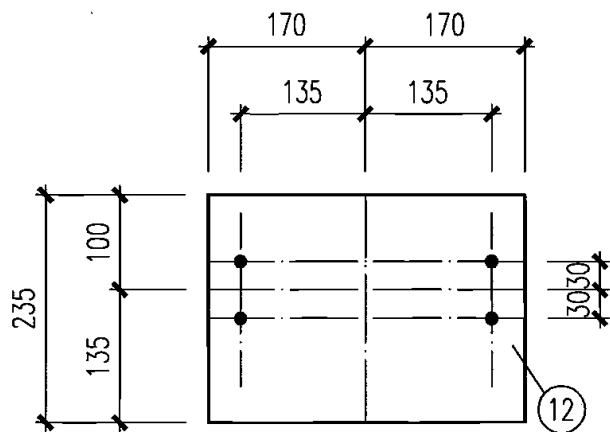
页 105



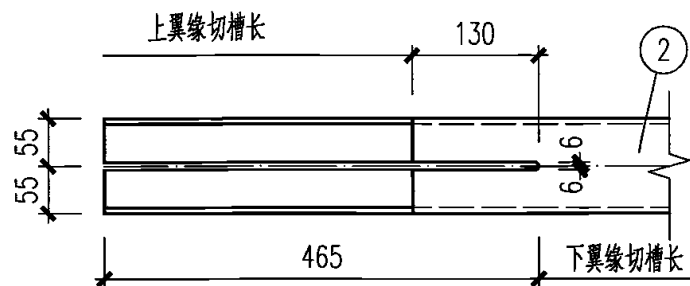
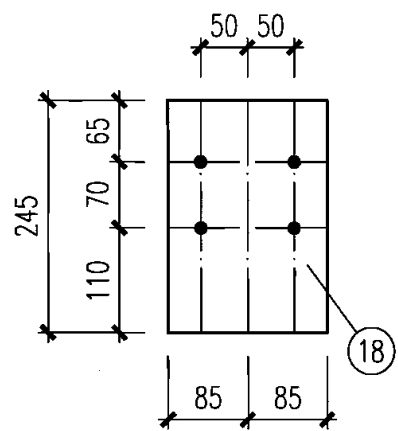
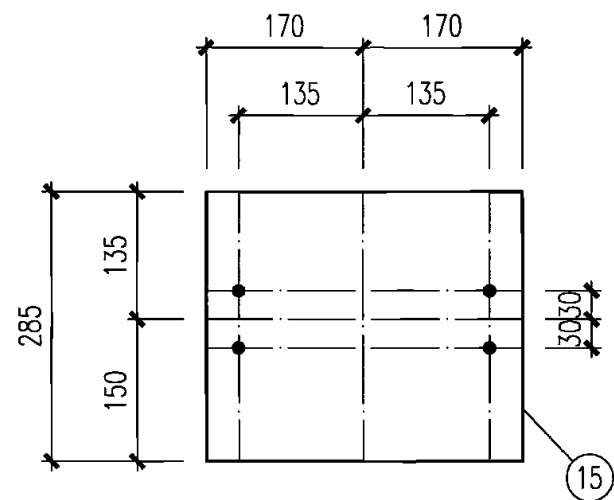
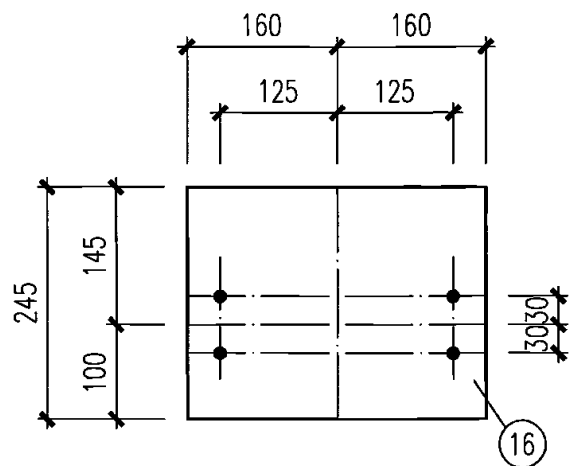
FGWJ15-6 A, C, D 详图								图集号	06SG517-1
审核	朱丹	设计	曾获	校对	徐瑞	绘图	张	页	106



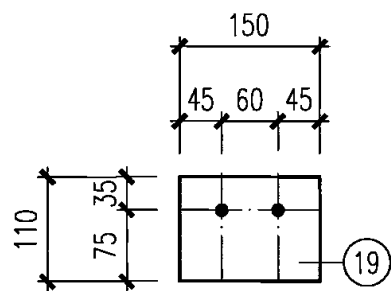
A 节点偏心大样



B 节点偏心大样



②号杆上、下翼缘切槽详图



注:

1. 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-2。
2. 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
3. 杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
4. 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
5. 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
6. 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力, “-”为拉力。
7. ⑮号件为端板, 用于有悬挑时, 见本图集第32页详图①。
8. B1位置见本图集第27页。

材 料 表

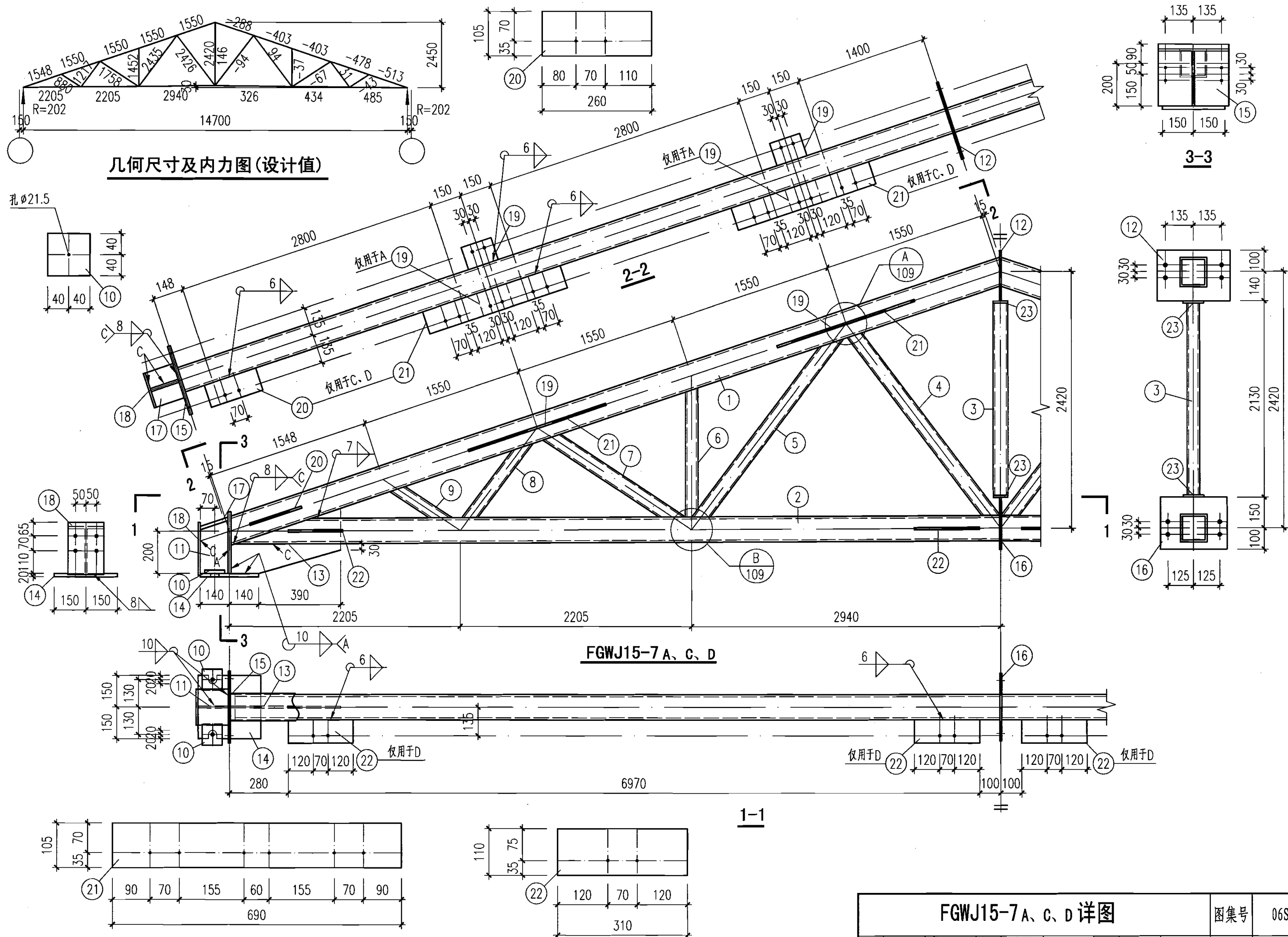
构件编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		合 计
				正	反	每个	共计	
FGWJ15-6A	1	F120×8	7776	2		207.6	415.2	928
	2	F110×6	7344	2		138.6	277.2	
	3	F70×3	2128	1		13.0	13.0	
	4	F70×3	2426	2		14.9	29.8	
	5	F70×3	2435	2		14.9	29.8	
	6	F60×2	1452	2		5.2	10.4	
	7	F70×3	1758	2		10.8	21.6	
	8	F60×2	1217	2		4.3	8.6	
	9	F60×2	880	2		3.1	6.2	
	10	-80×20	80	4		1.0	4.0	
	11	-134×12	250	2		3.2	6.4	
	12	-235×12	340	1		7.5	7.5	
	13	-300×12	484	2		13.6	27.2	
	14	-280×20	300	2		13.2	26.4	
	15	-285×12	340	2		9.1	18.2	
	16	-245×12	320	1		7.4	7.4	
	17	-141×10	170	2		1.9	3.8	
	18	-170×10	245	2		3.3	6.6	
	19	-110×8	150	8		1.0	8.0	
	23	-70×6	110	2		0.4	0.8	
FGWJ15-6c	1~18, 23 同FGWJ15-6A							951
	19	-110×8	150	4		1.0	4.0	
	20	-110×8	260	2		2.0	4.0	
	21	-110×8	690	4		5.7	22.8	
FGWJ15-6d	1~21, 23 同FGWJ15-6c							961
	22	-115×8	310	4		2.6	10.4	

FGWJ15-6A、C、D 详图

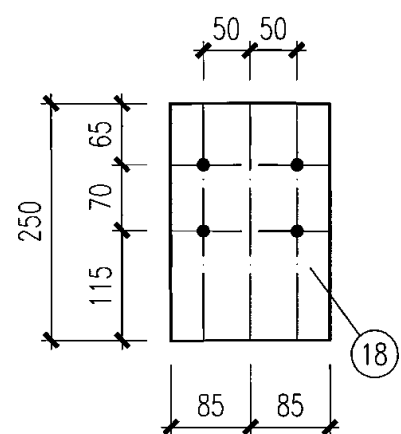
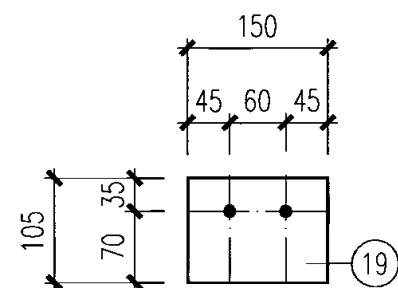
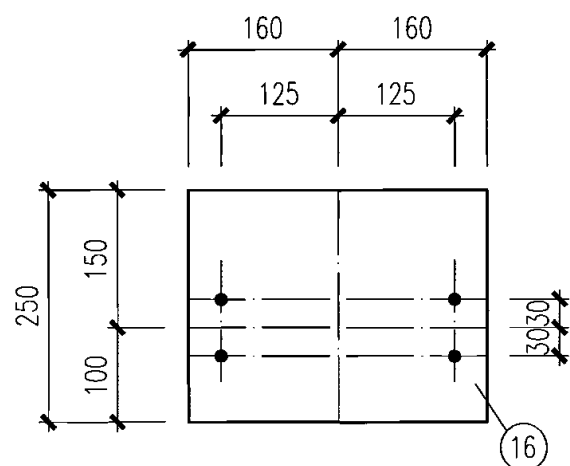
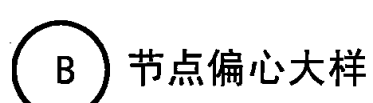
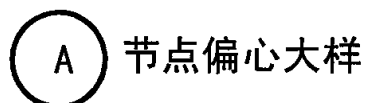
图集号 06SG517-1

审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 曾获

页 107

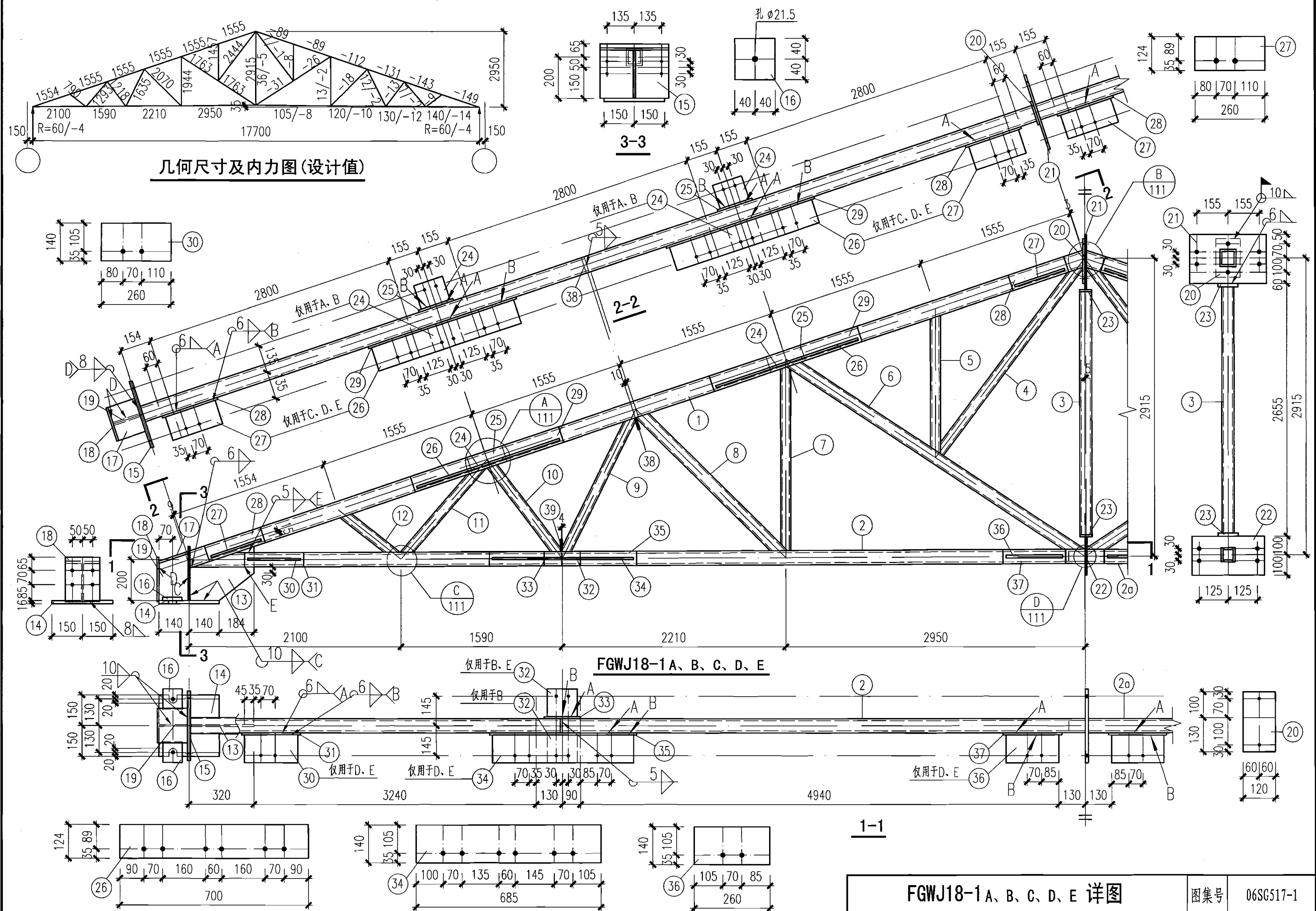


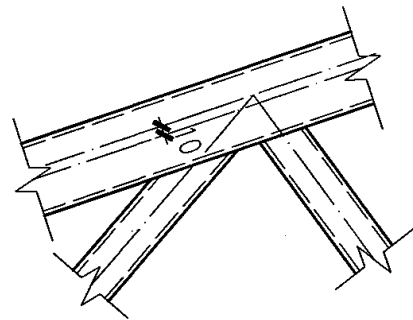
FGWJ15-7 A、C、D 详图										图集号	06SG517-1
审核	朱丹	设计	曾获	增	校	徐瑞	徐瑞	徐瑞	徐瑞	页	108



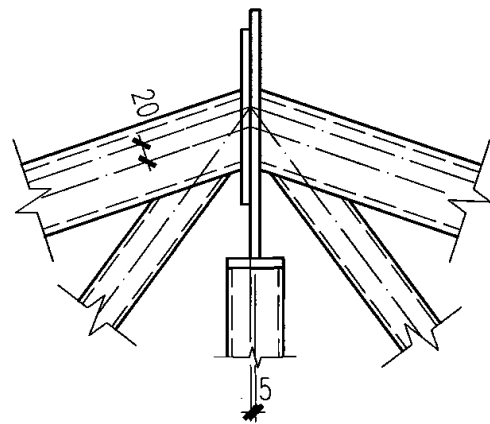
1. 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-2。
2. 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
3. 杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
4. 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
5. 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力,“-”为压力。
6. 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力,“-”为拉力。
7. ⑬号件为端板, 用于有悬挑时, 见本图集第32页详图⑬。
8. B1位置见本图集第27页。

材 料 表								
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(kg)
				正	反	每个	共计	合计
FGWJ15-7 A	1	F130×8	7778	2		223.6	447.2	1132
	2	F120×8	7343	2		197.1	394.2	
	3	F70×4	2114	1		16.8	16.8	
	4	F70×4	2426	2		19.3	38.6	
	5	F70×4	2435	2		19.4	38.8	
	6	F60×3	1452	2		7.5	15.0	
	7	F70×4	1758	2		14.0	28.0	
	8	F60×3	1217	2		6.3	12.6	
	9	F60×3	880	2		4.6	9.2	
	10	-80×20	80	4		1.0	4.0	
	11	-133×14	255	2		3.7	7.4	
	12	-240×14	340	1		9.0	9.0	
	13	-308×14	523	2		17.7	35.4	
	14	-280×20	300	2		13.2	26.4	
	15	-290×14	340	2		10.8	21.6	
	16	-250×14	320	1		8.8	8.8	
	17	-140×10	170	2		1.9	3.8	
	18	-170×10	250	2		3.3	6.6	
	19	-105×8	150	8		1.0	8.0	
	23	-70×8	110	2		0.5	1.0	
FGWJ15-7c	1~18、23同FGWJ15-7A							1150
	19	-105×8	150	4		1.0	4.0	
	20	-105×8	260	2		1.7	3.4	
	21	-105×8	690	4		4.6	18.2	
FGWJ15-7d	1~21、23同FGWJ15-7c							1158
	22	-110×8	310	4		2.1	8.6	

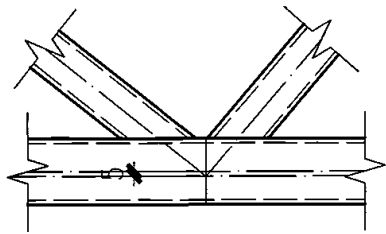




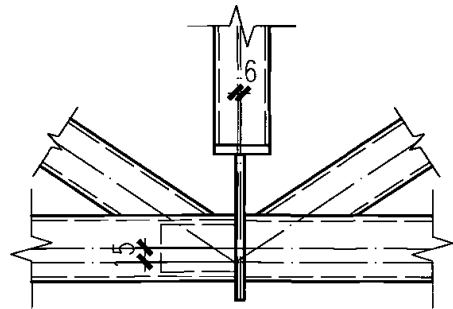
A 节点偏心大样



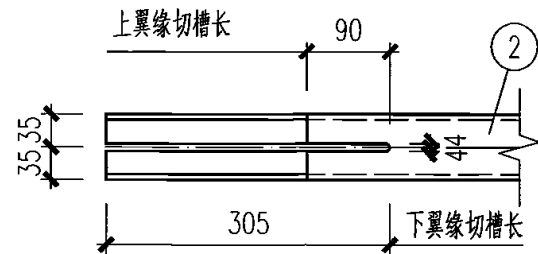
B 节点偏心大样



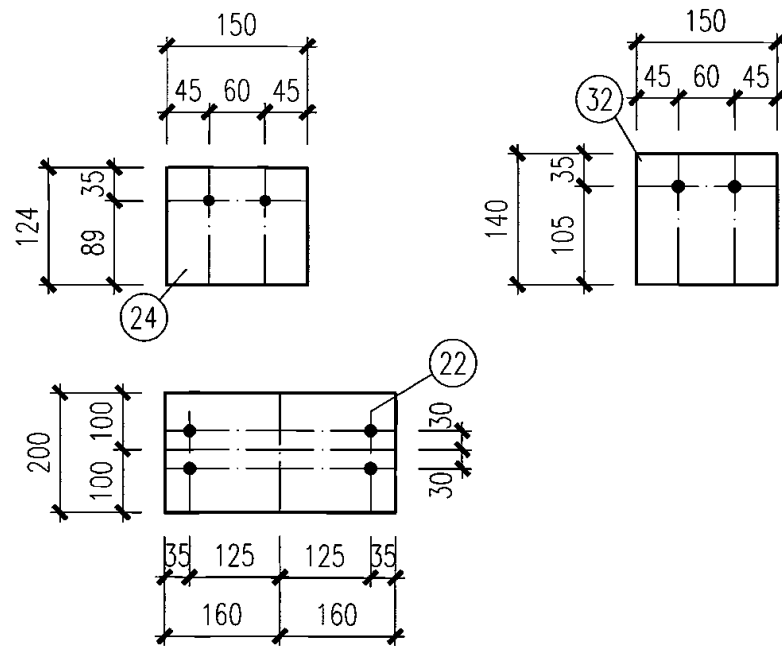
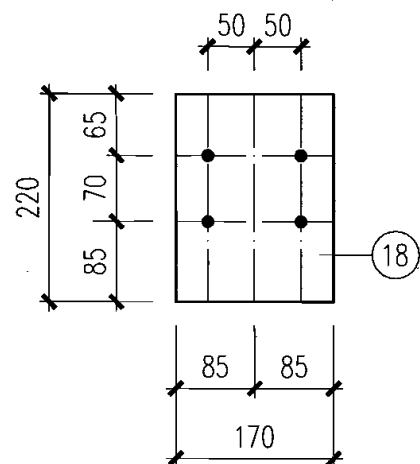
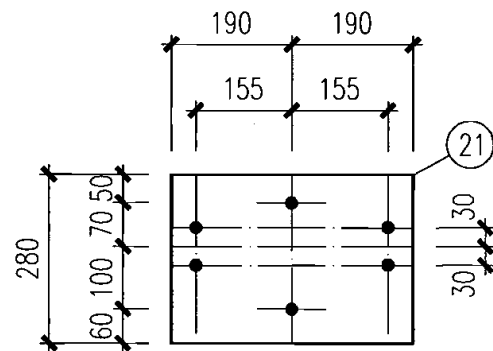
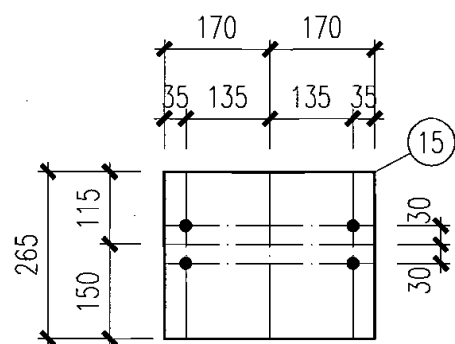
C 节点偏心大样



D 节点偏心大样



②号杆上、下翼缘切槽详图



- 注:
1. 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-2。
 2. 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
 3. 杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
 4. 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
 5. 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
 6. 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力, “-”为拉力。
 7. ⑱号件为端板, 用于有悬挑时, 见本图集第32页详图①。
 8. 未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
 9. B1位置见本图集第27页。

材 料 表

构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(kg)
				正	反	每个	共计	
FGWJ18-1b	1~29、38、39、B1同FGWJ18-1c							666
	30	-140X8	260	2		2.3	4.6	
	31	-70X5	290	2		0.8	1.6	
	34	-140X8	685	2		6.0	12.0	
	35	-70X5	715	2		2.0	4.0	
	36	-140X8	260	2		2.3	4.6	
	37	-70X5	290	2		0.8	1.6	
FGWJ18-1E	1~31、34~39、B1同FGWJ18-1b							670
	32	-140X8	150	2		1.3	2.6	
	33	-70X5	180	2		0.5	1.0	

材 料 表

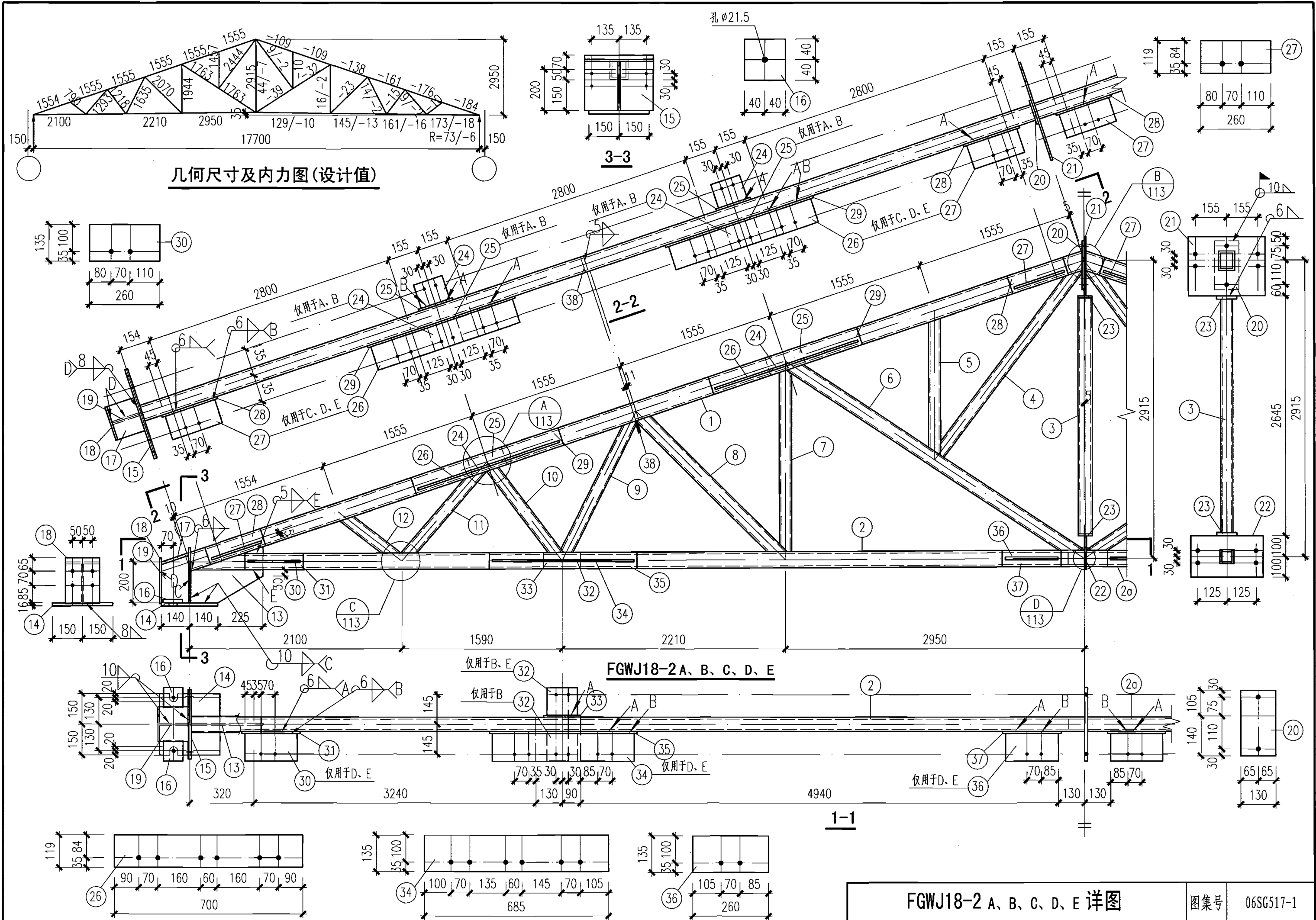
构件编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(kg)
				正	反	每个	共计	
FGWJ18-1A (FGWJ18-1B)	1	F80x5	9342	2		105.3	210.6	598 (606)
	2	F70x4	8849	1		70.5	70.5	
	2a	F70x4	8839	1		70.4	70.4	
	3	F60x3	2643	1		13.7	13.7	
	4	F50x2	2444	2		7.2	14.4	
	5	F50x2	1457	2		4.3	8.6	
	6	F60x3	3526	2		18.3	36.6	
	7	F50x2	1944	2		5.7	11.4	
	8	F60x3	2070	2		10.7	21.4	
	9	F50x2	1635	2		4.8	9.6	
	10	F50x2	1218	2		3.6	7.2	
	11	F50x2	1293	2		3.8	7.6	
	12	F50x2	790	2		2.3	4.6	
	13	-266x8	320	2		5.3	10.6	
	14	-280x16	300	2		10.6	21.2	
	15	-265x8	340	2		5.7	11.4	
	16	-80x16	80	4		0.8	3.2	
	17	-143x10	170	2		1.9	3.8	
	18	-170x10	220	2		2.9	5.8	
	19	-136x8	230	2		2.0	4.0	
	20	-120x10	230	1		2.2	2.2	
	21	-280x10	380	1		8.4	8.4	
	22	-200x12	320	1		6.0	6.0	
	23	-60x6	100	2		0.3	0.6	
	24	-124x8	150	8		1.2	9.6	
	25	-80x6	180	8		0.7	5.6	
	32	-140x8	150	4		1.3	5.2	
	33	-70x5	180	4		0.5	2.0	
	38	-80x6	80	2		0.3	0.6	
	39	-70x6	70	2		0.2	0.4	
	B1	-130x6	190	14		1.2	16.8	
FGWJ18-1c	1~23、38、39、B1同FGWJ18-1A							638
	24	-124x8	150	4		1.2	4.8	
	25	-80x6	180	4		0.7	2.8	
	26	-124x8	700	4		5.8	23.2	
	27	-124x8	260	4		2.0	8.0	
	28	-80x6	290	4		1.1	4.4	
	29	-80x6	730	4		2.9	11.6	

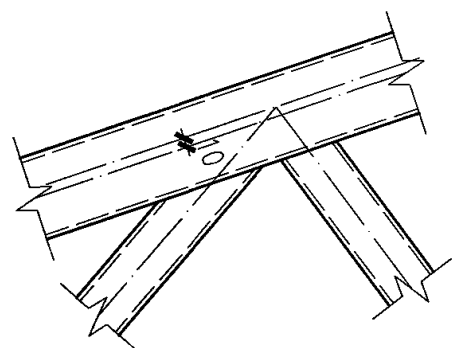
FGWJ18-1 A、B、C、D、E 详图

图集号 06SG517-1

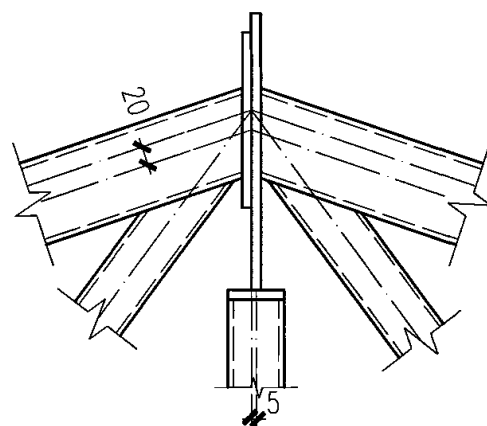
审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 曾获

页 111

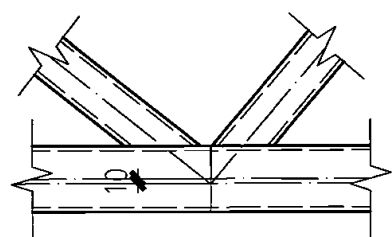




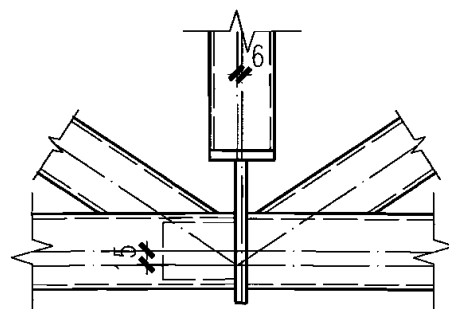
A 节点偏心大样



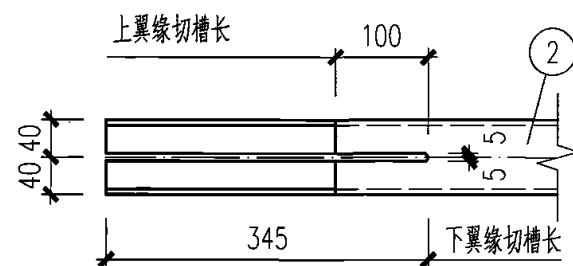
B 节点偏心大样



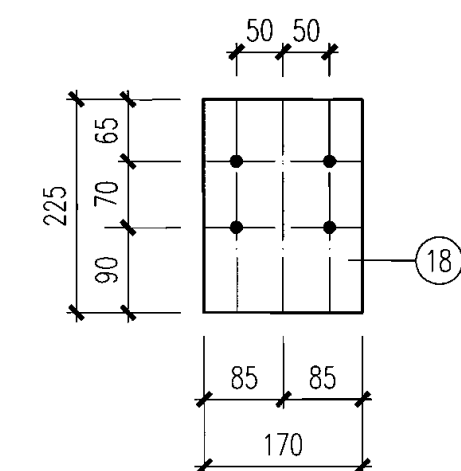
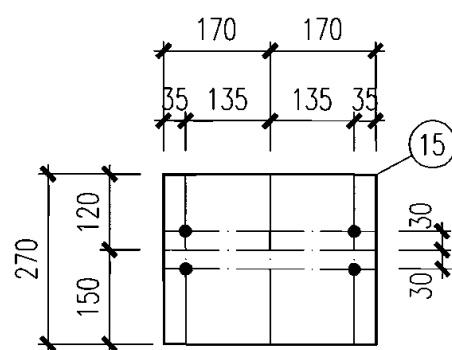
C 节点偏心大样



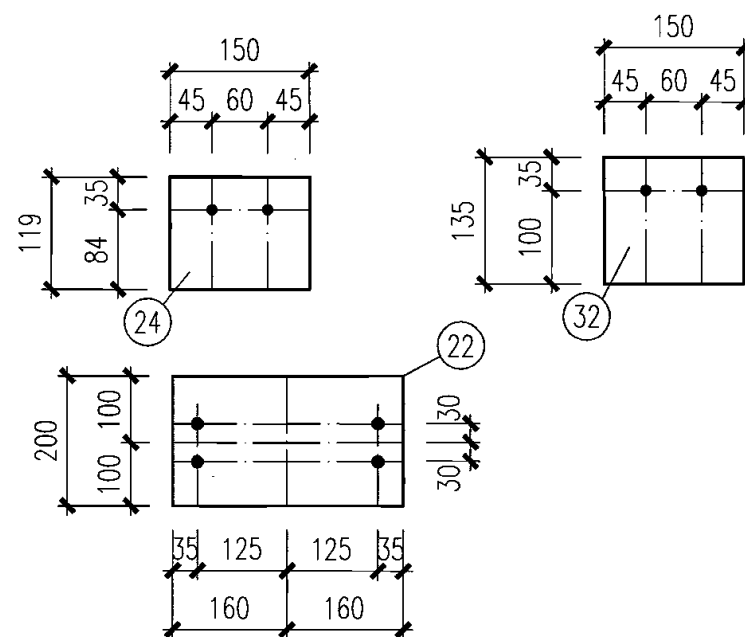
D 节点偏心大样



② 号杆上、下翼缘切槽详图



材 料 表									
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(kg)	
				正	反	每个	共计	合计	
FGWJ18-2b	1~29、38、39、同FGWJ18-2c								738
	30	-135X8	260	2		2.2	4.4		
	31	-80X5	290	2		0.9	1.8		
	34	-135X8	685	2		5.8	11.6		
	35	-80X5	715	2		2.2	4.4		
	36	-135X8	260	2		2.2	4.4		
	37	-80X5	290	2		0.9	1.8		
FGWJ18-2E	1~31、34~39同FGWJ18-2b								742
	32	-135X8	150	2		1.3	2.6		
	33	-80X5	180	2		0.6	1.2		

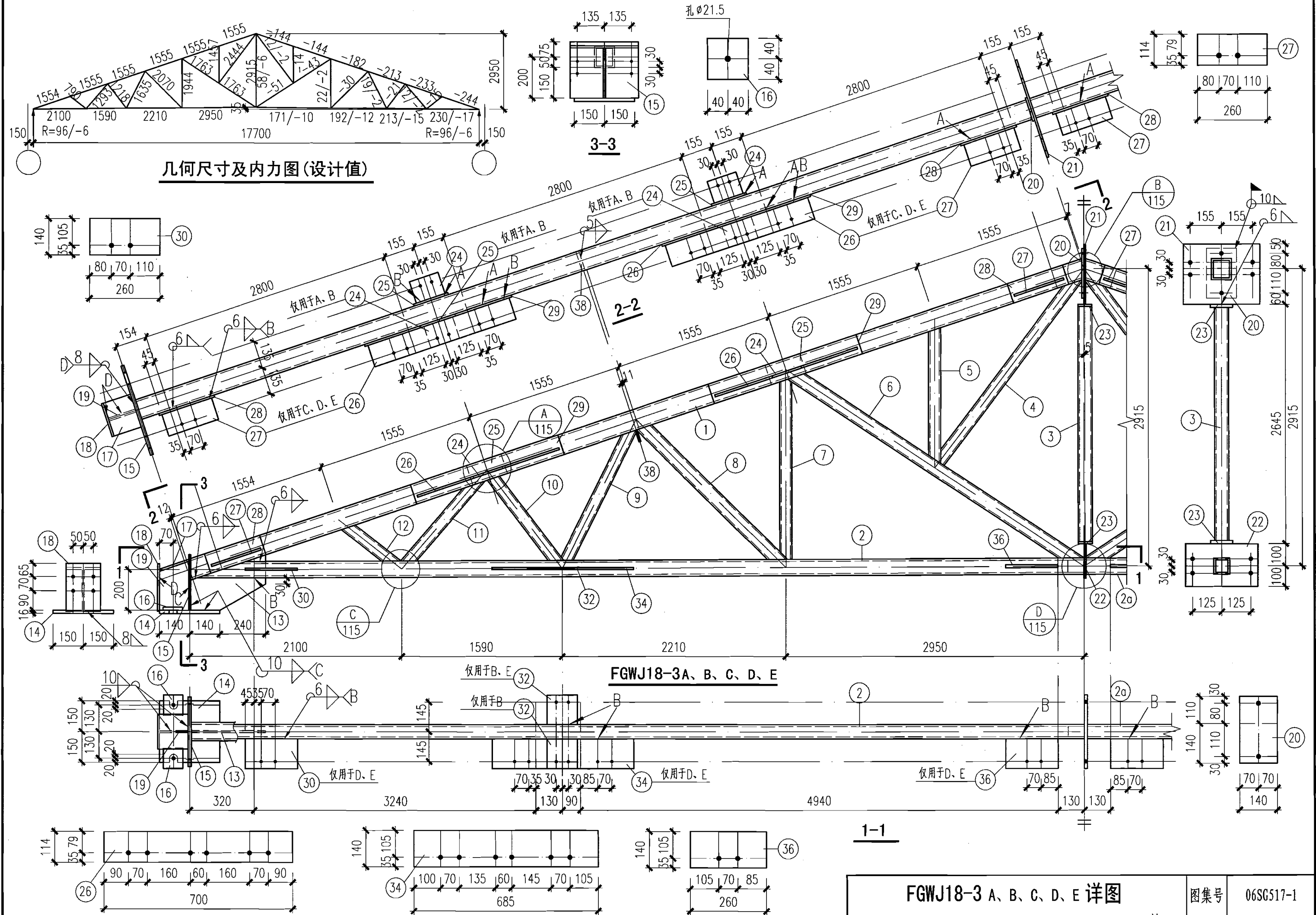


注:

- 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-2。
- 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
- 杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
- 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
- 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
- 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力, “-”为拉力。
- ⑮号件为端板, 用于有悬挑时, 见本图集第32页详图①。
- 未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
- B1位置见本图集第27页。

材 料 表							
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
FGWJ18-2A (FGWJ18-2B)	1	F90x5	9345	2		120.0	240.0
	2	F80x4	8849	1		81.6	81.6
	2a	F80x4	8839	1		81.5	81.5
	3	F70x3	2633	1		21.0	21.0
	4	F60x2	2444	2		8.7	17.4
	5	F60x2	1457	2		5.2	10.4
	6	F70x3	3526	2		21.6	43.2
	7	F60x2	1944	2		6.9	13.8
	8	F70x3	2070	2		12.7	25.4
	9	F60x2	1635	2		5.8	11.6
	10	F60x2	1218	2		4.3	8.6
	11	F60x2	1293	2		4.6	9.2
	12	F60x2	790	2		2.8	5.6
	13	-274x10	360	2		7.7	15.4
	14	-280x16	300	2		10.6	21.2
	15	-270x10	340	2		7.2	14.4
	16	-80x16	80	4		0.8	3.2
	17	-142x10	170	2		1.9	3.8
	18	-170x10	225	2		3.0	6.0
	19	-135x10	235	2		2.5	5.0
	20	-130x10	245	1		2.5	2.5
	21	-295x10	380	1		8.8	8.8
	22	-200x12	320	1		6.0	6.0
	23	-70x6	110	2		0.4	0.8
	24	-119x8	150	8		1.1	8.8
	25	-90x6	180	8		0.8	6.4
	32	-135x8	150	4		1.3	5.2
	33	-80x5	180	4		0.6	2.4
	38	-90x6	90	2		0.4	0.8
FGWJ18-2c	1~23, 38同FGWJ18-2A						
	24	-119x8	150	4		1.1	4.4
	25	-90x6	180	4		0.8	3.2
	26	-119x8	700	4		5.2	20.8
	27	-119x8	260	4		1.9	7.6
	28	-90x6	290	4		1.2	4.8
	29	-90x6	730	4		3.1	12.4
				710			

FGWJ18-2 A、B、C、D、E 详图

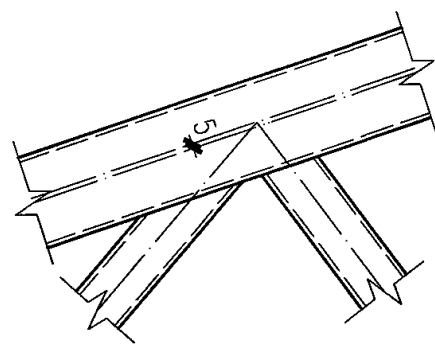


FGWJ18-3 A、B、C、D、E 详图

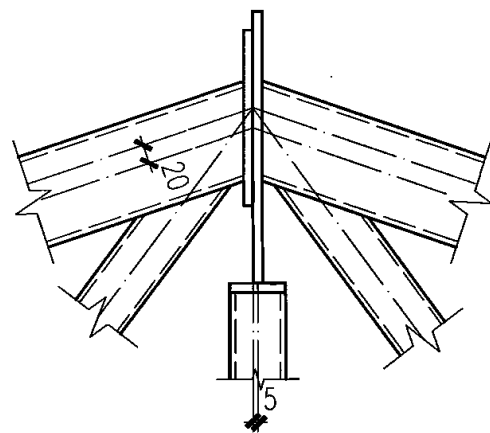
图集号 06SG517-1

审核 朱丹 设计 曾获

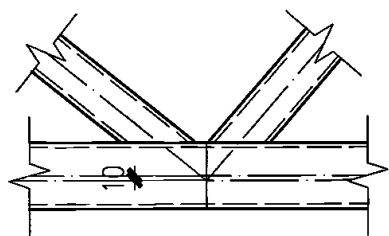
页 114



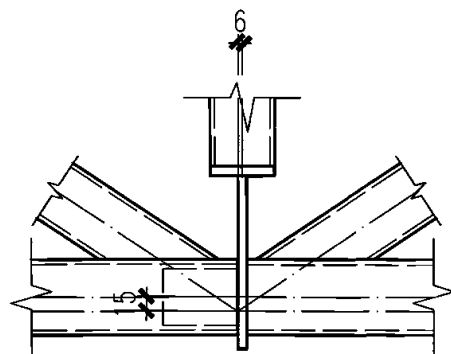
A 节点偏心大样



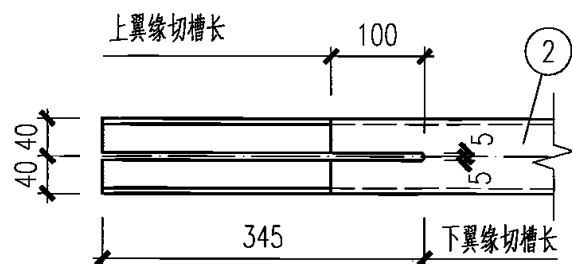
B 节点偏心大样



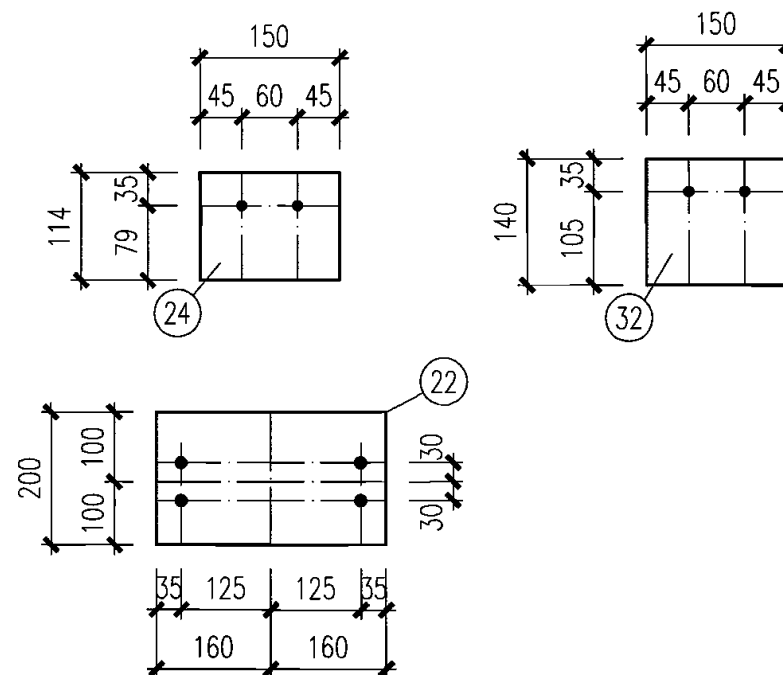
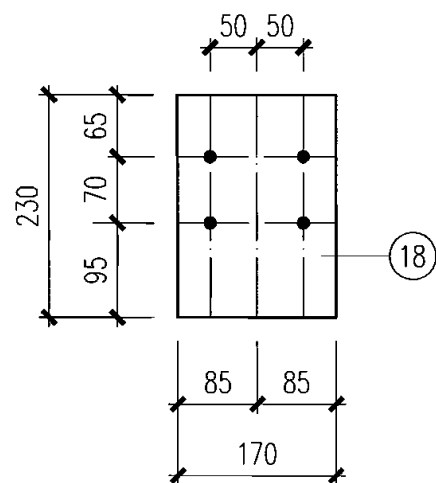
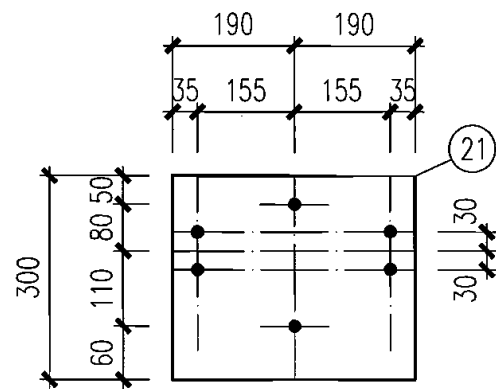
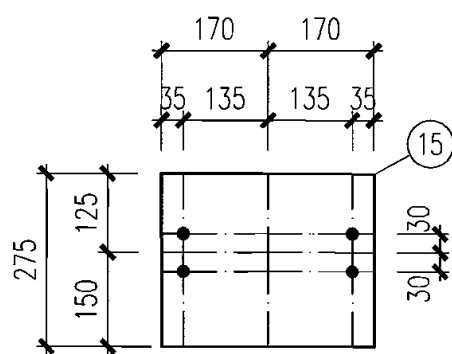
C 节点偏心大样



D 节点偏心大样



②号杆上、下翼缘切槽详图



注:

1. 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-2。
2. 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
3. 杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
4. 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
5. 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
6. 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力, “-”为拉力。
7. ⑱号件为端板, 用于有悬挑时, 见本图集第32页详图①。
8. 未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
9. B1位置见本图集第27页。

材 料 表

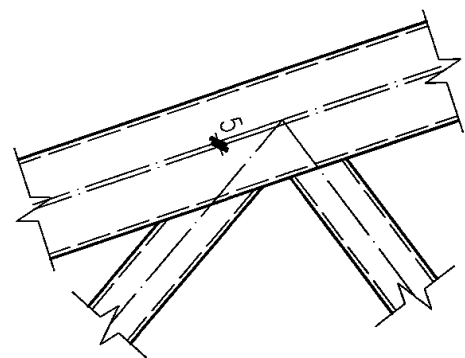
构件 编号	零件号	截 面	长度	数 量		重 量		(kg)	
				正	反	每个	共计	合计	
FGWJ18-3c	1~29、38同FGWJ18-3c								80
	30	-140X8	260	2		2.3	4.6		
	34	-140X8	685	2		6.0	12.0		
	36	-140X8	260	2		2.3	4.6		
FGWJ18-3d	1~30、34、36、38同FGWJ18-3d								804
	32	-140X8	150	2		1.3	2.6		

材 料 表

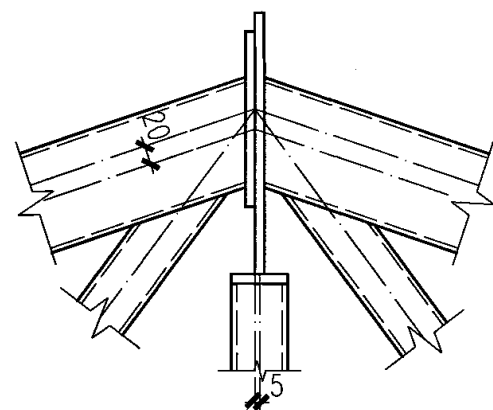
构件编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
FGWJ18-3a (FGWJ18-3b)	1	F100x5	9349	2		134.7	269.4
	2	F80x5	8849	1		99.7	99.7
	2a	F80x5	8839	1		99.6	99.6
	3	F70x3	2633	1		21.0	21.0
	4	F60x2	2444	2		8.7	17.4
	5	F60x2	1457	2		5.2	10.4
	6	F70x3	3526	2		21.6	43.2
	7	F60x2	1944	2		6.9	13.8
	8	F70x3	2070	2		12.7	25.4
	9	F60x2	1635	2		5.8	11.6
	10	F60x2	1218	2		4.3	8.6
	11	F60x2	1293	2		4.6	9.2
	12	F60x2	790	2		2.8	5.6
	13	-274x10	375	2		8.1	16.2
	14	-280x16	300	2		10.6	21.2
	15	-275x10	340	2		7.3	14.6
	16	-80x16	80	4		0.8	3.2
	17	-142x10	170	2		1.9	3.8
	18	-170x10	230	2		3.1	6.2
	19	-135x10	240	2		2.5	5.0
	20	-140x10	250	1		2.7	2.7
	21	-300x10	380	1		8.9	8.9
	22	-200x12	320	1		6.0	6.0
	23	-70x6	110	2		0.4	0.8
	24	-114x8	150	8		1.1	8.8
	25	-100x6	180	8		0.8	6.4
	32	-140x8	150	4		1.3	5.2
	38	-100x6	100	2		0.5	1.0
FGWJ18-3c	1~23、38同 FGWJ18-3a						
	24	-114x8	150	4		1.1	4.4
	25	-100x6	180	4		0.8	3.2
	26	-114x8	700	4		5.0	20.0
	27	-114x8	260	4		1.9	7.6
	28	-100x6	290	4		1.4	5.6
	29	-100x6	730	4		3.4	13.6
				739 (744)			
				仅用于B			
				778			

FGWJ18-3 A、B、C、D、E 详图

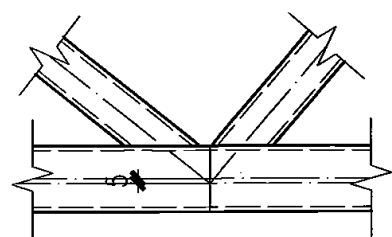
图集号 06SG517-1



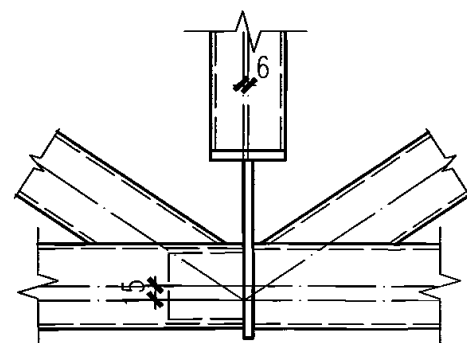
A 节点偏心大样



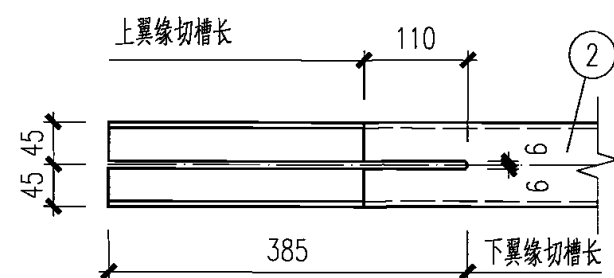
B 节点偏心大样



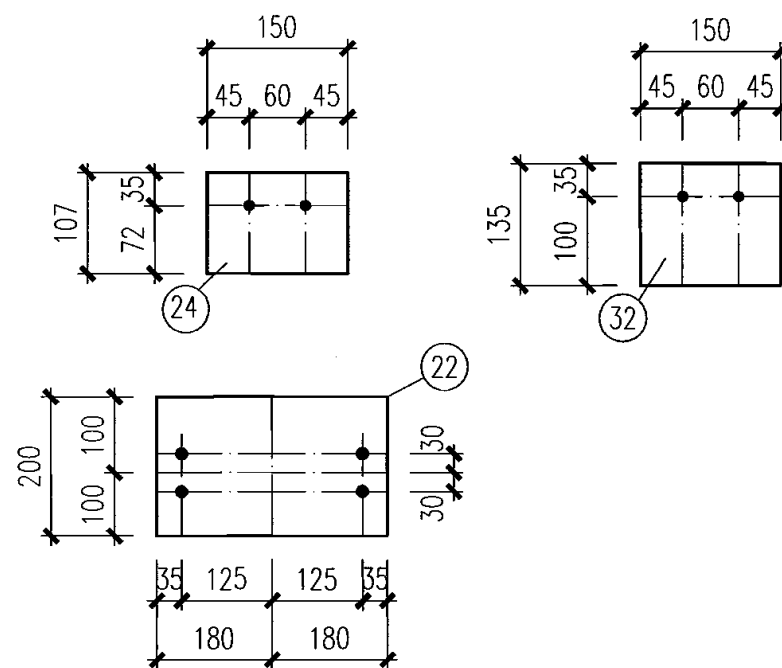
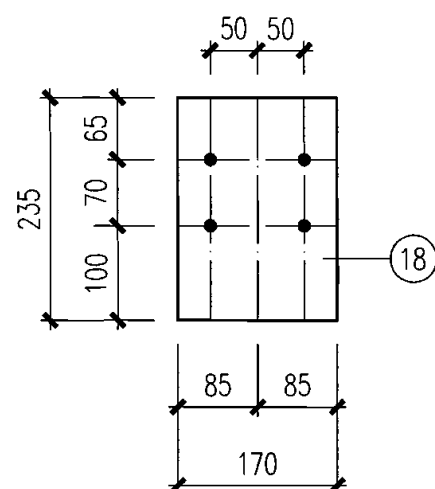
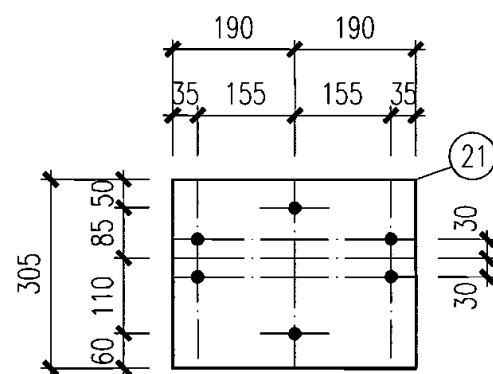
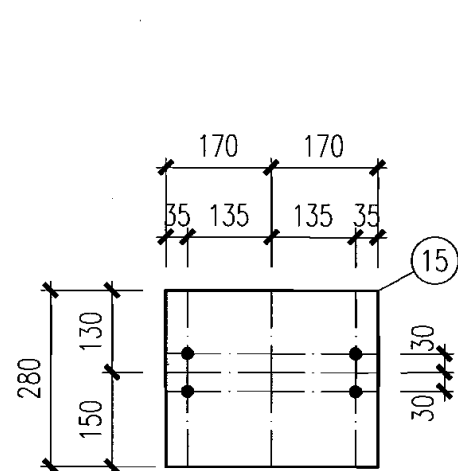
C 节点偏心大样



D 节点偏心大样



②号杆上、下翼缘切槽详图



- 注:
1. 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-2。
 2. 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
 3. 杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
 4. 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
 5. 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
 6. 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力, “-”为拉力。
 7. ⑱号件为端板, 用于有悬挑时, 见本图集第32页详图①。
 8. 未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
 9. B1位置见本图集第27页。

材 料 表

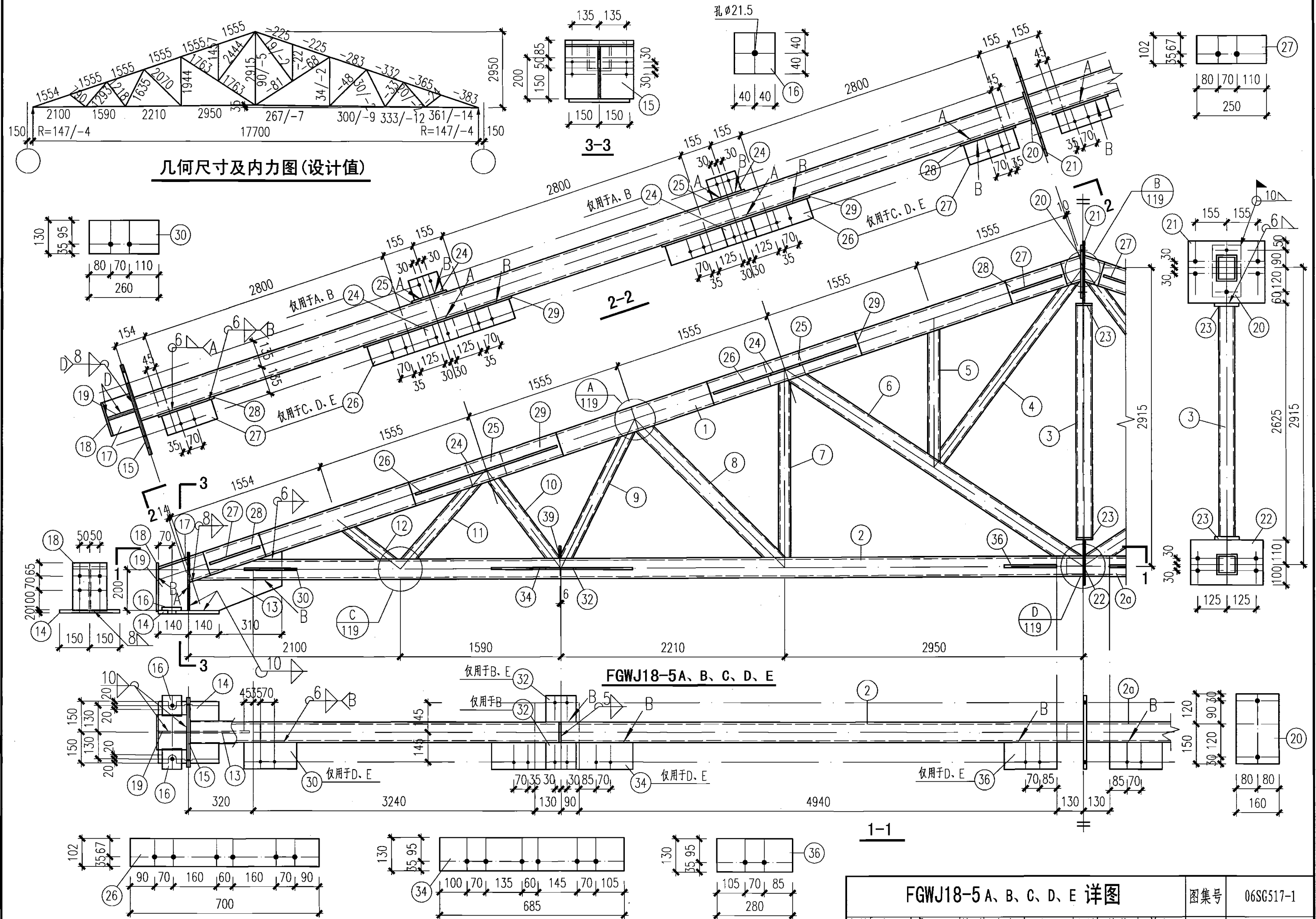
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
FGWJ18-4b	1~29、38、39同FGWJ18-4c						
	30	-135X8	260	2		2.2	4.4
	34	-135X8	685	2		5.8	11.6
	36	-135X8	260	2		2.2	4.4
FGWJ18-4e	1~30、34、36、38、39同FGWJ18-4b						
	32	-135X8	150	2		1.3	2.6

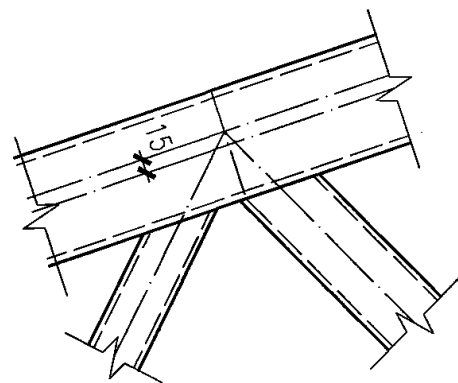
材 料 表

构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
FGWJ18-4A (FGWJ18-4b)	1	F110x6	9354	2		176.5	353.0
	2	F90x5	8849	1		113.6	113.6
	2a	F90x5	8839	1		113.5	113.5
	3	F80x3	2633	1		18.6	18.6
	4	F60x2	2444	2		8.7	17.4
	5	F60x2	1457	2		5.2	10.4
	6	F80x3	3526	2		24.9	49.8
	7	F60x2	1944	2		6.9	13.8
	8	F80x3	2070	2		14.6	29.2
	9	F60x2	1635	2		5.8	11.6
	10	F60x2	1218	2		4.3	8.6
	11	F60x2	1293	2		4.6	9.2
	12	F60x2	790	2		2.8	5.6
	13	-283x12	417	2		11.1	22.2
	14	-280x16	300	2		10.6	21.2
	15	-280x12	340	2		9.0	18.0
	16	-80x16	80	4		0.8	3.2
	17	-141x10	170	2		1.9	3.8
	18	-170x10	235	2		3.1	6.2
	19	-134x12	245	2		3.1	6.2
	20	-150x10	255	1		3.0	3.0
	21	-305x10	380	1		9.1	9.1
	22	-200x12	320	1		6.0	6.0
	23	-80x6	120	2		0.5	1.0
	24	-107x8	150	8		1.0	8.0
	25	-110x8	180	8		1.2	9.6
	32	-135x8	150	4		1.3	5.2
	38	-110x6	120	2		0.6	1.2
	39	-90x6	100	2		0.4	0.8
FGWJ18-4c	1~23、38、39同FGWJ18-4A						
	24	-107x8	150	4		1.0	4.0
	25	-110x8	180	4		1.2	4.8
	26	-107x8	700	4		4.7	18.8
	27	-107x8	260	4		1.7	6.8
	28	-110x8	290	4		2.0	8.0
	29	-110x8	730	4		5.0	20.0

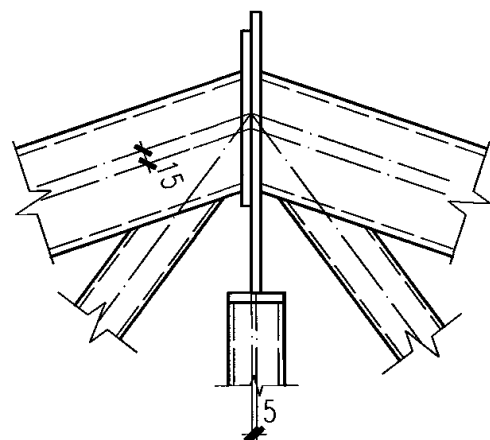
FGWJ18-4 A、B、C、D、E 详图

图集号 06SG517-1

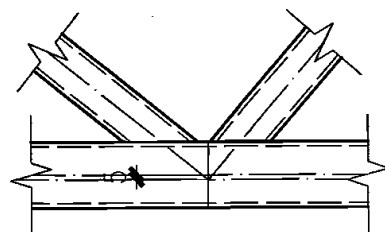




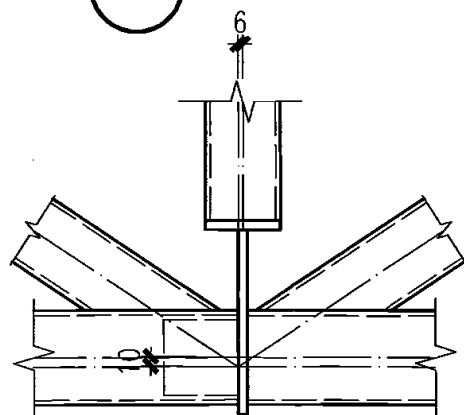
A 节点偏心大样



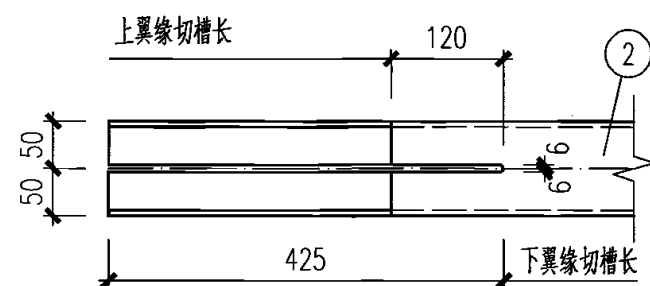
B 节点偏心大样



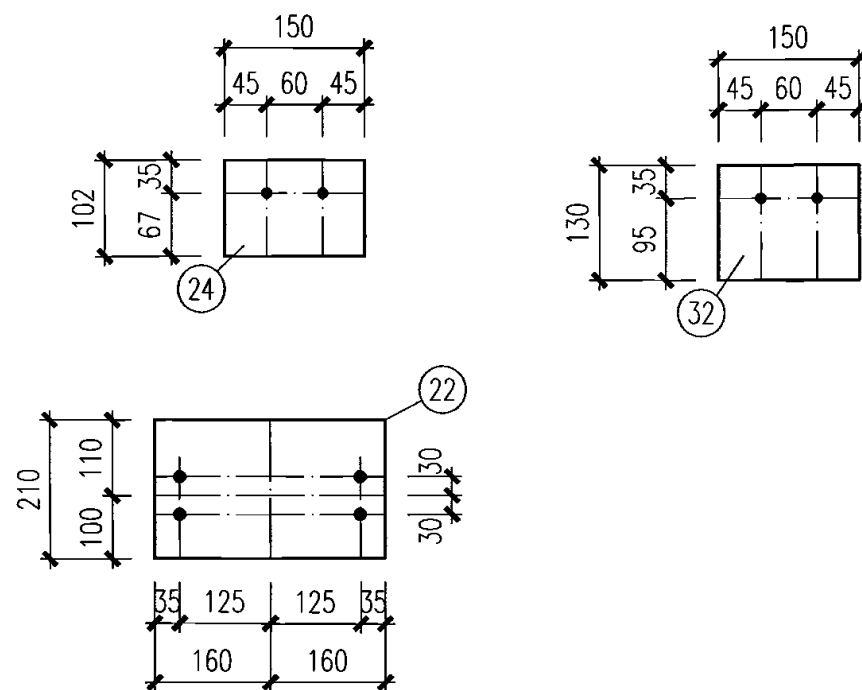
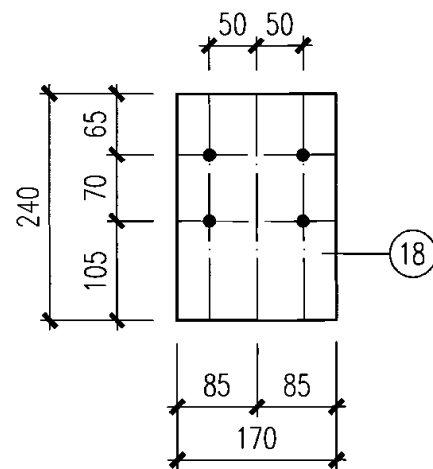
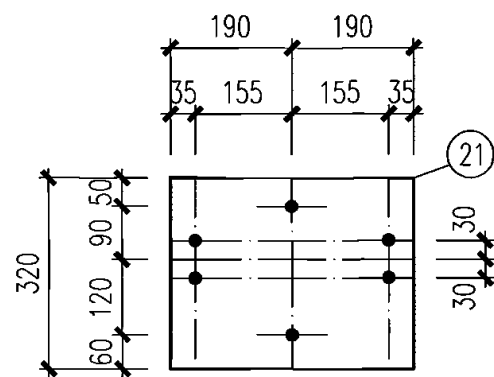
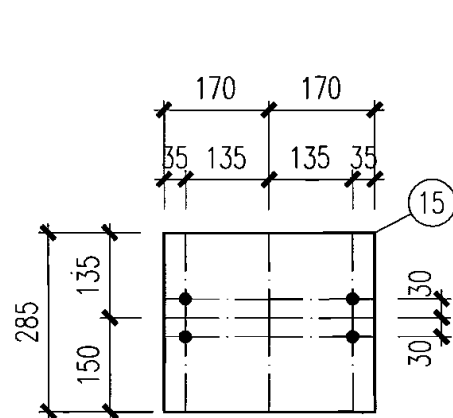
C 节点偏心大样



D 节点偏心大样



② 号杆上、下翼缘切槽详图



- 注:
1. 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-2。
 2. 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
 3. 杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
 4. 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
 5. 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
 6. 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力, “-”为拉力。
 7. ⑱号件为端板, 用于有悬挑时, 见本图集第32页详图①。
 8. 未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
 9. B1位置见本图集第27页。

材 料 表

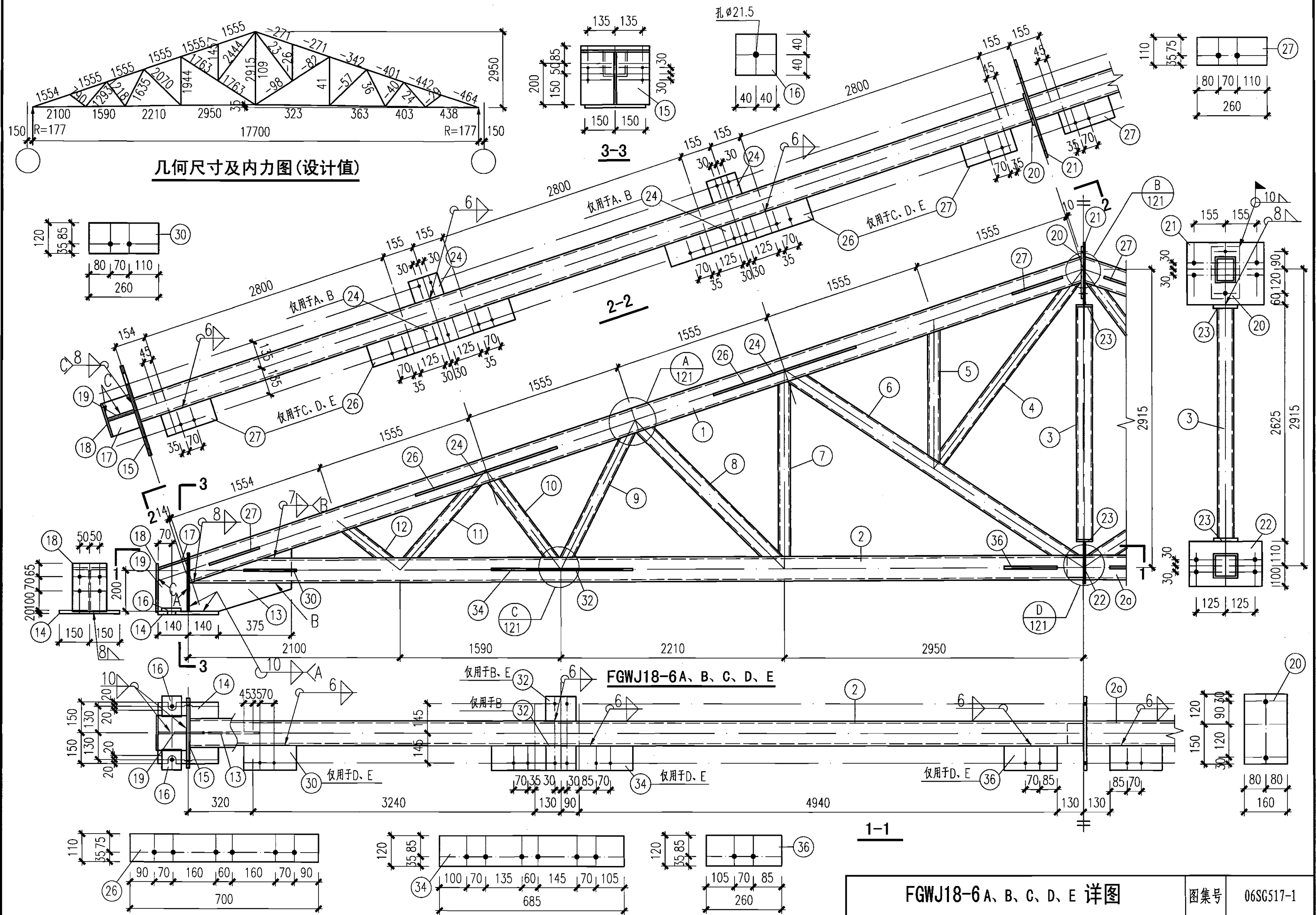
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(kg)
				正	反	每个	共计	
FGWJ18-5	1~29、39同FGWJ18-5c							1059
	30	-130X8	260	2		2.1	4.2	
	34	-130X8	685	2		5.6	11.2	
	36	-130X8	260	2		2.1	4.2	
FGWJ18-5E	1~30、34、36、39 同FGWJ18-5D							1061
	32	-130X8	150	2		1.2	2.4	

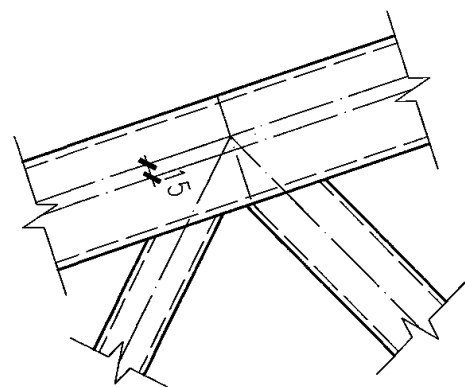
材 料 表

构件编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(kg)
				正	反	每个	共计	
FGWJ18-5A (FGWJ18-5B)	1	F120x6	9354	2		194.1	388.2	993 (998)
	2	F100x6	8849	1		150.3	150.3	
	2a	F100x6	8839	1		150.1	150.1	
	3	F80x3	2613	1		18.6	18.6	
	4	F60x2	2444	2		8.7	17.4	
	5	F60x2	1457	2		5.2	10.4	
	6	F80x3	3526	2		24.9	49.8	
	7	F60x2	1944	2		6.9	13.8	
	8	F80x3	2070	2		14.6	29.2	
	9	F60x2	1635	2		5.8	11.6	
	10	F60x2	1218	2		4.3	8.6	
	11	F60x2	1293	2		4.6	9.2	
	12	F60x2	790	2		2.8	5.6	
	13	-291x12	458	2		12.6	25.2	
	14	-280x20	300	2		13.2	26.4	
	15	-285x12	340	2		9.1	18.2	
	16	-80x20	80	4		1.0	4.0	
	17	-141x10	170	2		1.9	3.8	
	18	-170x10	240	2		3.2	6.4	
	19	-134x12	251	2		3.2	6.4	
	20	-160x10	270	1		3.4	3.4	
	21	-320x10	380	1		9.5	9.5	
	22	-210x12	320	1		6.3	6.3	
	23	-80x6	120	2		0.5	1.0	
	24	-102x8	150	8		1.0	8.0	
	25	-120x8	180	8		1.4	11.2	
	32	-130x8	150	4		1.2	4.8	
	39	-100x6	100	2		0.5	1.0	
FGWJ18-5c	1~23、39同FGWJ18-5A							1039
	24	-102x8	150	4		1.0	4.0	
	25	-120x8	180	4		1.4	5.6	
	26	-102x8	700	4		4.5	18.0	
	27	-102x8	260	4		1.7	6.8	
	28	-120x8	290	4		2.2	8.8	
	29	-120x8	730	4		5.5	22.0	

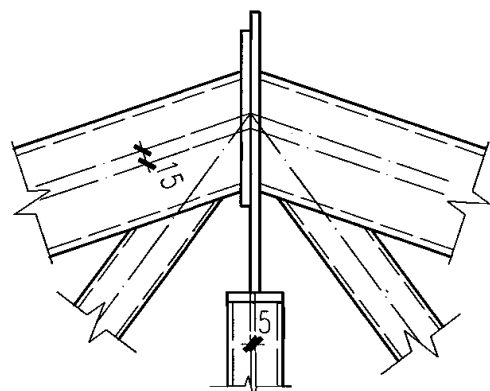
FGWJ18-5 A、B、C、D、E 详图

图集号 06SG517-1

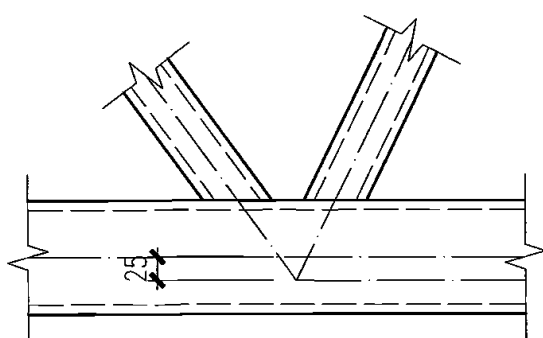




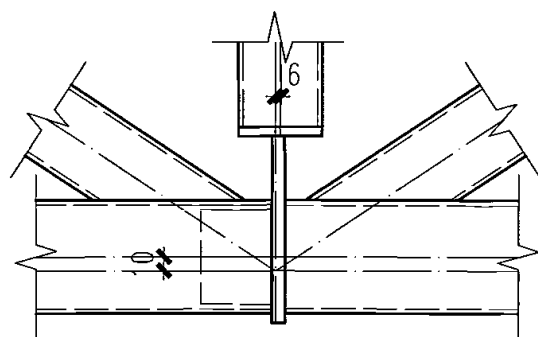
A 节点偏心大样



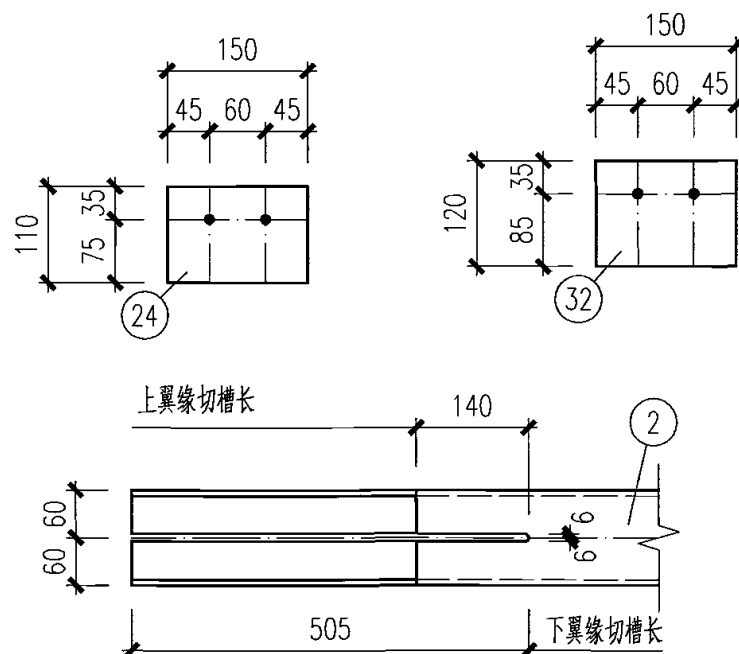
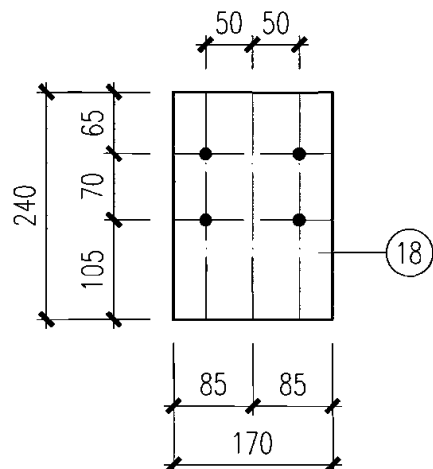
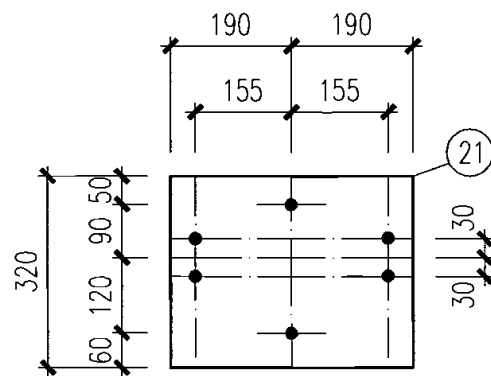
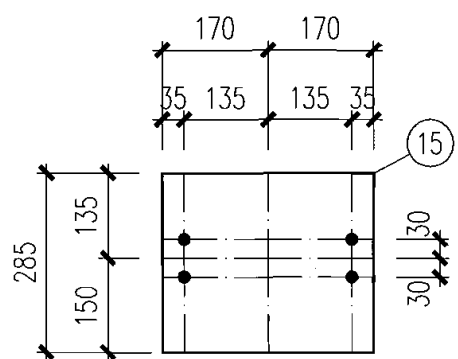
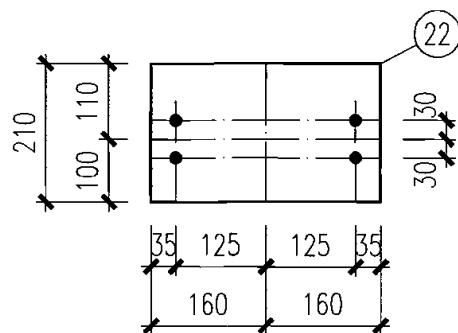
B 节点偏心大样



C 节点偏心大样



D 节点偏心大样



②号杆上、下翼缘切槽详图

- 注:
1. 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-2。
 2. 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
 3. 杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
 4. 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
 5. 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
 6. 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力, “-”为拉力。
 7. ⑮号件为端板, 用于有悬挑时, 见本图集第32页详图①。
 8. 未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
 9. B1位置见本图集第27页。

材 料 表

构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(kg)
				正	反	每个	共计	合计
FGWJ18-6D	1~24、26、27同FGWJ18-6c							1273
	30	-120X8	260	2		2.0	4.0	
	34	-120X8	685	2		5.2	10.4	
	36	-120X8	260	2		2.0	4.0	
FGWJ18-6E	1~24、26、27、30、34、36 同FGWJ18-6D							1275
	32	-120X8	150	2		1.1	2.2	

材 料 表

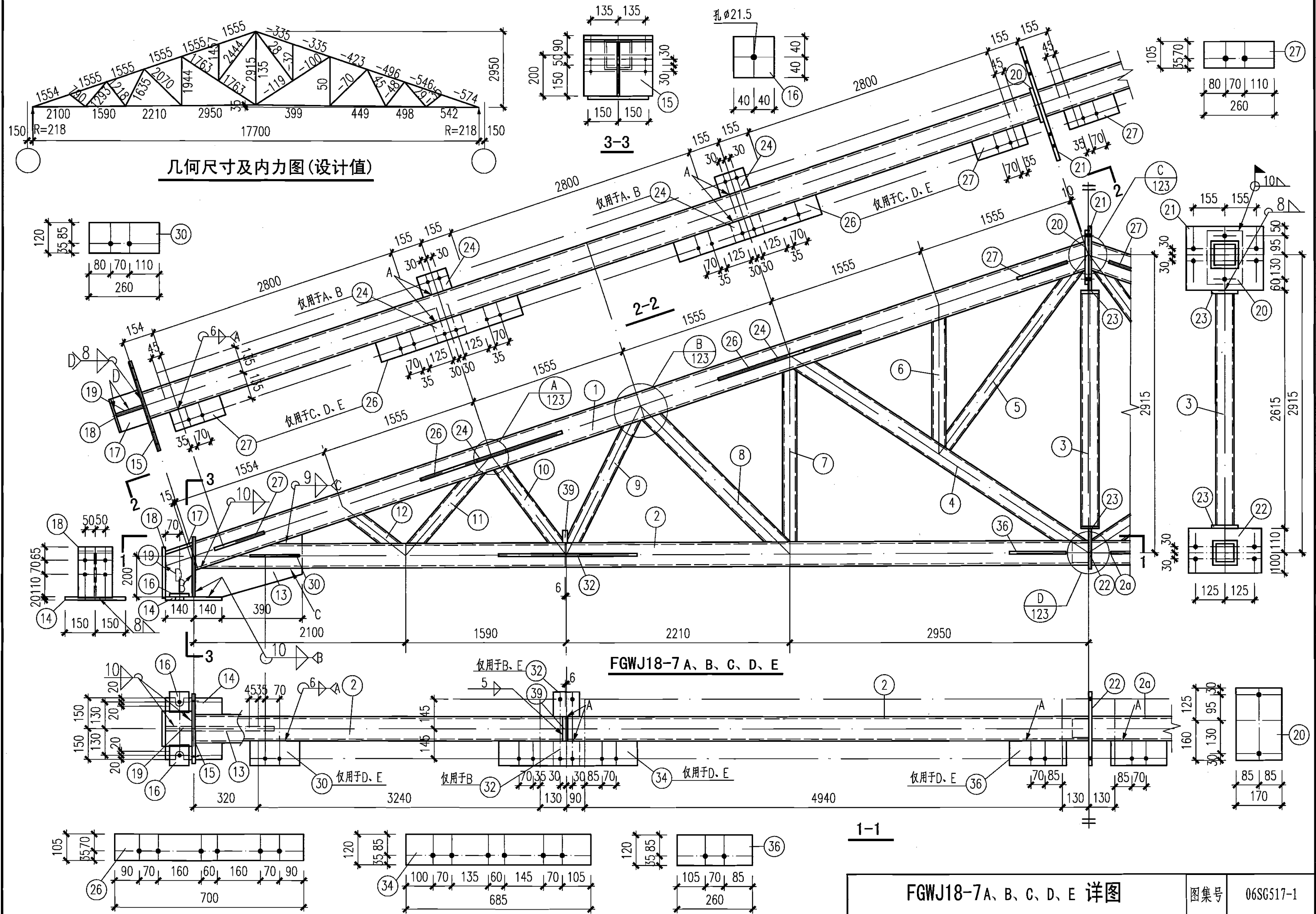
构件编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
FGWJ18-6A (FGWJ18-6B)	1	F120x8	9354	2		251.1	502.2
	2	F120x6	8849	1		183.6	183.6
	2a	F120x6	8839	1		183.4	183.4
	3	F80x4	2609	1		24.1	24.1
	4	F60x3	2444	2		12.7	25.4
	5	F60x3	1457	2		7.6	15.2
	6	F80x4	3526	2		32.5	65.0
	7	F60x3	1944	2		10.1	20.2
	8	F80x4	2070	2		19.1	38.2
	9	F60x3	1635	2		8.5	17.0
	10	F60x3	1218	2		6.3	12.6
	11	F60x3	1293	2		6.7	13.4
	12	F60x3	790	2		4.1	8.2
	13	-308x12	508	2		14.7	29.4
	14	-280x20	300	2		13.2	26.4
	15	-285x12	340	2		9.1	18.2
	16	-80x20	80	4		1.0	4.0
	17	-141x10	170	2		1.9	3.8
	18	-170x10	240	2		3.2	6.4
	19	-134x12	251	2		3.2	6.4
	20	-160x10	270	1		3.4	3.4
	21	-320x10	380	1		9.5	9.5
	22	-210x12	320	1		6.3	6.3
	23	-80x8	120	2		0.6	1.2
	24	-110x8	150	8		1.0	8.0
	32	-120x8	150	4		1.1	4.4
FGWJ18-6c	1~23	同FGWJ18-6A					
	24	-110x8	150	4		1.0	4.0
	26	-110x8	700	4		4.8	19.2
	27	-110x8	260	4		1.8	7.2

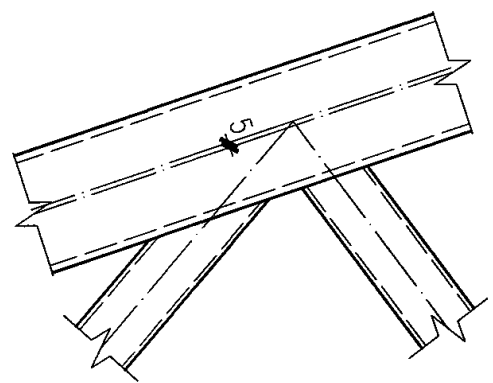
FGWJ18-6A、B、C、D、E 详图

图集号 06SG517-1

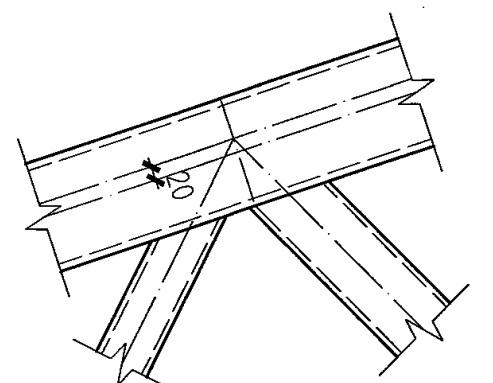
审核 朱丹 校对 徐瑞 设计 曾获

页 121

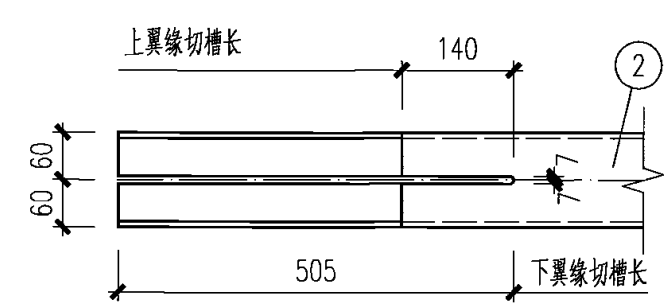




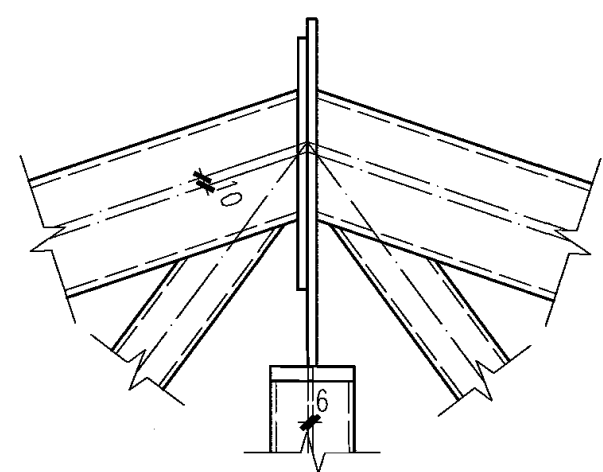
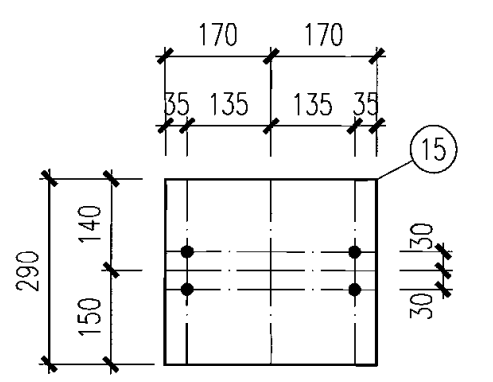
A 节点偏心大样



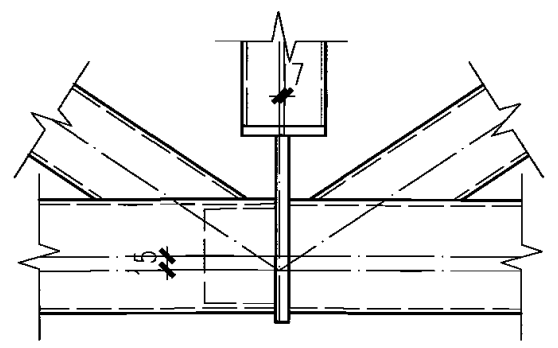
B 节点偏心大样



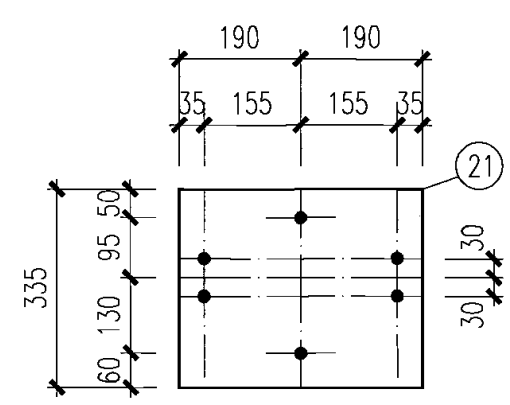
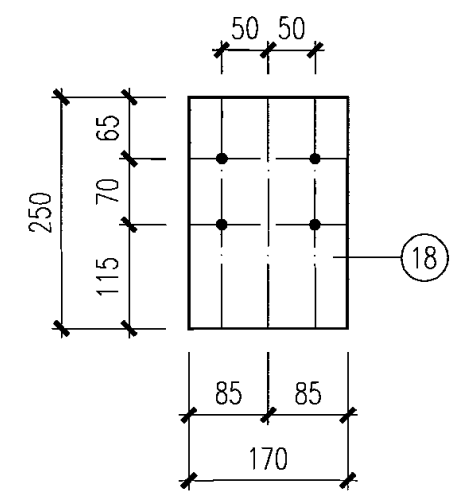
②号杆上、下翼缘切槽详图



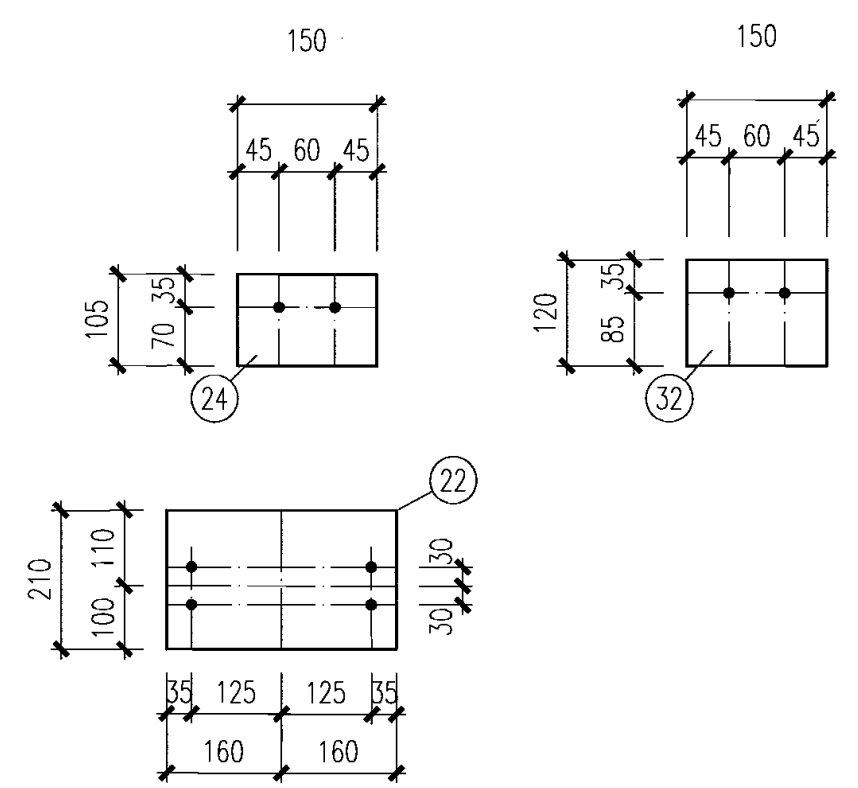
C 节点偏心大样



D 节点偏心大样

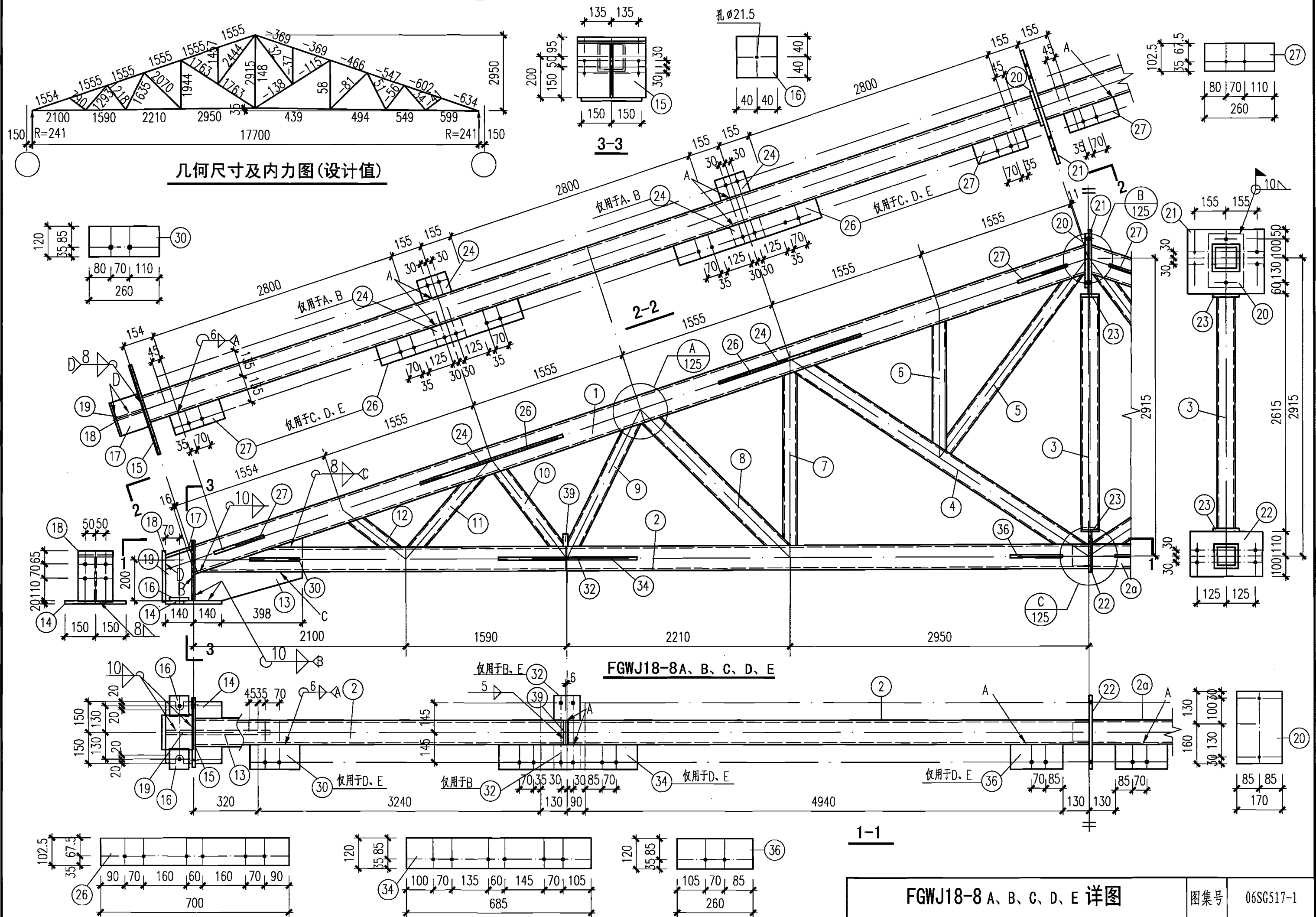


材 料 表								
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量		(kg)
				正	反	每个	共计	合计
FGWJ18-7d	1~24、26、27、39同FGWJ18-7c							1473
	30	-120X8	260	2		2.0	4.0	
	34	-120X8	685	2		5.2	10.4	
	36	-120X8	260	2		2.0	4.0	
FGWJ18-7e	1~24、26、27、30、34、36、39 同FGWJ18-7d							1475
	32	-120X8	150	2		1.1	2.2	

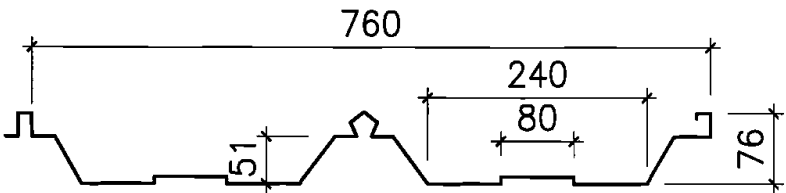


- 注:
1. 屋架腹杆与上、下弦杆采用相贯焊, 支座处上、下弦杆为相贯焊, 其角焊缝厚度要求见本图集第10页表8.3-2。
 2. 上、下弦杆与支座和跨中端板的焊接为全熔透焊接, 具体要求见本图集总说明第8.2条。
 3. 杆件与封板的焊接具体要求见本图集总说明第8.5条。
 4. 未注明的螺栓孔为 $\phi 17$ 。
 5. 内力数值为控制截面设计值, 单位为kN。“+”为拉力, “-”为压力。
 6. 支座反力数值为控制设计值, 单位为kN。对下部柱而言“+”为压力, “-”为拉力。
 7. ⑱号件为端板, 用于有悬挑时, 见本图集第32页详图①。
 8. 未注明的焊缝均沿搭接长度满焊, 焊缝厚度为6mm。
 9. B1位置见本图集第27页。

材 料 表						
构件 编号	零件号	截 面	长度 (mm)	数 量		重 量 (kg)
				正	反	
FGWJ18-7A (FGWJ18-7B)	1	F130x8	9355	2		270.6 541.2
	2	F120x8	8849	1		237.5 237.5
	2a	F120x8	8839	1		237.2 237.2
	3	F90x4	2599	1		27.2 27.2
	4	F70x3	2444	2		15.0 30.0
	5	F70x3	1457	2		8.9 17.8
	6	F90x4	3526	2		36.9 73.8
	7	F70x3	1944	2		11.9 23.8
	8	F90x4	2070	2		21.7 43.4
	9	F70x3	1635	2		10.0 20.0
	10	F70x3	1218	2		7.5 15.0
	11	F70x3	1293	2		7.9 15.8
	12	F70x3	790	2		4.8 9.6
	13	-308x14	523	2		17.7 35.4
	14	-280x20	300	2		13.2 26.4
	15	-290x14	340	2		10.8 21.6
	16	-80x20	80	4		1.0 4.0
	17	-140x10	170	2		1.9 3.8
	18	-170x10	250	2		3.3 6.6
	19	-133x14	256	2		3.7 7.4
	20	-170x12	285	1		4.6 4.6
	21	-335x12	380	1		12.0 12.0
	22	-210x14	320	1		7.3 7.3
	23	-90x8	130	2		0.7 1.4
	24	-105x8	150	8		1.0 8.0
	32	-120x8	150	4		1.1 4.4
	39	-120x8	90	2		0.7 1.4
FGWJ18-7c	1~23、39	同FGWJ18-7A				
	24	-105x8	150	4		1.0 4.0
	26	-105x8	700	4		4.6 18.4
	27	-105x8	260	4		1.7 6.8
1433 (1437)						
1454						

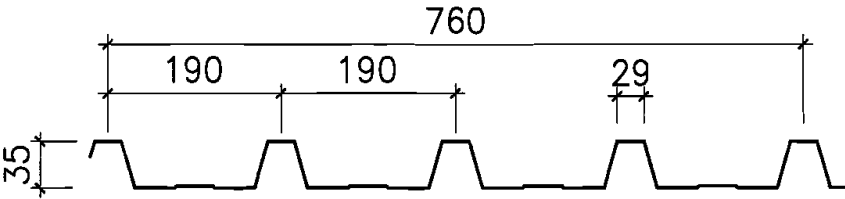


压型钢板、夹芯板



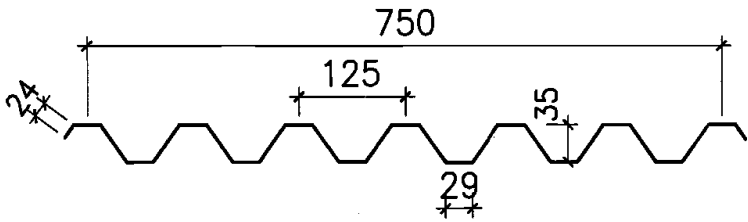
压型钢板允许檩距 (YX51-380-760 适用于屋面板)

钢板厚度 (mm)	支撑条件	荷载 (KN/m ²) 檩距 (m)			
		0.5	1.0	1.5	2.0
0.6	简支	3.34	2.64	2.36	2.09
0.8	简支	3.56	2.77	2.38	2.24
1.0	简支	3.71	2.94	2.56	2.30



压型钢板允许檩距 (YX35-190-760 适用于屋面板)

钢板厚度 (mm)	支撑条件	荷载 (KN/m ²) 檩距 (m)			
		0.5	1.0	1.5	2.0
0.6	简支	2.3	1.8	1.6	1.4
0.8	简支	2.6	2.0	1.7	1.6
1.0	简支	2.8	2.2	1.9	1.7



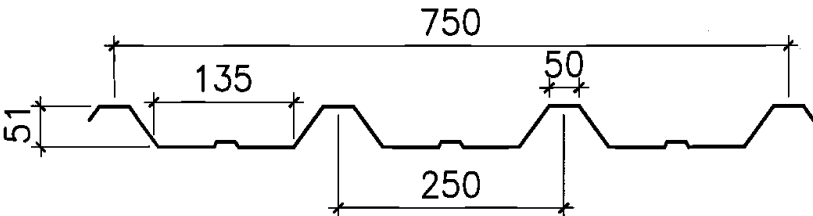
压型钢板允许檩距 (YX35-125-750 适用于屋面板)

钢板厚度 (mm)	支撑条件	荷载 (KN/m ²) 檩距 (m)			
		0.5	1.0	1.5	2.0
0.6	简支	2.4	1.9	1.7	1.5
0.8	简支	2.7	2.1	1.8	1.7
1.0	简支	2.9	2.3	2.0	1.8



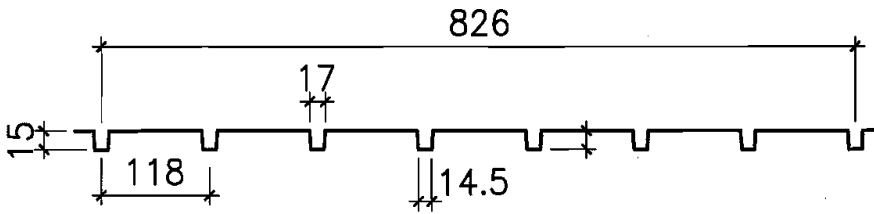
压型钢板允许檩距 (YX28-205-820 适用于墙板)

钢板厚度 (mm)	支撑条件	荷载 (KN/m ²) 檩距 (m)			
		0.5	1.0	1.5	2.0
0.6	简支	2.21	1.75	1.56	1.38
0.8	简支	2.48	1.93	1.66	1.56
1.0	简支	2.67	2.12	1.84	1.66



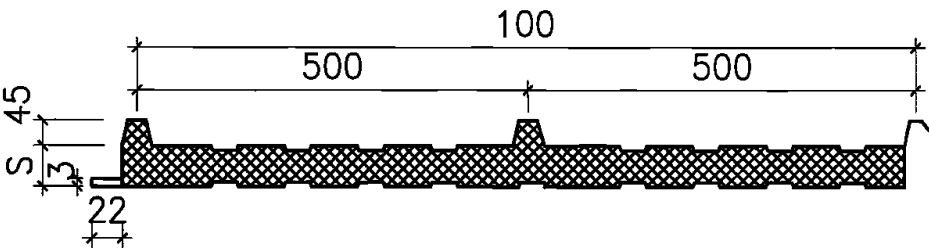
压型钢板允许檩距 (YX51-250-750 适用于墙板)

钢板厚度 (mm)	支撑条件	荷载 (KN/m ²) 檩距 (m)			
		0.5	1.0	1.5	2.0
0.6	简支	3.1	2.5	2.2	1.9
0.8	简支	3.4	2.7	2.4	2.1
1.0	简支	3.8	3.0	2.6	2.4



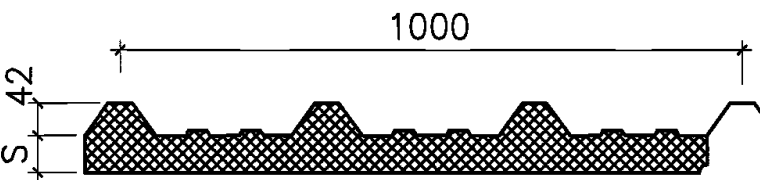
压型钢板允许檩距 (YX15-118-826 适用于墙板)

钢板厚度 (mm)	支撑条件	荷载 (KN/m ²) 檩距 (m)			
		0.5	1.0	1.5	2.0
0.6	简支	1.34	1.20	1.03	0.95
0.8	简支	1.48	1.35	1.12	1.05
1.0	简支	1.64	1.45	1.34	1.15



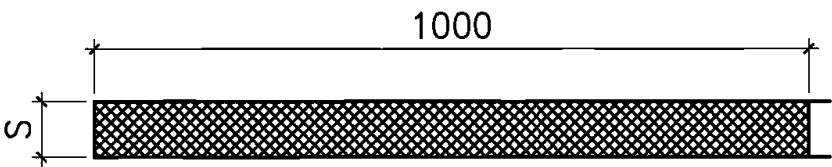
夹芯板允许檩距 (JXB45-500-1000 适用于屋面板)

板厚S (mm)	面板厚 (mm)	支撑条件	荷载 (KN/m ²) 檩距 (m)			
			0.5 (0.6)	1.0	1.5	2.0
75	0.6	简支	5.0	3.8	3.1	2.4
100	0.6	简支	5.4	4.0	3.4	2.8
150	0.6	简支	6.5	4.9	4.0	3.3



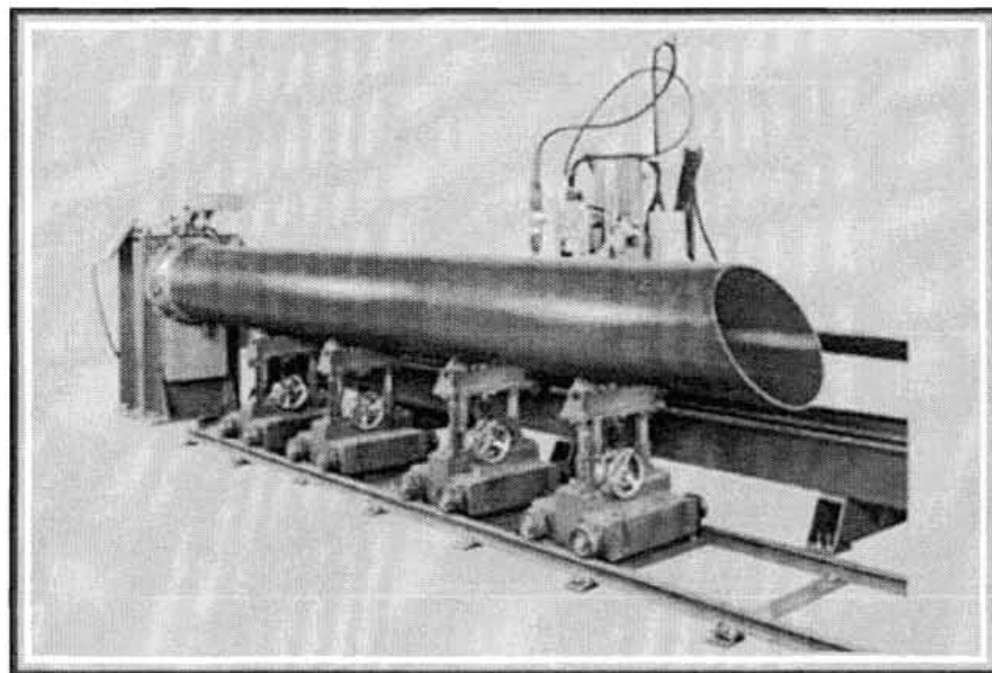
夹芯板允许檩距 (JXB42-333-1000 适用于屋面板)

板厚S (mm)	面板厚 (mm)	支撑条件	荷载 (KN/m ²) 檩距 (m)			
			0.5 (0.6)	1.0	1.5	2.0
50	0.5	简支	4.7	3.6	3.0	—
60	0.5	简支	5.0	3.9	3.1	—
80	0.5	简支	5.5	4.4	3.4	—

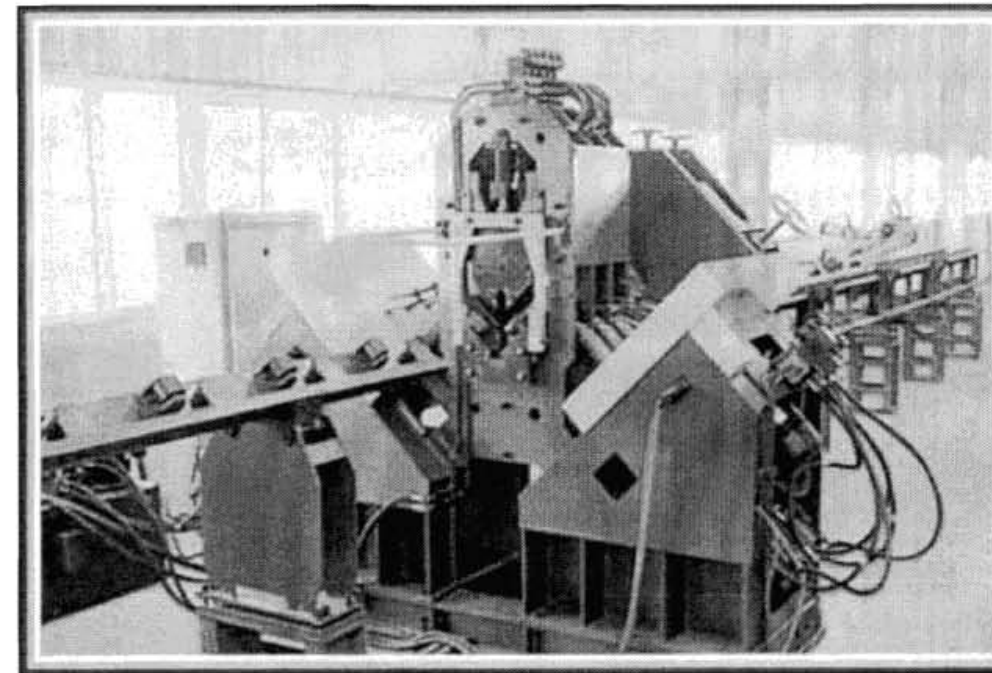


夹芯板允许檩距 (JXB-QY-1000 适用于墙板)

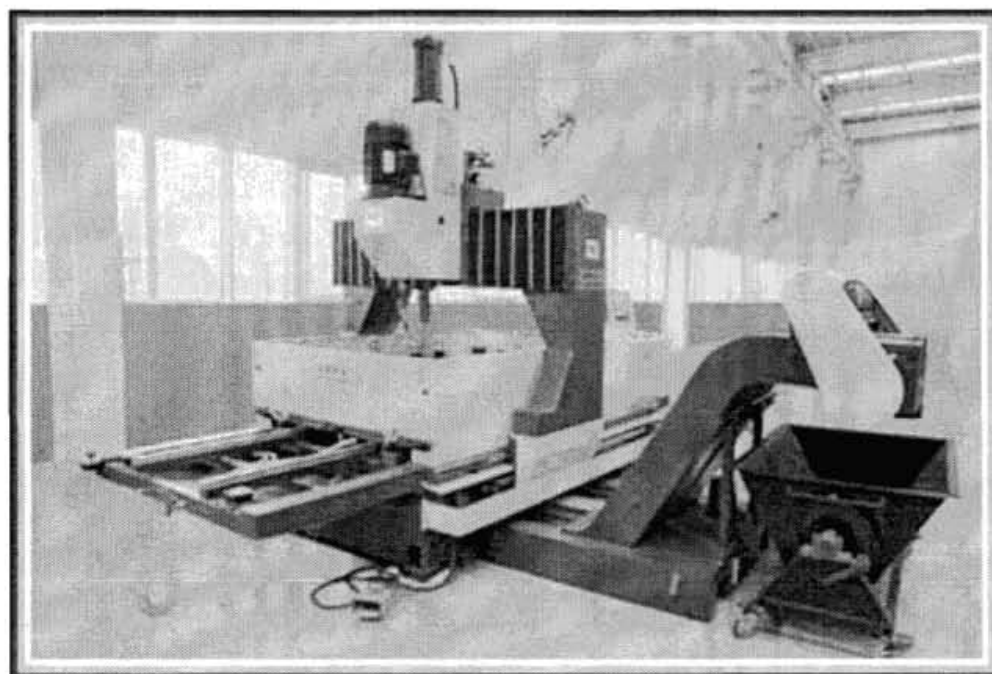
板厚S (mm)	面板厚 (mm)	支撑条件	荷载 (KN/m ²) 檩距 (m)			
			0.5 (0.6)	1.0	1.5	2.0
50	0.5	简支	3.4	2.9	2.4	—
60	0.5	简支	3.8	3.3	2.6	—
80	0.5	简支	4.5	3.7	2.9	—



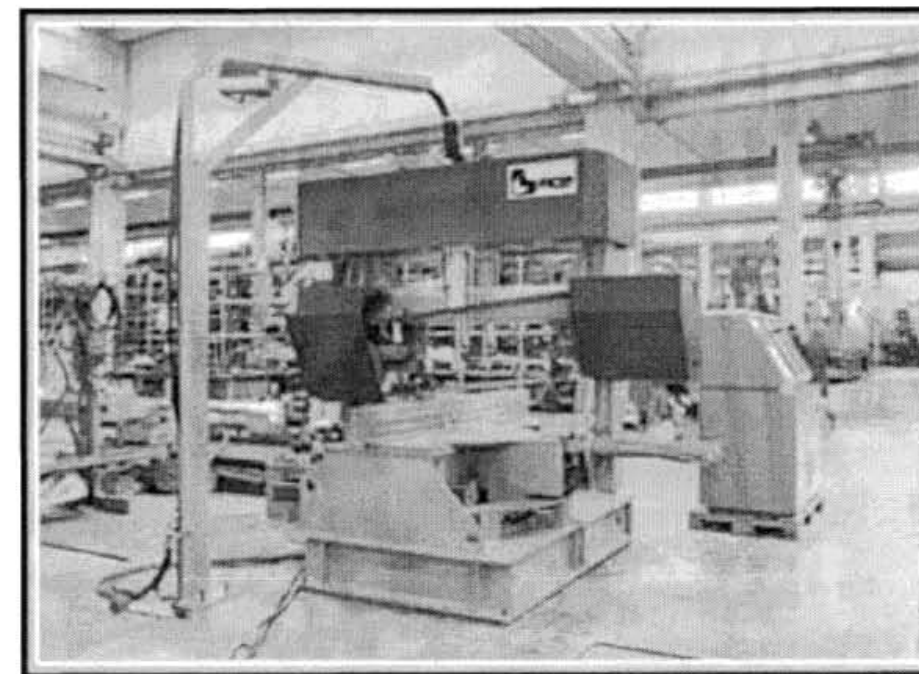
数控钢管相贯线切割机
加工钢管直径: $\phi 60 \sim \phi 609.5 \text{ mm}$
最大钢管重量: 2500kg
加工钢管长度: 6~2 (m)



数控角钢钻孔机
加工角钢范围: $140 \times 140 \times 10 \sim 50 \times 250 \times 32 \text{ (mm)}$
最大钻孔直径: $\phi 40 \text{ mm}$



数控平面钻床
可同时装卡四组工件
自控行程钻削动力头
最大钻孔直径: $\phi 50 \text{ mm}$



数控平面钻床
最大工件尺寸(方管): $900 \times 450 \text{ (mm)}$
转角范围: $+45^\circ \sim -60^\circ$
锯切速度: $20 \sim 100 \text{ m/min}$

提供全面周到技术服务

平法钢筋软件 —— G101. CAC

- ☑ 中国建筑标准设计研究院历时五年倾力研发
- ☑ 国标图集G101(平法)、SG901(钢筋排布)配套应用软件
- ☑ 真正达到下料标准的钢筋软件

服务热线 010-88361155-901

应用价值

- “平法”设计不再绘制构件详图，大量繁琐的钢筋数据计算已由设计环节向施工环节转移，增加了施工单位的工作量和技术难度。通过G101.CAC的简单操作，可轻松完成钢筋翻样，大大提高工作效率。
- G101.CAC依据国标图集06SG901《混凝土结构施工钢筋排布规则与详图》的要求，自动进行钢筋施工排布设计，准确完成钢筋翻样、断料，有效保证工程质量。
- G101.CAC自动生成钢筋配料单、钢筋加工单、钢筋断料单、钢筋料牌等施工表单，并提供人工编辑手段，全面辅助钢筋工程施工。

系统特点

- 操作简单，无需专门学习
- 准确可靠，满足下料要求
- 优化断料，节省大量钢筋
- 标准表单，提升企业形象

工程名称	××大厦A座工程	
层号	第1层	
类型	梁	
料牌	第1层梁钢筋-料牌2	
备注		

构件编号	KL1 (3) 第1跨~第3跨 1件	
2	2根	
Φ25 (材13)	断料长度=10443	
<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-right: 10px;">375</div> <div style="border-top: 1px solid black; flex-grow: 1; position: relative;"> <div style="position: absolute; right: -10px; top: -5px;">直</div> </div> </div>		

钢筋料牌

钢 筋 配 料 单

工程名称: **大厦A座工程

施工部位:

第 1 页

共 3 页

序号	规格	长度 (mm)	重量 (kg)	数量	总长 (m)	总重 (kg)	备注
1	Φ22	1330	6928	4	27.71	82.58	下: 1-4#
2	Φ25	10443	10443	1	10.44	40.21	上: 1#; 为通长筋
3	Φ25	8643	8643	1	8.64	33.28	上: 4#; 为通长筋
4	Φ25	2643	2643	2	5.29	20.35	上: 2-3#
5	Φ25	4200	4200	2	8.40	32.34	上: 2-3#
6	Φ12	2100	2100	2	4.20	3.73	上: 2-3#; 为弯起筋
7	Φ12	5760	5760	4	23.04	20.46	腰筋: 每侧2根, 均布
8	Φ8	100	2099	36	75.56	29.85	端筋: 角点<2/4, 4>
9	Φ8	100	1733	36	62.39	24.64	端筋: 角点<2/4, 4>
10	Φ6	400	454	31	14.07	3.12	腰筋拉筋: 2排, 上下错开设置

编制单位:

审核:

编制:

年 月 日

[G101.CAD]

钢 筋 加 工 单


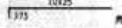


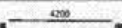





工程名称: xx大厦A座工程

工作编号: 第1层梁钢筋

加工说明:

第 1 页

共 3 页

加工 序号	钢筋 规格	钢筋形状 (mm)	原材 长度 (mm)	总 计 根数	料 牌 编 号	原材编号	备 注
1	Φ22		6928	8	第1层梁钢筋-料牌1(8根)	材12	
2	Φ25		10443	2	第1层梁钢筋-料牌2(2根)	材13	
3	Φ25		8643	2	第1层梁钢筋-料牌3(2根)	材13	
4	Φ25		2643	4	第1层梁钢筋-料牌4(4根)	材13	
5	Φ25		4200	4	第1层梁钢筋-料牌5(4根)	材13	
6	Φ12		2100	6	第1层梁钢筋-料牌6(6根)	材7	
7	Φ12		5760	12	第1层梁钢筋-料牌7(12根)	材7	
8	Φ8		2099	108	第1层梁钢筋-料牌8(108根)	材2	
9	Φ8		1733	108	第1层梁钢筋-料牌9(108根)	材2	
10	Φ6		454	93	第1层梁钢筋-料牌10(93根)	材1	

编制单位:

审核:

编制:

加工:

质检:

年 月 日
 [G101]C

钢筋断料单

工程名称: **大厦A座工程

第 1 页

工作编号: 第1层梁钢筋

共 2 页

原料 序号	原料编号	钢筋 规格	原材 定尺 (mm)	原材 数量	钢筋断料组合方式 [根数*断料长度(mm)] (加工序号)	断料 [根数*长度(mm)重量]	备 注
1	材13	Φ25	12000	2	1根*10443 2	2根*1557/1.99kg	
2	材13	Φ25	12000	2	1根*8643, 1根*2643 3, 4	2根*714/5.50kg	
3	材13	Φ25	12000	2	1根*2543, 2根*4200 4, 5	2根*957/7.37kg	
4	材12	Φ22	12000	8	1根*6928 1	8根*5072/120.92kg	
5	材12	Φ22	12000	4	1根*6896 11	4根*5104/60.84kg	
6	材7	Φ12	12000	1	5根*2100 6	1根*1500/1.33kg	
7	材7	Φ12	12000	1	1根*2100 6	1根*9900/8.79kg	
8	材7	Φ12	12000	6	2根*5760 7	6根*480/2.56kg	
9	材2	Φ8			108根*2099 8		
10	材2	Φ8			108根*1733 9		

编制单位:

审核:

编制:

加工:

质检:

年 月 日

[G101.CA]

主编单位、参编单位、联系人及电话

主编单位	中国航空工业规划设计研究院	朱 丹	010-62038275
------	---------------	-----	--------------

参编单位	北京东方诚彩钢钢结构工程有限公司	李长清	010-69415589
------	------------------	-----	--------------

组织编制、联系人及电话

中国建筑标准设计研究院	马颖芳	010-88361155-800 (国标图热线电话)
-------------	-----	----------------------------

010-68318822 (发行电话)